

---

**DYNAMIC CONNECTOR D-1000 SERIES TIN Plating**  
**(ダイナミックコネクタ D-1000 シリーズ 錫めっき)**

---

1. 序文 (Introductions)

1-1. 目的

本試験は、ダイナミックコネクタ D-1000 シリーズの錫めっき仕様、製品規格 108-78298 Rev.E に規定された性能必要条件に合致しているかを確認するために行われた。

1-1. Purpose

Testing was performed on the series D-1000 Dynamic Connector Tin plating type to determine if it meets the requirements of Product specification,108-78298 Rev.E.

1-2. 適用範囲

本報告書は、ダイナミックコネクタ D-1000 シリーズの錫めっき仕様の電氣的、機械的、及び環境的な性能必要条件について行った試験内容を記述している。

本製品確認試験は、TR101250 は、2005 年 5 月 12 日～2005 年 6 月 24 日に行われ、TR127009 は、2012 年 3 月 30 日～2012 年 4 月 16 日に行われた。また、TR127005 は、2012 年 2 月 24 日～2012 年 3 月 9 日に行われた。

1-2. Scope

This report covers the results of electrical,mechanical and environmental performance testing of the series D-1000 Dynamic Connector gold plating type.

The qualification testing for the connector was performed from May 12, 2005 to June 24, 2005 for TR101250 and from March 30, 2012 to April 16, 2012 for TR127009, and from February 24, 2012 to March 9, 2012 for TR127005.

1-3. 結論

ダイナミックコネクタ D-1000 シリーズの錫めっき仕様は、該当の製品規格 108-78298 RevE に基づく性能評価を行った結果、電氣的、機械的、環境的特性において、全ての要求性能を満足した。

1-3. Conclusion

The series D-1000 Dynamic Connector gold plating type meets the performance requirements of Product specification,108-78298 Rev.E on electrical,mechanical and environmental performance.

1-4. 製品の説明

産業機器の信号回路用コネクタ。

1-4. Production Description

Signal circuit connector of capital application.

2. 試料 (Samples)

製品名 Description	型番 Part No.	備考 Remarks
DYNAMIC D1000 Receptacle Contact M-type	1871303-1 (REEL)	AWG #28~#22 (0.08~0.38 mm <sup>2</sup> ) INSULATION RANGE $\phi$ 1.08~ $\phi$ 1.6
DYNAMIC D1000 Tab Contact M-type	1903120-1 (REEL)	
D1100D Receptacle Housing 22-40POS	□-1827863-□ (Black)	
D1200D Receptacle Housing 4-20POS	□-1827864-□ (Black)	
D1100D Header Assembly V-HDR 22-40POS	□-1871315-□ (Black)	
D1200D Header Assembly H-HDR 4-20POS	□-1871673-□ (Black) —	
D1100D Receptacle Housing 10-20POS	□-1827862-□ (Black)	
D1100D TAB Housing 4-20POS	□-2069682-□ (Black)	
D1200D Receptacle Housing 6POS	□-2134975-□ (Black)	
D1200D Header Assembly V-HDR 4-20POS	□-2040558-□ (Black)	
D1500T Housing PANEL MOUNT TYPE	□-2040404-□ (Black)	

附表 1.(終わり)  
Appendix 1 .(END)

3. 試験内容 (Requirement)

電 気 的 性 能 Electrical Requirements		
項番 No.	3-1	
試験項目 Test Items	総合抵抗(ローレベル)	Termination Resistance (Low Level)
規格値 Requirements	10 mΩ 以下 (初期) 20 mΩ 以下 (終期)	10 mΩ Max. (Initial) 20 mΩ Max. (Final)
試験方法 Procedures	ハウジングに組み込まれ嵌合したコンタクトを開路電圧 20mV 以下、閉路電流 10mA 以下の条件で測定する。 但し、電線の抵抗分は差し引く。 EIA 364-23	Subject mated contacts assembled in housing to 20mV Max. open circuit at 10mA. Take the resistance of the wire only away from measurement EIA 364-23
項番 No.	3-2	
試験項目 Test Items	絶縁抵抗	Insulation Resistance
規格値 Requirements	1000 MΩ 以上 (初期) 100 MΩ 以上 (終期)	1000 MΩ Min. (Initial) 100 MΩ Min. (Final)
試験方法 Procedures	500 V DC 印加。 コネクタ嵌合した状態の隣接コンタクト間で測定。 EIA 364-21	Impressed voltage 500 V DC. Test between adjacent circuits contact of mated connectors. EIA 364-21
項番 No.	3-3	
試験項目 Test Items	耐電圧	Dielectric withstanding Voltage
規格値 Requirements	沿面放電、フラッシュオーバー等がないこと。(初期及び終期) リーク電流 0.5 mA 以下	No creeping discharge or flashover shall occur. Current leakage : 0.5 mA Max
試験方法 Procedures	コネクタ嵌合した状態の隣接コンタクト間で測定。 1 分間印加測定。 2.0mm ピッチ : 1000V AC 2.5 & 3.5mm ピッチ : 1500V AC EIA 364-20	2.0mm pitch : 1000V AC 2.5 & 3.5mm pitch : 1500V AC for 1 minute. Test between adjacent circuits contact of mated connectors. EIA 364-20

Fig. 1 (続く) (To be Continued)

項番 No.	3-4	
試験項目 Test Items	温度上昇	Temperature Rising
規格値 Requirements	規定電流を通电して、温度上昇は 30°C 以下	30°C Max under loaded specified current.
試験方法 Procedures	ハウジングにコンタクトを装着し通电して、 通电による温度上昇を測定すること。測定 は空気対流の影響を受けない条件で測 定する。熱電対は端子の芯線圧着部に付 けて測定する。 EIA 364-70	Install Contact in the housing, energize, and measure the rise in heat by energizing. The measurement is measured on the condition of not receiving the influence of the convection of air. The thermo-couple is measured attaching to Crimp of the wire barrel of Contact. EIA 364-70
機 械 的 性 能 Mechanical Requirements		
項番 No.	3-5	
試験項目 Test Items	振動(高周波)	Vibration (High Frequency)
規格値 Requirements	振動中 1 $\mu$ sec. をこえる不連続導通を生 じないこと。 20m $\Omega$ 以下 (終期)	No electrical discontinuity greater than 1 $\mu$ sec. shall occur. 20 m $\Omega$ Max (Final)
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタに 1.52mm の振幅で、10- 500-10Hz に 1 サイクル/15 分の割合で変 化する掃引振動を直交する三方向軸に各 3 時間ずつ与えること。 100 mA を通电。 EIA 364-28 条件 2	Subject mated connectors to 10-500-10 Hz traversed in 1 cycle per 15 minute at 1.52mm amplitude 3 hours each of 3 mutually perpendicular planes. 100 mA applied. EIA 364-28 Condition 2
項番 No.	3-6	
試験項目 Test Items	衝撃	Physical Shock
規格値 Requirements	衝撃により 1 $\mu$ sec. をこえる不連続導通を 生じないこと。 20 m $\Omega$ 以下 (終期)	No electrical discontinuity greater than 1 $\mu$ sec. shall occur. 20 m $\Omega$ Max. (Final)
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタ 加速度 : 490m/s <sup>2</sup> 衝撃パルス波型 : 正弦波形 持続時間 : 11 m sec. 衝撃回数 : X, Y, Z 軸正逆方向に 各 3 回宛、合計 18 回 EIA 364-27	Mated Conn. Accelerated Velocity : 490m/s <sup>2</sup> Waveform : Sign Curve Duration : 11 m sec. Number of Drops : 3 drops each to normal and reversed directions of X, Y and Z axes, totally 18 drops EIA 364-27

Fig. 1 (続く) (To be Continued)

項番 No.	3-7			
試験項目 Test Items	コネクタ挿抜力		Connector Mating/Unmating Force	
規格値 Requirements	挿入力	5.88N(600g)×極数 以下	Mating Force	(5.88 × Pos.)N Max. (600 × Pos.)g Max.
	引抜力	0.58N(60g)×極数以上(初回) 0.29N (30g)×極数以上(30 回)	Unmating Force	(0.58 × Pos.)N Min. (1 <sup>st</sup> ) (60 × Pos.)g Min. (1 <sup>st</sup> ) (0.29 × Pos.)N Min. (30 <sup>th</sup> ) (30 × Pos.)g Min. (30 <sup>th</sup> )
試験方法 Procedures	ハウジングにコンタクトを組込み操作速度 25mm/分で挿入引抜に要する力を測定。 尚ハウジングのロック機構は取り除いておく。 EIA 364-13		Operation Speed : 25 mm/min. Measure the force required to mate/unmate connectors. However, It is measure without HSG Lock EIA 364-13	
項番 No.	3-8			
試験項目 Test Items	コンタクト装着力		Contact Insertion Force	
規格値 Requirements	7.84N (0.8kgf) 以下 1 コンタクト当たり		7.84N (0.8 kgf) Max. per contact	
試験方法 Procedures	コンタクトをハウジングに装着するのに要する力を測定すること。		Measure the force required to insert contact into housing.	
項番 No.	3-9			
試験項目 Test Items	コンタクト保持力		Contact Retention Force	
規格値 Requirements	14.7N (1.5 kgf) 以上		14.7N(1.5kgf) Min.	
試験方法 Procedures	電線に圧着したコンタクトをハウジングに組込み、電線を軸方向に 100mm/分で引張り、抜ける時の荷重を測定すること。 EIA 364-29		Apply an axial pull-off load to crimped wire. Operation Speed : 100 mm / min. EIA 364-29	
項番 No.	3-10			
試験項目 Test Items	コンタクト単ピン挿抜力		Single Contact Mate/Unmating Force	
規格値 Requirements	挿入力	5.88N(600g)以下(初回~30 回)	Mate	5.88N(600g)Max.(1 <sup>st</sup> ~30 <sup>th</sup> )
	引抜力	0.58N (60g)以上(初回) 0.29N (30)以上(30 回)	Unmating	0.58N (60g)Min. (1 <sup>st</sup> ) 0.29N (30g)Min. (30 <sup>th</sup> )
試験方法 Procedures	毎分 100 mm の速度で測定 EIA 364-13		Measured by operation speed 100 mm/min EIA 364-13	

Fig. 1 (続く) (To be Continued)

項番 No.	3-11				
試験項目 Test Items	圧着部引張強度			Crimp Tensile Strength	
規格値 Requirements	電線サイズ		引張強度 (以上)	Wire Size	
	mm <sup>2</sup>	(AWG)	N (kgf)	mm <sup>2</sup>	(AWG)
	0.09	28	9.8 (1)	0.09	28
	0.14	26	19.6 (2)	0.14	26
	0.22	24	29.4 (3)	0.22	24
	0.34	22	44.1 (4.5)	0.34	22
	0.52	20	63.7 (6.5)	0.52	20
0.86	18	63.7 (6.5)	0.86	18	
試験方法 Procedures	圧着したコンタクトを試験機に固定し、軸方向引張力を電線に加える。尚、インスレーションバレル部は取り除き、圧着電線(電線75mm)の端部をはんだ付けしておき、はんだ付け部を固定して引張る。 操作速度は 100mm/分 EIA 364-08			Apply an axial pull-off load to crimped wire of contact secured on the tester, Operation Speed : 100 mm/min. Subjects take insulation barrel away. EIA 364-08	
項番 No.	3-12				
試験項目 Test Items	耐久性 (繰り返し挿抜)			Durability (Repeated Mate/Unmating)	
規格値 Requirements	20mΩ 以下			20 mΩ Max.	
試験方法 Procedures	挿抜回数 30 回			No. of Cycles : 30 cycles	
項番 No.	3-13				
試験項目 Test Items	ハウジング・ロック強度			Housing Locking Strength	
規格値 Requirements	24.5N (2.5 kgf) 以上			24.5 N (2.5 kgf) Min.	
試験方法 Procedures	コネクタのロック強度を操作速度 100 mm/分で測定 EIA 364-98			Measure connector locking strength. Operation Speed : 100 mm/min. EIA 364-98	
項番 No.	3-14				
試験項目 Test Items	ポスト保持力			Post Retention Force	
規格値 Requirements	9.8N (1.0 kgf) 以上(垂直タイプ) 4.9N (0.5 kgf) 以上(水平タイプ)			9.8N (1.0 kgf) Min. (V-HDR) 4.9N (0.5 kgf) Min. (H-HDR)	
試験方法 Procedures	ヘッダー・アセンブリのポストをはんだ付部側から 100mm/分の速度で軸方向に押し ポストの保持力を測定 操作速度 : 100 mm/分			Measure Post retention force. Operation Speed : 100 mm/min	

Fig. 1 (続く) (To be Continued)

項番 No.	3-15	
試験項目 Test Items	パネル保持力	Panel Retention force
規格値 Requirements	29.4N (3.0 kgf) 以上	29.4N(3.0kgf) Min
試験方法 Procedures	コネクタのパネル保持強度を操作速度 100mm/分で測定 EIA 364-98	Measure connector panel locking strength. Operating Speed : 100mm/min. EIA 364-98
環境的性能 Environmental Requirements		
項番 No.	3-16	
試験項目 Test Items	熱衝撃	Thermal Shock
規格値 Requirements	20 mΩ 以下 (終期)	20 mΩ Max. (Final)
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタにて -55°C/30 分、85°C/30 分 これを 1 サイクルとし 25 サイクル行う。 但し、測定は室内放置 3 時間後行う。 EIA 364-32	Mated connector -55°C/30 min., 85°C/30 min. Making this a cycle, repeat 25 cycles. The measurement is held after being left indoor for 3 hours. EIA 364-32
項番 No.	3-17	
試験項目 Test Items	温湿度サイクリング	Humidity-Temperature Cycling
規格値 Requirements	耐電圧 1 分間 (終期) 2.0mm ピッチ: 1000V AC 2.5 & 3.5mm ピッチ: 1500V AC (リーク電流 0.5 mA 以下) 絶縁抵抗 100 MΩ 以上 (終期) 総合抵抗 20 mΩ 以下 (終期)	Dielectric withstanding voltage 1 minute.(Final) 2.0mm pitch: 1000V AC 2.5 & 3.5mm pitch: 1500V AC Current leakage : 0.5 mA Max. Insulation resistance 100 MΩ Min. (Final) Termination resistance 20 mΩ Max. (Final)
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタを 25~65°C, 80~98 % R. H と -10°C 寒冷衝撃を 10 サイクル実施する 但し、測定は室内放置 3 時間後行う。 1 サイクル: 24 時間。 EIA 364-31 試験法 4	Mated connector, 25~65°C, 80~98 % R. H. 10 cycles Cold shock -10°C(not ) performed The measurement is held after being left indoor for 3 hours. 1cycle=24hours EIA 364-31 Method 4
項番 No.	3-18	
試験項目 Test Items	塩水噴霧	Salt Spray
規格値 Requirements	20 mΩ 以下 (終期) 性能に影響する様な腐食なきこと。	20 mΩ Max. (Final) No corrosion influence performance
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタを 5±1%の塩水噴霧に 48 時間さらすこと。 測定は塩の堆積物を水洗した後、常温で 自然乾燥後行う。 EIA 364-26 条件 A	Subject mated connectors to 5±1% salt concentration for 48 hours : The measurement is held after remove the salt and dry up at indoor. EIA 364-26 Condition A

Fig. 1 (続く) (To be Continued)

項番 No.	3-19	
試験項目 Test Items	高温寿命	Temperature Life (Heat Aging)
規格値 Requirements	20 mΩ 以下 (終期)	20 mΩ Max. (Final)
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタを 105±2°C 期間 96 時間さらずこと。 但し、測定は室内放置 3 時間後に行うこと。 EIA 364-17	Mated Conn. 105±2°C Duration : 96 hr The Measurement is held after being left indoor for 3 hours. EIA 364-17
項番 No.	3-20	
試験項目 Test Items	工業ガス(SO <sub>2</sub> )	SO <sub>2</sub>
規格値 Requirements	20 mΩ 以下 (終期) 性能に影響する様な腐食なきこと。	20 mΩ Max. (Final) No corrosion influence performance
試験方法 Procedures	嵌合したコネクタ SO <sub>2</sub> ガス 10 ppm 95%RH 25°C 96 時間	Mated connector SO <sub>2</sub> Gas 10 ppm. 95%RH 25°C. 96hours
項番 No.	3-21	
試験項目 Test Items	はんだ付け性	Solderability
規格値 Requirements	95% 以上ぬれていること。	Wet Solder Coverage : 95 % Min.
試験方法 Procedures	共晶はんだ はんだ温度 235±5°C はんだ浸漬時間 3±0.5 秒 鉛フリーはんだ(Sn-Ag-Cu) はんだ温度 245±5°C はんだ浸漬時間 3±0.5 秒 EIA 364-52	Eutectic solder Solder Temperature : 235±5°C Immersion Duration : 3±0.5 sec. Lead-Free solder (Sn-Ag-Cu) Solder Temperature : 245±5°C Immersion Duration : 3±0.5 sec. EIA 364-52
項番 No.	3-22	
試験項目 Test Items	はんだ耐熱性	Resistance to Soldering Heat
規格値 Requirements	試験後物理的損傷を生じないこと。	No physical damage shall occur.
試験方法 Procedures	プリント基板に取り付けて試験する。 はんだ温度 260±5°C はんだ浸漬時間 10±0.5 秒 手はんだの場合、360±10°C、3±0.5 秒に て行う。但し、タイン部にコテ先等による力 が加わらないこと EIA 364-56A 手順 3 条件 C	Test connector on PCB. Solder Temperature : 260±5°C Immersion Duration : 10±0.5 sec. In case of manual soldering iron, apply it as 360±10°C for 3±0.5 seconds without forcing pressure to affect the tine of contact. EIA 364-56A Procedure 3 Condition C

Fig. 1 (終り) (End)



4. 製品認定試験の試験順序(Product Qualification Test Sequence)

試験項目	Test or Examination	試験グループ Test Group								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
		試験順序 Test Sequence (a)								
製品の確認検査	Confirmation of Product	1,3	1,4	1,3	1,3	1,3	1,4	1,6	1,7	1,4
総合抵抗 (ローレベル)	Termination Resistance (Low Level)							2,5	2,6	2,5
耐電圧	Dielectric withstanding Voltage						3			
絶縁抵抗	Insulation Resistance						2			
温度上昇	Temperature Rising					2				
振動 (高周波)	Vibration (High Frequency)							3		
衝撃	Physical Shock							4		
コネクタ挿入力	Connector Mating Force								3	
コネクタ引抜力	Connector Unmating Force								4	
コンタクト装着力	Contact Insertion Force				2					
コンタクト単ピン挿入力	Contact Mating Force Per Pin		2							
コンタクト単ピン引抜力	Contact Unmating Force Per Pin		3							
圧着部引張強度	Crimp Tensile strength	2								
耐久性 (繰り返し挿抜)	Durability (Repeated Mating/Unmating)								5	
ハウジングロック強度	Housing Locking Strength			2						
パネル保持力	Panel Retention force									
温湿度サイクリング	Humidity-Temperature Cycling									
熱衝撃	Thermal Shock									3
塩水噴霧	Salt Spray									
コンタクト保持力	Contact Retention Force						5			
高温寿命	Temperature Life(Heat Asing)									
工業ガス(SO2)	SO2									
ポスト保持力	Post Retention Force									
はんだ付け性	Solderability									
はんだ耐熱性	Resistance to Soldering Heat									

(a) 欄内の数字は試験順序を示す。

(a) Numbers indicate the sequence in which the tests are performed.

Fig. 2(1/2)

試験項目	Test or Examination	試験グループ Test Group								
		10	11	12	13	14	15	16	17	
		試験順序 Test Sequence (a)								
製品の確認検査	Confirmation of Product	1,4	1,4	1,4	1,4	1,3	1,3	1,3	1,3	
総合抵抗 (ローレベル)	Termination Resistance (Low Level)	2,5	2,5	2,5	2,5					
耐電圧	Dielectric withstanding Voltage	7								
絶縁抵抗	Insulation Resistance	6								
温度上昇	Temperature Rising									
振動 (低周波)	Vibration (High Frequency)									
衝撃	Physical Shock									
コネクタ挿入力	Connector Mating Force									
コネクタ引抜力	Connector Unmating Force									
コンタクト装着力	Contact Insertion Force									
コンタクト挿入力	Contact Mating Force									
コンタクト引抜力	Contact Unmating Force									
圧着部引張強度	Crimp Tensile strength									
耐久性 (繰り返し挿抜)	Durability (Repeated Mating/Unmating)									
ハウジングロック強度	Housing Locking Strength									
パネル保持力	Panel Locking Strength								2	
温湿度サイクリング	Humidity-Temperature Cycling	3								
熱衝撃	Thermal Shock									
塩水噴霧	Salt Spray		3							
コンタクト保持力	Contact Retention Force									
高温寿命	TemperatureLife(Heat Asing)			3						
工業ガス (SO2)	SO2				3					
ポスト保持力	Post Retention Force					2				
はんだ付け性	Solderability						2			
はんだ耐熱性	Resistance to Soldering Heat							2		

(a) 欄内の数字は試験順序を示す。

(a) Numbers indicate the sequence in which the tests are performed.

Fig.2(2/2)

5. 試験結果と判定 (Result and Judgment)

Test Group	テスト項目 Test Items			単位 Unit	試料数 / 結果 Result					規格値 Spec.	判定 Judgment	
					N	Max	Min	Ave	S			
1	圧着部引張強度 Crimp Tensile strength		AWG#28	N	10	27.22	23.35	25.37	1.58	9.8Min	合格 Acceptable	
			AWG#26		10	38.57	32.44	35.68	1.43	19.6Min	合格 Acceptable	
			AWG#24		10	59.15	53.23	56.60	1.68	29.4Min	合格 Acceptable	
			AWG#22		10	88.89	81.11	83.90	1.93	44.1Min	合格 Acceptable	
2	コンタクト単ピン 挿抜力 Contact Mating Unmating Force	挿入力 Contact Mating Force	1回目 1st	N	20	2.16	1.67	1.90	0.20	5.88MAX	合格 Acceptable	
			30回目 30th		20	1.47	1.18	1.31	0.11	5.88MAX	合格 Acceptable	
		引抜力 Contact Unmating Force	1回目 1st		20	1.96	1.28	1.61	0.30	0.58MIN	合格 Acceptable	
			30回目 30th		20	1.18	0.98	1.10	0.08	0.29MIN	合格 Acceptable	
3	ハウジングロック強度 Housing Locking Strength		6P	N	10	90.45	83.89	86.83	2.36	24.5 Min	合格 Acceptable	
4	コンタクト装着力 Contact Insertion Force			N	20	5.63	4.32	4.21	0.37	7.84 Max	合格 Acceptable	
5	温度上昇 Temperature Rising	2.0mm Pitch AWG#24	10Pos 2A		°C	6	8.45	8.05	8.242	0.146	30 Max	合格 Acceptable
		2.5mm Pitch AWG#24	6Pos 2A			6	6.70	6.25	6.442	0.213	30 Max	合格 Acceptable
6	絶縁抵抗 Insulation Resistance	2.0mm Pitch 10Pos	初期 Initial	Between Contact	Ω	3	5.43E +13	2.16E +13	—	—	1000M Ω Min	合格 Acceptable
		2.5mm Pitch 6Pos	初期 Initial	Between Contact		3	2.46E +14	8.63E +13	—	—	1000M Ω Min	合格 Acceptable
	耐電圧 Dielectric withstanding Voltage	2.0mm Pitch 10Pos	初期 Initial	Between Contact	-	3	沿面放電フラッシュオーバーなきこと No creeping discharge nor flashover shall occur.					合格 Acceptable
		2.5mm Pitch 6Pos	初期 Initial	Between Contact		3	沿面放電フラッシュオーバーなきこと No creeping discharge nor flashover shall occur.					合格 Acceptable
	コンタクト保持力 Contact Retention Force				N	30	36.1	30.5	33.60	1.50	14.7 Min	合格 Acceptable

Fig. 3 (続く) (To be Continued)

Test Group	テスト項目 Test Items		単位 Unit	試料数 / 結果 Result					規格値 Spec.	判定 Judgment		
7	振動 Vibration		初期 Initial	mΩ	20	3.58	3.34	3.47	0.08	10 Max	合格 Acceptable	
			終期 Finish	mΩ	20	5.33	3.68	4.30	0.39	20 Max	合格 Acceptable	
			—	20	不連続導通なきこと No electrical discontinuity greater than 1 μ sec. shall occur.					合格 Acceptable		
	衝撃 Physical Shock		初期 Initial	mΩ	20	3.58	3.34	3.47	0.08	10 Max	合格 Acceptable	
			終期 Finish	mΩ	20	5.29	3.24	4.23	0.56	20 Max	合格 Acceptable	
			—	20	不連続導通なきこと No electrical discontinuity greater than 1 μ sec. shall occur.					合格 Acceptable		
8	コネクタ 挿抜力 Connector Mating Unmating Force	2.0mm Pitch 10Pos	挿入力 Mating Force	1 <sup>st</sup> ~ 30 <sup>th</sup>	N	3	18.8	18.0	18.30	0.44	58.8 Max	合格 Acceptable
			引抜き力 Unmating Force	1st		3	11.4	10.7	10.97	0.38	5.8 Min	合格 Acceptable
				30th		3	13.2	11.8	12.43	0.71	2.9 Min	合格 Acceptable
		2.5mm Pitch 6Pos	挿入力 Mating Force	1 <sup>st</sup> ~ 30 <sup>th</sup>		3	13.5	11.8	12.47	0.91	35.28 Max	合格 Acceptable
			引抜き力 Unmating Force	1st		3	11.5	7.8	10.03	1.97	3.48 Min	合格 Acceptable
				30th		3	8.1	6.6	7.43	0.76	1.74 Min	合格 Acceptable
9	熱衝撃 Thermal Shock		初期 Initial	mΩ	20	3.72	3.37	3.51	0.11	10 Max	合格 Acceptable	
			終期 Finish		20	3.84	3.32	3.51	0.14	20 Max	合格 Acceptable	
10	絶縁抵抗 (温湿度サイクル前後) Insulation Resistance (Humidity- Temperature Cycling)	2.0mm Pitch 10Pos	初期 Initial	Between Contact	Ω	3	2.43E +14	5.28E +13	—	—	1000MΩ Min	合格 Acceptable
			終期 Finish	Between Contact		3	6.64E +13	4.24E +13	—	—	100MΩ Min	合格 Acceptable
		2.5mm Pitch 6Pos	初期 Initial	Between Contact		3	7.44E +14	8.41E +13	—	—	1000MΩ Min	合格 Acceptable
			終期 Finish	Between Contact		3	6.41E +14	5.91E +13	—	—	100MΩ Min	合格 Acceptable

Fig. 3 (続く) (To be Continued)

Test Group	テスト項目 Test Items				単位 Unit	試料数 / 結果 Result					規格値 Spec.	判定 Judgment	
						N	Max	Min	Ave	S			
10	耐電圧 (温湿度サイクル前後) Dielectric withstanding Voltage (Humidity-Temperature Cycling)	2.0mm Pitch 10Pos	初期 Initial	Between Contact	—	3	沿面放電フラッシュオーバーなきこと No creeping discharge nor flashover shall occur.					合格 Acceptable	
			終期 Finish	Between Contact			沿面放電フラッシュオーバーなきこと No creeping discharge nor flashover shall occur.					合格 Acceptable	
		2.5mm Pitch 6Pos	初期 Initial	Between Contact			沿面放電フラッシュオーバーなきこと No creeping discharge nor flashover shall occur.					合格 Acceptable	
			終期 Finish	Between Contact			沿面放電フラッシュオーバーなきこと No creeping discharge nor flashover shall occur.					合格 Acceptable	
	温湿度サイクリング Humidity-Temperature Cycling	2.0mm Pitch 10Pos	初期 Initial	mΩ		30	2.37	1.80	2.00	0.146	10 Max	合格 Acceptable	
			終期 Finish			30	3.41	1.91	2.35	0.324	20 Max	合格 Acceptable	
		2.5mm Pitch 6Pos	初期 Initial			18	3.94	1.90	3.09	0.598	10 Max	合格 Acceptable	
			終期 Finish			18	11.85	2.81	5.60	2.587	20 Max	合格 Acceptable	
11	塩水噴霧 Salt Spray				初期 Initial	mΩ	20	3.67	3.34	3.44	0.08	10 Max	合格 Acceptable
					終期 Finish		20	4.67	3.49	4.42	0.48	20 Max	合格 Acceptable
12	高温寿命 Temperature Life(Heat Aging)				初期 Initial	mΩ	20	3.80	3.45	3.59	0.09	10 Max	合格 Acceptable
					終期 Finish		20	5.18	3.59	3.91	0.33	20 Max	合格 Acceptable
13	工業ガス(SO <sub>2</sub> )			初期 Initial	mΩ	20	3.38	3.09	3.30	0.08	10 Max	合格 Acceptable	
				終期 Finish		20	3.77	3.14	3.34	0.17	20 Max	合格 Acceptable	
14	ポスト保持力 Post Retention Force				N	10	20.0	13.2	17.42	2.038	9.8 Min	合格 Acceptable	

Fig. 3 (続く) (To be Continued)

Test Group	テスト項目 Test Items		単位 Unit	試料数 / 結果 Result					規格値 Spec.	判定 Judgment
				N	Max	Min	Ave	S		
15	はんだ付け性 Solderability	共晶はんだ Eutectic Solder	—	10	OK	OK	OK	OK	95%以上 ぬれていること Wet solder coverage 95% Min	合格 Acceptable
		Sn-Cu-Ag はんだ Lead-Free Solder	—	10	OK	OK	OK	OK		
16	はんだ耐熱性 Resistance to Soldering Heat	噴流はんだ槽 Dip soldering	—	10	OK	OK	OK	OK	物理的損 傷を生じ ないこと No physical damage shall occur.	合格 Acceptable
		手はんだ Manual soldering iron	—	10	OK	OK	OK	OK		
17	パネル保持力 Panel Retention Force		N	45	157.6	88.7	115.46	14.551	29.4Min	合格 Acceptable

Fig. 3 (終わり) (END)