

Crimping of .040 Series Rec Contact for CAVUS Wires
CAVUS 用 .040 シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件

Contents

First 3 pages following this top sheet : English version
Next 3 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 3 ページ : 英語版
次の 3 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

| Revision Letter (改訂記号) | EC number (改訂記録番号) | Date (日付) |
|---------------------------|-----------------------|--------------|
| A1 | FJ00-1742-99 | 19 OCT 1999 |

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

114-5162

Application Specification

Crimping of .040 Series Receptacle Contact for CAVUS Wires

1. Scope:

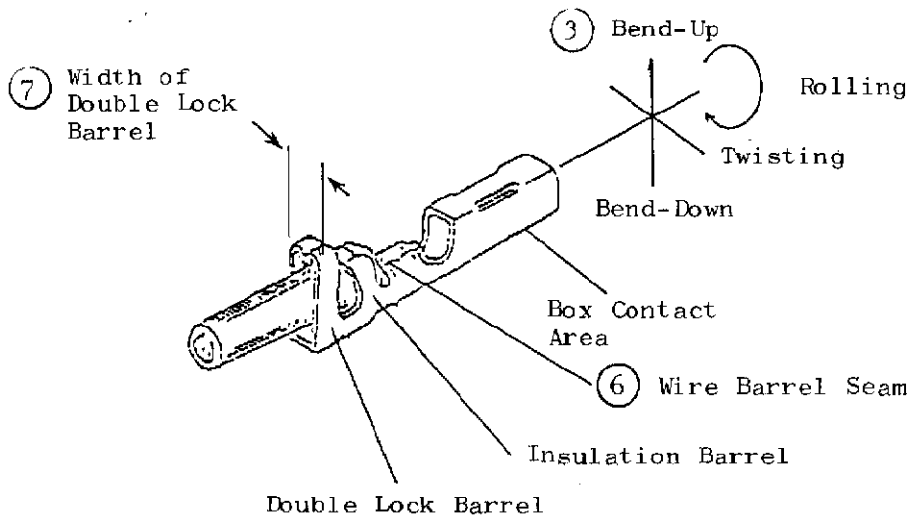
This specification covers the requirements for crimping of .040 Series, receptacle contact for CAVUS wires.

2. Applicable Contact:

The crimping of the receptacle contact, part number, 175180 is governed under this specification.

3. Nomenclature:

For the purpose of this specification, the following nomenclature shall apply.



The deformation of the contact when measured on the basis of wire barrel centered.

Fig. 1

NUMBER: 114 - 5162
 Customer Release
 SECURITY CLASSIFICATION:

| | | | | | | | | | |
|-------|-----------------|----|----------------------|--------------------------------|-----------------------|--|--|--|----------|
| | | | | DR. <i>[Signature]</i> 2-14-95 | SHEET 1 OF 3 | AMP AMP (Japan), Ltd. Kawasaki, Japan | | | |
| | | | | CHK. 4 APR 95 | | | | | LOC J |
| PRINT | DIST. | A1 | Revised FJ00-1742-99 | KS ICK 12/18/99 | | NAME Crimping of .040 Series Receptacle Contact for CAVUS Wires | | | |
| | | A | ECN FJ00-0713-94 | KS 50 2-15-95 | | | | | |
| | | O | ECN FJ00-0196-93 | KS 50 " | APP. 4 APR 95 | | | | |
| LTR | REVISION RECORD | DR | CHK | DATE | K. Oda | | | | |

NUMBER: 114 - 5162

SECURITY CLASSIFICATION: Customer Release

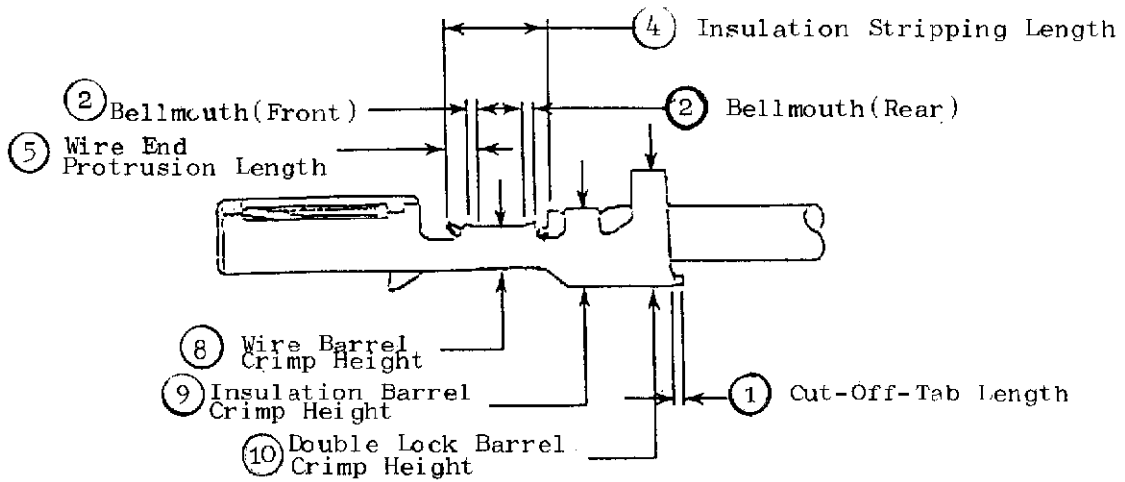


Fig. 2

4. Crimping Conditions:

| No. | Check Items | | Requirements | Remarks |
|-----|--|----------|--|------------|
| 1 | Cut-Off-Tab Length | | 0.25mm max. | Fig. 2 (1) |
| 2 | Bellmouth | Front | 0 - 0.4mm | Fig. 2 (2) |
| | | Rear | 0.15 - 0.65mm | |
| 3 | Deformation after Crimping | Bending | + 2° (within) - 4° | Fig. 1 (3) |
| | | Twisting | 3° max. | |
| | | Rolling | 5° max. | |
| 4 | Wire Insulation Stripping Length | | 3.2 - 3.8mm | Fig. 2 (4) |
| 5 | Wire End Protrusion Length | | 0 - 1mm | Fig. 2 (5) |
| 6 | Wire Barrel Seam | | Wire strands shall be not visible in the seam. | Fig. 1 (6) |
| 7 | Width of Double Lock Barrel (After Crimping) | | 2.05mm max. | Fig. 1 (7) |

Fig. 3

Crimped wire barrel shall stay within the surfaces that extend from box area profile.

| | | | | |
|--|---|----------|-----|----------------|
| SHEET | AMP AMP (Japan), Ltd. Kawasaki, Japan | | | |
| | 2: OF 3 | LOC J | LOC | NO. 114 - 5162 |
| REV. A1 | | | | |
| NAME Crimping of .040 Series, Receptacle Contact for CAVIS Wires | | | | |

5. Crimp Data:

Contact Part Number: 175180

Applicator Number: 915035-2

NUMBER: 114 - 5162

Customer Release

SECURITY CLASSIFICATION:

| Type of Wires | Wire Size (Nominal) (mm ²) | Crimp Tensile Strength (N) (min.) | Wire Barrel Crimp | | | Insulation Barrel Crimp | | | Double Lock Barrel Crimp | | |
|---------------|--|-----------------------------------|-------------------|-----------------|-----------|-------------------------|-----------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|------------------|
| | | | Width (mm) | Height ± 0.05mm | Disc Ltr. | Width (mm) | Height ± 0.15mm | Adjust Rod (Ref.) | Width (mm) | Height (mm) | Disc Ltr. (Ref.) |
| CAVUS | 0.3*** | 78.5*** | 1.57 | 0.92 | B | 1.78 | 1.9 | A | 1.78 | 3.7 ⁺ -0.1 | 1 |
| | 0.5 | 88.3 | | 1.02 | A | | 2.1 | B | | | 2 |
| AVSS/CAVS | 0.3 | 78.5*** | "F" | 0.92 | B | "F" | 2.2 | C | "F" | | 1 |
| | 0.5**** | 88.3 | | 1.02 | A | | 2.4 | D | | | 2 |

** Denotes the wire tensile strength to be greater than 98.1 N.

*** Denotes the strength value including insulation barrel crimp strength.

**** Denotes the danger of planing off of insulation to some extent for the wires crimped on 0.5mm² AVSS/CAVS wire insulation to take place by chance.

Fig. 4

6. Applicable Wires:

| Wire Size (Nominal) (mm ²) | No. of Conductors | Diameter of a Strand (mm) | Cross-Sectional Area (mm ²) | Finished Diameter (mm) | Remarks |
|--|-------------------|---------------------------|---|------------------------|-----------|
| 0.3 | 7 | 0.26mm | 0.37 | 1.1 ⁺ -0.1 | CAVUS |
| 0.5 | 7 | 0.32mm | 0.56 | 1.3 ⁺ -0.1 | |
| 0.3 | 7 | 0.26mm | 0.37 | 1.4 ⁺ -0.1 | AVSS/CAVS |
| 0.5 | 7 | 0.32mm | 0.56 | 1.6 ⁺ -0.1 | |

Fig. 5

| | | | | |
|--|---|-----|----------------|------------|
| SHEET | AMP AMP (Japan), Ltd. Kawasaki, Japan | | | |
| 3 OF 3 | LOC J | LOC | NO. 114 - 5162 | REV. A1 |
| NAME Crimping of .040 Series, Receptacle Contact for CAVUS Wires | | | | |

| | | |
|---|---|--|
| <p style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">社 内 標 準</p> <p style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">(技 術 標 準)</p> | <p style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; margin: 0;">AMP</p> <p style="font-size: 0.8em; margin: 0;">日本エー・エム・ピー株式会社</p> | <p style="font-size: 0.8em; margin: 0;">適用事業所</p> <p style="font-size: 1.2em; font-weight: bold; margin: 0;">全 社</p> |
| 管理基準： 一般顧客用 | | |

114-5162

取付適用規格

CAVUS用 .040シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

本規格は、CAVUS用 .040シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用コンタクト

型番 175180

3. 各部の名称

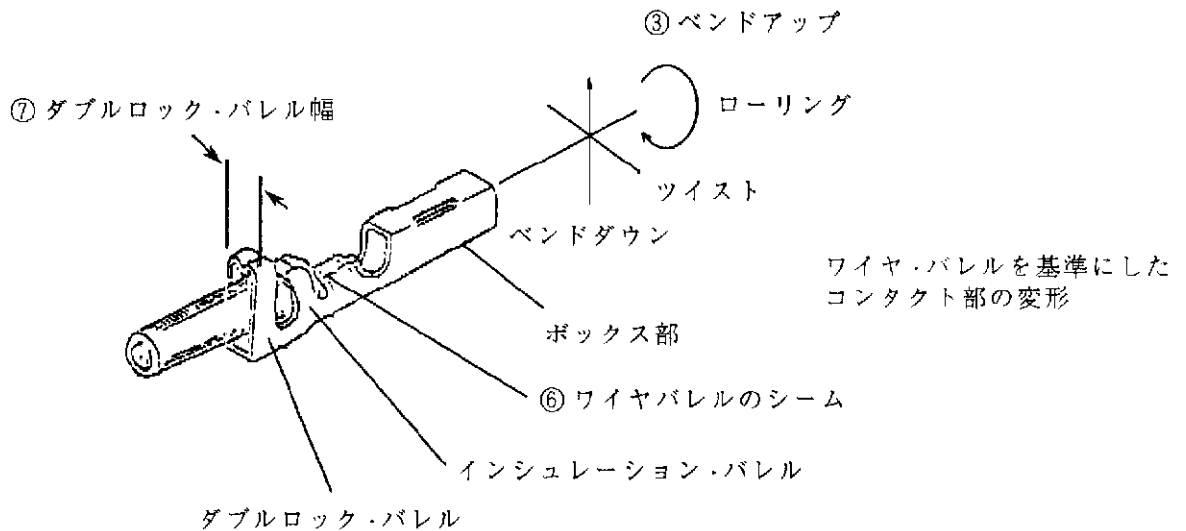


Fig. 1

| | | | | | | | | |
|----------------|-----------------|------|-------|------|----------|---------------|--|----------------------|
| | | | | | | 作成： 22 May 93 | 分類： 取付適用規格 | |
| | | | | | | H. Kitamura | | |
| | | | | | | 検閲： 22 May 93 | コード： 114-5162 | 改訂 A ₁ |
| A ₁ | 改訂 FJ00-1742-99 | K.S. | K.C. | K.C. | 07/19/99 | K. Betsui | | |
| A | 改訂 FJ00-0713-94 | S.O. | K.C. | K.O. | 1/2 '95 | | | |
| 0 | 制定 FJ00-0196-93 | H.K. | K.B. | K.A. | 5/25/93 | 承認： 22 May 93 | 名称： CAVUS用 .040シリーズ・ リセプタクル・コンタクトの圧着条件 | |
| 改訂 | 改訂記録 | 作成 | 検閲 | 承認 | 年月日 | K. Aoyama | | |
| 配布 | 年月日制定 | | 3頁中1頁 | | | | | |

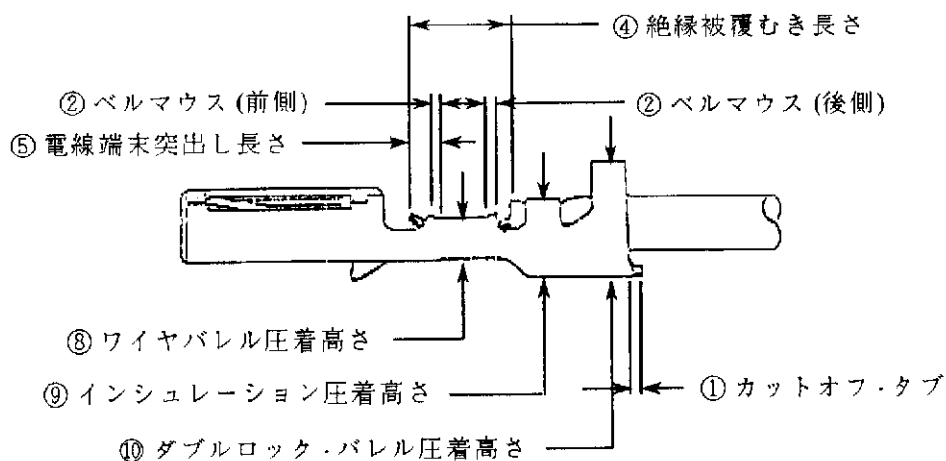


Fig. 2

4. 圧着条件

| No. | 項目 | | 圧着条件 | 備考 |
|-----|-------------------|-------|--------------|---------|
| 1 | カットオフ・タブ | | 0.25 mm 以下 | 第 2 図 ① |
| 2 | ベルマウス | 前側 | 0~0.4 mm | 第 2 図 ② |
| | | 後側 | 0.15~0.65 mm | |
| 3 | 圧着による変形 | ベンド | +2° -4°以内 | 第 2 図 ③ |
| | | ツイスト | 3°以内* | |
| | | ローリング | 5°以内 | |
| 4 | 電線絶縁被覆むき長さ | | 3.2~3.8 mm | 第 2 図 ④ |
| 5 | 電線端末突出し長さ | | 0~1 mm | 第 2 図 ⑤ |
| 6 | ワイヤバレルのシーム | | 芯線が見えないこと | 第 1 図 ⑥ |
| 7 | ダブルロック・バレル幅 (圧着後) | | 2.05 mm 最大 | 第 1 図 ⑦ |

*ワイヤ・バレルはボックス部より外側に出てはならない。

Fig. 3

5. 圧着データ

端子型番 175180

アプリケーション型番 915035-2

(mm)

| 種類 | 電線 サイズ (呼び) | 圧着部 引張強度 (N以上) | ワイヤ・パレル 圧着 | | | インシュレーション ・パレル圧着 | | | ダブル・ロック・パレル 圧着 | | |
|---------------|-------------------|----------------------|---------------|-------------|------|---------------------|-------------|----------------------|-------------------|---------|--------------|
| | | | 幅 | 高さ ±0.05 | ディスク | 幅 | 高さ ±0.15 | アジャスト ロット (参考) | 幅 | 高さ | ディスク (参考) |
| CAVUS | 0.3** | 78.5*** | 1.57 "F" | 0.92 | B | 1.78 "F" | 1.9 | A | 1.78 "F" | 3.7±0.1 | 1 |
| | 0.5 | 88.3 | | 1.02 | A | | 2.1 | B | | | 2 |
| AVSS/ CAVS | 0.3 | 78.5*** | | 0.92 | B | | 2.2 | C | | | 1 |
| | 0.5**** | 88.3 | | 1.02 | A | | 2.4 | D | | | 2 |

** 電線の引張強度が98.1 N以上であること。

*** インシュレーション・パレルを含めた値。

**** AVSS/CAVS 0.5 sqのインシュレーション部に関しては若干の被覆削りが起こることがある。

Fig. 4

6. 適用電線

| 呼び | 素線数/素線径 | 断面積 mm ² | 仕上径 mm | 備考 |
|-----|---------|---------------------|---------|-----------|
| 0.3 | 7/0.26 | 0.37 | 1.1±0.1 | CAVUS |
| 0.5 | 7/0.32 | 0.56 | 1.3±0.1 | |
| 0.3 | 7/0.26 | 0.37 | 1.4±0.1 | AVSS/CAVS |
| 0.5 | 7/0.32 | 0.56 | 1.6±0.1 | |

Fig. 5

分類：
取付適用規格標準の名称：
CAVUS用 .040シリーズ・
リセプタクル・コンタクトの圧着条件標準のコード：
114-5162改訂
A1
3頁
3頁中