

**Crimping Receptacle Contact for D.L.I. Connector****D.L.I.コネクタ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件**

---

**Contents**

First 3 pages following this top sheet	:	English version
Next 4 pages	:	Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

**目次**

このシートに続く最初の 3 ページ	:	英語版
次の 4 ページ	:	日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

**Revision Record (改訂記録)**

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
A2	FJ00-1898-99	04 NOV 1999

**Outline of the latest revision (最新改訂の概要)**

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。

AMP SECURITY CLASSIFICATION  
 Customer Release  
 NUMBER 114-5045

114-5045

Application Specification  
 Crimping Receptacle Contact for D.L.I. Connector

1. Scope:

This specification covers general requirements for crimping of receptacle contacts for D.L.I. connector.

2. Applicable Contact Number and Wire Size:

Contact Part Number: 170291-1  
 Wire Sizes: 0.56 - 0.3 mm<sup>2</sup>  
 Insulation Diameter: 2.4 - 1.4 mm

3. Nomenclature of Crimped Contact:

For the purpose of this specification, the following nomenclature shall apply.

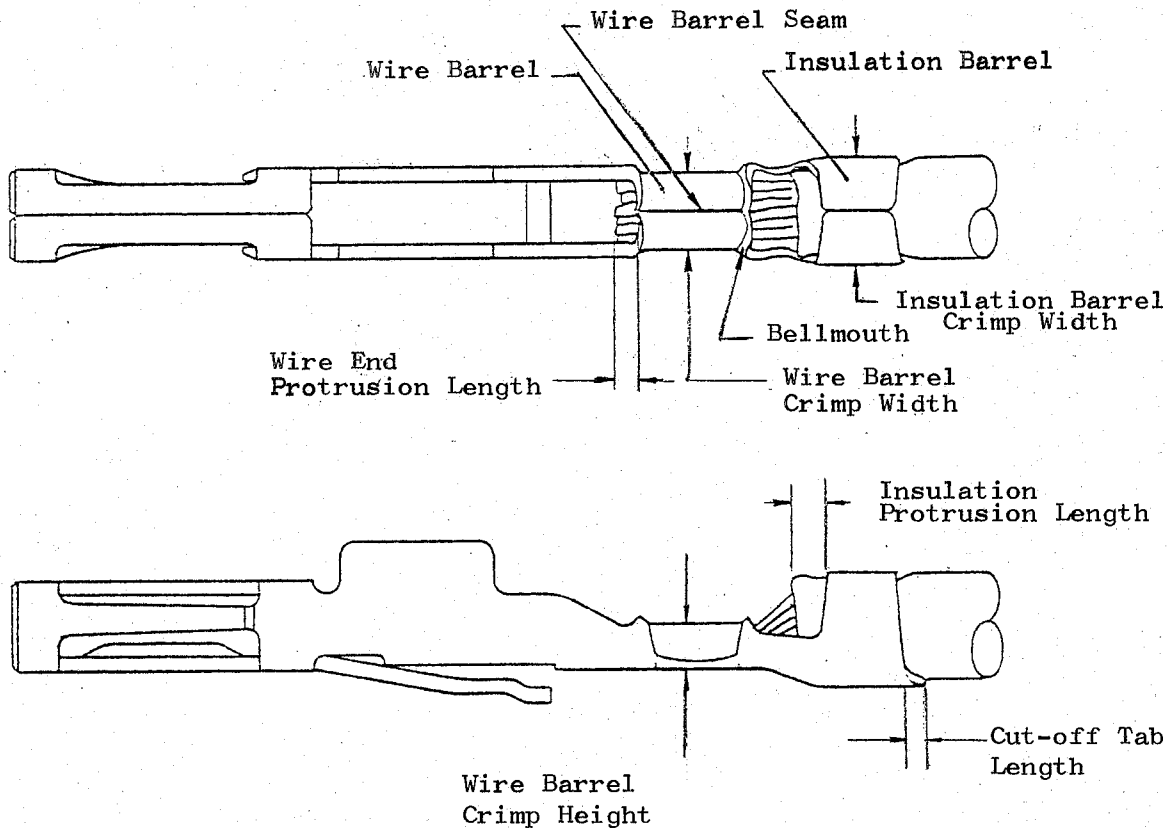


Fig. 1

				DR	AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN			
A2	Revised FJ00-1898-99	KS	KK	1/5/99			LOC	NO
A1	Revised RFA-1814			2-29	J	A	114-5045	AZ
A	Revised RFA-517				Application Specification Crimping Receptacle Contact for D.L.I. Connector			
O	Released			8-18-80	SHEET 1 OF 3			
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE				

NUMBER 114-5045  
 AMP SECURITY Customer CLASSIFICATION Release

4. Crimp Data and Crimping Requirements:

4.1.1 Crimp Data (Crimping by Applicator):

Wire Size		Applicator Number	Wire Barrel		Crimp Disc Ltr.	Wire Insulation Diameter (mm)	Insulation Barrel Crimp	
mm <sup>2</sup>	(AWG)		Width (mm)	Type			Crimp Height mm ± 0.05	Width
0.56	(#20)	722754-2	1.8	"F"	1.12	A	1.4 - 2.4	2.3 "0"
0.3	(#22)	722754-2	1.8	"F"	1.0	B	1.4 - 2.4	2.3 "0"

4.1.2 Crimp Data (Crimping by Hand Tool):

Contact Part Number (Loose Piece)	Wire Size		Hand Tool Catalog Number	Wire Barrel		Crimp Crimp Height mm	Crimp Sym- bol	Wire Insulation Diameter mm	Insulation Barrel Crimp	
	mm <sup>2</sup>	(AWG)		Width mm	Type				Width	Type
170321-1	0.56	(#20)	724748-1	1.8	"F"	0.92-1.07	22-20	1.4 - 2.4	2.3	"0"
	0.3	(#22)								

4.2 Crimping Requirements:


Wire stripping length and feature of crimped contact shall meet the following crimping requirements:

Item No.	Check Items	Crimping Requirements	Remarks
1	Insulation Stripping Length	3.8 - 4.2 mm	
2	Allowable Limit of Deformation After Crimping Contact	Bend-Up	8° Max. Fig. 2
		Bend-Down	2° Max. Fig. 2
		Twisting	3° Max. Fig. 2
		Rolling	7° Max. Fig. 2
3	Cut-off Tab Length	0.5mm Max.	Fig. 1
4	Length of Rear Bellmouth	0.2mm Min.	Fig. 1
5	Wire End Protrusion Length	0.5mm Max.	Fig. 1
6	Insulation Protrusion Length	0.7mm Approx.	Fig. 1
7	Wire Barrel Seam	Strands must be not visible through seam.	

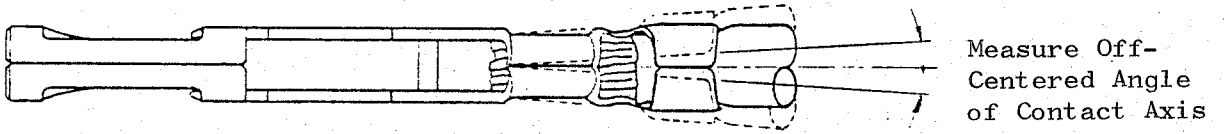
5. Crimp Tensile Strength and Specification of Wires:

Wires of the composition and sizes, conforming to the following specifications shall be used for crimping contacts.

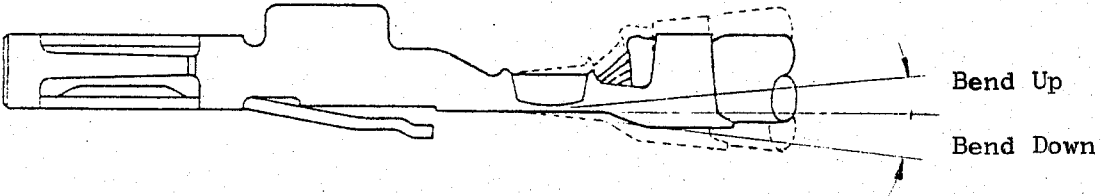
Wire Size		Crimp (N) Tensile Strength	Strand Composi- tion No of Strands	Diameter of a Strand	Calculated Cross-sec- tional Area mm <sup>2</sup>	Insula- tion Dia- meter	Remarks
mm <sup>2</sup>	(AWG)						
0.56	(#20)	78.4 Min.	7 /	0.32mm	0.563	2.2	//
0.3	(#22)	49 Min.	12 /	0.18mm	0.305	1.5	//
0.3	(#22)	49 Min.	7 /	0.26mm	0.372	1.8	//

SHEET				AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
2	OF 3			LOC	NO
		J	A	114-5045	A2
NAME Application Specification					
Crimping Receptacle Contacts for D.L.I. Connector					

Twisting:



Bending:



Rolling:

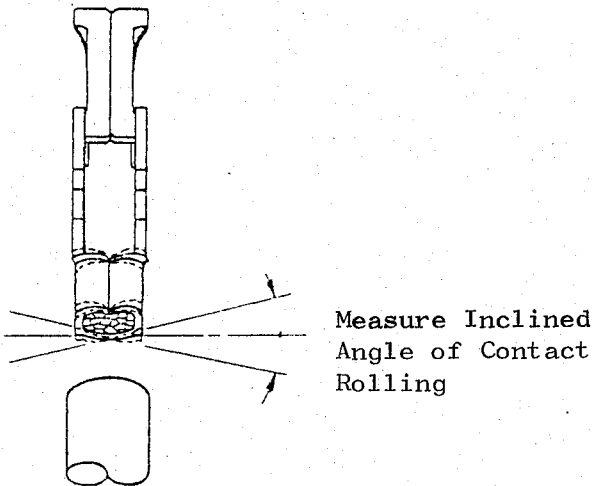


Fig. 2

Application Tooling Design:

Design Engineer: K. Hirano  
K. Hirano

Date:

SHEET	<b>AMP</b>		AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
3 OF 3	LOC J A	NO 114-5045	REV A2	
NAME Application Specification Crimping Receptacle Contact for D.L.I. Connector				

**社 内 標 準**  
( 技 術 標 準 )

管理基準：一般顧客用

日本エー・エム・ピー株式会社

取 付 適 用 規 格

114-5045

D.L.I. コネクタ, リセプタクル・コンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

本規格は, D.L.I. コネクタ, リセプタクル・コンタクトの圧着条件について規定する。

2. 適用製品

コンタクト型番; 170291-1, 電線範囲 0.56~0.3 mm<sup>2</sup>, 被覆径 2.4~1.4 mm

3. 各部の名称

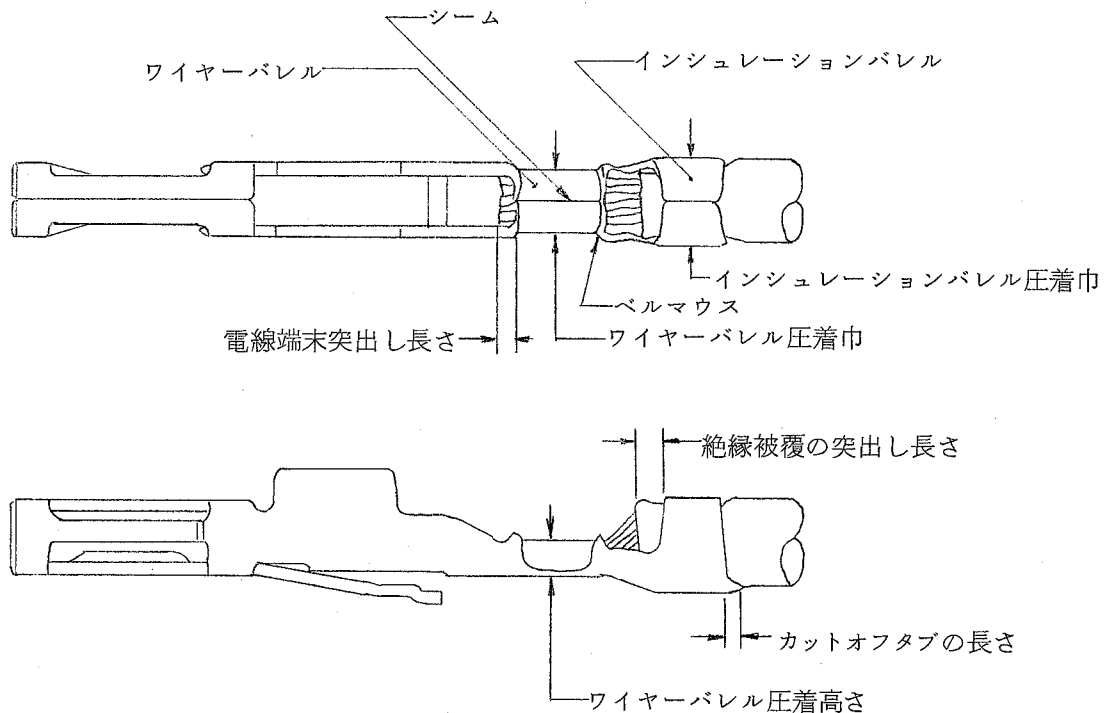


図 - 1

					作成: 9/21/81 K. Aoyama	分類: 取付適用規格
					検閲: [Signature] 9/22/81	コード: 114-5045 改訂 A2
A2	改訂 FJ00-1898-99	KS	KK	KK	1/8 99	承認: [Signature] 10/1/81
A	RFA-517	100	[Signature]	[Signature]		名称: D.L.I. コネクタ リセプタクル・コンタクトの圧着条件
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	

## 4. 圧着データ及び圧着条件

## 4.1 圧着データ

〔アプリケーション〕

電線サイズ mm <sup>2</sup> (AWG#)	アプリケーション 型番	芯線圧着部				被覆径 mm	絶縁被覆圧着部	
		巾 mm	タイプ	圧着高さ mm ±0.05	ディスク 位置		巾 mm	タイプ
0.56 (20)	722754-2	1.8	"F"	1.12	A	1.4~2.4	2.3	"O"
0.3 (22)	722754-2	1.8	"F"	1.0	B	1.4~2.4	2.3	"O"

〔ハンドツール〕

コンタクト 型番 (バラ状)	電線サイズ mm <sup>2</sup> (AWG#)	ハンドツール 型番	芯線圧着部				被覆径 mm	絶縁被覆 圧着部	
			巾 mm	タイプ	圧着高さ mm	圧着部 記号		巾 mm	タイプ
170321-1	0.56 (20)	724748-1	1.8	"F"	0.92~1.07	22-20	1.4~2.4	2.3	"O"
	0.3 (22)								

分類： 取付適用規格

標準の名称： D.L.I. コネクタ  
リセプタクル・コンタクトの圧着条件標準のコード：  
114-5045改訂  
Az  
2頁  
4頁中

## 4.2 圧着条件

電線の前処理及び圧着後のコンタクトは次の条件にあること。

No.	項目	圧着条件	備考	
1	絶縁被覆むき長さ	3.8 ~ 4.2 mm		
2	圧着による 形状変化の 許容度	ベンドアップ	8° 以内	図 2
		ベンドダウン	2° "	"
		ツイスト	3° "	"
		ローリング	7° 以内 (15° 以内*)	"
3	カットオフタブの長さ	0.5 mm 以下	図 1	
4	ベルマウス長さ (後側)	0.2 mm 以上	"	
5	電線端末突出し長さ	0.5 mm	"	
6	絶縁被覆の突出し長さ	約 0.7	"	
7	ワイヤーバレルのシーム	芯線の飛び出しがないこと	"	

\* ハンドツールの場合の参考値

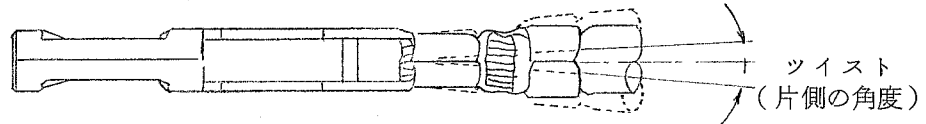
## 5. 圧着部引張強度及び適用電線

規定の圧着条件で圧着されたコンタクトの引張強度は下表の値を満足すること。

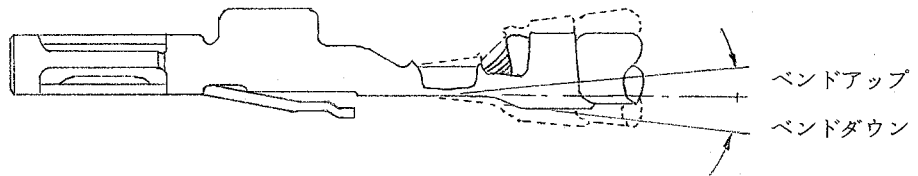
電線サイズ mm <sup>2</sup> (AWG)	圧着部引張強度 N	素線構成 本数/径mm	計算断面積 mm <sup>2</sup>	絶縁被覆外径 mm	備考
0.56 (20)	78.4 以上	7/0.32	0.563	2.2	#
0.3 (22)	49 以上	12/0.18	0.305	1.5	#
0.3 (22)	49 以上	7/0.26	0.372	1.8	#

上記を標準電線として試料とする。

〔ツイスト〕



〔ベンド〕



〔ローリング〕

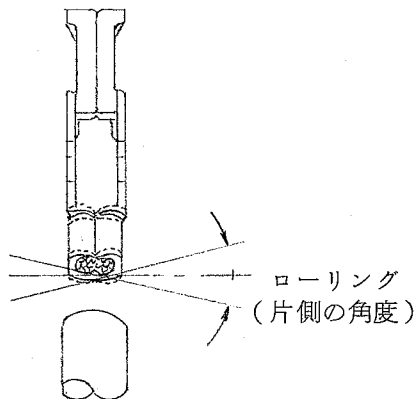


図 - 2

工具設計

設計者： M. Suzuki      日付： 9/20/81

承認： K. Hiaw      日付： 10/1/81

分類： 取付適用規格	標準の名称： D.L.I. コネクタ リセクタクル・コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114-5045	改訂	4 頁
			A2	4 頁中