

## 1. INTRODUCTION

For use with 15A, 2 mm<sup>2</sup> [14 AWG], and 20A, 3 mm<sup>2</sup> [12 AWG] solid copper conductors, 300 Vac maximum branch circuits and 105°C [221°F] maximum operating temperature.

Type NM-1 splicing device (see Figure 1) is also used with the Type NM-3 T-tap device.

**DANGER** To avoid electric shock, disconnect power from the circuit before proceeding.

**DANGER** Risk of electrical shock—do not use where directly exposed to water.

**NOTE** This kit must be installed and serviced only by qualified electrical personnel.

**NOTE** Not for use with non-metallic sheathed cable made prior to 1990.

**CAUTION** This kit must be installed and serviced only by qualified electrical personnel.

**CAUTION** Do not re-terminate a splice if wire was previously inserted into contact.

## 1. INTRODUCCIÓN

Los empalmes están diseñados para utilizarse con conductores de cobre sólido de 15A. de 2 mm<sup>2</sup> [14 AWG] y de 20A. de 3 mm<sup>2</sup> [12 AWG], en circuitos derivados de 300 Vca como máximo y a una temperatura de trabajo máxima de 105°C [221°F].

El dispositivo de empalme del tipo NM-1 (mire la Figura 1) también se utiliza en conjunto con el dispositivo de derivación en T del tipo NM-3.

**PELIGRO** Para evitar choque eléctricas, desconecte la alimentación de corriente del circuito antes de proseguir.

**PELIGRO** Hay un riesgo de choque eléctrico—no use donde está expuesto al agua.

**NOTA** Solamente el personal de mantenimiento eléctrico especializado debe instalar y prestar servicio demantenimiento a este accesorio.

**NOTA** No se debe usar con cables con forro no metálico fabricados antes de 1990.

**PRECAUCIÓN** No vuelva a terminar el conector si ya se habían introducido en los contactos.

**PRECAUCIÓN** No desnude el aislamiento de los conductores individuales.

## 2. ASSEMBLY PROCEDURE

See Figures 1 through 8.

## 2. PROCEDIMIENTO DE ENSAMBLE

Mire la Figuras 1 continuo 8.

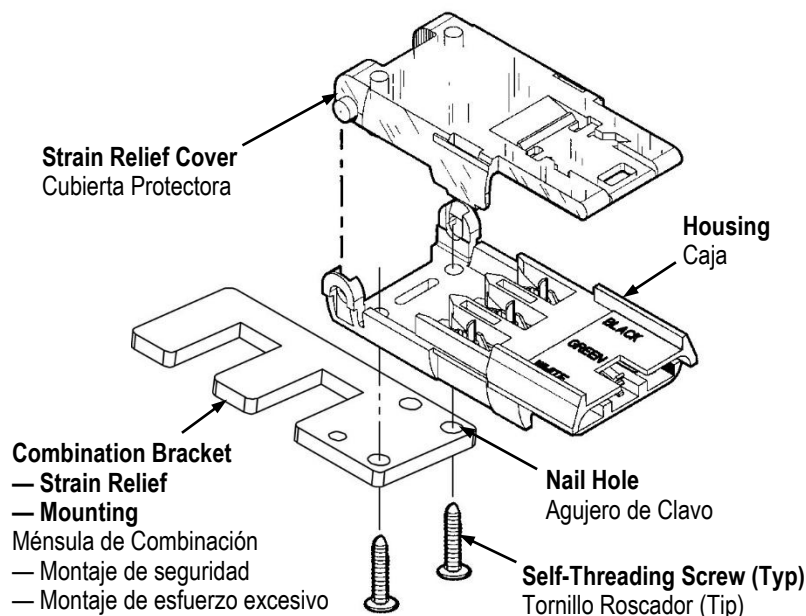
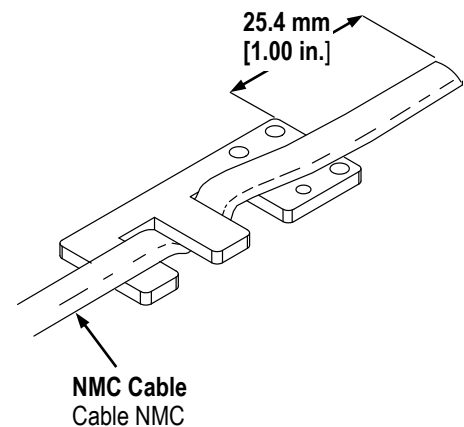


Figure 1 Figura 1



**Lace cable through bracket and trim to length as shown.**  
Enlace cable por la ménsula y corta a la medida mostrada.

Figure 2 Figura 2

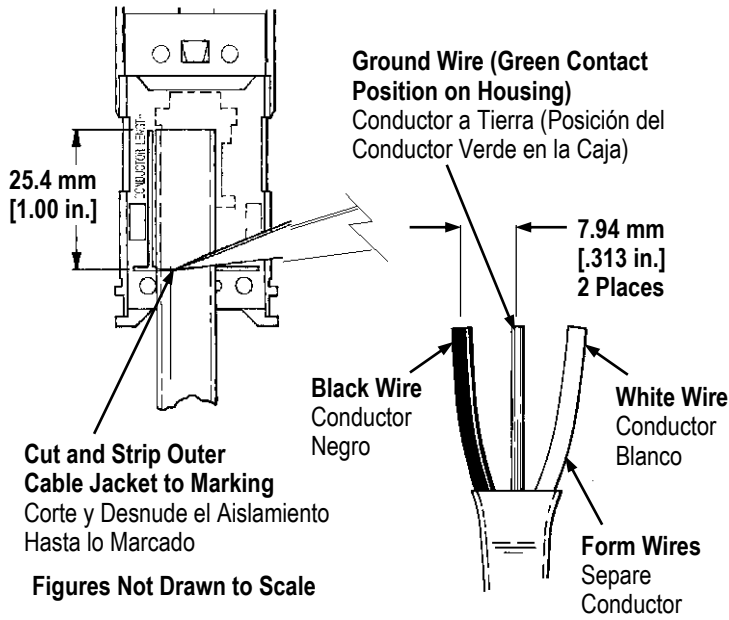


Figure 3 Figura 3

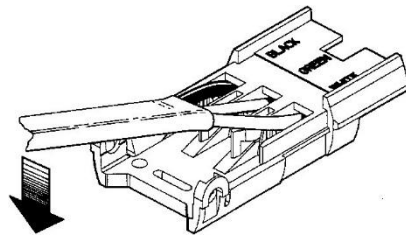


Figure 4 Figura 4

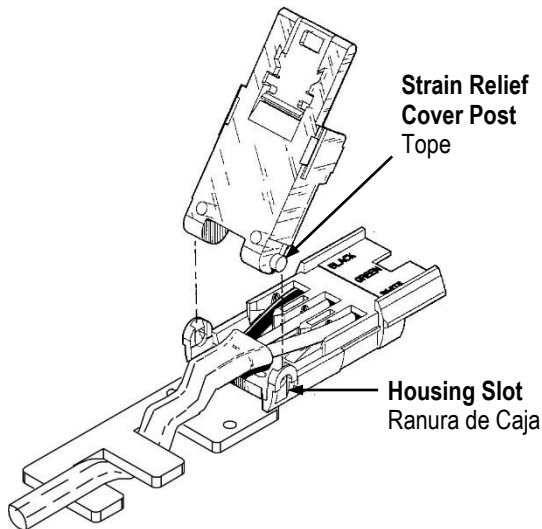


Figure 5 Figura 5

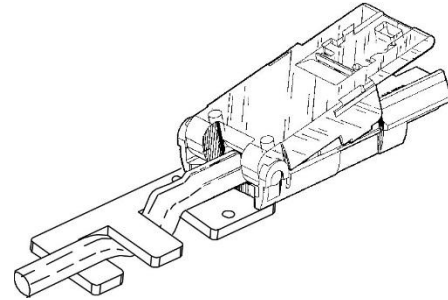
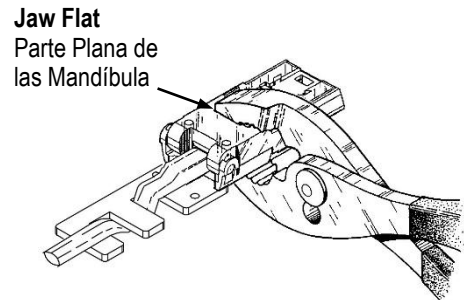


Figure 6 Figura 6



Completed Splice  
Empalme Acabado

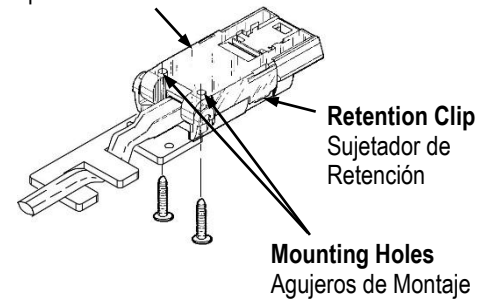


Figure 7 Figura 7

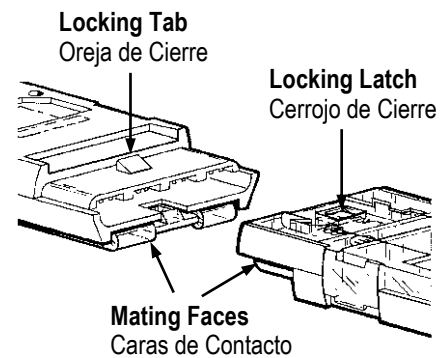


Figure 8 Figura 8

### 3. REVISION SUMMARY

- Changed company logo

### 3. RESUMEN DE REVISIÓN

- Variar compania simbolo