

<p>社内標準 (技術標準)</p>	<p><b>AMP</b></p> <p>日本エー・エム・ピー株式会社</p>	<p>適用事業所 全社</p>
------------------------	---	---------------------

114-6028-1

取付適用規格  
 Application Specification  
 チャンプシングルペアープラグコネクタ  
 CHAMP Single Pair Connectors

1. 適用範囲

1.1 要旨

本規格は、チャンプシングルペアープラグコネクタの結線条件について規定しています。これらの結線条件は、自動機の圧着工具に適用出来るし、手動又は自動の組立工具のどちらにも適用出来る。本規格で管理すべき製品に関する電線及び絶縁被覆部の適用範囲については、Fig. 5を参照のこと。

1.2 設計

本製品は、一対のリード線に結線した2個のコンタクトと、それを収容する成形済みプラスチックハウジングより成る。

1.3 参考規格

本製品の製品性能と検査データについては、AMP 製品規格 108-6068を参照のこと。

2. 製品の形状と名称

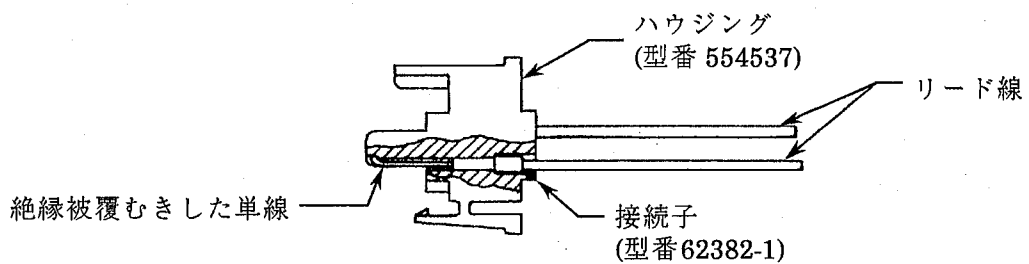


Fig. 1

											作成: 22 May 92	分類:		
											<i>Izumida</i>	取付適用規格 Application Specification		
											検閲: 22 May 92	コード:	114-6028-1	改訂
											<i>Izumida</i>			0
											承認: 22 May 92	名称:		
0											<i>M. Takeda</i>	チャンプシングルペアープラグコネクタ CHAMP Single Pair Connectors		
改訂	改訂記録			作成	検閲	承認	年月日							
配布	年月日制定			3頁中1頁										

### 3. 圧着及び寸法の必要条件

#### 3.1 ワイヤーの前処理

##### A. 絶縁被覆むきの長さ

絶縁被覆は、Fig. 5 に示すように、電線から取り去ること。

##### B. 仕上り

絶縁被覆むき作業中に、電線に欠け傷、かき傷、または撚線や単線の破断などを発生させないように十分に注意を払うこと。

#### 3.2 キャリヤーカットオフタブとバリ

##### A. カットオフタブ

カットオフの高さは 0.25 mm (.010 in) 以下のこと。

##### B. バリ

カットオフの切り口に残っているバリの高さは 0.13 mm (.005 in) 以下のこと。

#### 3.3 接続子の圧着

##### A. 圧着寸法

(1) 圧着幅、圧着高さ及び圧着タイプは、Fig. 5 に示すとおり。

(2) 圧着高さは、Fig. 2 に示した位置で測定すること。

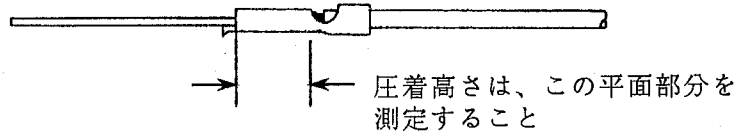


Fig. 2

##### B. 引張り強度

圧着した接続子は、2.268 kgs (5 pounds) 以上の引張り強度を負荷しないと絶縁被覆むきした単線からリード線が切り離されないこと。

##### C. シーム

電線圧着胴部及び絶縁被覆抑え部の継ぎ目は完全にふさがれていて、継ぎ目の間で撚線がゆるんでいたり、容易に見えていたりしていないこと。

##### D. ベルマウス

どちらの先端部にも、ベルマウスがないこと。

##### E. 導線の位置

(1) リード線と絶縁被覆むきした単線は、電線圧着胴部をとおって伸びていること。

(2) 絶縁部と導線の両方が、絶縁被覆抑え部と電線圧着胴部との間に容易に見えること。絶縁部が電線圧着胴部の中に圧着されないように注意すること。

3.4 芯合わせ

A. 絶縁被覆むきした単線は、Fig. 3に示すように曲げられること。

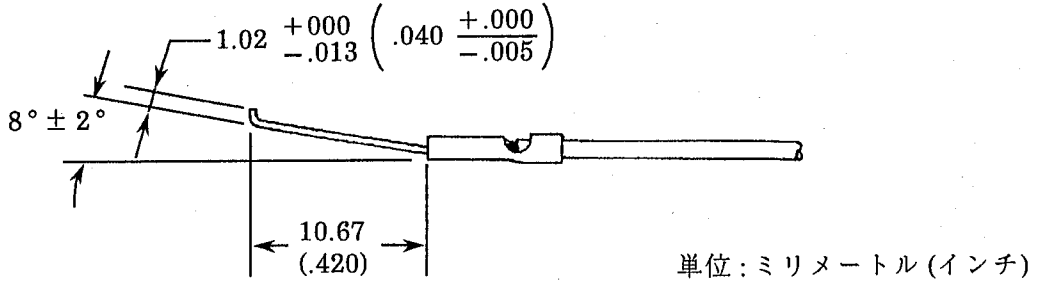


Fig. 3

B. 絶縁被覆むきした単線の上下への曲げは、Fig. 4に示した限度以内であること。

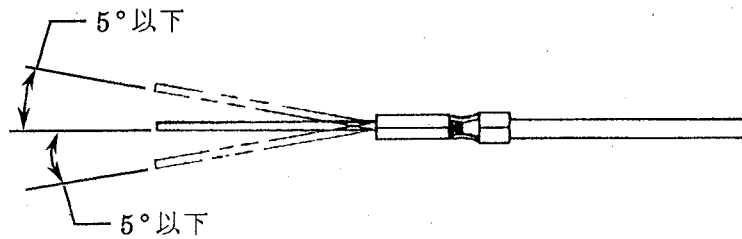


Fig. 4

電線		絶縁被覆直径	絶縁被覆むき長さ	電線圧着胴部			絶縁被覆抑え部		
数量	サイズ			圧着幅	圧着高さ	圧着タイプ	圧着幅	圧着高さ	圧着タイプ
1	26	$\frac{1.07}{0.89} \left( \frac{.042}{.035} \right)$	5.51 (.217)	$\frac{1.27}{1.22}$	$\frac{1.04}{0.99}$	0	$\frac{1.50}{1.45}$	$\frac{1.47}{1.40}$	0
1	28	$\frac{0.97}{0.79} \left( \frac{.038}{.031} \right)$	5.51 (.217)	$\left( \frac{.050}{.048} \right)$	$\left( \frac{.041}{.039} \right)$	0	$\left( \frac{.059}{.057} \right)$	$\left( \frac{.058}{.055} \right)$	0

Fig. 5

単位：ミリメートル (インチ)