



日本エーエムピー株式会社 本説明書は予告なく変更・改訂されることがあります。
AMP (Japan), Ltd. This manual may be subject to change without notice.

Released	3-10-1993
Rev. 0	

1. 製品型番及び名称

本製品名称は、040II/070II ステアリングコラムコネクタ(仮称)といい、第一表の製品群から成っております。

1. Product Part Numbers and Nomenclature:

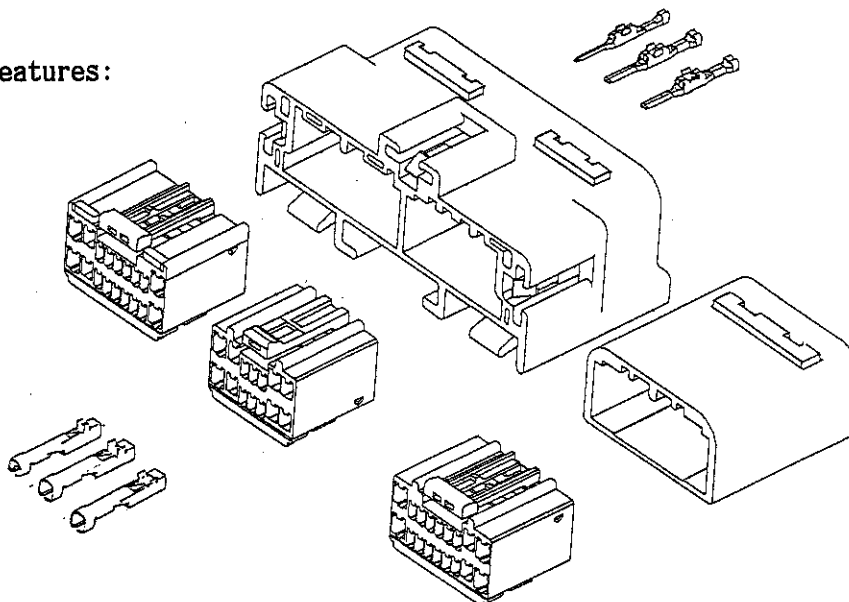
This product line has been named 040/070 II, Steering Column Connector, (temporarily called), and is consisting of the component parts listed as shown in Table 1.

(ハウジング) 第1表		(Housing) Table 1	
名称	型番 Part Nos	Product	Nomenclature
32極オスアッセンブリ	178688-1	32-Pos. Cap	Housing Assembly
14極メス"R"アッセンブリ	178689-2	14-Pos. Right Plug	Housing Assembly
18極メス"L"アッセンブリ	178690-1	18-Pos. Left Plug	Housing Assembly
18極(別体)オスアッセンブリ	178691-6	18-Pos. Cap	Housing Assembly (Separate Hsg)
18極(別体)メスアッセンブリ	178692-6	18-Pos. Plug	Housing Assembly (Separate Hsg)

(コンタクト) (Contact)		適用電線 Applicable Wires						
名称 Contact Type	型番 Part Nos.		種類 Wire Type	0.3	0.5	0.85	1.25	2
	リセプタクル Receptacle	タブ Tab						
040 S	175265-1	175271-1	CAVUS	○	○	○	×	×
			CAVS/AVSS	○	○	×	×	×
			AVS	○	○	×	×	×
070 S	175268-1	175272-1	CAVUS	○	○	○	×	×
			CAVS/AVSS	○	○	○	×	×
			AVS	○	×	×	×	×
070 M	175269-1	175273-1	CAVUS	×	×	×	×	×
			CAVS/AVSS	×	×	○	○	×
			AVS	×	○	○	○	×
070 L	175270-1	175274-1	CAVUS	×	×	×	×	×
			CAVS/AVSS	×	×	×	○	○
			AVS	×	×	×	○	○

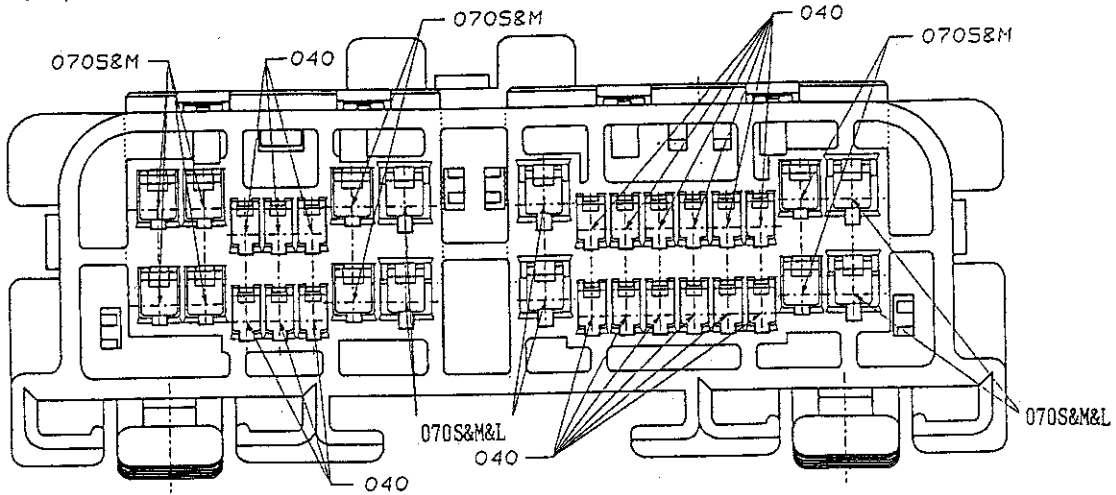
2. 全体図

2. Product Features:



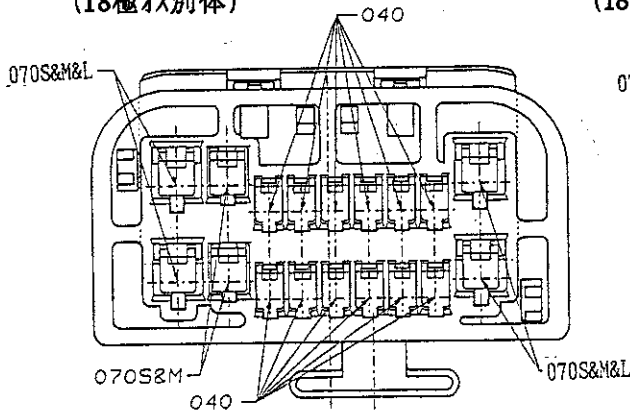
端子の配置は、下図の如くなっております。
 Contact placement in housing cavities is shown below.

32-Pos. Cap Housing Assy
 (32極オスアッセンブリ)



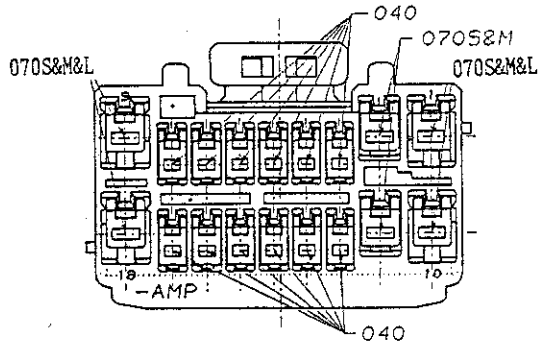
電線側から見た図
 Viewed from Wire Entry Side

18-Pos. Separate Cap Housing Assy
 (18極オス別体)



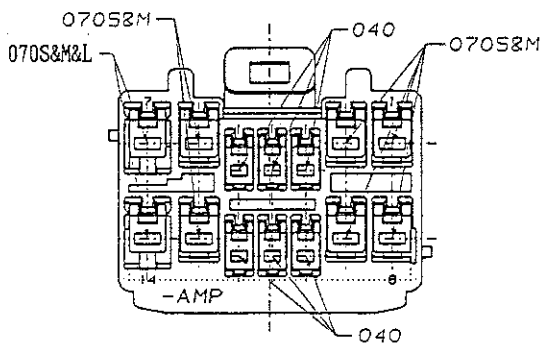
電線側から見た図
 Viewed from Wire Entry Side

18-Pos. Separate Plug Housing Assy
 (18極メス別体)



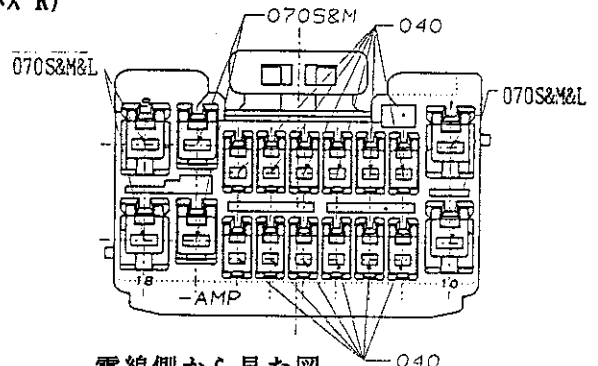
電線側から見た図
 Viewed from Wire Entry Side

14-Pos. Right Plug Housing Assy
 (14極メス R)



電線側から見た図
 Viewed from Wire Entry Side

14-Pos. Right Plug Housing Assy
 (14極メス R)



電線側から見た図
 Viewed from Wire Entry Side

3. ハーネス製造作業

3-1 端子の方向性及び注意事項

① 32極オスアッセンブリ(178688-1)

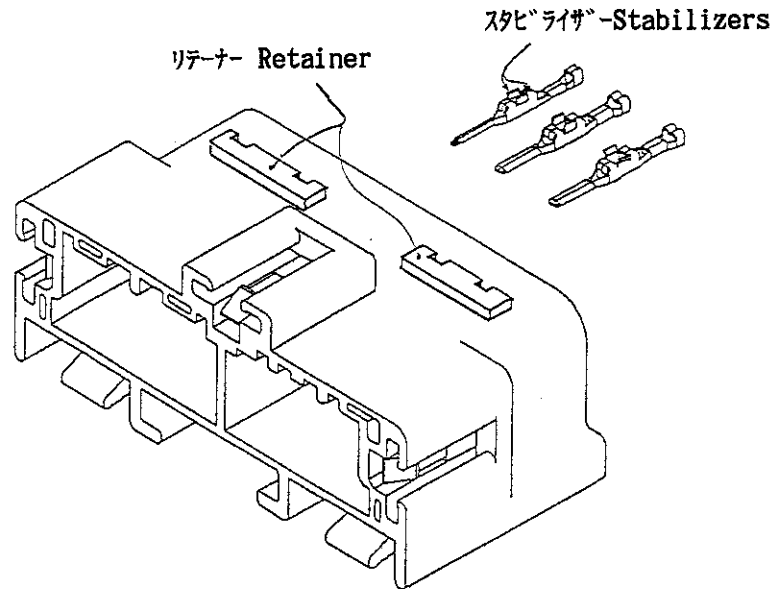
ハウジングのリテーナ側に端子のスタビライザ側を向けます。

3. Harness Assembly Operation:

3-1 Contact Orientation for Loading into Contact Cavities:

① 32-Pos. Cap Housing Assembly (P/N 178688-1)

When to load tab contact into housing, hold it with its tab end first and with the stabilizers facing upward (housing retainer side) as shown below.

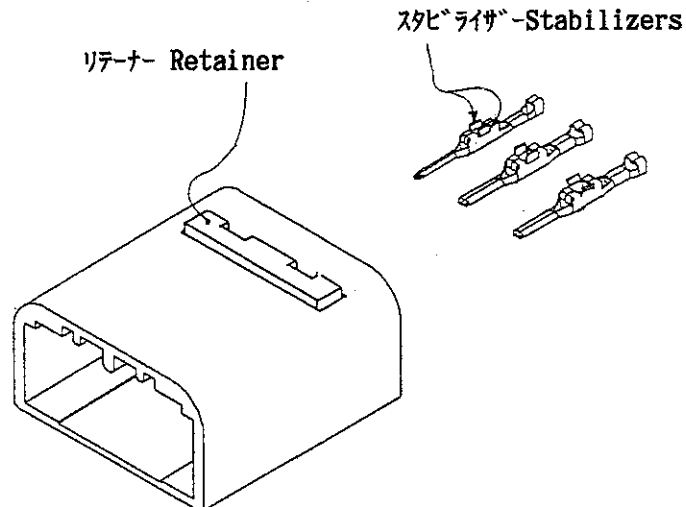


② 18極(別体)オスアッセンブリ(178681-6)

ハウジングのリテーナ側に端子のスタビライザ側を向けます。

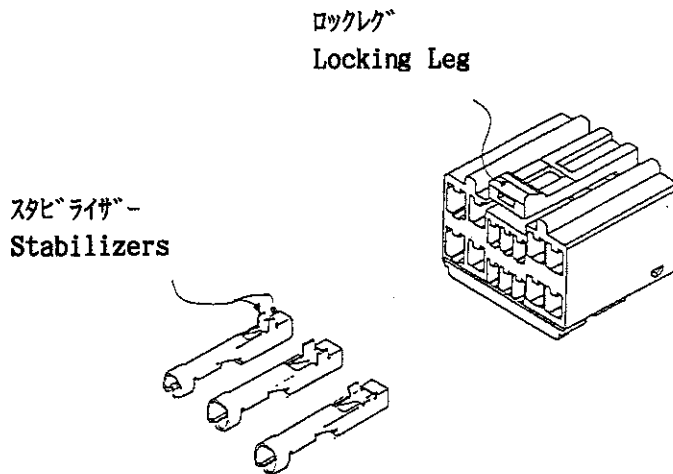
② 18-Pos. Separate Cap Housing Assembly (P/N 178681-6)

When to load tab contact into housing, hold it with its tab end first and with the stabilizers facing upward (housing retainer side) as shown below.



- ③ 14極"R", 18極"L", 18極(別体)メスハウジング"アッセンブリ"
ハウジングのロックレグ側に端子を向けます。

- ③ 14-Pos. Right, 18-Pos. Left, 18-Pos. (Separate) Plug Housing:
When to load receptacle contact into contact cavities, hold it with its mating end first and with the stabilizers facing upward (housing locking leg side) as shown below.

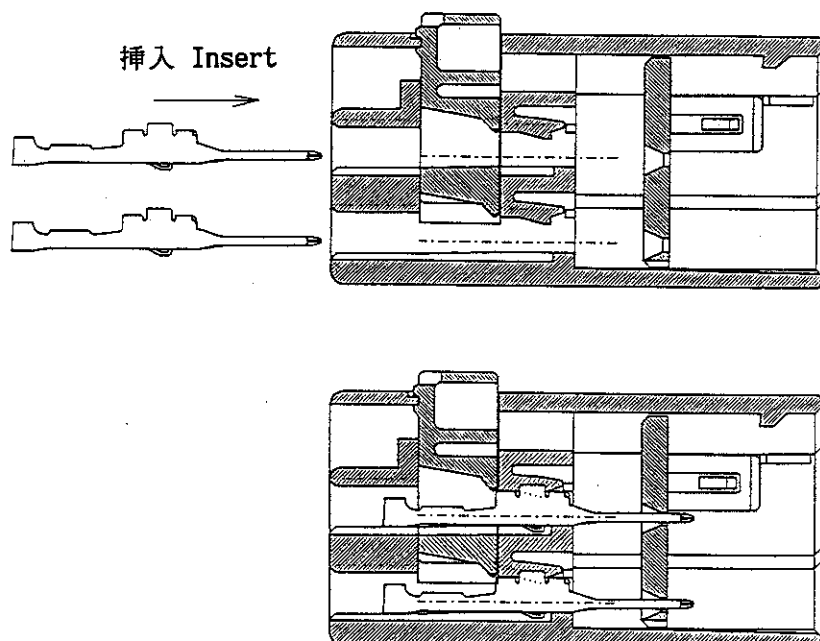


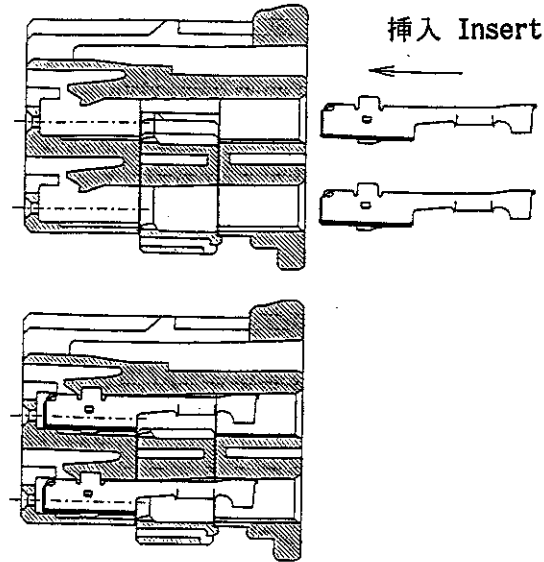
3-2 端子の挿入作業

前項3-1の方向性を確認したうえ、端子を指定の穴にガツという音がする迄挿入し、それ以上挿入できないことを確認し、さらに電線を軽く引っ張って端子が抜け出て来ないことを確認してください。

3-2 Loading Contact into Housing Cavity:

Make sure your contact is oriented correctly per Para. 3.1, insert contact into connector cavity straight until it reaches the bottom, when a clicking sound is heard, and the contact does not go ahead any farther. Then, pull back the crimped wire lightly, to make sure the contact is secured in place.





3-3 リテーナの係止方法とムビングプレート位置

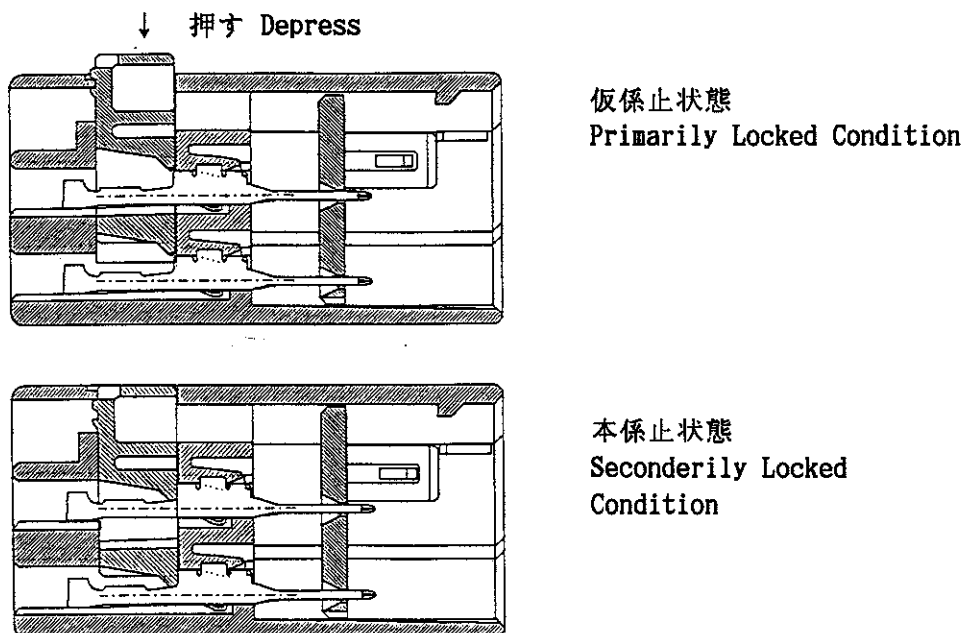
本コネクタのリテーナは、仮係止されております。前項3-2に基づき、全ての端子を挿入した後、仮係止状態のリテーナを図示の如く本係止して下さい。端子が半挿入状態であると、リテーナを本係止することはできません。もう一度端子の未挿入がないかどうか確認下さい。ムビングプレートは、図の如く端面から11.8~12.7mmの所にあること。

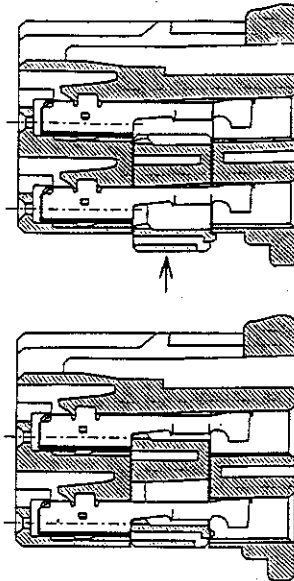
3-3 Engagement of Retainer and Location of Moving Plate:

The retainer of this connector has been hooked temporarily. As you complete contact loading into connector cavities fully, you set the retainer to engage fully as shown in the sketch below.

If any of the contact remains unlocked fully, the housing retainer cannot be engaged fully. If the retainer does not engage fully, confirm if all of the contacts are fully bottomed and locked rightly.

Moving plate must stay at the location 11.8mm - 12.7mm apart from the end surface of the connector as shown.





仮係止状態
Primarily Locked Condition

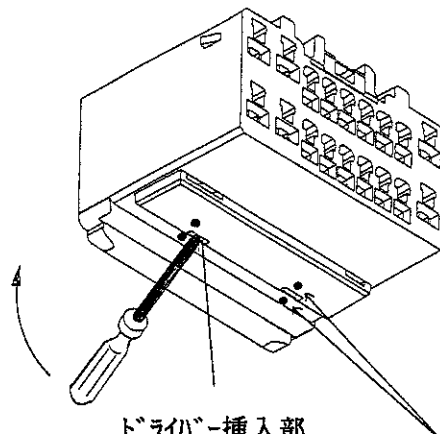
本係止状態
Secondarily (Fully) Locked Condition

3-4 リテナーの解除 (本係止→仮係止)

端子を引抜時は、リテナーが本係止になっている場合は、仮係止状態にしてから引抜きます。本係止のままだと端子を抜くことはできません。リテナーのドライバー挿入部2箇所を1.2mmの時計ドライバーを下図の如く挿入して、本係止から仮係止状態にして下さい。もしリテナーが仮係止状態から外れてしまった場合には、図示の如く合わせマークを合わせて係止状態にして下さい。ドライバー挿入部は、リテナーの嵌合部側にも設ける予定です。これに伴い合わせマークも変更する予定です。

3-4 Unlocking Retainer of Connector:

when to remove contact from housing, first unlock the retainer to release it from secondarily locked condition. With the retainer fully locked in secondary condition, the contact can not be removed from housing. To release it from full locking, dig the retainer by using two watchmaker's screw drivers of 1.2mm in width into the two openings as shown in the sketch below. When the retainer became loosed off from its primary lock on housing, align it with the set marking and set it again into the primarily locked condition, as shown below. For the future design, another hole for screw driver insertion is to be added. With this, align marking will be relocated for the purpose.



ドライバー挿入部
Screw Driver
Insertion Hole

合わせマーク兼ドライバー挿入部指示マーク
Alignment Marking/Screw Driver
Insertion Hole Indicator

3-5 M-ヒングプレートの引抜き

本コネクタのオスハウジングには、M-ヒングプレートがアセンブリされております。端子を引抜く時は、M-ヒングプレートを引抜いてから作業を行います。

図の如く、1.2mmの時計ドライバーを斜めに差込みこじりながら、引抜きを行います。

M-ヒングプレートの取り外し方法 (32極オスハウジング)

1. 溝部の爪を外す

ドライバーを真上から爪と壁の間に差し込み b 方向へこじりながら手前に引きあがらせてください。

2. もう一方の爪を外す

ドライバーを図の如く、斜め方向から爪の中間付近に差し込み、b 方向にこじりながら手前方向へ引きあがらせて外す。

(18極オスハウジング)

18極オスハウジングには溝部がないので前項2の要領で、どちらから引きあがらせて取り外しても良い。

3-5 Extraction of Moving Plate:

The connectors of this product line have been provided with moving plate assembled initially when supplied. For removal of contact from housing, first pull-off the moving plate from the housing. For removal of moving plate, use watchmaker's screw driver of 1.2mm in width to insert in skew direction, and dig up with it until the moving plate becomes loosed off.

How to remove Moving Plate: (32-Pos. Cap Housing:)

1. Disengage Detent of Groove:

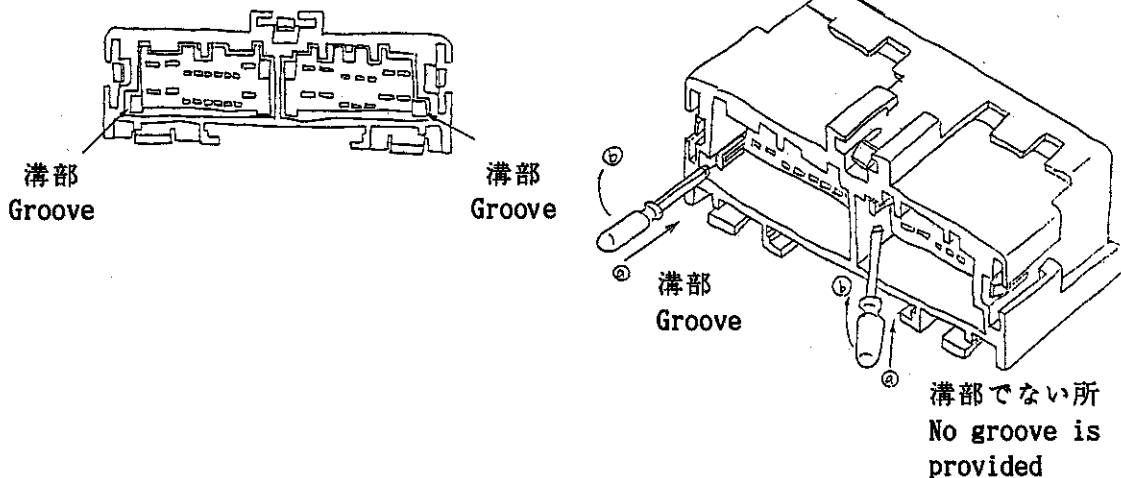
Insert watchmaker's screw driver between the detent and wall, straight down from the top, and dig it up to twist in "b" direction so that it moves toward you.

2. Disengage another detent:

Insert screw driver into the middle portion of detent from the skew direction as shown in the sketch, and dig it up to twist in "b" direction so that it moves toward you.

(18-Pos. Cap Housing:)

Since 18-pos. cap housing has no groove, perform the removal action in the same manner as described in step 2 of the preceding paragraph, so that removal is done after any one side of the moving plate moves up from the secured position.



3-6 端子の引抜き

リテーナを仮係止状態にして下さい。(3-4参照)

次に図の如く、ランスを1.2mmの時計ドライバーで押上げながら、電線を引張って端子を引抜きます。

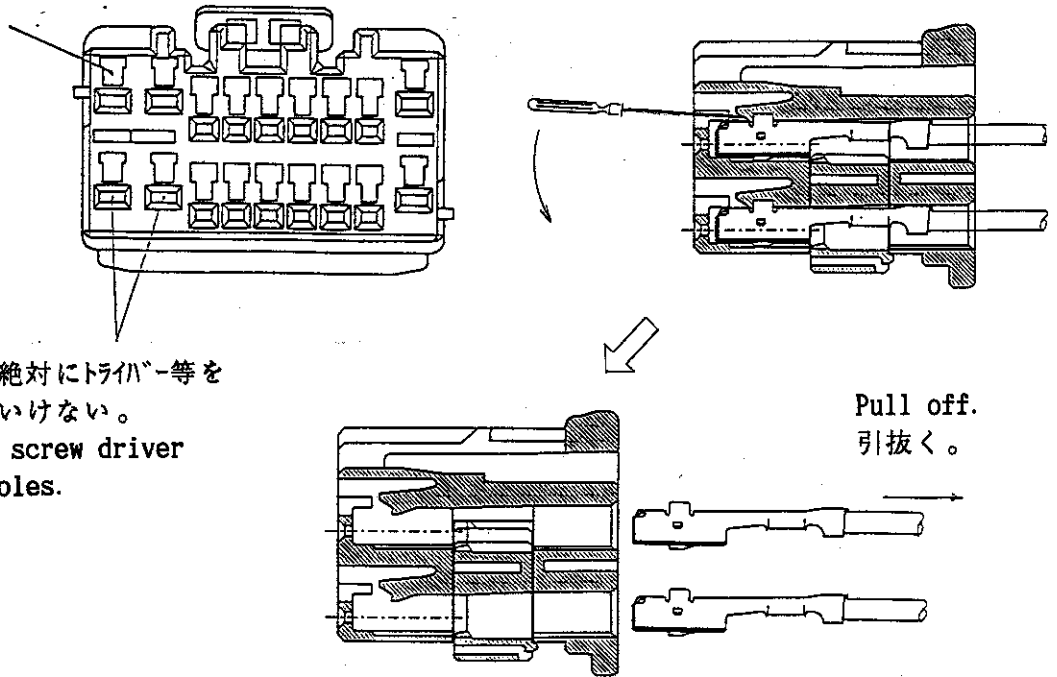
3-6 Removal of Contact from Housing:

Set the retainer in primarily engaged condition. (See Para.3-4)

In the next, push up the lance with the aid of watchmaker's screw driver of 1.2mm in width, while pull the crimped wire to remove the loaded contact from housing.

Insert into this hole
この穴に差し込む。

この穴には、絶対にドライバー等を
差し込んではいけません。
Never insert screw driver
Into these holes.



4. エアバックコネクタとアダプタとのアッセンブリ

本品は、32極オスアッセンブリとエアバック2極オスハウジングとの組み付け時に、下図の如くアダプタ(P/N 178638-1等)の取付が必要となります。

4. Assembly of Air Bag Connector with Adapter:

When 32-pos. cap connector assembly is required to incorporate with 2-position Air Bag Cap Housing, the use of adapter, Part Number 178638-1 etc. becomes required.

