



15 Positions J.POWER TIMER CNT. SEALED FEMALE CONN.

**KIT AMP P/N 282311-1
KIT AMP P/N 282311-3**

INTRODUZIONE :

SCOPO: Quanto di seguito vuole essere una guida per il corretto assemblaggio dei connettori AMP a " 15 Pos. sealed " (fornito in Kit).

Per le caratteristiche e le prestazioni elettriche e meccaniche vedere la specifica di prodotto AMP N. 108-20113 .

SOMMARIO :

Introduzione	pag. 1
Descrizione del kit di connessione	pag. 2
Elenco operazioni di assemblaggio	pag. 3
Operazioni di assemblaggio	pag. 4-7

A	RELEASED per ET0095-96	<i>DB</i> D.BISETTIVO,CANUTO	<i>CS</i> 5 MARCH 1996
0	PRELIMINARY ISSUE	E. CINI / G.VIGNOLI	28 FEBRUARY 1995
REV. LTR.	REVISION RECORD	DR/CHD	DATE

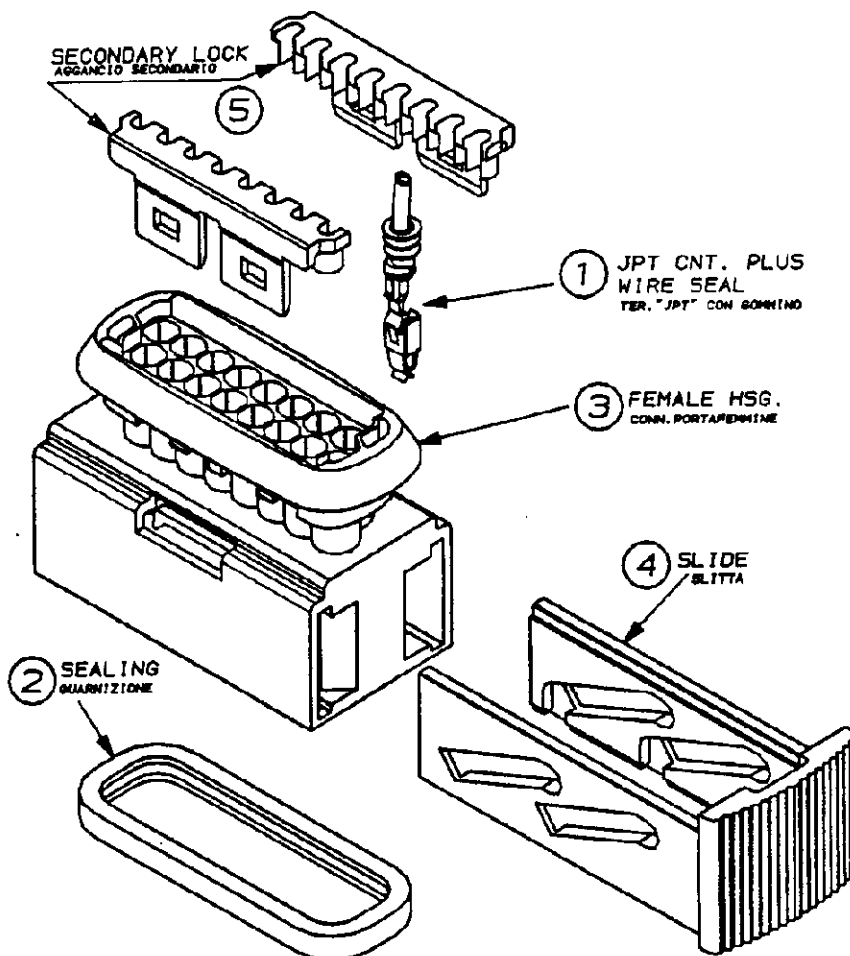
AMP

DESCRIZIONE DEL KIT DI CONNESSIONE :

Qui di seguito viene raffigurato il kit di connessione suddiviso nelle sue componenti. Accanto ad ogni componente compare tra parentesi un numero per meglio identificare tale componente nelle operazioni di assemblaggio.

N.B.: Tale numero tra parentesi ha significato solo relativamente alle operazioni di assemblaggio.

Il connettore viene fornito in kit con le parti numero (3), (4) e (2) pre-montate, per cui verrà omessa la corrispondente operazione di montaggio.



AMP

ELENCO DELLE OPERAZIONI D'ASSEMBLAGGIO :

La sequenza delle operazioni di assemblaggio è la seguente:

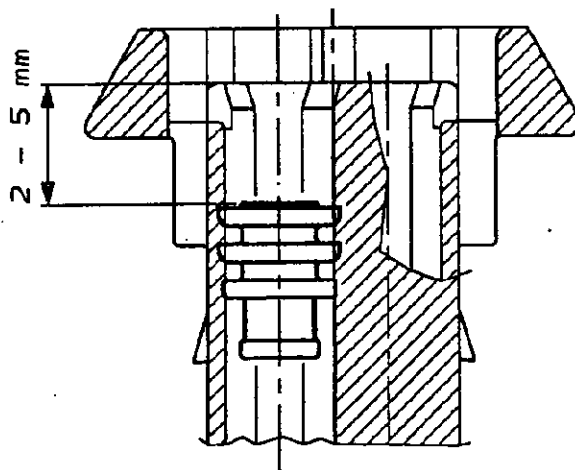
- I) Montaggio dei terminali Junior Power Timer (1) nelle vie corrispondenti del connettore femmina (3)
- II) Montaggio dell' aggancio secondario (5) sul connettore femmina (3)
- III) Estrazione dei terminali (1) dal connettore femmina (3) se necessario
- IV) Accoppiamento tra connettore femmina (3) completo di cavi e controparte (6)

NOTE:

- Il connettore assemblato puo' essere ulteriormente provvisto di " cappuccio protezione cavi " (non fornito da AMP Italia e non incluso nel kit).

L' inserimento di tale cappuccio deve essere antecedente all' operazione I di assemblaggio.

- Nel caso in cui l' applicazione richiedesse un numero di terminali inferiore alle 15 vie del connettore femmina, le cavita' " vuote " devono essere " chiuse " con il gommino-tappo (cavity plug) AMP P/N 828906-2; l' inserimento in cavita' del gommino-tappo e' realizzato manualmente ed il posizionamento rispetto al bordo cavita' deve essere di $2 \div 5$ mm.



AMP

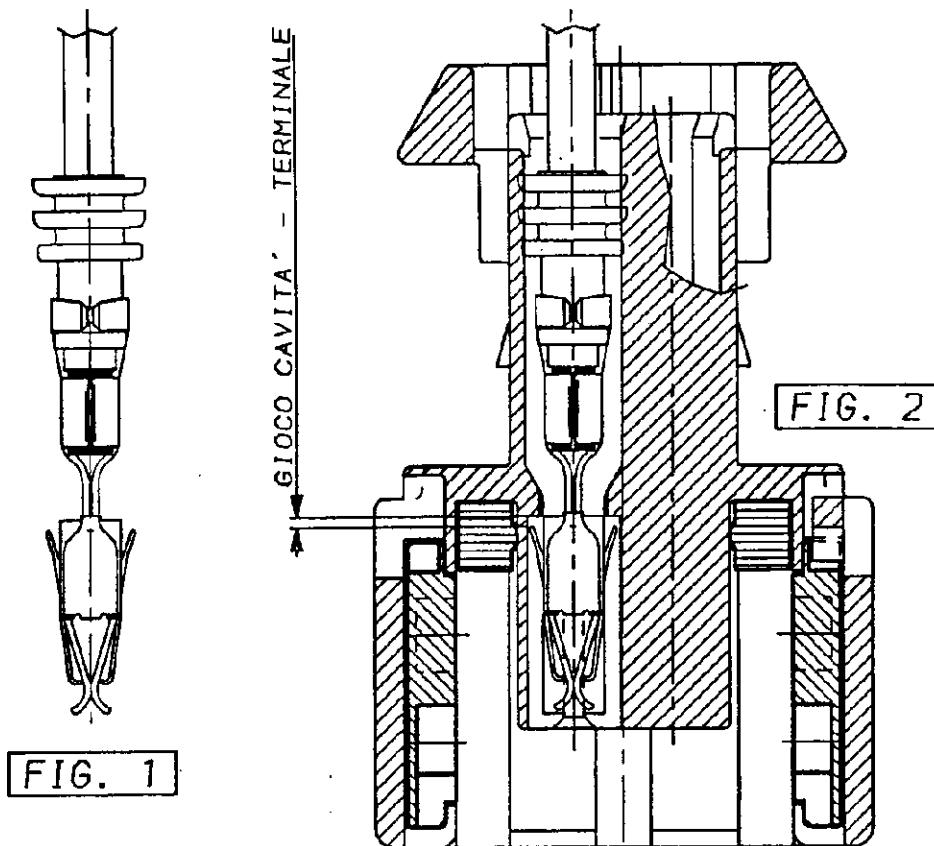
Montaggio dei terminali JUNIOR POWER TIMER (1) nelle vie corrispondenti del connettore femmina (3)

Aggraffare i terminali AMP Junior power timer e wire seal secondo le specifiche AMP 114 - 20042.

Inserire i terminali aggraffati come illustrato in Fig. 1 oppure ruotati di 180°.

Introdurre il terminale in profondità nella cavità fino a quando non si percepisce un suono metallico. Tale " suono ", determinato dallo scatto delle molle di ritenzione, indica che il terminale è correttamente inserito (vedi Fig. 2).

In ogni caso, se per una qualunque ragione il terminale non fosse correttamente inserito, l' aggancio secondario costringerà lo stesso terminale ad assumere la posizione prevista spingendolo verso il basso.



AMP

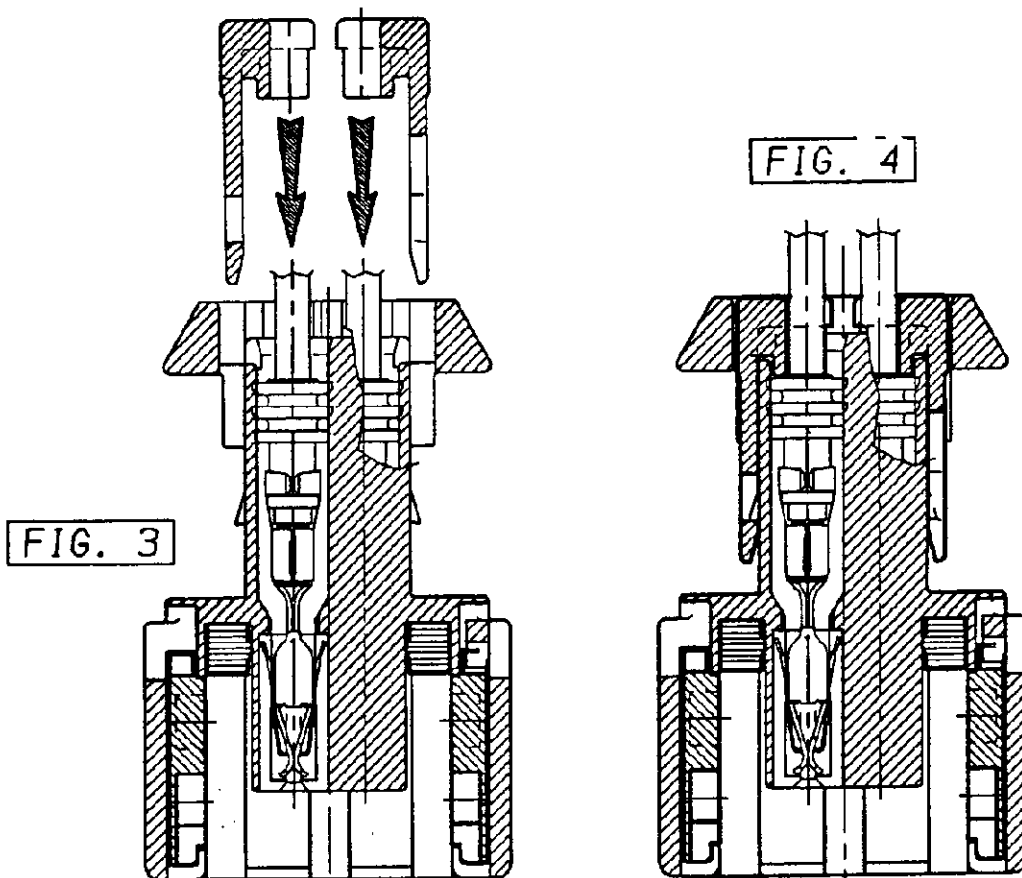
Montaggio e smontaggio dell' aggancio secondario (5) sul connettore femmina (3)

Inserire le due parti dell' aggancio secondario secondo la direzione della freccia indicata in Fig. 3.

Introdurlo fino a quando i dentini posti sul connettore femmina (3) non risultino agganciati a scatto nelle corrispondenti feritoie ricavate sull' aggancio stesso (5) (vedi Fig. 4).

Come già specificato il posizionamento dell' aggancio secondario costringerà i terminali eventualmente inseriti in modo incompleto ad assumere la posizione idonea per la connessione.

Qualora occorresse smontare l' aggancio secondario è sufficiente agire con un piccolo cacciavite o similare sullo stesso scalzandolo dai dentini posti sul connettore femmina (3).



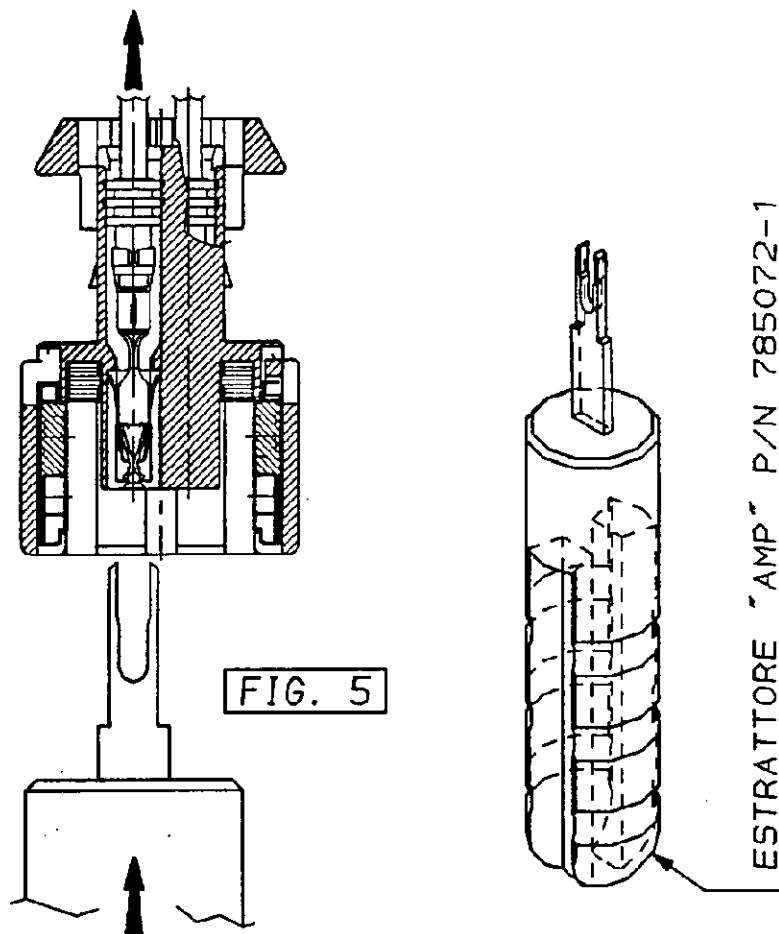
AMP

Estrazione dei terminali (1) dal connettore femmina (3)

L' operazione preliminare da compiere e' disattivare l' aggancio secondario (5) qualora fosse già stato montato (vedi pag 5).

Nel caso in cui si debba estrarre i terminali Junior Power Timer (1) dalla cavita' del connettore femmina (3) occorre utilizzare l' utensile estrattore AMP PN 785072-1.

Inserire l' estrattore in cavità dalla parte opposta rispetto a quella di introduzione del terminale; spingere a fondo l' estrattore e contemporaneamente tirare indietro il terminale (vedi Fig. 5)



AMP

Accoppiamento tra connettore femmina (3) e controparte " portamaschi " (6)

Spostare indietro la slitta (4) fino a fondo corsa come indicato in Fig. 6 Appoggiare il connettore femmina (3) sulla controparte portamaschi (6) nel verso indicato dalla freccia, assicurandosi che le sporgenze entrino nelle corrispondenti aperture ricavate sul gruppo "connettore femmina-slitta". Quindi spingere a fondo la slitta (Fig. 7) fino a portarla in battuta, realizzando il bloccaggio della connessione. Durante tale movimento la slitta porterà il connettore femmina (3) ad accoppiarsi con la controparte portamaschi (6), portandola in battuta contro la guarnizione (2) e realizzando così la connessione meccanica, elettrica e la tenuta agli agenti esterni.

A connessione avvenuta gli ingombri esterni del connettore sono rappresentati in Fig.8.

