

BOITIER JUNIOR TIMER 14 POSITIONS**I. INTRODUCTION****1.1 Présentation du produit**

Le connecteur 68 voies étanche à accouplement par étrier est utilisée en automobile pour des liaisons fils à fils ou fils à embase.

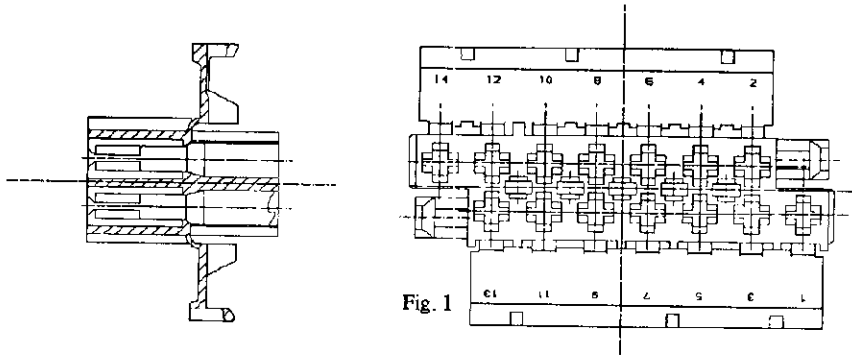
Il peut être utilisé pour le passage de signaux et pour des applications de puissance.

Ce connecteur peut être chargé de 14 clips Junior Timer.

Il faut respecter certaines recommandations d'utilisation et de stockage pour que la fabrication et le montage des faisceaux se fasse correctement. Le but de cette feuille de préconisation est donc de définir toutes ces recommandations.

II. REFERENCE DES PRODUITS**2.1 Boîtier**

DESIGNATION	REFERENCE AMP
Porte-clips 14 voies Junior Timer	365066
Interface 14 positions	208-15505

**2.2 Contacts****- 9 JUL. 1996**

DESIGNATION	JAUGE	REFERENCE AMP
Clip Junior Timer à sertir	0.5 à 1.5 mm ²	925590
	1 à 2.5 mm ²	925595

III. SERTISSAGE DES CONTACTS

Le sertissage des contacts doit être effectué en utilisant les outillages AMP et en suivant les procédures définies dans la spécification de sertissage AMP réf : 114-15014.

3.1 Sertissage du clip Junior Timer réf. 925590
Applicateur réf. 2-482410-3.

3.2 Sertissage du clip Junior Timer réf. 925595
Applicateur réf. 1-482410-1

IV. RECOMMANDATIONS GENERALES D'UTILISATION DES CONTACTS

Voir notice technique 411-15516

V. FABRICATION DES ENSEMBLES

Pour un bon assemblage suivre point par point et dans l'ordre les instructions suivantes :

- 5.1 Il est important de s'assurer que les contacts ne sont pas déformés avant insertion car cela peut être la cause de mauvais fonctionnement de la connexion.
Les spécifications de sertissage donnent les déformations acceptables des fûts de sertissage.
- 5.2 Insérer les contacts dans leurs alvéoles respectives.(ils ne sont pas polarisés, ils peuvent donc être insérés sans orientation préalable).
Un déclic doit être entendu lors du verrouillage du contact dans le connecteur.
Quand le contact est inséré dans son alvéole, tirer légèrement sur le fil pour s'assurer qu'il est bien verrouillé.
- 5.3 Lorsque tous les contacts sont insérés dans leur alvéole, appuyer sur la (ou les) charnière(s) plastique(s) de double verrouillage du boîtier et la faire pivoter jusqu'à son verrouillage dans le boîtier.

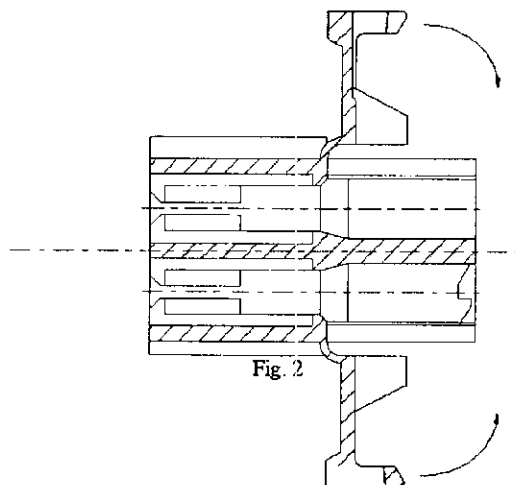


Fig. 2

S'assurer que la charnière de double verrouillage soit correctement verrouillée.

Si le verrouillage de la charnière est difficile, un ou plusieurs contacts ne sont pas correctement verrouillés dans leur alvéole.

Réouvrir alors la charnière jusqu'à sa position initiale, et repousser chacun des contacts dans son alvéole.

Prendre ensuite la procédure définie précédemment.

VI. DEMONTAGE D'UN CONTACT

6.1 En cas de problème, les contacts peuvent être démontés. Cette opération doit exclusivement être faite au moyen des outils de démontage préconisés par AMP. Outil extracteur réf. 725864-1.

6.2 Pour démonter un contact, il faut en premier lieu désactiver le double verrouillage.

6.3 Introduire l'outil de démontage par la face avant du connecteur et le pousser bien à fond sur le contact à retirer de sorte que ses lances de verrouillage soient désengagées.

6.4 Tout en maintenant l'outil d'extraction à fond dans le boîtier, tirer le fil afin d'extraire le contact puis retirer l'outil d'extraction.

6.5 Avant de réintroduire le contact, vérifier l'état des lances de verrouillage et si besoin les reconformer.

VII. ACCOUPLEMENT DES CONNECTEURS

Le connecteur doit être accouplés ou désaccouplés en présentant bien droit le porte clips face à l'interface et en poussant sur le boîtier et non sur les fils.

L'accouplement est effectif lorsque le clic du verrouillage se fait entendre.

Ne jamais effectuer de mouvement de bascule ou de rotation lors de ces opérations.

VIII. CONTROLE ELECTRIQUE

L'outillage de controle doit etre conforme :

. aux niveaux des touches de controle au plan : CR95009

. et pour la disposition des touches de controle au plan d'interface : 208-15505.