C300 全自動プレスフィットコネクタ用圧入機

C300 Connector Seating Machine

インラインシステムにも対応できるプレスフィットコネクタ用全自動圧入機 In-line system-compatible, fully automatic press fitting machines for press-fit connectors



■インラインシステムにも対応でき、生産性の向上に貢献

スタンドアロンでの使用はもちろん、SMEMA規格に対応するインラインシステムに組み込んでの自動化にも対応可能です。サイクルタイムの低減や人為的ミスの大幅な削減など、生産性のさらなる向上が可能になります。

■荷重モニタリングによる優れた品質管理体制

コネクタ挿入の自動化に加え、コネクタごとの挿入荷重や距離、速度のリアルタイム監視にも対応。 優れた品質管理体制を提供できます。また、コネクタ供給もボールフィーダー、トレイ、チューブ、テープ など、多用な方式に対応できます。

コネクタあたりのサイクルタイム4~6秒を達成

コネクタあたりのサイクルタイムを4~6秒に短縮。基板交換はわずか4秒で完了できます。最大2台ま で搭載できるプレスヘッドや、段取り換えの最小化を実現したクイックチェンジグリッパなど、生産工程 の高効率化を強力にサポートします。

その他の特長 Other Features	製品仕様	Performance Specifications
・PCB厚さ測定機能 ・位置決めビジョンシステム	システムタイプ	全自動プレス/スタンドアロン SMEMA互換の生産ラインとの統合が可能
 ・ピン有無チェック機能 ・バーコードスキャナ装備 	外形寸法	2,754(W)×2,310(D)×1,790(H)mm (108.5×91×70.5") (コンベアを含む)
	挿入速度 最大基板寸法	4~6秒 400×600mm(15.5×23.5″)

Automated models with a built-in In-line system that conforms to SMEMA regulations, as well as standalone models, are available. You can further improve productivity, such as with the elimination of human error and the reduction of cycle time. It can also provide a superior quality control system and support real-time monitoring of the speed, distance. and insertion load of each connector. The speed of the cycle time for each connector has been shortened to four to six seconds. Circuit board loading and unloading can be completed in a mere four seconds. The C300 supports increases in your productivity with quick change grippers that minimize changeover and room to mount up to two press heads.

お問い合わせ先

Ŗ アプリケーションツーリング

⊠ jp_tool@te.com

📞 044-900-5026 (+81-44-900-5026)