Kundenhandbuch

ÜBERSETZUNG DER ORIGINAL-ANLEITUNG

SICHERHEITSMASSNAHMEN BITTE ZUERST LESEN! 2

1. EINLEITUNG 4

2. EMPFANG/ABNAHME 5

3. INSTALLATION/ENTFERNEN DER EINSATZMODULE 5

3.1. Installation der Einsatzmodule 5

3.2. Enfternen der Einsatzmodule 6

4. INFORMATIONEN ZUR BENUTZERSCHNITTSTELLE 7

4.1. LED-Anzeigen 7

4.2. Drucksensor 7

5. BETRIEB 7

5.1. Akku einsetzen und entnehmen 7

5.2. Crimpen 8

6. PRÄVENTIVE WARTUNG 9

6.1. Tägliche Wartung 9

6.2. Jährliche Wartung 9

7. ERSATZTEILE 9

8. FEHLERBEHEBUNG 9

9. AUSSERBETRIEBNAHME 9

10. RÜCKGABE 10

11. INFORMATIONEN ZU GEFÄHRLICHEN STOFFEN IN ELEKTRO- UND ELEKTRONIKGERÄTEN 10

12. ZUSAMMENFASSUNG DER REVISIONEN 10

© 2017 TE Connectivity Ltd. Unternehmensgruppe
Alle Rechte vorbehalten
*Marke

TE Connectivity, TE connectivity (Logo) und TE (Logo) sind Marken. Andere Logos sowie Produkt- und/oder Unternehmensbezeichnungen können Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer sein.

SICHERHEITSMASSNAHMEN – WICHTIGE SICHERHEITSINFORMATIONEN

HINWEIS
Halten Sie alle Aufkleber sauber und gut lesbar, und ersetzen Sie sie bei Bedarf.

GEFAHR
STROMSCHLAGGEFAHR
Dieses Werkzeug ist nicht isoliert. Wenn Sie es in der Nähe von unter Spannung stehenden elektrischen Leitungen verwenden müssen Sie geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen.

Missachtung dieser Warnung kann schwere bis tödliche Verletzungen zur Folge haben.

GEFAHR
GEFAHR VON HAUTVERLETZUNGEN
Suchen Sie nicht mit den Händen nach eventuellen Öllecks. Unter hohem Druck stehendes Öl kann die Haut durchdringen und schwere Verletzungen, Gangrän (eine Form des Wundbrands) oder selbst Todesfälle verursachen. Bei einer Verletzung müssen Sie sofort ärztliche Hilfe aufsuchen, um das Öl entfernen zu lassen.

GEFAHR
BRANDGEFAHR
Verwenden Sie keine Lösungsmittel oder brennbaren Flüssigkeiten, um das Crimpwerkzeug zu reinigen. Lösungsmittel oder brennbare Flüssigkeiten können sich entzünden und zu schweren Verletzungen oder Sachschäden führen.

Die Nichtbeachtung dieser Warnhinweise kann zu schweren Verletzungen durch schädliche Dämpfe oder Verbrennungen durch umherfliegende Trümmer führen.

GEFAHR
BRANDGEFAHR
Entsorgen Sie Batterien und Akkus nicht im Feuer. Andernfalls entstehen giftige Gase und es entsteht Explosionsgefahr. Entsorgen Sie Batterien und Akkus umweltverträglich oder senden Sie sie an TE zurück.

GEFAHR
Überprüfen Sie das Werkzeug sowie Klemmbacken und Crimpeinsätze vor jedem Gebrauch. Verschlissene oder beschädigte Teile austauschen. Ein beschädigtes oder falsch zusammengebautes Werkzeug kann brechen und Personen in der Nähe verletzen.

Missachtung dieser Warnung kann schwere bis tödliche Verletzungen zur Folge haben.

ACHTUNG
— Spannen Sie das Werkzeug nicht in einem Schraubstock ein. Das Crimpwerkzeug ist für Handbedienung ausgelegt.

— Schützen Sie das Crimpwerkzeug vor Regen und Feuchtigkeit. Bei Kontakt mit Wasser werden Crimpwerkzeug und Akku beschädigt.

Wird diese Warnung nicht beachtet, können Verletzungen oder Sachschäden die Folge sein.

ACHTUNG
— Achten Sie darauf, dass keine Fremdgegenstände die Kontakte der Akkus berühren.

— Tauchen Sie die Akkus nicht in Flüssigkeiten. Flüssigkeiten können einen Kurzschluss verursachen und den Akku beschädigen. Sollten die Akkus nass geworden sein, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst, um Anweisungen zur richtigen Handhabung zu erhalten.

— Legen Sie den Akku nicht zusammen mit leitfähigen Objekten in eine Tasche, Werkzeugtasche oder einen Werkzeugkasten. Leitfähige Gegenstände können einen Kurzschluss verursachen und den Akku beschädigen.

— Legen Sie den Akku nicht auf feuchtem Boden oder Gras ab. Feuchtigkeit kann einen Kurzschluss verursachen und den Akku beschädigen.

Wird diese Warnung nicht beachtet, können Verletzungen oder Sachschäden die Folge sein.

ACHTUNG
— Der Akku darf nicht bei Temperaturen über 60 °C [140 °F] gelagert werden. Andernfalls kann der Akku beschädigt werden.

— Verwenden Sie kein Ladegerät eines anderen Herstellers.

— Versuchen Sie nicht, den Akku zu öffnen. Er enthält keine zu wartenden Teile.

Wird diese Warnung nicht beachtet, können Verletzungen oder Sachschäden die Folge sein.

ACHTUNG
— Führen Sie nur die in dieser Anleitung beschriebenen Service- oder Wartungsarbeiten durch. Andernfalls können Verletzungen oder Schäden am Werkzeug die Folge sein.

Wird diese Warnung nicht beachtet, können Verletzungen oder Sachschäden die Folge sein.

SICHERHEITSMASSNAHMEN — ZUM SCHUTZ VOR VERLETZUNGEN

In dieses Werkzeug wurden Sicherheitsmaßnahmen integriert, um das Bedien- und Wartungspersonal während dem Betrieb vor den meisten Gefahren zu schützen. Dennoch müssen vom Bedien- und Reparaturpersonal bestimmte Vorsichtsmaßnahmen ergriffen werden, um Verletzungen sowie eine Beschädigung des Werkzeugs zu vermeiden. Für optimale Ergebnisse ist das Werkzeug in einer trockenen, staubfreien Umgebung zu betreiben. Das Werkzeug nicht in einer gashaltigen oder anderweitig gefährlichen Umgebung betreiben.

Beachten Sie vor und während des Betriebs des Werkzeugs sorgfältig folgende Vorsichtsmaßnahmen:

Immer zugelassenen Augenschutz beim Betrieb des Werkzeugs tragen.

Immer zugelassenen Gehörschutz beim Gebrauch des Geräts tragen.

Quetsch- und Schnittgefahr durch bewegliche Teile. Im Normalbetrieb Schutzvorrichtungen immer an Ort und Stelle lassen.

Gefahr von Elektroschock.

Immer den Hauptschalter ausschalten und das Stromkabel von der Stromquelle trennen, wenn Reparaturen oder Wartungsarbeiten am Werkzeug durchgeführt werden.

Niemals die Hände in das montierte Werkzeug stecken. Niemals lose Kleidung und Schmuck tragen, die sich in den beweglichen Teilen des Werkzeugs verfangen können.

Niemals das Werkzeug verändern, modifizieren oder unsachgemäß verwenden.

SUPPORT CENTER

RUFEN SIE GEBÜHRENFREI AN UNTER 1-800-522-6752 (NUR USA UND PUERTO RICO)

Das **Werkzeug Support Center** verfügt über die Möglichkeit, bei Bedarf technische Hilfe bereitzustellen.

Sollte Ihr Wartungspersonal nicht in der Lagen sein, notwendige Einstellungen oder Reparaturen durchzuführen, stehen zusätzlich Außendiensttechniker zur Verfügung, die hierbei unterstützen können.

FÜR DEN KONTAKT MIT DEM WERKZEUG SUPPORT CENTER BENÖTIGTE INFORMATIONEN

Wenn Sie das Werkzeug Support Center bezüglich Servicearbeiten am Werkzeug anrufen, ist zu empfehlen, dass eine mit dem Werkzeug vertraute Person mit einem Exemplar des Handbuchs (und Zeichnungen) anwesend ist, um die Anweisungen entgegenzunehmen. Auf diese Weise lassen sich viele Schwierigkeiten vermeiden.

Halten Sie folgende Informationen bereit, wenn Sie das Werkzeug Support Center verständigen:

1. Name des Kunden
2. Adresse des Kunden
3. Ansprechpartner (Name, Titel, Telefonnummer und Durchwahl)
4. Anrufer
5. Werkzeugnummer (und ggf. Seriennummer)
6. Teilnummer des Produkts (und ggf. Seriennummer)
7. Dringlichkeit der Anfrage
8. Art des Problems
9. Beschreibung der nicht funktionsfähigen Komponente(n)
10. Zusätzliche Informationen/Anmerkungen, die hilfreich sein können

CRIMPWERKZEUG (mit installiertem Akku)	
Länge	327 mm [12,9 Zoll]
Breite	75 mm [2,95 Zoll]
Tiefe	325 mm [12,8 Zoll]
Gewicht (mit Akku)	4,2 kg [9,6 lbs]
Lautstärke	7 dBA in Abstand von 1 Meter
t*_Vibration	<2,5 m/s²
Empfohlenes Hydrauliköl	Shell Tellus T 15 oder RIVOLTA S.B.H 11
CRIMPLEISTUNG	
Max. Crimpkraft	60 kN (6 Tonnen) [13.500 lbs]
Durchschnittliche Crimpdauer	3 Sekunden bis 6 Sekunden△
Durchschnittliche Crimps pro Ladung	Ca. 100-300△
BATTER.	
Ladespannung	18 V
Ladezeit	22 Minuten

△Abhängig von Anschlussgröße.

Abbildung 1

1. EINLEITUNG

Das mit einem akkubetriebenen 6 Tonnen-Pistolengriff Crimpwerkzeug-Kit 2161171-[ ] besteht aus einem Latch Head-Crimpwerkzeug (an der Latch Head-Einheit installiert) sowie zwei Akkupacks (2280309-1), mit denen das Werkzeug betrieben wird. Siehe Abbildung 1. Zu den Kits 2161171-1 gehört ein 110-V-Ladegerät (2217331-1); Kit 2161171-2 enthält ein 220-V-Ladegerät (2217331-2). Die Kits 2161171-1 und -2 sind mit einem Entriegelungsschalter versehen, mit dem der Presskolben zurückgezogen werden kann. Dieses akkubetriebene Crimpwerkzeug wurde entwickelt, um austauschbare Einsatzmodule zum Crimpen verschiedener Verbindertypen aufzunehmen. Siehe Abschnitt 5.2 für TE-Kontakttypen und Leiterquerschnitte, die man mit diesem Werkzeug crimpen kann.

Shell Tellus T 15 ist eine Marke.

Achten Sie beim Lesen dieses Handbuchs besonders auf Informationen, die mit GEFAHR, VORSICHT und HINWEIS gekennzeichnet sind.

GEFAHR
Weist auf eine unmittelbar drohende Gefahr hin, die zu mittelschweren bis schweren Verletzungen führen kann.

ACHTUNG
Weist auf einen Zustand hin, der zu Schäden an Produkten oder Werkzeugteilen führen kann.

HINWEIS
Weist auf besondere oder wichtige Informationen hin.

HINWEIS
In diesem Handbuch werden Abmessungen in metrischen Einheiten angegeben [mit US-Einheiten in Klammern]. Die Abbildungen sind nicht maßstabsgetreu.

2. EMPFANG/ABNAHME

Das 6 Tonnen-Pistolengriff Crimpwerkzeug-Kit 2161171-[ ] wird während und nach der Montage gründlich geprüft. Vor Verpackung und Versand findet eine abschließende Serie von Tests und Prüfungen statt, damit die ordnungsgemäße Funktionsweise des Produkts gewährleistet ist. Die folgende Inspektion sollte durchgeführt werden, um das Produkt gegen mögliche Probleme zu schützen, die beim Transport entstehen können.

1. Das Werkzeug in einem gut beleuchteten Bereich vorsichtig entpacken und jede Komponente beim Entnehmen aus der Verpackung inspizieren.
2. Prüfen Sie alle Komponenten gründlich auf Anzeichen von Transitschäden. Sollte eine Komponente beschädigt sein, müssen Sie den Schaden dem Spediteur melden und TE Connectivity sofort benachrichtigen.
3. Bewahren Sie dieses Handbuch sowie alle Zeichnungen und Produktmuster zusammen mit dem Werkzeug auf, damit das Bedien- und Wartungspersonal bei Bedarf hierauf zugreifen kann.

Je nach Pflege, Fertigkeiten des Bedieners, Art und der Größe des gecrimpten Produkts sowie Umgebungsbedingunge sollte das Crimpwerkzeug regelmäßig überprüft werden. Das Werkzeug sollte in Intervallen von jeweils 40 Verwendungsstunden überprüft werden.

3. INSTALLATION/ENTFERNEN DER EINSATZMODULE

HINWEIS
Anweisungen zum Installieren der Werkzeuge finden Sie in den TE Connectivity-Hinweisen 408-8704 und 408-8691

ACHTUNG
Das Werkzeug darf nicht ohne installierten Arretierkopf bedient werden. Andernfalls können Presskolben oder Dichtungen beschädigt werden.

ACHTUNG
Das Werkzeug darf nicht ohne Einsatzmodul bedient werden. Andernfalls kann der Crimpkopf beschädigt werden.

Der Crimpkopf ist bei Auslieferung des akkubetriebenen Latch Head-Crimpwerkzeugs 2161171-[ ] bereits auf dem akkubetriebenen Handwerkzeug installiert. Es müssen lediglich die Einsatzmodule installiert werden.

GEFAHR
Um Verletzungen zu vermeiden, sollten Sie beim Umgang mit dem Crimpwerkzeug äußerst vorsichtig vorgehen. Vermeiden Sie beim Installieren oder Entfernen von Crimpeinsätzen ein versehentliches Drücken des Auslösers.

3.1. Installation der Einsatzmodule [Siehe Abbildung 2]

ACHTUNG
Die folgenden Anweisungen gelten für TE-Einsatzmodule. Verwenden Sie NUR Einsatzmodule von TE.

1. Nehmen Sie den Akku aus dem Werkzeug.
2. Drehen Sie den Arretierarm vom Yoke weg, um den Crimpkopf zu öffnen.

3. Drücken Sie die Taste und setzen Sie den Einsatz in den Presskolben ein. Einsätze rasten mit einem Klickgeräusch ein.
4. Drücken Sie die Taste und setzen Sie das den fest montierten Einsatz in den Yoke ein. Der Einsatz rastet mit einem Klickgeräusch ein.

ACHTUNG
Um Schäden an den Crimpeinsätzen zu vermeiden, sollten Sie darauf achten, dass die beweglichen und festen Einsätze korrekt ausgerichtet sind.

5. Drehen Sie das Yoke in Richtung Arretierarm, bis der Sperrflansch den Arretierarm am Yoke arretiert.
6. Tauschen Sie den Akku aus.

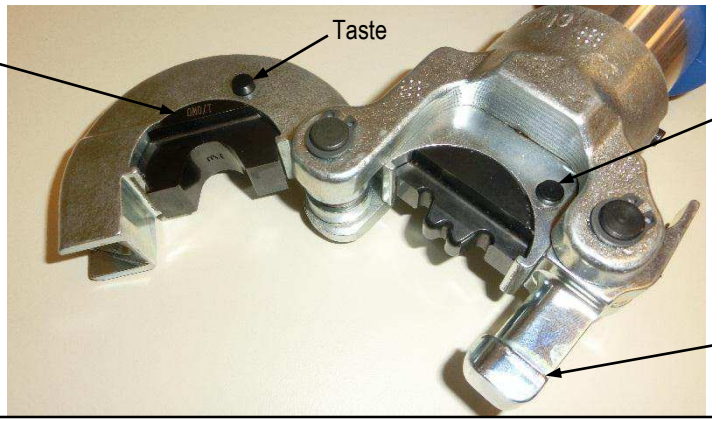

Abbildung 2

3.2. Enfternen der Einsatzmodule [Siehe Abbildung 3]

GEFAHR
Um Verletzungen zu vermeiden, darf beim Entfernen der Crimpeinsätze nicht versehentlich der Auslöser gedrückt werden.

1. Nehmen Sie den Akku aus dem Werkzeug.
2. Drehen Sie den Arretierarm vom Yoke weg, um den Kopf zu öffnen.
3. Drücken Sie die Taste und entfernen Sie den fest montierten Einsatz.
4. Drücken Sie die Taste und entfernen Sie den beweglichen Einsatz.

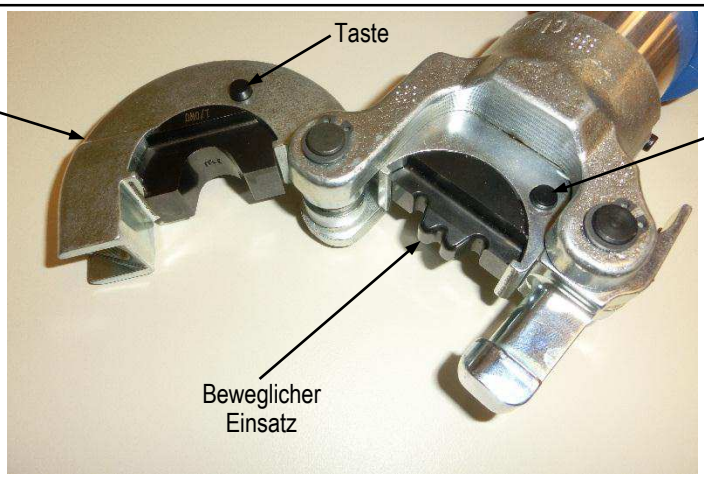

Abbildung 3

4. INFORMATIONEN ZUR BENUTZERSCHNITTSTELLE

(Prüfung vor der Verwendung)

4.1. LED-Anzeigen

A. Weiße LED-Betriebsanzeige

Diese LED wird automatisch eingeschaltet, wenn der Auslöser betätigt wird. Die Anzeige leuchtet zehn Sekunden weiter, nachdem der Auslöser losgelassen wird.

B. Rote LED-Anzeige

Das Werkzeug ist mit einem speziellen Leiterplatte ausgestattet, die mehrere wichtige Funktionen zur Verfügung stellt. Diese Funktionen informieren den Benutzer über den aktuellen Status der Einheit. Die rote LED leuchtet in den folgenden Fällen:

VORGANG	BEDEUTUNG
Die rote LED blinkt für zwei Sekunden	Der Akku ist in das Werkzeug eingesetzt worden
De rote LED leuchtet am Ende des Zyklus durchgehend 20 Sekunden lang	Die Akkuladung zu Beginn des Zyklus beträgt weniger als 17 V
Das Werkzeug kann nicht in Betrieb genommen werden. Die rote LED leuchtet nach Loslassen des Auslösers 20 Sekunden lang	Die Akkuladung zu Beginn des Zyklus beträgt weniger als 16 V
Das Werkzeug stoppt. Die rote LED leuchtet nach Loslassen des Auslösers 20 Sekunden lang	Die Akkuspannung sinkt während des Zyklus unter 13 V
Das Werkzeug stoppt. Die LED blinkt nach Loslassen des Auslösers 20 Sekunden lang	Der Motorstrom übersteigt während des Zyklus 20 A
	Der Schaltkreis hat sich überhitzt

Abbildung 4

4.2. Drucksensor

Das Werkzeug ist mit einem Drucksensor ausgestattet, der den Benutzer auf einen unvollständigen Crimp aufmerksam macht.

- Wenn das Werkzeug vor Ablauf des Crimpvorgangs manuell zurückgezogen wird, blinkt die rote LED einmal und es wird ein akustischer Alarm von zwei Sekunden Dauer ausgegeben.
- Wenn das Werkzeug nicht die benötigte Crimpkraft aufbauen kann, blinkt die rote LED dreimal und es wird ein akustischer Alarm ausgegeben, der erst nach Loslassen des Auslösers endet.

HINWEIS
Das Werkzeug verfügt über einen integrierten Speicher, in dem die bisherigen Crimp-Zyklen und die Zykluszahl abgespeichert werden. Diese Informationen können abgerufen und mit dem USB-Adaptermodul 2217896-1 an einen Computer übertragen werden.

5. BETRIEB

ACHTUNG
Das Werkzeug NICHT ohne Einsatzmodul verwenden.

5.1. Akku einsetzen und entnehmen [Siehe Abbildung 1]

HINWEIS
Mit der Batterierichtlinie 2006/66/EG wurden ab September 2008 in EU-Mitgliedstaaten neue Anforderungen zum Entnehmen von Batterien und Akkus aus Altgeräten eingeführt. Um die Vorgaben dieser Richtlinie zu erfüllen, ist dieses Produkt so konzipiert, dass der Akku einfach vom Endbenutzer entfernt und ausgetauscht werden kann.

Um den Akku einzusetzen, schieben Sie den Akku bis zum Anschlag in die Unterseite des Crimpwerkzeugs. Ein hörbares Klickgeräusch der Akkuverriegelung weist darauf hin, dass der Akku richtig eingesetzt ist.

Um den Akku zu entfernen, lösen Sie die Akkuverriegelung, indem Sie das Schloss in Richtung Unterseite des Werkzeugs drücken und dann den Akku aus dem Werkzeug schieben.

GEFAHR
Sorgen Sie für eine umweltbewusste Entsorgung und beachten Sie die örtlichen Abfallbestimmungen. Wenn möglich, sollte der Akkupack wiederverwertet werden. Wenden Sie sich an die örtlichen Behörden, um zu erfahren, wo sich in Ihrer Nähe eine Abgabestelle für alte Akkus/Batterien befindet.

5.2. Crimpen

Das folgende Verfahren enthält nur allgemeine Informationen zum Crimpen. Beachten Sie die den Werkzeugen beiliegenden Anweisungen, um detaillierte Informationen zu erfahren, darunter Abisolierlängen und Anweisungen zum Positionieren von Kabelschuhen sowie Verbindern in den Einsatzmodulen. Das Werkzeug 2161171-[ ] crimpt nur SOLISTRAND 8, 6, 4, 2 AWG; STRATO-THERM 8, 6, 4, 2 nur gemäß TE Anweisungsblatt 408-8691 (Ringzungen-Kabelschuhe, Stoßverbinder und Parallelverbinder), und TERMINYL 8, 6, 4, 2 AWG nur gemäß TE Connectivity-Anleitungsblatt 408-8704.

Die Bedienung des akkubetriebenen Crimpwerkzeugs 2161171-[ ] besteht im Einzelnen aus Folgendem:

GEFAHR
Vermeiden Sie Verletzungen. Gehen Sie vorsichtig beim Bedienen von Werkzeug und Netzteil vor, wenn Kabelschuhe oder Leitungen in der Nähe des Crimpbereiches gehalten werden.

1. Das Kabel auf die Länge abisolieren, die für Kabelschuhe in den TE-Anweisungsblättern 408-8691 (SOLISTRAND* Kabelschuhe und Verbinder) angegeben sind. Die Litzen nicht beschädigen oder schneiden.
2. Wählen Sie den Kabelschuh aus, der für den Leiterquerschnitt geeignet ist. Der Leiterquerschnitt, der auf der Kabelschuhlasche und auf dem Crimpeinsatz aufgeprägt ist, muss dem ausgewählten Leiterquerschnitt entsprechen.
3. Führen Sie den abisolierten Draht vollständig in den Kabelschuh ein.

ACHTUNG
Beim EInführen dürfen WEDER Draht NOCH Kabelschuh gedreht werden.

4. Drehen Sie den Arretierarm vom Yoke weg, um den Kopf zu öffnen.
5. Legen Sie den Kabelschuh in den fest montierten Crimpeinsatz ein.
6. Halten Sie den Kabelschuh fest und drehen Sie Yoke und Arretierarm aufeinander zu, bis der Sperrflansch den Arretierarm am Yoke arretiert.

ACHTUNG
Achten Sie stets darauf, das Yoke und Arretierarm durch den Sperrflansch gesichert werden, bevor Sie das Werkzeug zum Crimpen von Produkten verwenden.

7. Halten Sie den Draht in Position und betätigen Sie das Werkzeug, um den Crimpvorgang abzuschließen.
8. Drehen Sie nach dem Crimpen den Arretierarm vom Yoke weg, um den Crimpkopf zu öffnen und entnehmen Sie den Kabelschuh.

HINWEIS
Wenn der Kabelschuh nach dem Crimpen im Einsatz festklemmt, können Sie ihn hin und her bewegen, um ihn zu lösen. Tragen Sie ein wenig Öl auf die Crimpeinsätze auf, um ein Festklemmen zu verhindern oder sprühen Sie einen Trockenschmierstoff auf.

HINWEIS
Sollte es erforderlich sein, den Presskolben zurückzuziehen, bevor ein Crimpzyklus abgeschlossen ist, können Sie hierzu den Entriegelungsschalter drücken. Durch Drücken des Entriegelungsschalters wird der Presskolben vollständig zurückbewegt.

ACHTUNG
Das Werkzeug ist nicht für den Dauerbetrieb ausgelegt. Lassen Sie das Crimpwerkzeug nach 100 Zyklen 15 Minuten lang abkühlen.

9. Überprüfen Sie den Crimp gemäß den Crimpverfahren für Kabelschuhe, die im TE-Anweisungsblatt 408-8691 (SOLISTRAND Kabelschuhe und Verbinder) angegeben sind, und TE-Anweisungsblättern 408-8704 (TERMINYL-Anschlüsse und Spleiße).

6. PRÄVENTIVE WARTUNG

6.1. Tägliche Wartung

Führen Sie täglich die folgenden Wartungsarbeiten aus:

1. Überprüfen Sie die Crimpeinsätze auf Verschleiß oder Beschädigungen wie Risse, Beulen oder Absplitterungen.
2. Überprüfen Sie das Werkzeug auf Schäden oder Lecks. Werden Schäden festgestellt, muss das Werkzeug zur Reparatur an TE geschickt werden.
3. Reinigen Sie das Werkzeug, entfernen Sie Schmutz- und Fettablagerungen vom Kopf, insbesondere in Bereichen, in denen die Crimpeinsätze installiert und die Kabelschuhe gecrimpt werden. Wischen Sie das gesamte Werkzeug häufig mit einem sauberen, fusselfreien Tuch ab.

6.2. Jährliche Wartung

Einmal im Jahr oder alle 10.000 Zyklen (je nachdem, was zuerst eintritt), sollte das akkubetriebene Latch Head-Crimpwerkzeug zur Inspektion an TE geschickt werden.

7. ERSATZTEILE

- Batterie: 2280309-1
- Ladegerät: 2217331-1 (120 V, US), 2217331-2 (220 V, EU)

8. FEHLERBEHEBUNG [SIE ABBILDUNG 5]

Vor der Fehlerbehebung müssen Sie sicherstellen, dass der Akku in Betrieb ist.

1. Achten Sie darauf, dass der Akku geladen ist. Überprüfen Sie den Akku nach einigen Minuten, um sicherzustellen, dass er eine Ladung hält.
2. Verwenden Sie einen nicht brennbaren Kontaktreiniger oder Radiergummi, um die elektrischen Kontakte an Akku und Crimpwerkzeug zu reinigen.
3. Setzen Sie den Akku wieder ein und überprüfen Sie erneut das Crimpwerkzeug.

PROBLEM	WAHRSCHEINLICHE URSACHE	BEHEBUNG
Werkzeug kann nicht in Betrieb genommen werden	Schmutz, Verunreinigungen usw. im Presskolbenbereich des Werkzeugs	Reinigen Sie das Werkzeug
	Die Kontakte am Akku des Crimpwerkzeugs sind beschädigt	Biegen Sie die Kontakte wieder in Form
	Werkzeugkomponenten verschlissen oder beschädigt	Senden Sie das Werkzeug an TE
Crimpeinsätze stoppen während des Betriebs	Ölstand zu niedrig	Senden Sie das Werkzeug an TE
	Luft im Hydrauliksystem	Ziehen Sie den Auslöser und halten Sie gleichzeitig die Rückstelltaste. Etwa 10 Sekunden lang gedrückt halten
Crimpwerkzeug verliert Öl	Die Innendichtung ist beschädigt	Senden Sie das Werkzeug an TE

Abbildung 5

9. AUSSERBETRIEBNAHME

In Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften des Landes, in dem das Werkzeug verwendet wird, muss der Anwender darauf achten, dass die während des Betriebs entstehenden Abfälle ordnungsgemäß entsorgt werden. Die Entsorgung von Schmierstoffen und entfernten Teilen muss gemäß den geltenden Normen des Landes erfolgen, in dem das Werkzeug verwendet wird.

10. RÜCKGABE

Sie können Ersatzteile über Ihren TE-Vertreter bestellen oder telefonisch unter 1.800.526.5142. Alternativ können Sie Ihr Bestellformular an die Nr. 1.717.986.7605 faxen oder per Post an folgende Adresse senden:

CUSTOMER SERVICE (038-035)
TE CONNECTIVITY CORPORATION
PO BOX 3608
HARRISBURG PA 17105-3608

Den Reparaturservice für Kunden erreichen Sie unter 1.800.522.6752.

11. INFORMATIONEN ZU GEFÄHRLICHEN STOFFEN IN ELEKTRO- UND ELEKTRONIKGERÄTEN

Informationen über das Vorhandensein und die genaue Position von gefährlichen Stoffen in Elektro- und Elektronikgeräten sind auf folgender Website zu finden:http://www.te.com/en/resources/product-compliance.html

Klicken Sie auf „Check Product Compliance and Get Stements of Compliance (SoC)“ (Produkt-Compliance prüfen und Übereinstimmungserkärung (SoC) einholen) und dann auf „Check Product Compliance Search Tool“ (Suchprogramm für Produkt-Compliance prüfen).

12. ZUSAMMENFASSUNG DER REVISIONEN

- Aktualisierung auf aktuelles TE-Format, Logo und Unternehmensname
- HINWEIS zu Beginn von Abschnitt 3 hinzugefügt. Anweisungen zum Installieren der Werkzeuge finden Sie in den TE Connectivity-Hinweisen 408-8704 und 408-8691
- Am Ende des ersten Absatzes von Abschnitt 5.2 fügte hinzu: und TERMINYL 8, 6, 4, 2 AWG nur gemäß TE Connectivity-Anleitungsblatt 408-8704.
- Am Ende von Abschnitt 5.2.9 hinzugefügt: und TE-Anweisungsblättern 408-8704 (TERMINYL-Anschlüsse und Spleiße).