

1. 適用範囲

本規格は AMP METRIC CRIMP CABLE コネクタに関する圧着必要事項について規定する。  
この規定は、アプリケーション及び手動工具により圧着される製品について規定する。

2. 適用コネクタ

コンタクト形状 Contact Form	製品型番 Product Part Number	圧着工具 Crimping Tool	適用電線 (mm <sup>2</sup> ) Wire Size	適用被覆外形(mm) Insulation Diameter
連鎖状 Strip Terminal	1376260-2	アプリケーション Appricator	0.05 ~ 0.14mm <sup>2</sup> (AWG #30 ~ #26)	φ0.70mm ~ φ0.98mm
連鎖状 (ノッチ付き) Strip Terminal(with Notch)	1376260-1	手動工具 Hand Tool	0.05 ~ 0.14mm <sup>2</sup> (AWG #30 ~ #26)	φ0.70mm ~ φ0.98mm

1. Scope :

This specification covers the requirements for crimping of AMP METRIC CRIMP CABLE CONNECTOR for applicator and manually operated hand tool.

2. Applicable Connectors

3. 各部の名称及び圧接状態

3. Nomenclature of Product and Terminated Conditions.

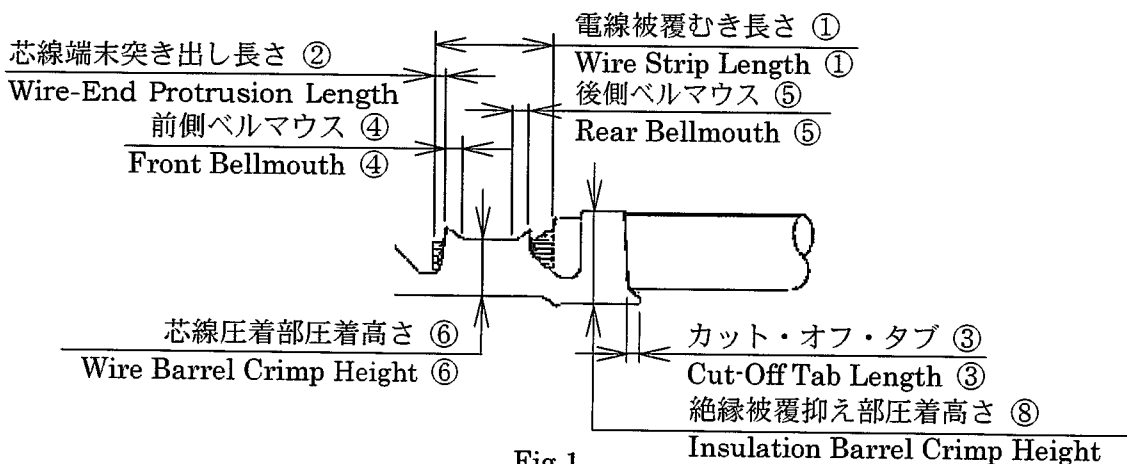
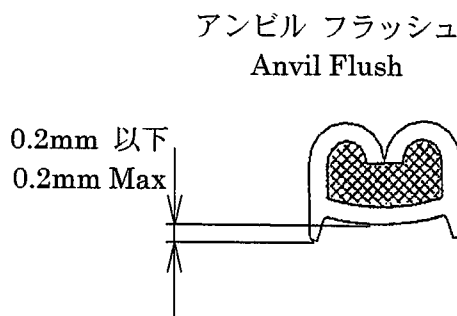
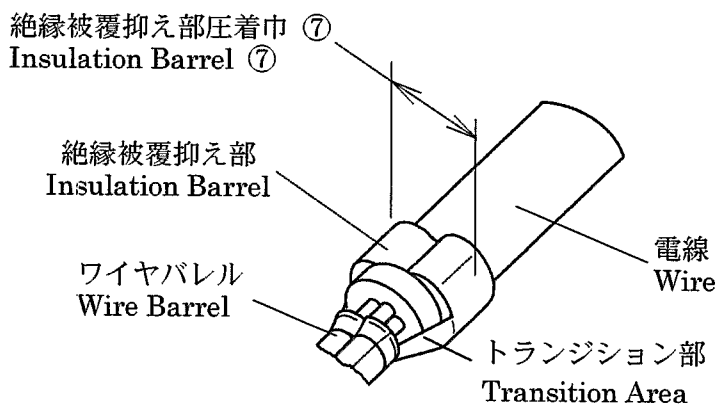
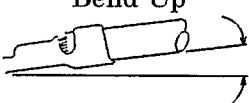
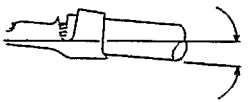
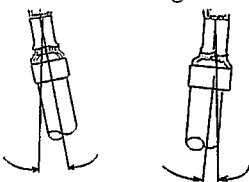
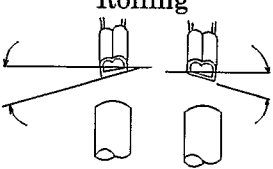


Fig.1

4. 圧着条件

4. Crimping Requirement

番号 No.	項目 Check Items		圧着条件 Crimping Requirements		備考 Remarks
			アプリケーション Applicator	手動工具 Hand Tool	
1	電線被覆むき長さ Wire Strip Length		2.1±0.2mm		Fig.1-①
2	芯線端未突き出し長さ Wire-End Protrusion Length		0 ~ 0.5 mm		Fig.1-②
3	カットオフタブ長さ Cut-Off Tab Length		0.4 mm 以下 0.4 mm Max.		Fig.1-③
4	ベルマウス Bellmouth	前側 Front	-		Fig.1-④
		後側 Rear	0.1 ~ 0.35 mm		Fig.1-⑤
5	芯線圧着部圧着高さ Wire Barrel Crimp		Table.1 参照 Refer Table.1		Fig.1-⑥
6	絶縁被覆抑え部圧着巾 Insulation Barrel		1.50 mm 以下 (絶縁被覆抑え部にて測定) 1.50 mm Max. (Measure by Insulation Barrel area)		Fig.1-⑦
7	絶縁被覆抑え部圧着高さ Insulation Barrel Crimp Height		Table.1 参照 Refer Table.1		Fig.1-⑧
8	圧着による 変形許容度 Allowable Deviation after Crimping	バンドアップ Bend-Up 	3° 以下 3° Max.	5° 以下 5° Max.	
9		バンドダウン Bend-Down 	3° 以下 3° Max.	5° 以下 5° Max.	
10		ツイスト Twisting 	5° 以下 5° Max.	5° 以下 5° Max.	
11		ローリング Rolling 	10° 以下 10° Max.	10° 以下 10° Max.	

コンタクトのツールマークは圧着部及びトランジション部のみ許容する。  
Tool mark is allowable at crimped areas and transition areas only.

5. 圧着データ

5. Crimping Data

Table.1

コンタクト 型番 Contact Part Number	アプリケータ 型番 Applicator Part Number	電線サイズ Wire Size		絶縁被覆 むき長さ Insulation Strip Length	芯線圧着部 Wire Barrel			絶縁被覆抑え部 Insulation Barrel		絶縁被覆 仕上り外径 Finished Insulation Diameter
		本数 Number of Wire	サイズ Size		圧着巾 Crimp Width	圧着高さ Crimp Height	ディスク記号 Disk Mark	圧着巾 Crimp Width	圧着高さ Crimp Height	
1376260-2	1366721-2	1	0.14mm <sup>2</sup> (#26)	2.1 ± 0.2mm	0.9mm "F"	0.66 ± 0.03mm	A	1.07mm "F"	1.35mm 以下 Max.	φ 0.70 ~ φ 0.98
		1	0.089mm <sup>2</sup> (#28)			0.62 ± 0.03mm	B			
		1	0.057mm <sup>2</sup> (#30)			0.58 ± 0.03mm	C			

注記

1. コンタクトのツールマークは圧着部及びトランジション部のみ許容する。
2. Table.1 に示す、芯線圧着部及び絶縁被覆抑え部の圧着巾に記載されている寸法は工具寸法であり圧着後のコンタクトの巾寸法ではありません。

Note

1. Tool mark is allowable at crimped areas and transition areas only.
2. The dimensions of crimp width of wire barrel and insulation barrel are the dimensions of crimping tool.

6. 適用電線の一例

6. Example of Applicable wire

Table.2

電線サイズ Wire Size	素線数 / 素線径 Strand / Diameter	計算断面積 Calculated Cross Sectional Area (mm <sup>2</sup> )	被覆仕上外径 Insulation Diameter (mm)	適用電線 Applicable Wire
AWG#26	7/0.16	0.14	0.86~0.98	UL-1571
			0.93~1.03	UL-1061
AWG #28	7/0.127	0.08	0.85~0.95	UL-1061
				UL-1571
AWG #30	7/0.102	0.05	0.70~0.85	UL-1061
				UL-1571

全ての電線(上記の電線も含む)について、使用前に承認を得る必要があります。  
All wires, including the above mentioned, need to be approved prior to usage.

7. Validation

Prepared by :

T. Katano  
\_\_\_\_\_  
T. Katano

13OCT2000  
\_\_\_\_\_

Reviewed by :

K. Ikegami  
\_\_\_\_\_  
K. Ikegami

13OCT2000  
\_\_\_\_\_

Approved by :

for K. Ikegami  
\_\_\_\_\_  
T. Sasaki

13OCT2000  
\_\_\_\_\_

改訂 LTR	改訂記録 REVISION RECORD	ECN	作成 DR	照査 CHK	承認 APP	DATE
○	作成 RELEASED	FJ00-1612-00	T.K	K.I	K.I	13OCT00
A	変更 REVISED	FJ00-0119-03	K.I	T.K	H.M	20JAN03