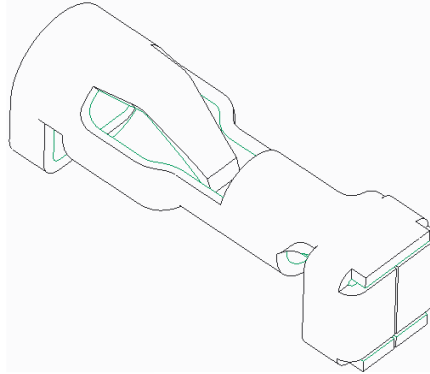


1. 简介

此作业说明书简单介绍了Slim WtoB Poke-in连接器的操作方式，主要适用于以下产品：2834010-3/2834012-3。
产品外形见以下图示1



请参考使用规范 114-137049 获取更多详细信息



Connector

图1

2. 准备线材

可适用的线材类型和规格参考表1:

Table 1 RECOMMENDED WIRE

P/N	Wire Size	Wire Type		Insulation Diameter	Strip Length
2834012-3	16 AWG	UL1007-16	Solid	2.30mm	7.0+/-0.3mm
		UL1007-18	Solid		
	18 AWG	UL1007-18(16)	Stranded(Tin-dipped)		
		UL1007-20	Solid		
2834010-3	20 AWG	UL1007-20(7)	Stranded(Tin-dipped)	1.55mm	5.5+/-0.3mm
		UL1007-22	Solid		
	22 AWG	UL1007-22(7)	Stranded(Tin-dipped)		
	24 AWG	UL1007-24	Solid		

图2中展示了一些剥线后不可接受的例子。

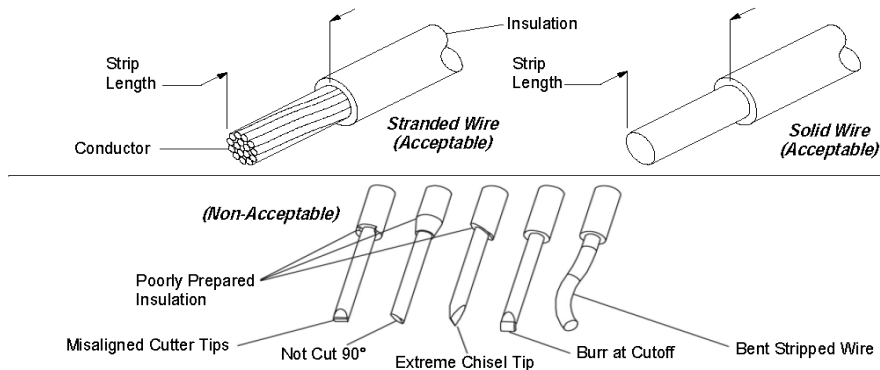


图2

3. 组装



在安装或者拆卸连接器时请确保已将电源断开。

1. 请根据实际生产状况选择适当的工具及组装方法。
2. 导线剥线后插入至产品插槽内，直至导线推进至产品尾部无法继续插入。
插入角为5° max

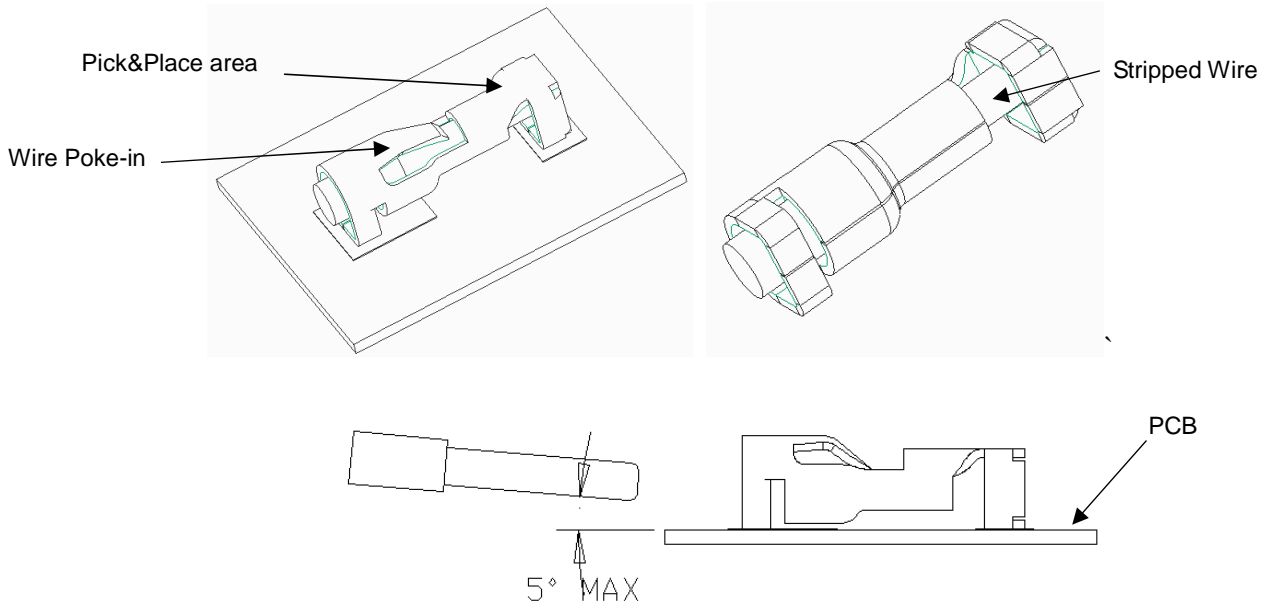


图3

4. 替换及维修

连接器中的零件不可替换、维修，请勿使用有缺陷、损坏的零件。

5. 产品焊板

产品焊板采用Reflow制程

无铅reflow 焊接制程曲线如下

Kester Lead-Free Reflow Profile
Alloys: Sn96.5/Ag3.0/Cu0.5 and Sn96.5/Ag3.5

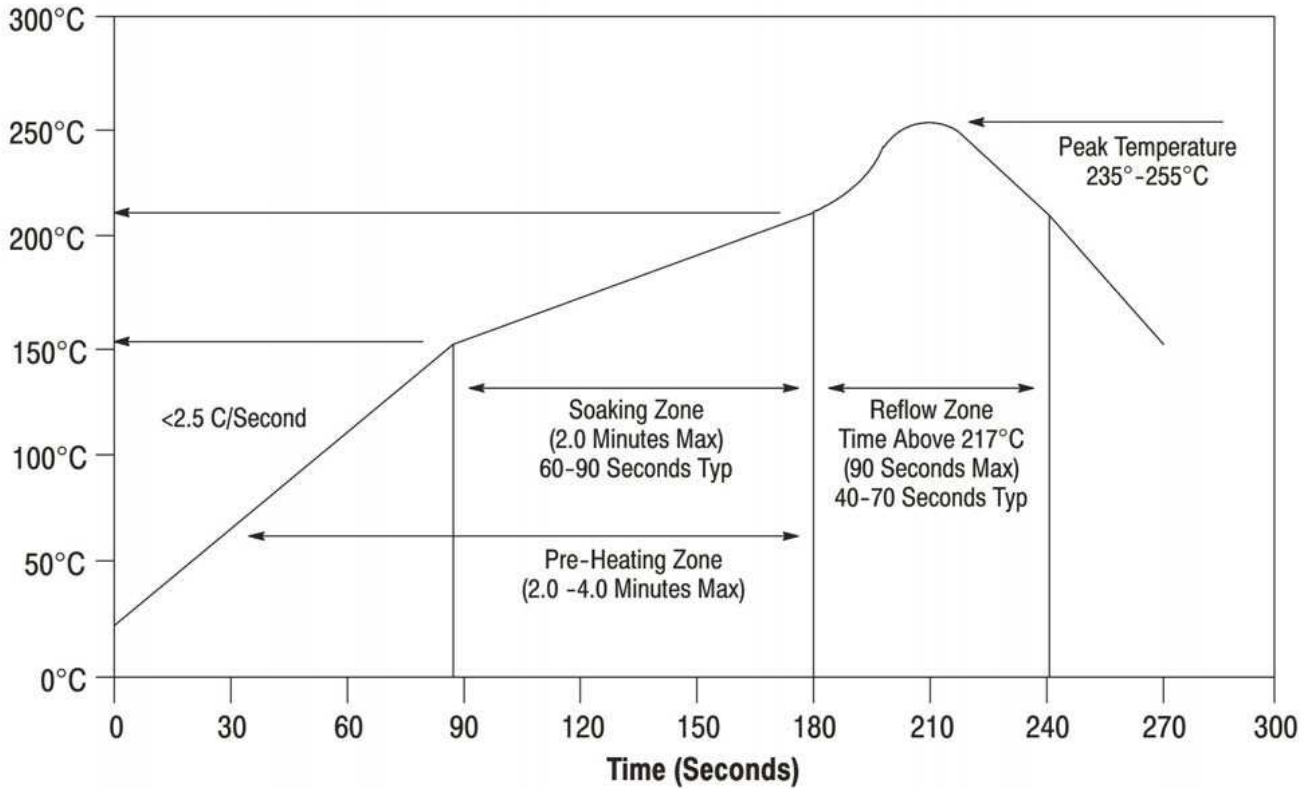


图4

6. 辅助视图

图5展示了该产品典型的应用模式，操作人员可参考此图来确认产品是否被正确使用。如果有发现产品未被正确使用，应参考本文或者使用规范114-137049 中的信息进行检查

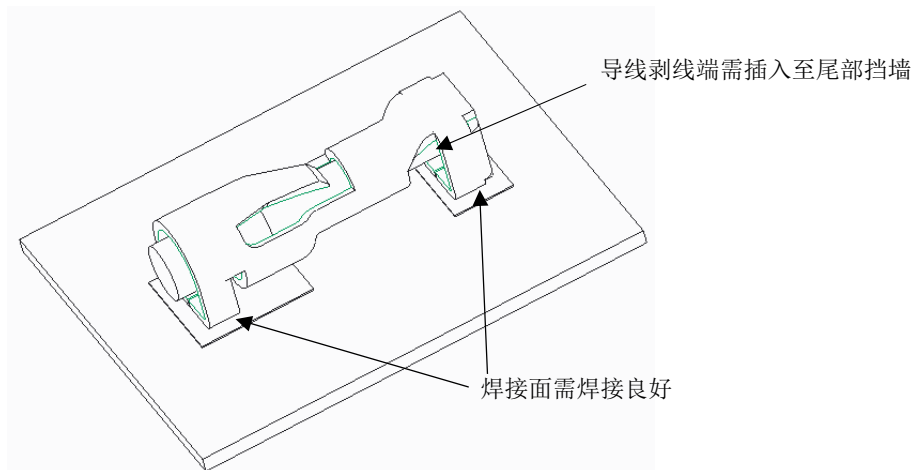


图5