

1.適用製品

1.Applicable Products

製品 Product	型番 Part No.	適用電線 (mm ²) Applicable Wire	適用被覆外径 (mm) Applicable Insulation Diameter
リセ・コンタクト Receptacle Contact	1376174-□	0.089~0.24	0.9~1.78
	1376175-□	0.14~0.38	1.5~2.3

2.適用電線

2.Applicable Wire

電線サイズ Wire Sizes mm ² (AWG)	素線構成(本数 / 径) Wire Strand Composition (No. / Dia.)	計算断面積 Applicable Wire (mm ²)	絶縁被覆外径 Insulation Outer Diameter (mm)	電線規格 Applicable Specificaion
0.08 (#28)	7/0.127	0.089	0.92	UL3443
0.14 (#26)	7/0.16	0.14	1.30	UL3443
0.24 (#24)	19/0.127	0.24	1.78	UL3239
0.22 (#24)	11/0.16	0.22	2.2	UL3239
0.38(#22)	19/0.16	0.38	1.8	UL3239

3.圧着条件
3.Crimping Requirements

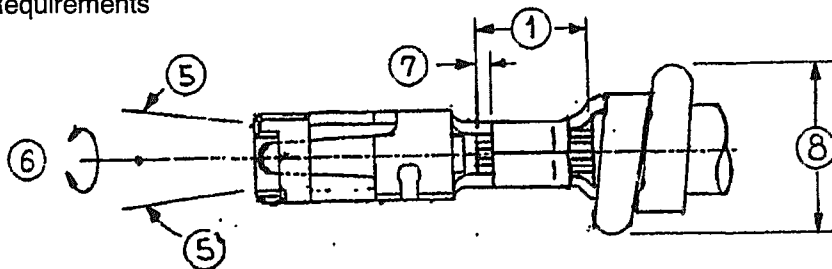


Fig. 1

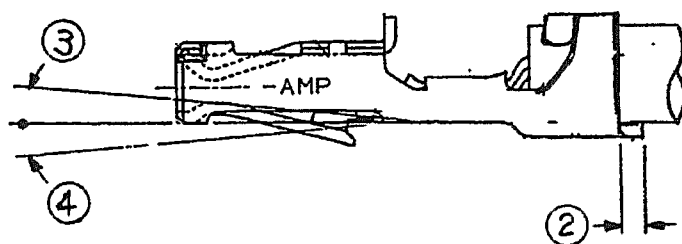


Fig. 2

No.	項目 Checking Items	規格値 Specified Limit	
①	電線被覆むき長さ Insulation Stripping Length	2.3±0.5mm	
②	カットオフタブ長さ Cut-off Tab Length	0.5mm以下/Max.	
③	バンドアップ Bend-up	5° 以下/Max.	
④	バンドダウン Bend-down	5° 以下/Max.	
⑤	ツイスト Twisting	3° 以下/Max.	
⑥	ローリング Rolling	5° 以下/Max.	
⑦	芯線端未突出し長さ Wire End protrusion Length	芯線の先端は芯線圧着部から突出していなければならないが、0.5mm以下であること。 Tip of wire shall protrude from wire barrel crimp, but shall not exceed 0.5mm.	
⑧	インシュレーションバレル幅 Insulation Barrel Width	M-タイプ M-Type	1.65mm 以下/Max.
		L-タイプ L-Type	2.75mm 以下/Max.

4. 圧着データ
 4.1 直交タイプ
 4. Crimping Data
 4.1 Cross Type

端子型番 Contact Part No.	工具型番 Tool Part No.	電線サイズ Wire Size		絶縁被覆むき長さ Insulation Stripping Length ± 0.5 (mm)	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp			絶縁被覆抑え部 圧着幅 Insulation Barrel Crimp Width (mm)	絶縁被覆仕上がり 外径 Finished Insulation Diameter (mm)	圧着部引張強度 N(kg)最少 Crimp Tensile Strength (kg)min.	
		燃り線 Discreet Wire	mm ² (AWG)		圧着幅 Width (mm)	圧着高さ Height ± 0.05 (mm)	ディスクの記号 Disk Symbol				
											本数 No.
1376174-□	(1) 1-1463190-2	1	0.08 (#28)	2.0	1.07	0.64	C	1.40	0.9~1.78	13 (1.3)	
		1	0.14 (#26)			0.69				B	15 (1.5)
		1	0.24 (#24)			0.75				A	20 (2.0)
1376175-□	(1) 1463189-2	1	0.14 (#26)	2.0	1.07	0.71	C	2.55	1.5~2.3	15 (1.5)	
		1	0.24 (#24)			0.77				B	20 (2.0)
		1	0.242 (#22)			0.85				A	25 (2.5)