

DWFR 熱収縮チューブ

DWFR Heat Shrink Tubing

UL 224 VW-1に適合した高難燃性・高収縮率の二層構造熱収縮チューブ

Dual-layer construction heat-shrink tubing has a high shrink ratio and excellent flame resistance that complies with UL 224 VW-1



■ UL 224 VW-1※に適合した二層構造熱収縮チューブ

UL VW-1に適合したポリオレフィン製ジャケットと接着剤付の熱可塑性内壁を持つ二層構造の熱収縮チューブです。二層構造と難燃性を両立しており、家電製品や産業用機器、自動車など、より高い安全性が求められる用途に最適です。

※電線やチューブなどに適用されるUL 224規格の難燃グレード

■ 高い収縮率により多彩な形状にフィット

収縮率は3:1と4:1の2タイプを用意。

各タイプとも豊富なサイズをラインアップしており、さまざまな形状に対応できます。

■ 二層構造により耐湿機能を提供

二層構造により、優れた電気絶縁性と機械的保護に加え、湿度と腐食から保護する耐湿機能も提供。幅広い材料に適合できる接着剤を採用しており、対象を選ばない高い柔軟性を提供します。

This is a heat-shrink tubing with a dual-layer construction that consists of an adhesive thermoplastic inner wall and a UL 224 VW-1 compliant polyolefin jacket. There are both dual-layer construction and flame resistance, which is excellent for applications that require a higher degree of safety. Two types are available: a 3:1 shrink ratio or a 4:1 shrink ratio. We have a large variety of sizes in our lineup for both types and can handle a wide range of cross-sectional shapes. This tubing provides an anti-moisture function to protect from corrosion and humidity in addition to mechanical protection and electric resistivity. By using an adhesive that is compatible with a wide range of materials, you get excellent flexibility no matter what you use.

その他の特長 | Other Features

- UL 224 VW-1
- 3mmから52mmの14サイズをラインアップ

製品仕様 | Performance Specifications

絶縁耐圧	300V/mil以上
体積固有抵抗	10 ¹⁴ Ω/cm以上
収縮温度	110℃
連続使用温度	-40~110℃
UL規格認証番号	File No. E35586

Part Numbers

Shrink Ratio	Material Description	Part Numbers
3:1	DWFR-3/1-O-STK	EH2288-000
	DWFR-6/2-O-STK	EH2289-000
	DWFR-9/3-O-STK	EH2290-000
	DWFR-12/4-O-STK	EH2291-000
	DWFR-19/6-O-STK	EH2292-000
	DWFR-24/8-O-STK	EH2293-000
	DWFR-40/13-O-STK	EH2294-000
4:1	DWFR-4/1-O-STK	EH2295-000
	DWFR-8/2-O-STK	EH2296-000
	DWFR-12/3-O-STK	EH2297-000
	DWFR-16/4-O-STK	EH2298-000
	DWFR-24/6-O-STK	EH2299-000
	DWFR-32/8-O-STK	EH2300-000
	DWFR-52/13-O-STK	EH2301-000

お問い合わせ先



アプライアンス

☎ 044-844-8052 (+81-44-844-8052)

✉ contact_cis_jp@te.com