

1.適用製品

1.Applicable Products

製品 Product	型番 Part No.	適用電線 (mm ²) Applicable Wire	適用被覆外径 (mm) Applicable Insulation Diameter
リセ・コンタクト Receptacle Contact	1376174-□	0.089~0.24	0.9~1.7
	1376175-□	0.14~0.38	1.5~2.3

2.適用電線

2.Applicable Wire

電線サイズ) Wire Sizes mm ² (AWG)	索線構成(本数 / 径) Wire Strand Composition (No. / Dia.)	計算断面積 Applicable Wire (mm ²)	絶縁被覆外径 Insulation Outer Diameter (mm)	電線規格 Applicable Specificaion
0.08 (#28)	7/0.127	0.089	0.92	UL3443
0.14 (#26)	7/0.16	0.14	1.30	UL3443
0.24 (#24)	19/0.127	0.24	1.60	UL3239
0.22 (#24)	11/0.16	0.22	2.2	UL3239
0.38(#22)	19/0.16	0.38	1.8	UL3239

3. 圧着条件
3. Crimping Requirements

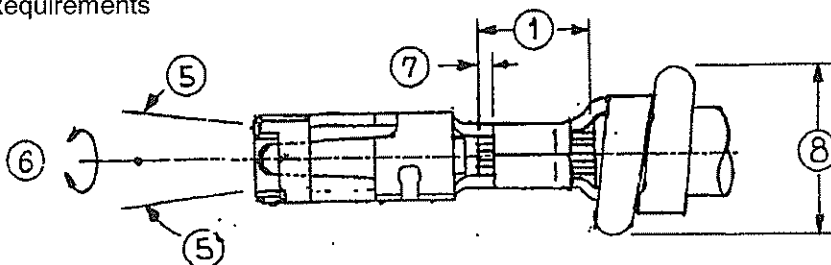


Fig. 1

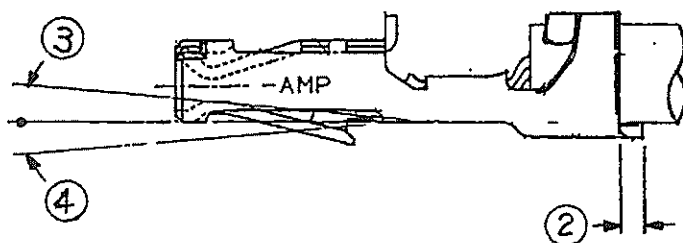


Fig. 2

No.	項目 Checking Items	規格値 Specified Limit	
①	電線被覆むき長さ Insulation Stripping Length	2.0±0.5mm	
②	カットオフタブ長さ Cut-off Tab Length	0.5mm以下/Max.	
③	バンドアップ Bend-up	5° 以下/Max.	
④	バンドダウン Bend-down	5° 以下/Max.	
⑤	ツイスト Twisting	3° 以下/Max.	
⑥	ローリング Rolling	5° 以下/Max.	
⑦	芯線端末突出し長さ Wire End protrusion Length	芯線の先端は芯線圧着部から突出していなければならないが、0.5mm以下であること。 Tip of wire shall protrude from wire barrel crimp, but shall not exceed 0.5mm.	
⑧	インシュレーションバレル幅 Insulation Barrel Width	M-タイプ M-Type	1.65mm 以下/Max.
		L-タイプ L-Type	2.75mm 以下/Max.

4. 圧着データ
4.1 直交タイプ
4. Crimping Data
4.1 Cross Type

端子型番 Contact Part No.	工具型番 Tool Part No.	電線サイズ Wire Size		絶縁被覆 むき長さ Insulation Stripping Length ±0.5(mm)	芯線圧着部 Wire Barrel Crimp			絶縁被覆 抑え部 圧着幅 Insulation Barrel Crimp Width (mm)	絶縁被覆 仕上がり 外径 Finished Insulation Diameter (mm)	圧着部 引張強度 N(kg)最少 Crimp Tensile Strength (kg)min.
		本数 No.	撚り線 Discreet Wire mm ² (AWG)		圧着幅 Width (mm)	圧着高さ Height ±0.05 (mm)	ディスク の記号 Disk Symbol			
1376174-□	(1) 1463190-2	1	0.08 (#28)	2.0	1.07	0.64	1.40	0.9~1.7	13 (1.3)	
		1	0.14 (#26)			0.69				20 (2.0)
		1	0.24 (#24)			0.75				
1376175-□	(1) 1463189-2	1	0.14 (#26)	2.0	1.07	0.71	2.55	1.5~2.3	15 (1.5)	
		1	0.24 (#24)			0.77				20 (2.0)
		1	0.242(#22)			0.85				