



Dok. Nr.: 411-121018
Ausgabe: 1
Datum: Dec 2012

Anleitung zum Einstellen des Druckkopfs bei den Druckern TE3124, TE3112 und T6112DS

1. Einführung

Dieses Dokument ist eine Anleitung zur Einstellung des Druckkopfs der Thermotransferdrucker TE Connectivity (TE) Thermotransfer (TT) TE3124 (CC9352-000), TE3112 (CR2120-000) und T6112DS (CP8122-000) für optimale Druckleistungen.

Die von den TE Thermotransferdruckern TE3124, TE3112 und T6112DS bedruckbaren Produkte unterscheiden sich in Breite und Materialstärke. Es gibt **KEINE** universelle Einstellung, mit der sich alle Produkte von TE verarbeiten lassen. Daher kann es erforderlich sein, die Andruckstempel und den Druckkopf für jedes zu bedruckende Produkt neu einzustellen.

Hinweis: Thermotransfer-Drückköpfe können durch elektrostatische Entladungen oder Überspannungen beschädigt werden. Wird der Druckkopf von der Stromversorgung getrennt, muss auch die Stromversorgung vom Netz getrennt werden. Mindestens 1 Minute warten, bis sich mögliche Ladungen abgebaut haben.

Die Oberfläche des Druckkopfs kann beschädigt werden. Sie ist daher mit Vorsicht zu behandeln. Die Oberfläche des Druckkopfs darf keinesfalls mit Werkzeugen in Berührung kommen. Zur Reinigung der Druckköpfe sind ausschließlich die empfohlenen Reinigungsmittel (TE – Thermotransfer [TT] Drucker-Reinigungssatz CP5431-000) zu verwenden.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen sind Eigentum von TE Connectivity. Sie müssen vertraulich behandelt werden und ihre kommerzielle Sicherheit ist zu gewährleisten. Eine zweckfremde Verwendung der Informationen ist untersagt. Die enthaltenen Informationen sind nicht für Dritte bestimmt. Sie dürfen ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch TE Connectivity weder als Ganzes noch in Teilen reproduziert werden.

TE Connectivity nicht versichern, dass diese Informationen fehlerfrei sind. Deshalb gibt TE Connectivity keinerlei Zusicherungen und bietet keinerlei Garantie, dass solche Informationen präzise, korrekt, verlässlich oder aktuell sind. TE Connectivity behält sich das Recht vor, jederzeit Informationen anzupassen. TE Connectivity lehnt ausdrücklich jede Haftung aufgrund stillschweigender Zusicherungen hinsichtlich der hier enthaltenen Informationen ab. Dies bezieht sich, ohne darauf beschränkt zu sein, auf alle stillschweigenden Zusicherungen bezüglich allgemeiner Gebrauchstauglichkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck. Die in diesem Dokument angegebenen Abmessungen dienen ausschließlich als Referenz. Änderungen vorbehalten. Für aktuelle Abmessungen und technische Angaben zum Design wenden Sie sich bitte an TE.
Das Dokument unterliegt nach dem Druck nicht dem Änderungsdienst.

Anleitung zum Einstellen des Druckkopfs bei den Druckern TE3124, TE3112 und T6112DS

2. Druckkopf Einstellung

2.1. Position der Andruckstempel - die Andruckstempel (Abbildung 1) an den Außenkanten des Druckbereichs positionieren.

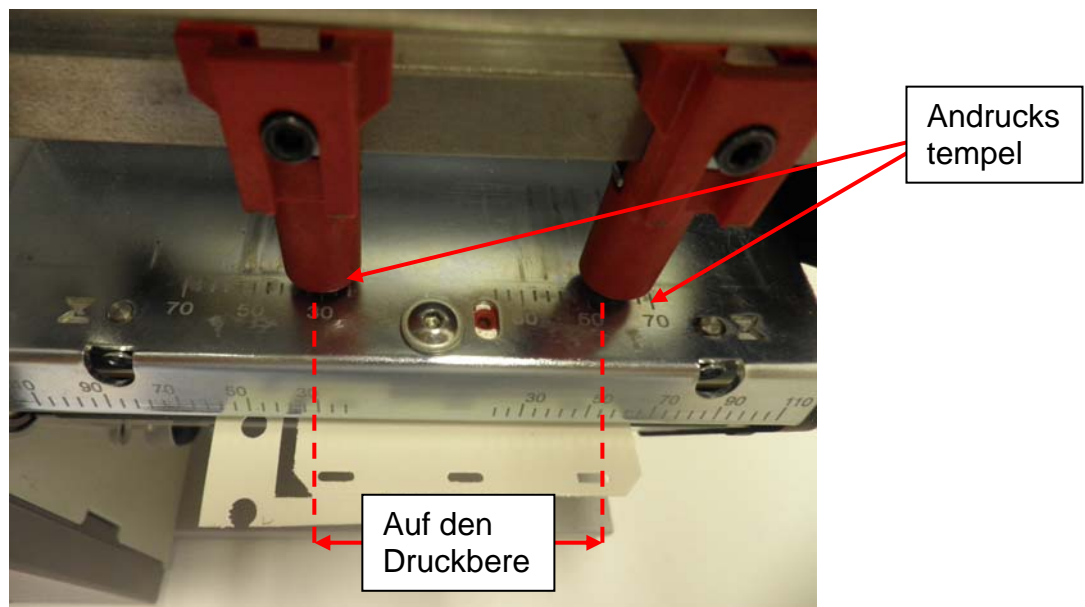


Abbildung 1 - Einstellung der Andruckstempel für den Druckbereich des zu bedruckenden Produkts.

Ungenauere Ausrichtung der Andruckstempel führt zu schlechter Druckqualität, siehe Abbildung 2. Die Position der Andruckstempel ist auf das zu bedruckende Material optimal auszurichten. Die Position richtet sich nach der Breite des zu bedruckenden Materials.

Die Andruckstempel lassen sich an der Druckkopfverriegelung festklemmen, um Ihre Bewegungsfreiheit zu begrenzen. Die Gewindestifte 1/4 Umdrehung lösen (siehe Abbildung 3), um die Einstellung zu erleichtern. Wenn die Andruckstempel korrekt positioniert sind, die Gewindestifte wieder festziehen.

Anleitung zum Einstellen des Druckkopfs bei den Druckern TE3124, TE3112 und T6112DS

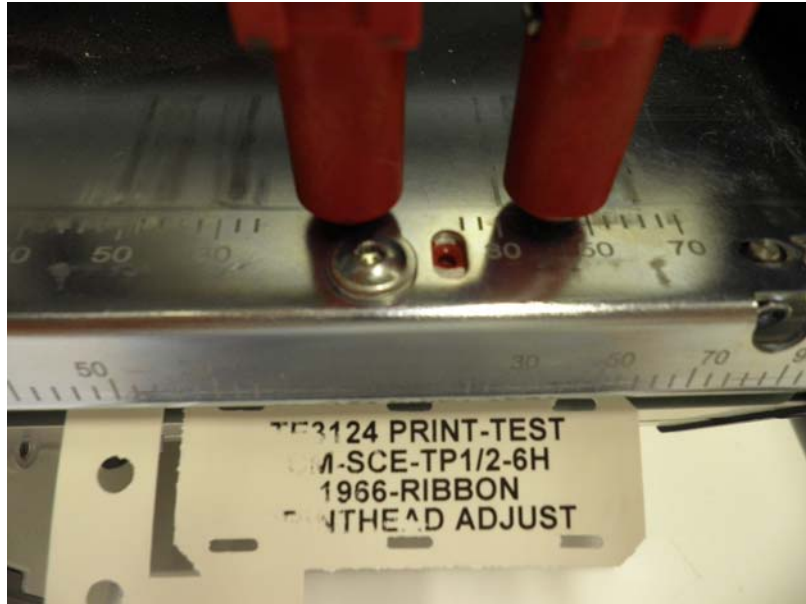
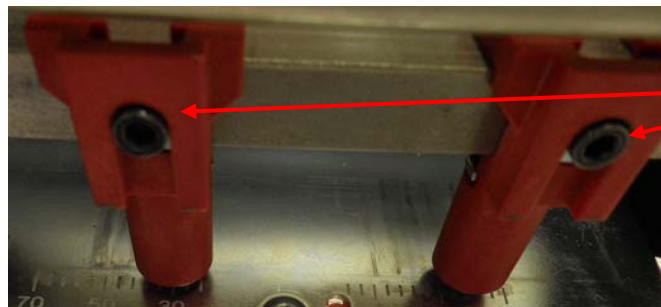


Abbildung 2 - Ungenau positionierte Andruckstempel
führen zu schlechter Druckqualität.



Gewindestifte an
den
Andruckstempeln

Abbildung 3 - Gewindestifte an den Andruckstempeln

Anleitung zum Einstellen des Druckkopfs bei den Druckern TE3124, TE3112 und T6112DS

3. Druckkopf-Ausrichtung. Sind die Andruckstempel korrekt positioniert, legen Sie das für den Thermotransferdruck empfohlene und das Produkt geeignete Farbband ein. Siehe dazu "Auswahltablelle für Druckmedien und Farbbänder" TE-Dokument Nummer 411-121005.

3.1. Schließen Sie den Druckkopf und führen Sie einen Probedruck durch. Prüfen Sie die Druckqualität. Ist diese nicht ausreichend, muss der Druckkopf möglicherweise nachjustiert werden.

3.2. Abbildung 4 zeigt einen nicht korrekt ausgerichteten Druckkopf, der eine unzureichende Druckqualität liefert (ungleichmäßig – wie an den Prüfmarkierungen für die Ausrichtung zu erkennen ist, die **NICHT** gleichmäßig ausgerichtet sind).

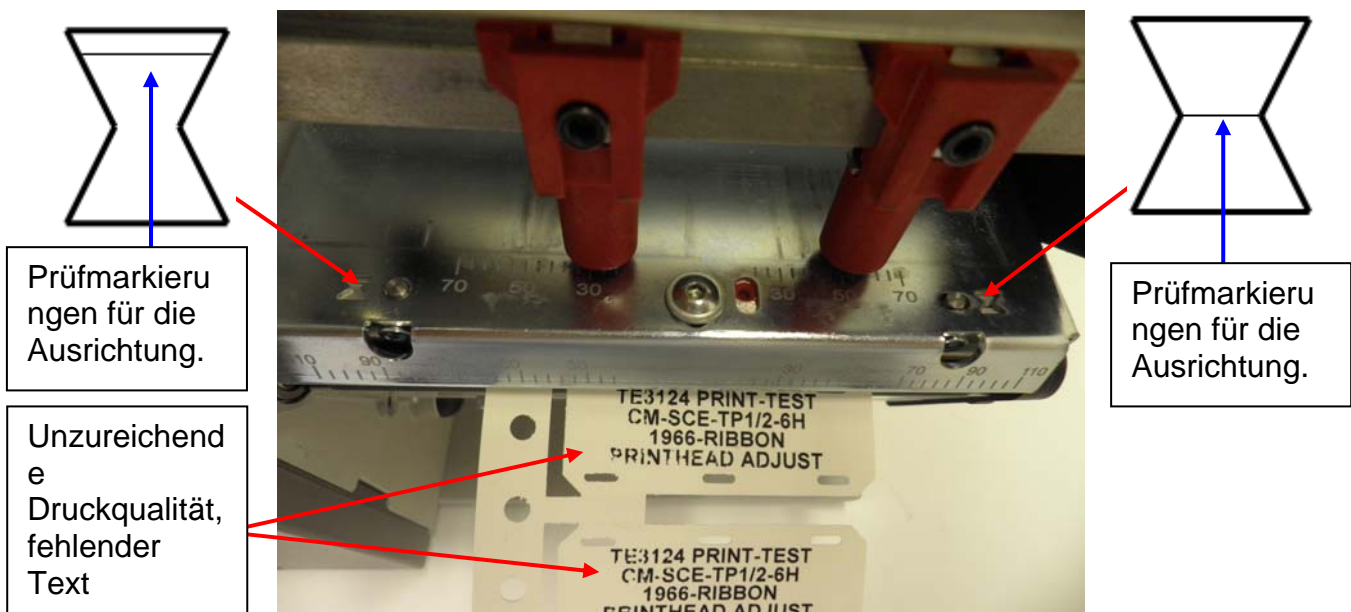
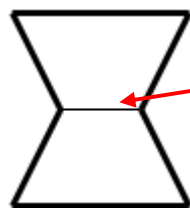


Abbildung 4 - Beispiel für einen Ausdruck, der eine Nachjustierung der Ausrichtung des Druckkopfs erfordert.

Anleitung zum Einstellen des Druckkopfs bei den Druckern TE3124, TE3112 und T6112DS

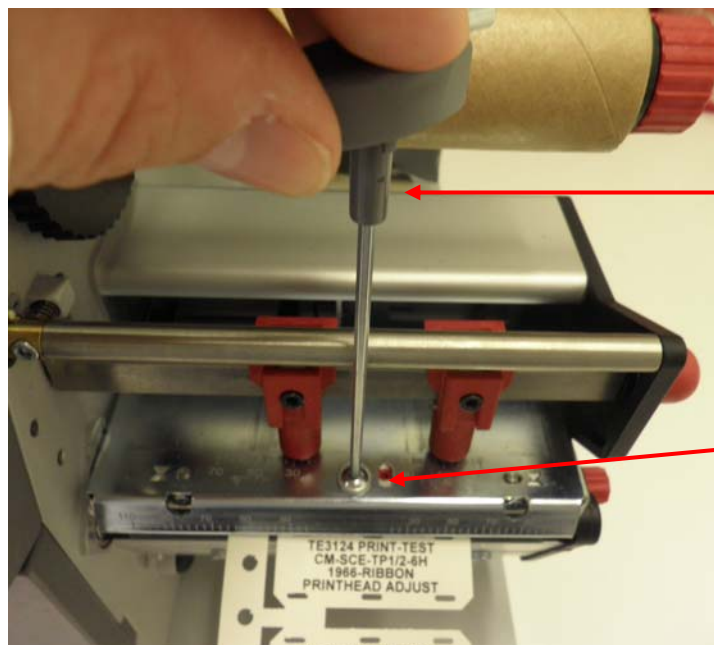
- 3.3.** Beim Ausrichten des Druckkopfs ist sicherzustellen, dass **beide** Seiten des Druckkopfs von der Werkseinstellung aus anfahren. Die Prüfmarkierungen für die Ausrichtung müssen sich in der Mitte der Sichtöffnung befinden, wie in Abbildung 5 dargestellt.



Prüfmarkierungen für die Ausrichtung. Zeigen die Werkseinstellung des Druckkopfs an.

Abbildung 5 – Werkseinstellung

- 3.4.** Druckkopf ausrichten: Farbband aus dem Drucker entnehmen. Befestigungsschraube "A" am Druckkopf mit dem mitgelieferten Werkzeug lösen. Siehe Abbildung 6.



Mit dem Drucker geliefertes Werkzeug

Schraube "A"

Abbildung 6- Druckkopf lösen

Anleitung zum Einstellen des Druckkopfs bei den Druckern TE3124, TE3112 und T6112DS

- 3.5.** Wenn die Schraube "A" gelöst ist: prüfen, dass die Anfahrposition des Druckkopfs mit der Werkseinstellung der Prüfmarkierungen für die Ausrichtung übereinstimmt. Befindet sich der Druckkopf nicht in der werkseingestellten Position, dann wurden vermutlich vorher Justierungen vorgenommen, die nun die Druckqualität beeinträchtigen. In diesem Fall sind die Schrauben B und C für die Ausrichtung des Druckkopfs (siehe Abbildung 7) auf die Werkseinstellung zurückzustellen. Schraube A wieder festziehen und erneut einen Probedruck durchführen (Schritte 3 und 3.1).
- 3.6.** Befindet sich der Druckkopf bereits in der Werkseinstellung, ist möglicherweise eine Justierung vorzunehmen. Die Schrauben B und C eine volle Umdrehung im Uhrzeigersinn drehen (siehe Abbildung 7). Schraube A wieder festziehen und erneut einen Probedruck durchführen (Abschnitt 3 - 3.1).
- 3.6.1. Zeigt der Probedruck eine Verbesserung der Druckqualität, Schraube A lösen und Schritt 3.5 wiederholen.
- 3.7.** Zeigt der Probedruck eine Verschlechterung der Druckqualität, Schraube A lösen und die Schrauben B und C zwei volle Umdrehungen entgegen dem Uhrzeigersinn drehen (siehe Abbildung 7). Schraube A wieder festziehen und erneut einen Probedruck durchführen (Abschnitt 3 – 3.1).
- 3.7.1. Zeigt der Probedruck eine Verbesserung der Druckqualität, Schraube A lösen und die Schrauben B und C eine volle Umdrehung entgegen dem Uhrzeigersinn drehen (siehe Abbildung 7). Schraube A wieder festziehen und erneut Probedruck durchführen (Abschnitt 3 – 3.1).
- 3.7.2. Die Optimierung der Druckqualität ist erreicht, wenn die Druckqualität wieder abzunehmen beginnt. Dann ist Schraube A wieder zu lösen und eine volle Umdrehung in entgegengesetzter Richtung zu drehen. Schraube A wieder festziehen und erneut Probedruck durchführen (Abschnitt 3 – 3.1).
- 3.8.** Zeigt sich keine Verbesserung der Druckqualität nach der Justierung des Druckkopfs, liegt möglicherweise ein Fehler beim Anpressdruck des Druckkopfs vor, siehe Schritt 4.

Anleitung zum Einstellen des Druckkopfs bei den Druckern TE3124, TE3112 und T6112DS

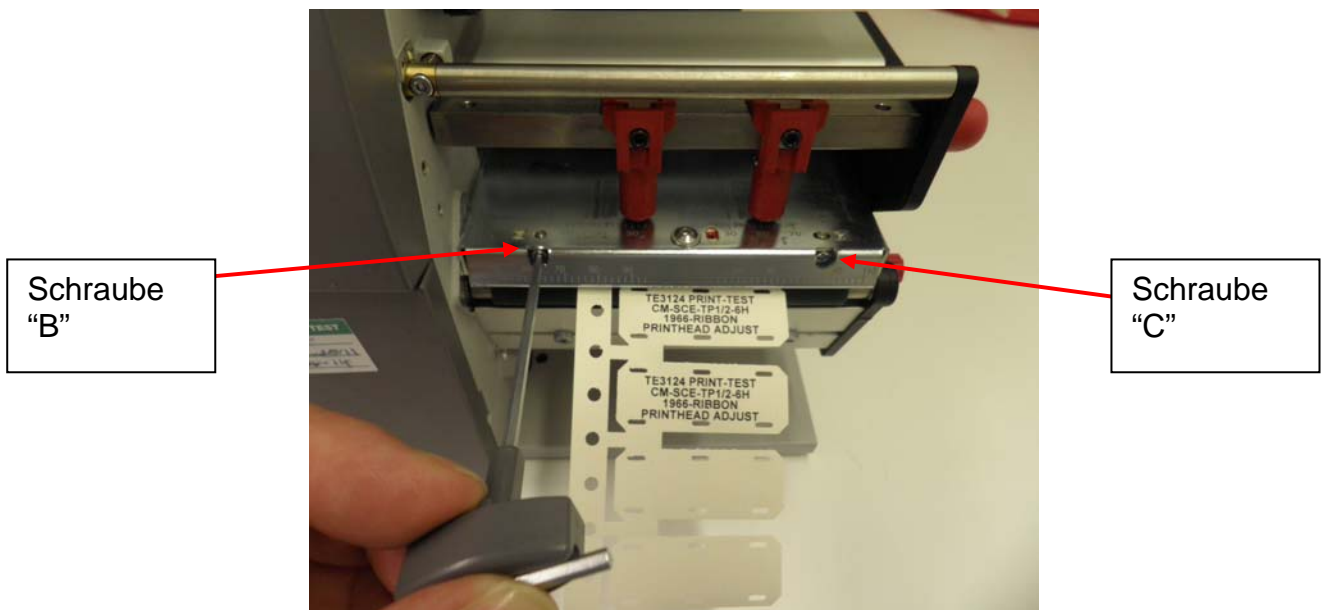


Abbildung 7 - Ausrichten des Druckkopfs mit den Schrauben B und C

- 4. Druckkopf-Anpressdruck** - Wenn die Position der Andruckstempel geändert wurde und die Ausrichtung des Druckkopfs zu keiner Verbesserung der Druckqualität geführt hat, dann ist der Anpressdruck des Druckkopfs möglicherweise nicht ausreichend.
- 4.1.** Zum Einstellen des Druckkopf-Anpressdrucks, die Gewindestifte an den Andruckstempeln lösen (siehe Abbildung 3) und beide Andruckstempel gegen die Anschläge links und rechts schieben. Siehe Abbildung 8. Dadurch werden die Löcher zur Einstellung des Druckkopf-Anpressdrucks in der Druckkopfverriegelung ausgerichtet.

Anleitung zum Einstellen des Druckkopfs bei den Druckern TE3124, TE3112 und T6112DS

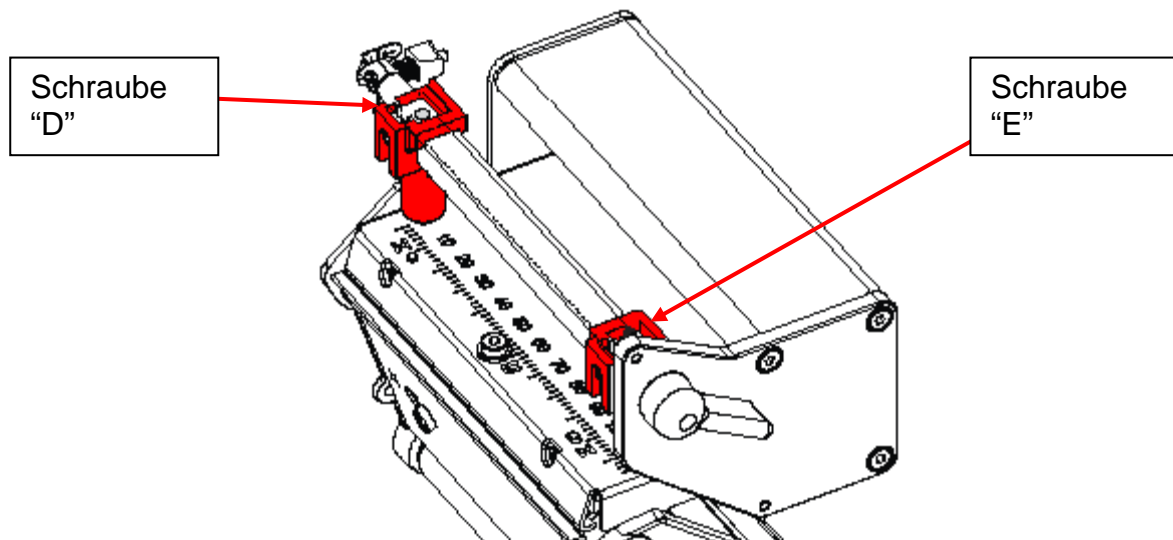


Abbildung 8 - Druckkopf-Anpressdruck Einstellung

- 4.2. Die Justierschrauben D und E entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, bis sie sich merklich leichter drehen lassen.
- 4.3. Die Justierschrauben D und E im Uhrzeigersinn jeweils eine halbe Umdrehung drehen. Nach jeder halben Umdrehung einen Probedruck durchführen. **Hinweis:** befinden sich die Andruckstempel jeweils an den äußersten Enden der Einstellpositionen, ist die Druckqualität im Vergleich zur optimalen Position schlechter.
- 4.4. Schritt 4.3 wiederholen. Die Schrauben D und E weiter im Uhrzeigersinn drehen, bis die Druckqualität zufriedenstellend ist.
- 4.5. Ist eine optimale Druckqualität erreicht, die Andruckstempel entsprechend dem zu bedruckenden Produkt wieder in ihre optimale Position bringen und einen Probedruck durchführen. Nach Abschluss der Justierung die Gewindestifte an den Andruckstempeln wieder festziehen (siehe Abbildung 3).
- 4.6. **NIEMALS** die Schrauben D und E im Uhrzeigersinn bis zum Endanschlag drehen. Die Lebensdauer des Druckkopfs wird dadurch deutlich verkürzt. Sind die

Anleitung zum Einstellen des Druckkopfs bei den Druckern TE3124, TE3112 und T6112DS

Schrauben im Uhrzeigersinn bereits bis zum Endanschlag gedreht, dann sind die Schrauben D und E **unbedingt** wieder eine halbe Umdrehung entgegen dem Uhrzeigersinn zu drehen.

- 4.7.** Ist die Druckqualität auch weiterhin nicht zufriedenstellend, wenden Sie sich bitte umgehend an den für Sie zuständigen TE-Vertreter.