

QC フローチャート



QF-3-3233

名称		MJ ASSY, S/P, 8POS, SH, RVPGT, CAT 5e		P/N		5406209-X									
フローチャート		型番リスト		A	2021.02.09	制 定	T.S	—	H.W						
				改訂	日付	改 訂	担 当	検 閲	承認						
部 品 名	① ② ③ ④	型番リスト		管理項目		管理方法			備考						
		名称	P/N	相当	ロット区分	点検、検査方法									
海外協力工場	△ △ △ △	1	部品受入	表示、数量、梱包状態	海外協力工場	受入ロット毎	伝票と現品の確認								
	◇ ◇ ◇ ◇	2	受入検査	寸法、外観	海外協力工場	受入ロット毎	検査基準書及び図面による確認								
	○ ○	3	LPカット フォーミング	寸法、外観	海外協力工場	ロット毎	作業指示書								
	○	4	INSERT ASSEMBLY	外観	海外協力工場	全数	作業指示書								
	◇	5	検査	端子欠品	海外協力工場	全数	作業指示書								
	◇	6	電機検査	端子短絡	海外協力工場	全数	作業指示書								
	○	7	SHELL 仮組付け	挿入位置、外観	海外協力工場	全数	作業指示書								
	○	8	SHELL 本組付け	挿入位置、外観	海外協力工場	全数	作業指示書								
	◇	9	外観検査	外観	海外協力工場	全数	作業指示書								
	○	10	DCマーキング	出力・時間・表示明瞭 製造日の刻印セット	海外協力工場	製造ロット毎	整備記録・製造日コード表 該当製品図面・作業標準								
	◇	11	ゲージ検査	ピンの位置	海外協力工場	全数	作業指示書								
	◇	12	外観検査	外観	海外協力工場	全数	製品図面、作業指示書								
	○	13	梱包	表示、数量	海外協力工場	ロット毎	梱包仕様書								
	◇	14	出荷検査	表示、数量、梱包状態	海外協力工場	箱毎	梱包仕様書								
	▽	15	保管及び出荷	表示、数量、梱包状態 先入れ/先出し、ロット管理	海外協力工場	出荷ロット毎	伝票と現品の確認								
TE JAPAN	△	16	受入	表示、数量、梱包状態	資材課	受入ロット毎	伝票と現品の確認								
	◇	17	受入検査	寸法、外観	検査課	受入ロット毎	検査基準書及び図面による確認								
	▽	18	保管及び出荷	表示、数量、梱包状態 先入れ/先出し、ロット管理	資材課	出荷ロット毎	伝票と現品の確認								
備 考															

○：作業 ◇：作業及び自主検査 ◇：検査 △：受取り ▽：保管及び出荷