

1. 製品名称及び型番

1. PRODUCT NAME AND PART NUMBERS

1.1 端子

1.1 Contacts

Name 名称	Part Numbers 型番	Applicable Wire 適用電線	Insulation Diameter 外覆外径
040 SERIES RECEPTACLE CONTACT 040 シリーズ リセプタクル コンタクト	X-173681-X	AVS 0.3~0.5	φ 1.8~φ 2
	X-175180-X	CAVS 0.3~0.5 AVSS/CAVS 0.3~0.5	φ 1.1~φ 1.4
040 SERIES TAB CONTACT (WIRE TO WIRE) 040 シリーズ タブ コンタクト (電線対電線用)	X-173682-X	AVS 0.3~0.5	φ 1.8~φ 2
	X-175206-X	CAVS 0.3~0.5 AVSS/CAVS 0.3~0.5	φ 1~φ 1.7

(表中の X印はコンタクトのバージョン違い品を指します。)  
(X mark in the table indicates the different version of the contact.)

1.2ハウジング

1.2 HOUSING

Name 名称	Part Numbers 型番	Remarks 備考
8Pos. Cap Inner Housing 8極 キャップ インナー ハウジング	1473866-1	
8Pos. Cap Outer Housing 8極 キャップ アウター ハウジング	1473867-1	
8Pos. Plug Housing 8極 プラグ ハウジング	174044-X	

(表中の X印はハウジングのバージョン違い品を指します。)  
(X mark in the table indicates the different version of the housing.)

2. CAUTION

2.1 端子取扱上の注意

2.1.1 圧着後端子を束ねて保管、運搬する場合、端子の絡み変形に注意願います。  
(束ね数は、100 本程度を限度として下さい。)

2.1 Caution for dealing with contacts

2.1.1 Please care about entanglement or deformation in carrying or storing bundles of crimped contacts.  
(Maximum 100 contacts to bundle please)

2.2 圧着

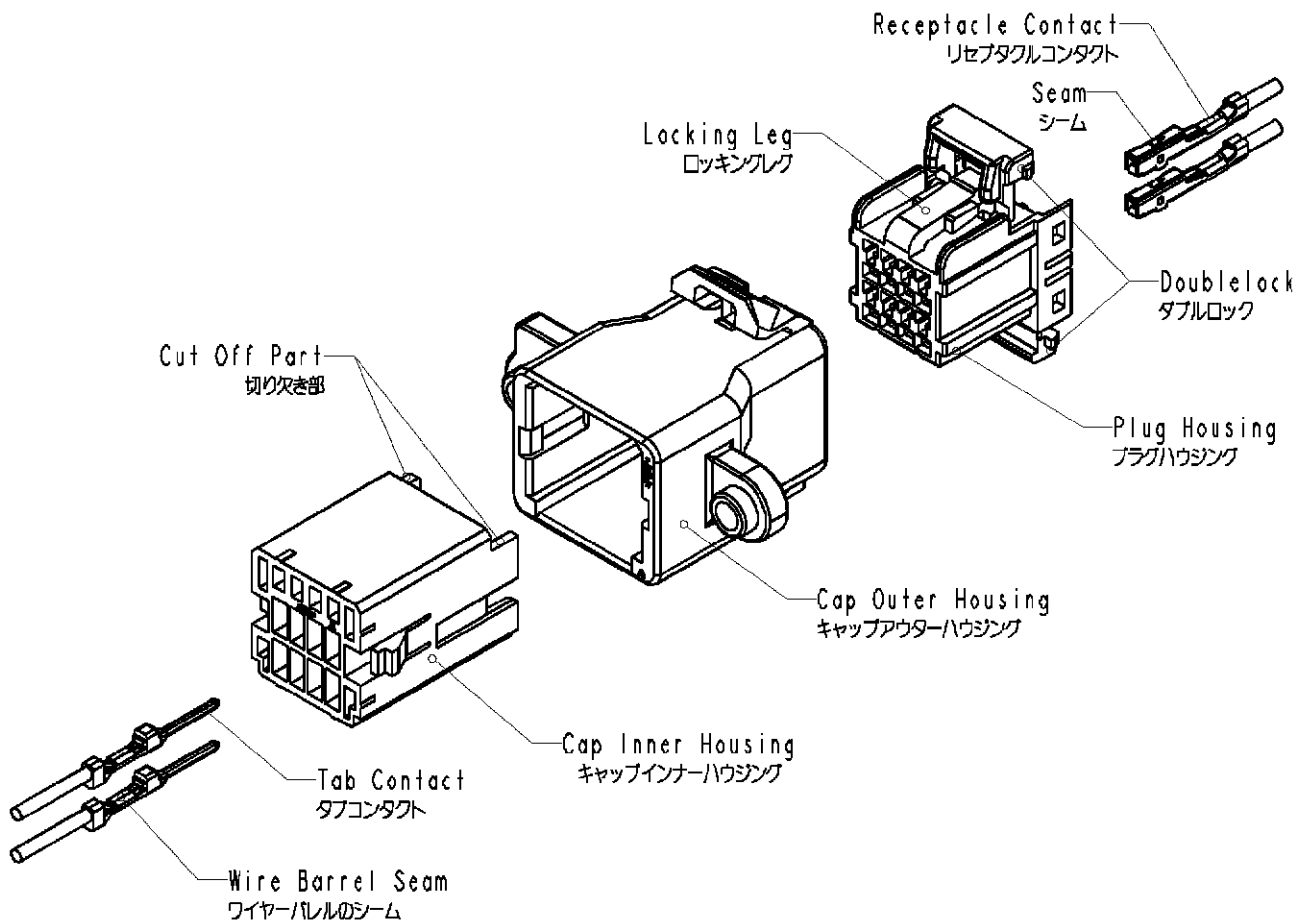
圧着適用規格 114-5094, 5162 「040 シリーズ リセプタクル コンタクトの圧着仕様書」  
圧着適用規格 114-5108, 5155 「040 シリーズ タブ コンタクトの圧着仕様書」

2.2 Crimping

Applicable Specification 114-5094, 5162, 「Crimping Application Specification for 040 Receptacle Contact」  
Applicable Specification 114-5180, 5155 「Crimping Application Specification for 040 Tab Contact」

2.3 コンタクト装着

2.3 Insertion of Contact



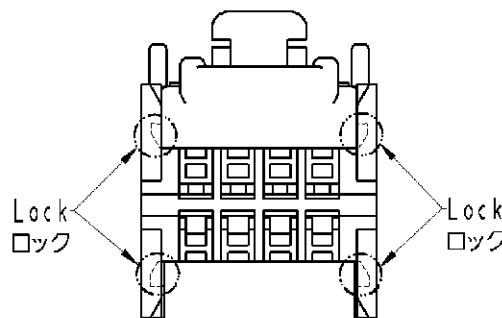
- |  |  |
|--|--|
| <p>1. ロッキング側を上側としてリセプタクルコンタクトのシーム側を上面にして (上下キャビティ共) 正しく挿入します。また、タブコンタクトはキャップインナーハウジングの切り欠き側を上側にし、コンタクトのワイヤーバレルのシームを上面にして (上下キャビティ共) 正しく挿入します。万一、軽く入らない時は無理に押し込もうとせず、向きを確認して下さい。</p> <p>2. リセプタクル/タブコンタクトがハウジングに完全にロックされたか確認して下さい。ロックした場合、ランスの装着音がします。挿入後、端子を手前に軽く引きロックを確認する習慣をつけて下さい。<br/>また、キャップインナーハウジングにタブコンタクトを挿入する際には、ハウジングの変形について注意して下さい。</p> <p>3. 万が一挿入しなおすため端子を取り出す時は、端子の変形に注意して下さい。(411-5288 参照)</p> <p>4. リセプタクルコンタクトの装着完了後は、すぐにダブルロックをすること。ハーネス引廻し時、ダブルロックの引掛り等による破損が考えられます。</p> <p>5. キャップインナーハウジングにタブコンタクトを装着した後すぐに、キャップハウジングをアセンブリしない場合は、ハウジング及びコンタクトの変形に十分注意し、保管又は梱包を行って下さい。<br/>万一、ハウジング又はコンタクトが変形してしまった場合には、そのコネクタは絶対に使用しないで下さい。</p> | <p>1. Insert receptacle contact properly with its seam side up (for both upper and lower cavities) into the housing with its locking side up. Also, insert tab contact properly with its wire barrel seam side up (for both upper and lower cavities) into the housing with its cut off part side up. Please do not force to insert; make sure the direction is correct.</p> <p>2. Please make sure that receptacle / tab contact is perfectly locked with the housing until it clicks. Please make it a rule to check the locking by gently pulling forward the contact after insertion.<br/>Also, please care about the deformation of Cap inner housing, when tab contact is inserted into the housing.</p> <p>3. In case of contact be pulled out again, please care about the deformation of contact. (Ref. 411-5288)</p> <p>4. Hang double lock immediately after insertion of contact. Otherwise it might be damaged in carrying the harness due to double lock catching things.</p> <p>5. In case of Cap housing be not assembled immediately after tab contact is inserted into Cap inner housing, please care about the deformation of the housing and the contact, and keep or pack up.<br/>In case of the housing or the contact be deformed, please must not use these parts.</p> |
|--|--|

2.4 プラグハウジングのダブルロック

- 2.4.1 端子をハウジングに装着後、ダブルロック (ヒンジタイプ) をかけます。全てのロックを確実にかけて下さい。

2.4 Double Lock (TPA) of plug housing

- 2.4.1 After the insertion of contact into the housing, hang double lock it (Hinji Type). Please make sure to lock all of them.



2.4.2 ダブルロックにより端子の保持力のUPが期待できます。

2.4.2 Increase of Contact Keeping Strength can be expected by double Locking.

2.4.3 ダブルロックの解除  
取扱説明書 411-5288 による。(正規の手順によらないとハウジングの損傷が考えられます。必ず正しく解除して下さい。)

2.4.3 Releasing Double Lock : Refer to Insertion Sheet 411-5288 "Please obey the authorized instruction to release, otherwise the housing could be damaged. Please release it properly."

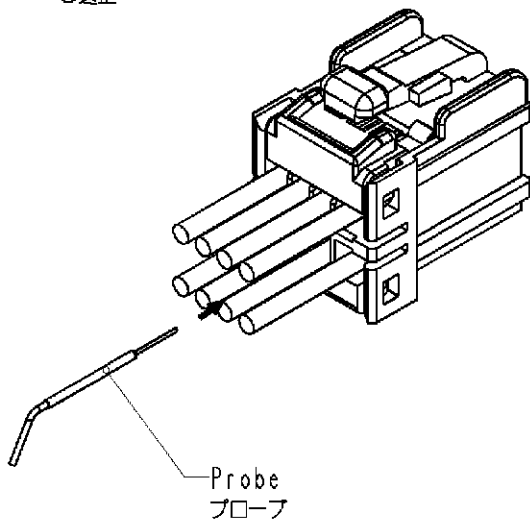
2.5 ハーネスチェッカー

ハーネス完成品の導通チェックは下図により行って下さい。

2.5 Harness Checker

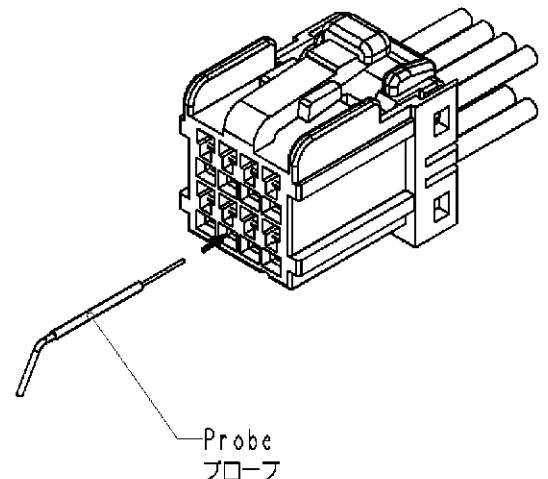
Please refer to the figure below to check the current running of assembled harness.

○ACCEPTABLE  
○適正



(尚、スプリングピンによる導通チェッカーの使用を推奨します。)

×NG  
×不可



(Use of Current Checker of Spring Pin is preferable.)

3. コネクタ挿抜及びキャップハウジングのアッセンブリ時は、下記項目について注意して下さい。

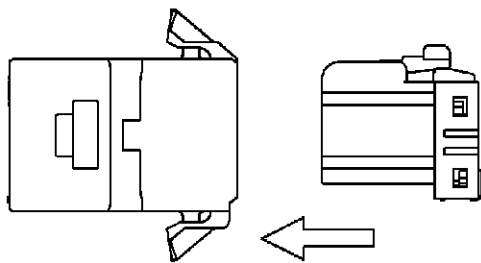
3.1 強引な挿抜をしないこと。(こじらないで、まっすぐに挿抜すること)

キャップハウジングをアッセンブリする場合には、ハウジング又はタブコンタクトが変形する恐れがありますので、十分注意して下さい。

3. CARE AT INSERTING / EXTRACTING THE CONNECTORS AND ASSEMBLING CAP HOUSING

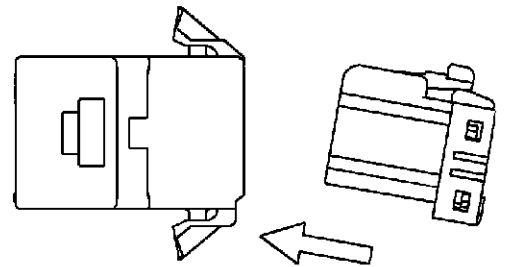
3.1 Never exercise a forced insertion / extraction of connectors to and from housing. (Perform the connector insertion straightly without giving "KOJIRI" motions on it.)

・コネクタ挿抜時



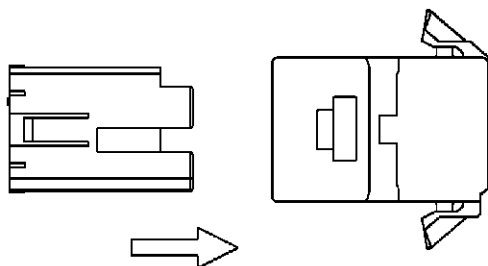
- ACCEPTABLE  
(Being held eachother's vertical and horizontal alignment)
- 適正  
(上下左右共に)

・ Insertion / extraction of connector



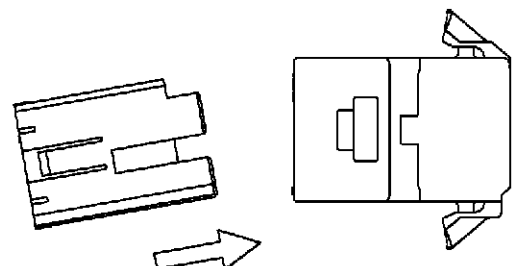
- × NG
- × 不可

・キャップハウジングのアッセンブリ時



- ACCEPTABLE  
(Being held eachother's vertical and horizontal alignments)
- 適正  
(上下左右共に)

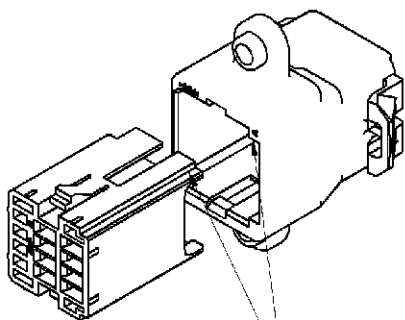
・ Assembly of Cap housing



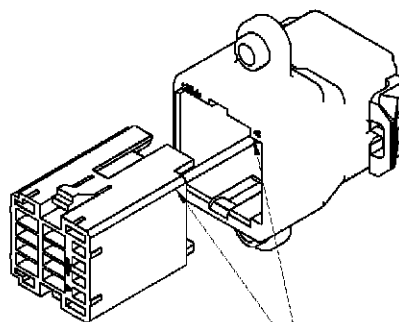
- × NG
- × 不可

3.2 キャップハウジングのアッセンブリ時には、キャップインナーハウジングとキャップアウターハウジングの向きに注意し、装着してください。万一、軽く入らない時は無理に押し込もうとせず、向きを確認してください。

3.2 In case of Cap housing be assembled ,please care about the direction of housing and insert Cap inner housing into Cap outer housing. Please do not force to insert; make sure the direction is correct.



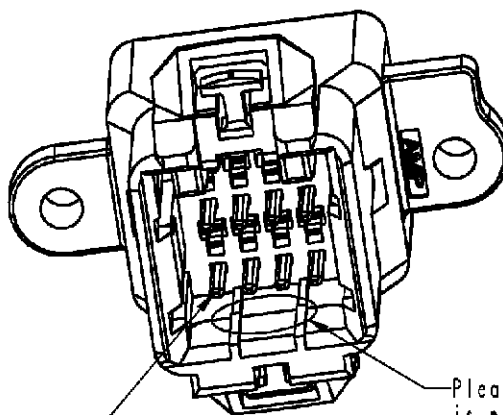
○ ACCEPTABLE  
(The rib is matched)  
○ 適正  
(リブが合っている)



× NG  
(The rib is not matched)  
× 不可  
(リブが合っていない)

又、アッセンブリ後には、キャップインナーハウジングのめくれが無いこと、タブコンタクトの変形が無いことを確認して下さい。

Also ,please make sure no volti of Cap inner housing and no deformation of contacts ,after Cap housing is assembled.



Please confirm each contacts is not deformed  
それぞれのコンタクトが変形していないことを確認すること

Please confirm the housing is not deformed  
ハウジングの変形(めくれ等)が無いことを確認