

---

**Crimping Multi-Interlock (MIC) Connector Mark II, Tab Contact**  
マルチ・インタ・ロック・コネクタ (MIC) マーク II タブ・コンタクトの圧着条件

---

**Contents**

First 3 pages following this top sheet	:	English version
Next 3 pages	:	Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

**目次**

このシートに続く最初の 3 ページ	:	英語版
次の 3 ページ	:	日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

**Revision Record (改訂記録)**

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
C2	FJ00-1742-99	19 OCT 1999

**Outline of the latest revision (最新改訂の概要)**

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

NUMBER 114-5072  
 Customer Release  
 AMP SECURITY CLASSIFICATION

114-5072  
 Application Specification  
 Crimping Multi-interlock (MIC) Connector  
 Mark II, Tab Contact

1. Scope:  
 This specification covers crimping requirements for Multi-interlock (MIC), Mark II, tab contacts of the part numbers specified in Para. 2.

2. Applicable Part Numbers:  
 The products of the following part numbers shall be governed under this specification.

172777, 172779	Tab Contact, Strip Form
172778, 172780	" " Loose Piece

3. Nomenclature:  
 For the purpose of this specification, the following terms shall apply.

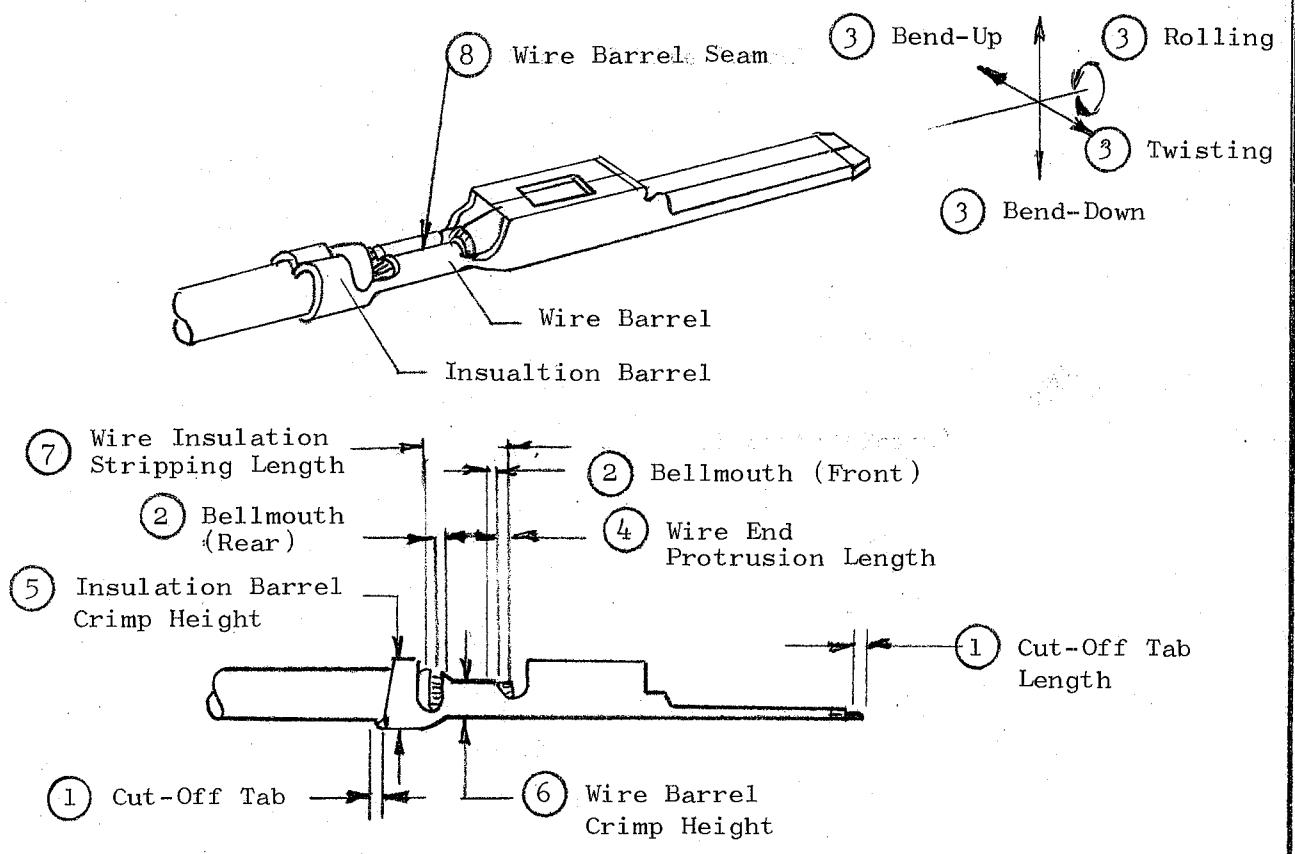


Fig. 1

C2	Revised FJ00-1742-99	KS	KG	1/600		<b>AMP</b>	AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
C1	Revised RFA-1814				DR		<b>J A</b>	NO 114-5072
C	Revised RFA-785				CHK			
B	Revised RFA-751				APP			
A	Revised RFA-609							
O	Released							
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE	SHEET 1 OF 3		NAME Application Specification Crimping Multi-interlock (MIC) Conn. Mark II, Tab Contacts	

4. Crimping Conditions and Crimp Data:

4.1 Crimping Conditions:

NUMBER 114-5072  
Customer Release  
AMP SECURITY CLASSIFICATION

Check Points	Product Part Numbers	Crimping Conditions		Remarks
		172777, 172778	172779, 172780	
1	Cut-Off Tab Length	0.5 mm Max.		Fig.1-①
2	Bellmouth	Front	Must be visually confirmed.	Fig.1-②
		Rear	0.15 - 0.65mm For hand tool crimping, rear bellmouth should be visually confirmed.	
3	Deformation of Contact After Crimping	Bend Up	5° Max.	Fig.1-③
		Down		
		Twisting	5° Max.	
	Rolling	8° Max.		
4	Wire End Protrusion Length	0 - 1 mm		Fig.1-④
5	Insulation Stripping Length	3.5 - 4.5 mm	3.0 - 4.0 mm	Fig.1-⑦
6	Wire Barrel Seam	After crimping, wire barrel seam must appear neatly closed. A slight opening may be permissible if strands are tightly gripped within wire barrel.		Fig.1-⑧


4.2 Crimp Data: Fig. 2

4.2.1 Crimping by Applicator:

Contact Part No. Strip Form	Wire Size (Nominal)		Applicator Number	Wire Barrel Crimp (mm)			Insulation Barrel Crimping (mm)			Crimp Tensile Strength (N)
	mm <sup>2</sup>	(AWG)		Width	Height ±0.05mm (Fig.1-7)	Disc Ltr.	Width	Height See Fig.1-6	Disc (Ref.)	
172777	0.5	(#20)	752839-1	2.3 "F"	1.30	D	4.06 "F"	3.5 Max.	4	88.3 min.
	0.85	(#18)			1.34	C			4	127.5 min.
	1.25	(#16)	1.50		B	4			176.5 min.	
	2.0	(#14)	1.78		A	5			264.8 min.	
	0.5+0.5 (#20) X 2		1.50		B	3			88.3 min.	
	0.5 (#20) + 0.85 (#18)		1.50		B	3			88.3 min.	
172779	0.3	(#22)	752841-1	1.78 "F"	1.17	C	3.3 "F"	3.1 Max.	5	49.0 min.
	0.5	(#20)	752841-2		1.27	B			5	88.3 min.
	0.85	(#18)			1.41	A			5	127.5 min.

Notes: (1) Tolerance of wire barrel crimp to be plus minus 0.05mm.  
 (2) Unless otherwise noted, all dimensions are in metric system.

Fig. 3

SHEET			AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
2 OF 3	LOC	J A	NO 114-5072	REV. C2
NAME Application Specification Crimping Multi-interlock (MIC) Conn. Mark II, Tab Contacts				

4.2.2 Crimping by Hand Tool :

Contact Part Number	Wire Size	Hand Tool Part No.	Insulation Diameter mm	Crimp Symbol	Wire Barrel Crimp Height mm	Crimp Height Check Gage Number	Crimp Tensile Strength (N)
	mm <sup>2</sup> (AWG)						
172778	0.5 (#20)	755402-1	2.1-3.0	A	1.25-1.37	N/A	68.6 min.
	0.85 (#18)						107.9 min.
	0.5 + 0.5 (#20) + (#20)						68.6 min.
	1.25 (#16)		2.6-3.4	B	1.45-1.65	N/A	156.9 min.
	2.0 (#14)						225.6 min.
	0.5 + 0.85 (#20) + (#18)						68.6 min.
172780	0.3 (#22)	724682-1	1.5-2.4	A	1.06-1.19	N/A	49.0 min.
	0.5 (#20)		2.2-2.6	B	1.28-1.45		68.6 min.
	0.8 (#18)						107.9 min.

Notes: (1) The insulation range shown in the table, shall be applied to one-wire crimp only. For two-wire crimp, applicable outer diameter range may vary largely. Therefore, the value range has been omitted.  
 (2) Unless otherwise noted, all dimensions are in metric system.

Fig. 4

5. Applicable Wire Specifications:


Wire Size (Nominal)		Strand Composition No. of Strands / Diameter of a Strand	Calculated Cross-sectional Area (mm <sup>2</sup> )	Insulation Diameter (mm)	Applicable Specification
mm <sup>2</sup>	(AWG)				
0.3	(#22)	12 / 0.18	0.31	1.5 Std.	JCS 246 Vinyl Insulated Wire for Communication Equipment
0.3	(#22)	7 / 0.26	0.37	1.6 or 1.8 Std.	(Low Voltage Wire for) Automobiles
0.5	(#20)	7 / 0.32	0.56	2.2 Std.	JIS C 3406
0.85	(#18)	11 / 0.32	0.88	2.4 Std.	Low Voltage Wire for Automobiles
1.25	(#16)	16 / 1.29	1.29	2.7 Std.	
2.0	(#14)	26 / 0.32	2.09	3.1 Std.	

Fig. 5

Application Tooling Group:

Designed by: *S. Gabe 5/20 '83*

Approved by: *K. Tomino 6/20 '83*

SHEET				AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
3 OF 3		LOC	A	NO	114-5072
					REV. C2
NAME Application Specifications Crimping Multi-interlock (MIC) Conn. Mark II, Tab Contact					

AMP SECURITY CLASSIFICATION Customer Release NUMBER 114-5072

# 社内標準

(技術標準)

管理基準： 一般顧客用

日本エー・エム・ピー株式会社

## 取付適用規格

114-5072

マルチ・インターロック・コネクタ・(MIC)

マークⅡタブ・コンタクトの圧着条件

### 1. 適用範囲

本規格は、マルチ・インターロック・コネクタ・マークⅡ用タブ・コンタクトの圧着条件について規定する。

### 2. 適用コンタクト

型番： 172777, 172779

タブ・コンタクト (連鎖状)

172778, 172780

〃 (バラ状)

### 3. 各部の名称

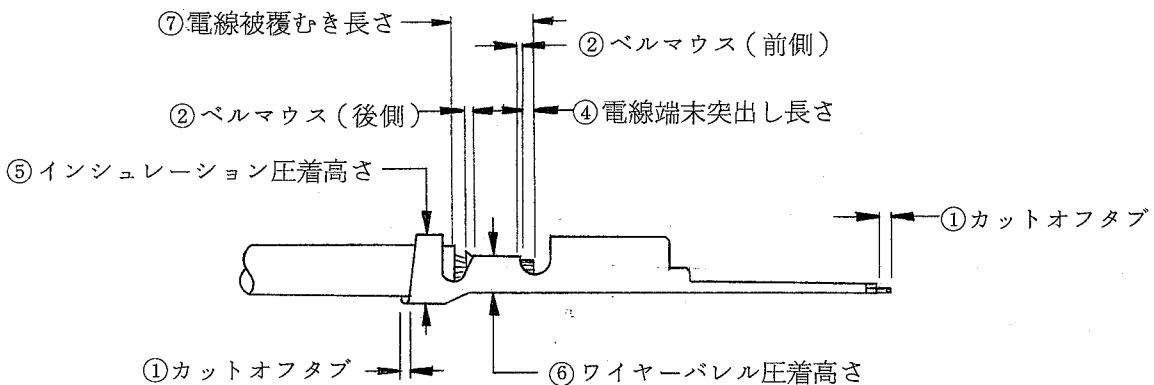
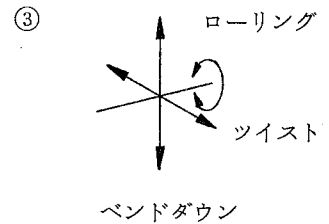
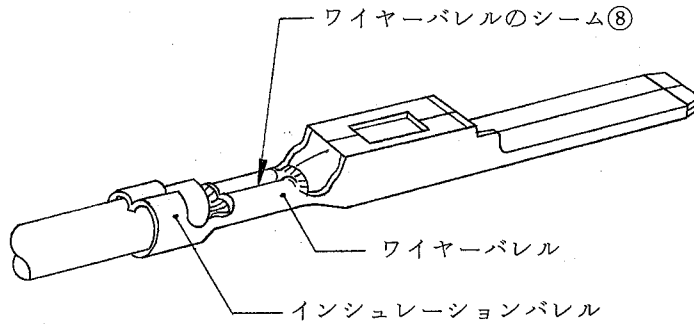


Fig 1

					作成： H. Sakamoto	分類： 取付適用規格
C2	改訂 FJ00-1742-99	K.S.	KIC	4/600	検閲： H. Sakamoto	コード： 114-5072
C	Revised RFA-785	EH	HA	7/2/84		改訂 C2
B	改訂 RFA-751	EH	HA	6/1/84		
A	Revised RFA-609	HS	HS	2/6/83		
0	作成	HS	HS	2/4/82	承認： Z. Tamip 11/24 '82	名称： マルチ・インターロック コネクタ(MIC)マークⅡ タブ・コンタクトの圧着条件
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	
配布	昭和 57 年 10 月 5 日 制定			3 頁中 1 頁		

4. 圧着及び圧着データ

4.1 圧着条件

No.	項目	対象型番	圧着条件		備考
			172777, 172778	172779, 172780	
1	カット・オフ・タブ		0.5 mm 以下		第1図-①
2	ベルマウス	前側	(目視で確認できること)		第1図-②
		後側			
3	圧着後の変形量	ベンド	5°以下 (アップ・ダウン共)		第1図-③
		ツイスト	5°以下		
		ローリング	8°以下		
4	電線端末突出し長さ		0 ~ 1 mm		第1図-④
5	絶縁被覆むき長さ(参考)		3.5 ~ 4.5 mm	3 ~ 4 mm	第1図-⑦
6	ワイヤバレルのシーム		シームは閉じていること。但し開きがある場合は芯線の飛び出しがないこと。		第1図-⑧

Fig. 2

4.2 圧着データ

4.2.1 アプリケーター

コンタクト型番 (連鎖状)	電線サイズ (呼び)	アプリケーター型番	ワイヤバレル圧着			インシュレーションバレル圧着			圧着部引張強度 (N)
			巾	高さ(注1) (第1図-⑦)	ディスク	巾	高さ (第1図-⑥)	ディスク (参考)	
172777	0.5	752839-1 " -2	2.3 "F"	1.30	D	4.06 "F"	3.5 最大	4	88.3 以上
	0.85			1.34	C			4	127.5 以上
	1.25			1.50	B			4	176.5 以上
	2.0			1.78	A			5	264.8 以上
	0.5+0.5			1.50	B			3	88.3 以上
	0.5+0.85			1.50	B			3	88.3 以上
172779	0.3	752841-1 " -2	1.78 "F"	1.17	C	3.3 "F"	3.1 最大	5	49.0 以上
	0.5			1.27	B			5	88.3 以上
	0.85			1.41	A			5	127.5 以上

(注)1 ワイヤバレルの圧着高さの公差は±0.05

2 表中の指示なき数値の単位はmm

Fig. 3

分類： 取付適用規格	標準の名称：マルチ・インターロック・コネクタ (MIC) マークⅡタブ・コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114-5072	改訂 C2	2 頁 3 頁中
---------------	---	---------------------	----------	-------------

4.2.2 ハンドツール

コンタクト 型番	電線サイズ (呼び)	ハンドツール 型番	絶縁被覆 外径	圧着部 記号	芯線圧着部 圧着高さ	圧着部引張強度 (N)
172780	0.3	724682-1	1.5-2.4	A	1.06-1.19	49.0 以上
	0.5		2.2-2.6	B	1.28-1.45	68.6 以上
	0.8					107.9 以上
172778	0.5	755402-1	2.1-3.0	A	1.2-1.35	68.6 以上
	0.85					107.9 以上
	0.5+0.5					68.6 以上
	1.25		2.6-3.4	B	1.45-1.65	156.9 以上
	2.0					225.6 以上
	0.5+0.85					68.6 以上

(注) 1. 絶縁被覆外径は電線1本当りの被覆外径を示す。(但し2本圧着を除く)  
 2. 表中の指示なき数値の単位はmm。

Fig. 4

5. 適用電線

呼び	素線数/素線径 (mm)	計算断面積 (mm <sup>2</sup> )	絶縁被覆 仕上り外径 (mm)	電線規格
0.3	12/0.18	0.31	1.5 標準	JCS 246 通信機用ビニール電線
0.3	7/0.26	0.37	1.6又は1.8標準	(自動車用低圧電線)
0.5	7/0.32	0.56	2.2 標準	JIS C 3406 自動車用低圧電線
0.85	11/0.32	0.88	2.4 標準	
1.25	16/0.32	1.29	2.7 標準	
2.0	26/0.32	2.09	3.1 標準	

Fig. 5

工具設計グループ

設計者: S. Gabe 1/24/82

リーダー: O. Tomiyama 1/24/82

分類: 取付適用規格	標準の名称: マルチ・インターロック・コネクタ (MIC)マークIIタブ・コンタクトの圧着条件	標準のコード: 114-5072	改訂	3 頁
			C2	3 頁中