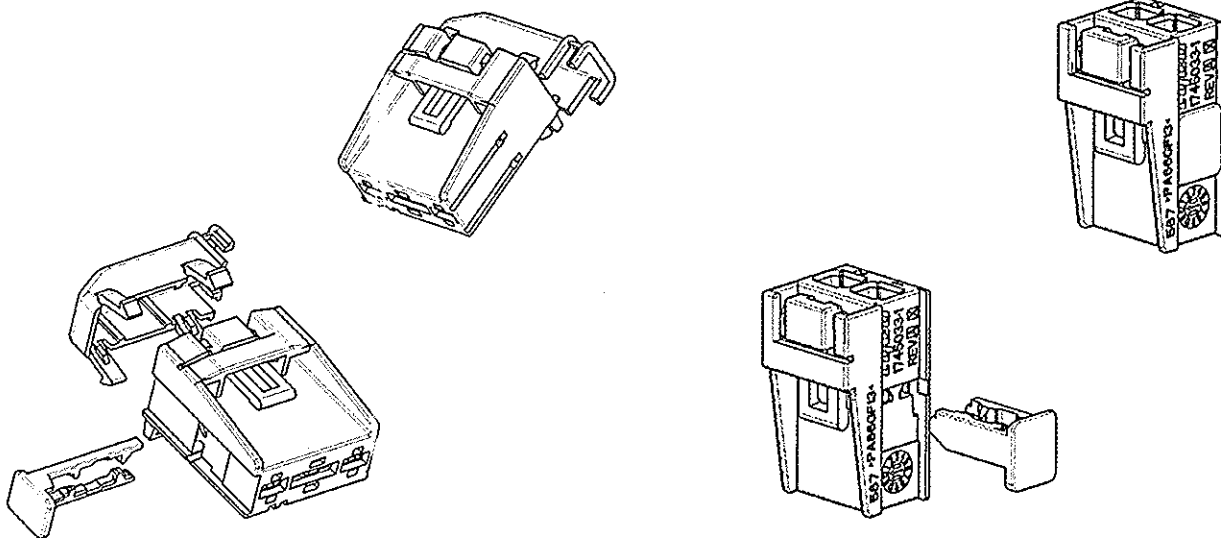


**3W 2.8/4.8 MCP HYBRID  
CONNECTOR AND 2W 2.8 MCP  
CONNECTOR  
FOR IGNITION KEY**

**= PRELIMINARY =**

**3W 2.8/4.8 MCP HYBRID CONNECTOR AND 2W  
2.8 MCP CONNECTOR FOR IGNITION KEY  
(CONNETTORE 3 VIE 2.8/4.8 MCP IBRIDO E CONNETTORE 2 VIE 2.8  
MCP PER CHIAVE D'ACCENSIONE)**

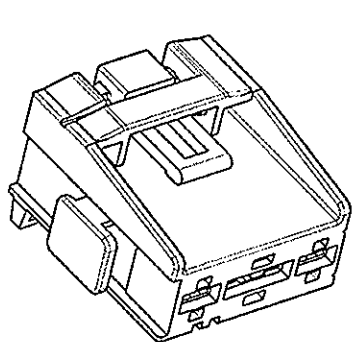


<u>NDEX</u>	<u>INDICE</u>
A. OBJECT	A. OGGETTO
B. SCOPE	B. SCOPO
C. CONNECTORS SUPPLY CONDITION	C. STATO DI FORNITURA DEI CONNETTORI
D. CONTACTS LOADING	D. CARICAMENTO DEI CONTATTI
E. SECONDARY LOCK ACTUATION	E. ATTUAZIONE DISP. SECONDARIO
F. COVER ASSEMBLY	F. MONTAGGIO / SMONTAGGIO COPERCHIO
G. CONTACTS EXTRACTION	G. DISINSERZIONE DEI CONTATTI
H. CONNECTOR MATING / UNMATING WITH RELEVANT HEADER COUNTERPART	H. ACCOPPIAMENTO / DISACCOPIAMENTO DEL CONNETTORE CON LA RELATIVA CONTROPARTE

A2	Released (ET00-0165-04)	<i>M. B. / O.C.</i>	07MAR2005
A1	UPDATED / (Aggiornamento) ET00-0196-04	A.B. / O.C.	06OCT2004
A	PRELIMINARY ISSUE / (Emissione preliminare) ET00-0085-04	A.B. / O.C.	19APR2004
REV	DESCRIPTION (Descrizione)	DRV/CHK	DATE

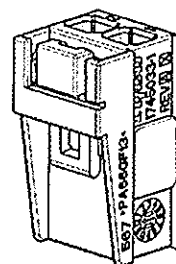
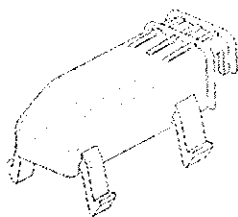
**3W 2.8/4.8 MCP HYBRID  
CONNECTOR AND 2W 2.8 MCP  
CONNECTOR  
FOR IGNITION KEY  
= PRELIMINARY =**

<p><b>A. OBJECT</b></p> <p>3 position hybrid connector for ignition key P/N 1745006-1. The female housing is made to load one AMP MCP4.8 and two MCP2.8 contacts. 2 position connector for ignition key P/N 1745032-1. The female housing is made to load two AMP MCP2.8 contacts. Connectors have mechanical polarization to assure a correct mating with customer counterpart.</p>	<p><b>A. OGGETTO</b></p> <p><i>Connettore ibrido 3 posizioni per chiave di accensione P/N 1745006-1. Il blocchetto é realizzato per caricare un contatto AMP MCP4.8 e due MCP2.8. Connettore 2 posizioni per chiave di accensione P/N 1745032-1. Il blocchetto é realizzato per caricare due contatti MCP2.8. I connettori sono realizzati con una polarizzazione meccanica per un corretto accoppiamento con la controparte del cliente.</i></p>
<p><b>B. SCOPE</b></p> <p>To provide useful information for the correct hardness and connector assembly. For electrical and mechanical characteristics, see the Tyco Product Specification P/N 108-20253.</p>	<p><b>B. SCOPO</b></p> <p><i>Fornire le indicazioni utili alla corretta esecuzione dei cablaggi e al corretto montaggio dei connettori in oggetto. Per le caratteristiche, prestazioni elettriche e meccaniche vedere la specifica di prodotto Tyco P/N 108-20253.</i></p>
<p><b>C. CONNECTORS SUPPLYING CONDITION</b></p> <p>The connector is composed by female housing with pre-assembled secondary lock in pre-locking position and cable cover supplied in kit. Connectors are supplied into carton box.</p>	<p><b>C. STATO FORNITURA CONNETTORI</b></p> <p><i>Il connettore é composto da blocchetto portafemmine con dispositivo d'aggancio secondario premontato in posizione aperta, e coperchio guida cavi fornito in kit. I connettori vengono forniti in scatole di cartone.</i></p>



**3 POS. HYBRID CONNECTOR  
(CONNETTORE IBRIDO 3 VIE)**

**COVER IN KIT  
(COPERCHIO IN KIT)**



**2 POS. CONNECTOR  
(CONNETTORE 2 VIE)**

**3W 2.8/4.8 MCP HYBRID  
CONNECTOR AND 2W 2.8 MCP  
CONNECTOR  
FOR IGNITION KEY  
= PRELIMINARY =**

**D. CONTACTS LOADING**

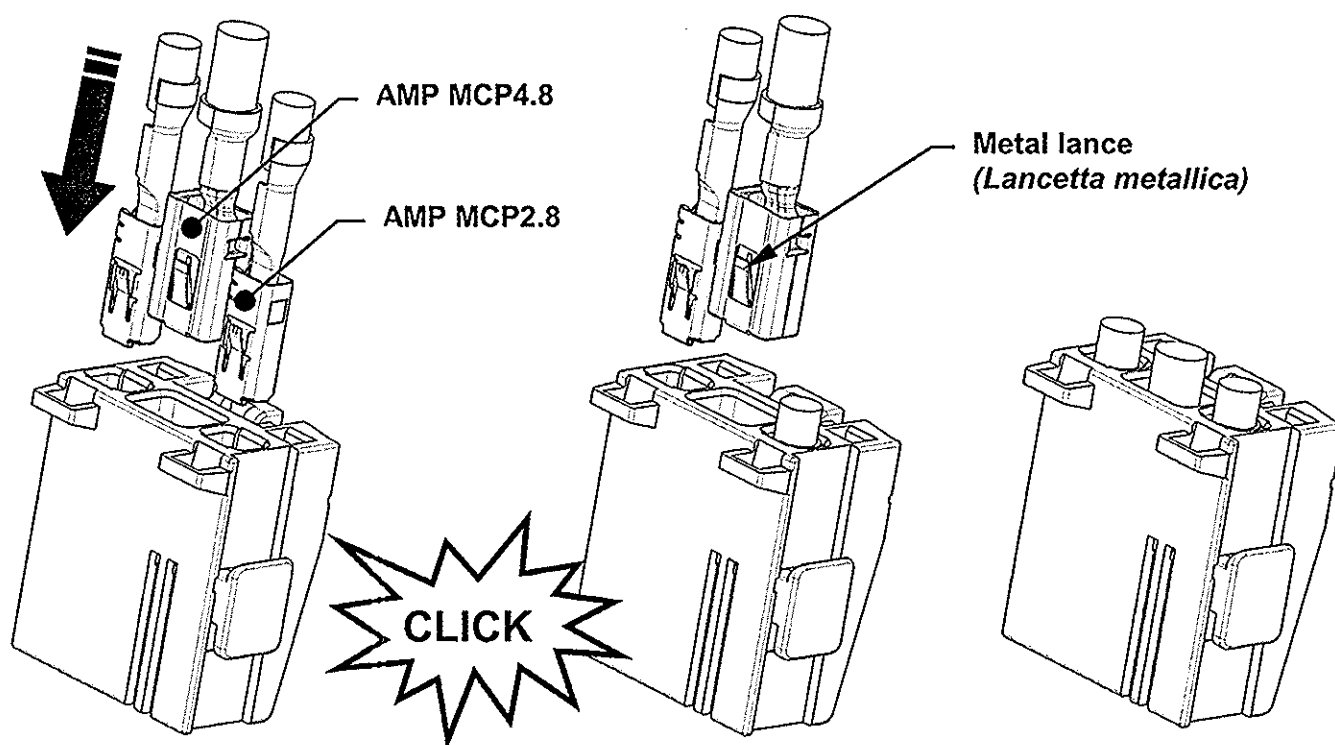
Insert the contacts MCP 2.8 into the housing cavities nr° 1 and 3 and the MCP 4.8 in cavity nr° 2, as shown in Pict. 2A, until the metal lances on the contact body are released.

You must hear a **CLICK!** (Pict. 2B)

**D. CARICAMENTO DEI CONTATTI**

Inserire i contatti MCP 2.8 nelle cavità del blocchetto nr° 1 e 3, mentre il contatto MCP 4.8 nella cavità nr° 2, come mostrato in Fig. 2A fino allo scatto delle lance metalliche di aggancio sul corpo del contatto.

Si deve sentire un **CLICK!** (Fig. 2B)



PICT. 2A  
(FIG. 2A)

PICT. 2B  
(FIG. 2B)

TABLE 1 / (TABELLA 1)

CONTACTS DESCRIPTION/ (DESCRIZIONE CONTATTI)	P/Ns	WIRE RANGE (RANGO FILO)
AMP MCP2.8 K™	1241388-1 1241390-1	0.5÷1.0 mm <sup>2</sup> >1.0÷2.5 mm <sup>2</sup>
AMP MCP4.8 K™	1241400-1 1241402-1 1241404-1 1241406-1	0.2÷0.5 mm <sup>2</sup> >0.5÷1.0 mm <sup>2</sup> >0.1÷2.5 mm <sup>2</sup> >2.5÷4.0 mm <sup>2</sup>

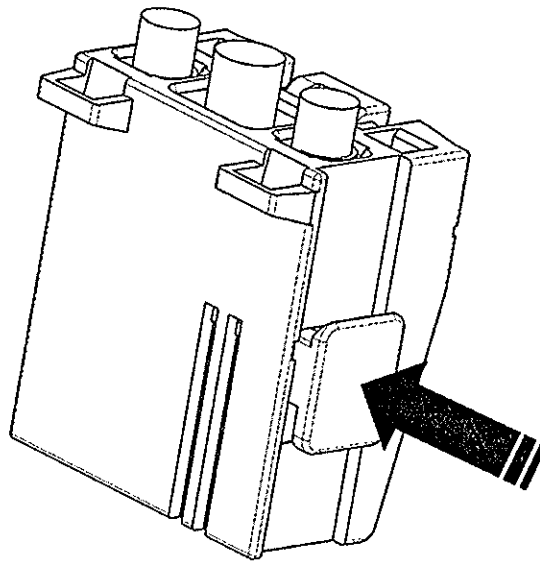
**3W 2.8/4.8 MCP HYBRID  
CONNECTOR AND 2W 2.8 MCP  
CONNECTOR  
FOR IGNITION KEY  
= PRELIMINARY =**

**E. SECONDARY LOCK ACTUATION**

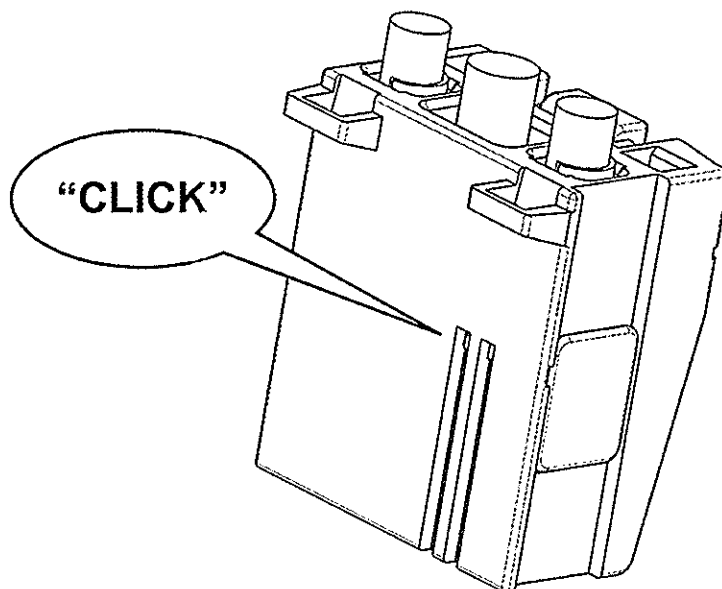
After all contacts loading into the cavities housing, close the secondary lock device pushing it as shown by the arrow till the "CLICK" (Pict. 2C).

**E. ATTUAZIONE DISPOSITIVO  
D'AGGANCIAMENTO SECONDARIO**

Dopo aver inserito tutti i contatti nelle cavità, chiudere il dispositivo d'aggancio secondario premendolo come indicato dalla freccia, fino al "CLICK" (Fig. 2C).



**PICT. 2C  
(FIG. 2C)**



**3W 2.8/4.8 MCP HYBRID  
CONNECTOR AND 2W 2.8 MCP  
CONNECTOR  
FOR IGNITION KEY  
= PRELIMINARY =**

**F. COVER ASSEMBLY**

The cable cover is reversible, so can be assembled with left or right wires exit.

To assemble it make the follow actions:

1. move all wires on the left or right side of the connector;
2. put the cover as shown by the arrows (Pict.6), push it up to the four lances release in their seats on the housing, as shown in Pict. 7;
3. wires bundle can be fixed by a cable tie onto the seat on the cover.

**= WARNING =**

During cover assembly pay attention not to pinch the wires with the housing.

To remove the cover from the housing, push by a sharpen tool the elastic cover lances up to disengage them from their locking position, as shown in Pict. 8.

**F. MONTAGGIO COPERCHIO**

Il coperchio guidacavi é reversibile, quindi può essere montato con l'uscita cavi destra o sinistra.

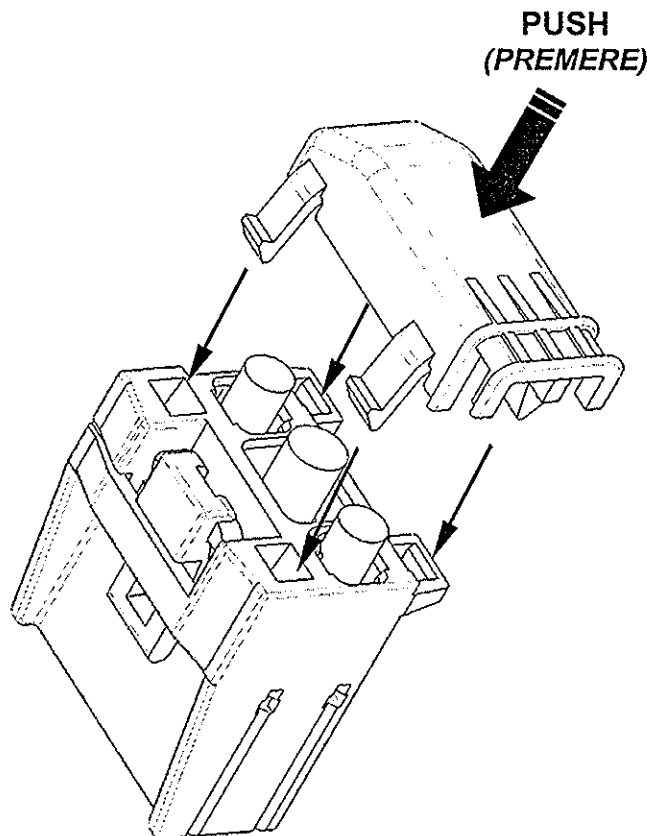
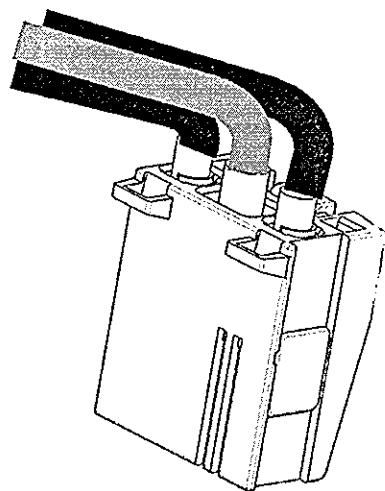
Per assemblarlo si devono eseguire le seguenti operazioni:

1. raccogliere i cavi verso il lato destro o sinistro del connettore;
2. posizionare il coperchio come mostrato dalle frecce (Fig.6) e premerlo in modo che le 4 lancette si aggancino nelle relative sedi del blocchetto, come mostrato in Fig. 7;
3. i cavi possono essere fissati al coperchio mediante fascetta posizionata nella sede ricavata sul coperchio.

**= ATTENZIONE =**

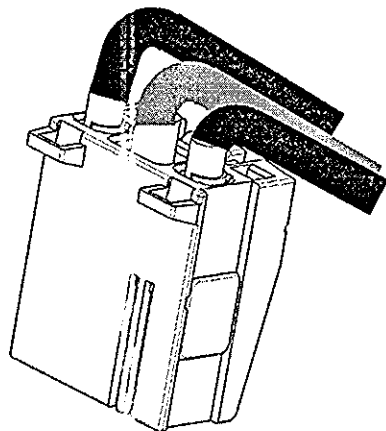
Fare attenzione durante l'aggancio del coperchio a non pizzicare i cavi con il blocchetto.

Per rimuovere il coperchio agire con un utensile a punta sulle lancette elastiche fino a disimpegnarle dalla sede di aggancio, come indicato in Fig. 8.

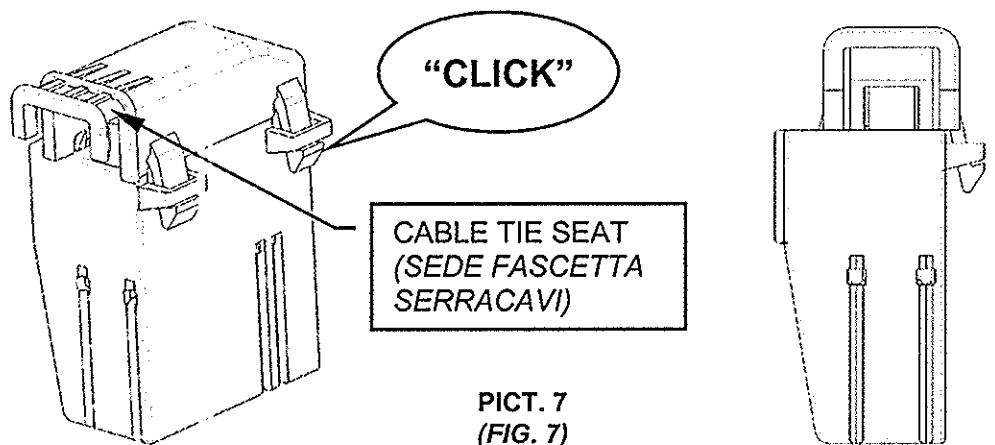


**3W 2.8/4.8 MCP HYBRID  
CONNECTOR AND 2W 2.8 MCP  
CONNECTOR  
FOR IGNITION KEY  
= PRELIMINARY =**

OR  
(OPPURE)



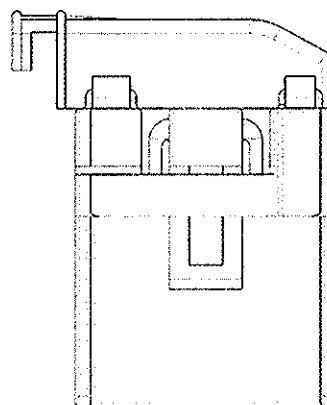
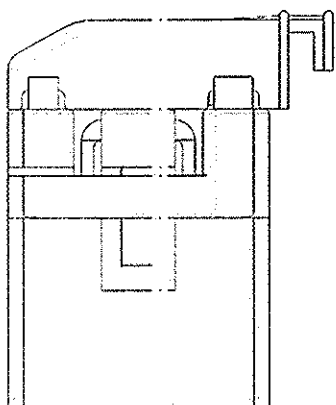
**COVER ASSEMBLED (COPERCHIO MONTATO)**



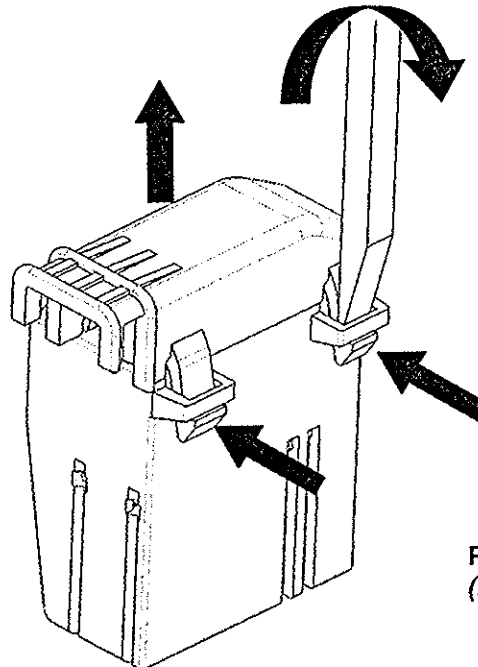
PICT. 7  
(FIG. 7)

**RIGHT EXIT (USCITA DESTRA)**

**LEFT EXIT (USCITA SINISTRA)**



**COVER DISASSEMBLY (SMONTAGGIO COPERCHIO)**



PICT. 8  
(FIG. 8)

**G. CONTACTS EXTRACTION**

To extract the contacts make the following actions:

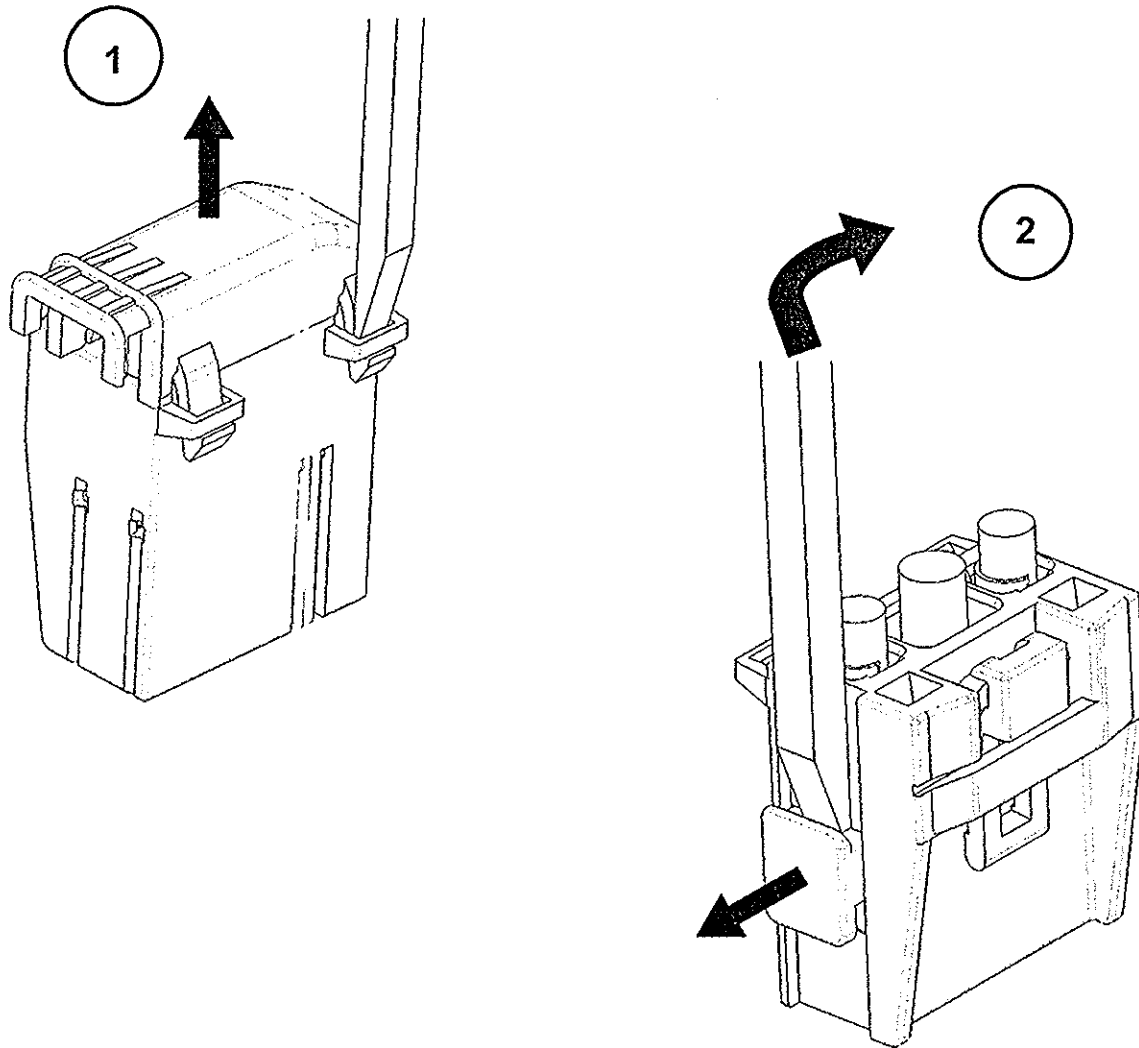
- 1) disassembly the cover from the housing (see section F);
- 2) open the secondary lock device using a sharpen tool, as shown in Pict.9, up to pre-assembled position;
- 3) insert the extraction tool (see Table 2) into the opposite side of the cavity, as shown in Pict. 10, then pull out the contact.

**G. ESTRAZIONE DEI CONTATTI**

Per estrarre i contatti dal connettore eseguire le seguenti operazioni:

- 1) smontare il coperchio dal blocchetto (vedi sezione F);
- 2) aprire il dispositivo d'aggancio secondario, usando un attrezzo a punta, come in Fig.), fino a riportarlo nella condizione di pre-montaggio;
- 3) inserire l'estrattore (vedi Tabella 2) dalla parte opposta della cavità, dopodiché estrarre il contatto.

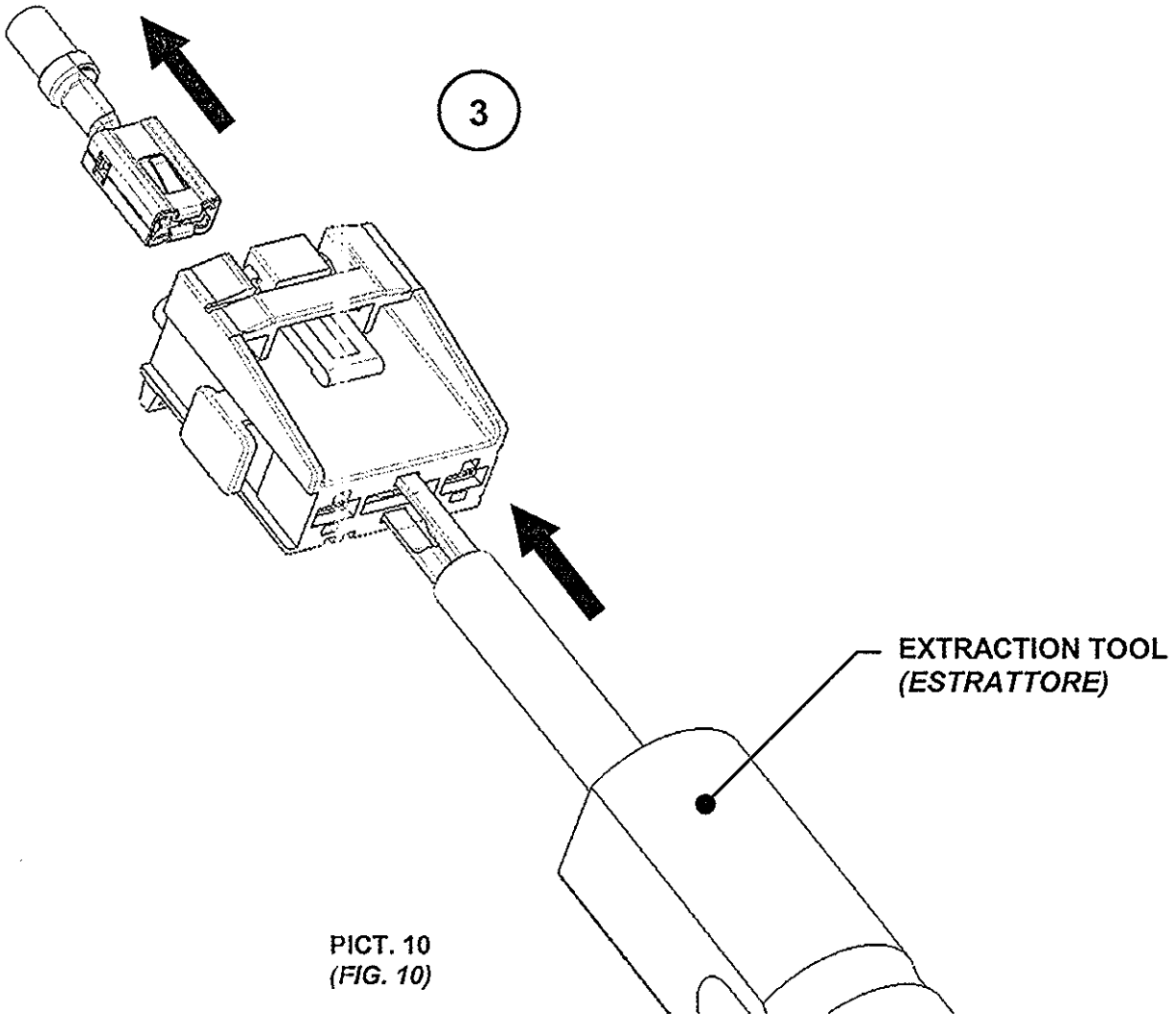
**3W 2.8/4.8 MCP HYBRID  
CONNECTOR AND 2W 2.8 MCP  
CONNECTOR  
FOR IGNITION KEY  
= PRELIMINARY =**



PICT. 9  
(FIG. 9)



**3W 2.8/4.8 MCP HYBRID  
CONNECTOR AND 2W 2.8 MCP  
CONNECTOR  
FOR IGNITION KEY  
= PRELIMINARY =**



**TABLE 2 - EXTRACTION TOOLS  
(TABELLA 2 - UTENSILI ESTRATTORI)**

<b>CONTACT (Contatto)</b>	<b>EXTRACTION TOOLS (Estrattori)</b>
AMP MCP2.8	968107-1
AMP MCP4.8	539970-1

**3W 2.8/4.8 MCP HYBRID  
CONNECTOR AND 2W 2.8 MCP  
CONNECTOR  
FOR IGNITION KEY  
= PRELIMINARY =**

**H. CONNECTOR MATING / UNMATING WITH  
HEADER COUNTERPART**

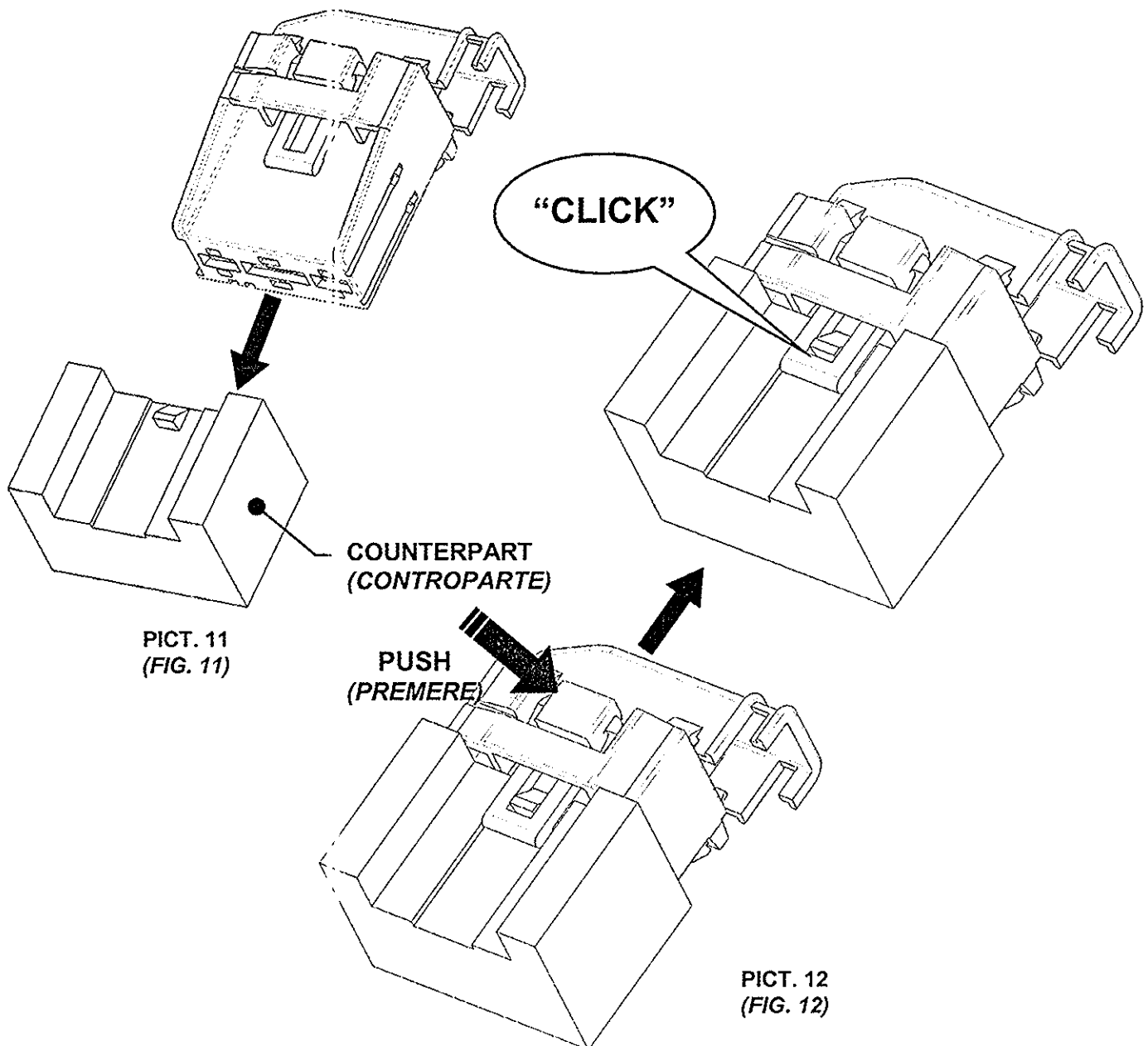
Place the connector in its header counterpart (see Pict.11) and push it till to end stroke and listening a "CLICK".

To unmate the connector push on the housing button, as shown in Pict.12, and then pull out the connector.

**H. ACCOPPIAMENTO/DISACCOPIAMENTO  
DEL CONNETTORE CON LA  
CONTROPARTE**

*Posizionare il connettore nella relativa controparte (figura 11) e spingerlo fino a fondo corsa sentendo un "CLICK".*

*Per il disaccoppiamento del connettore, premere sul bottone del bloccetto, come mostrato in Fig.12, e successivamente estrarre il connettore.*



**3W 2.8/4.8 MCP HYBRID  
CONNECTOR AND 2W 2.8 MCP  
CONNECTOR  
FOR IGNITION KEY  
= PRELIMINARY =**

---

**NOTE / NOTA**

All the operations of contacts assembly / unassembled and connector mating / unmating described for three ways version must be kept effective for the two ways version too.

Tutte le operazioni di assemblaggio / disassemblaggio dei contatti e di accoppiamento / disaccoppiamento del connettore descritte per la versione a tre vie devono considerarsi valide anche per quella a due vie.