

114-5014

取付適用規格

ミニ・アンプイン・ターミナル 圧着条件

1. 適用範囲

本規格は、ミニ・アンプイン・ターミナルの圧着必要条件について規定している。

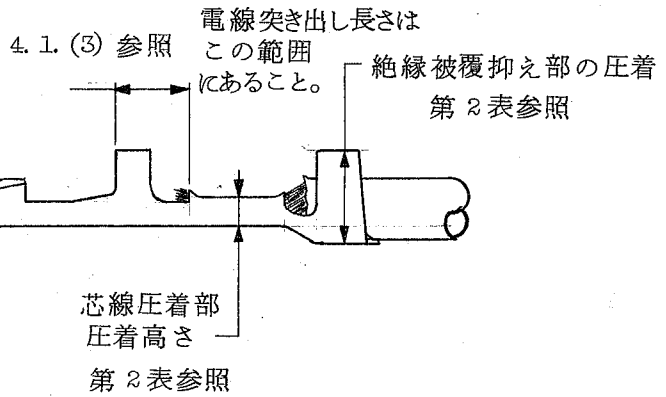
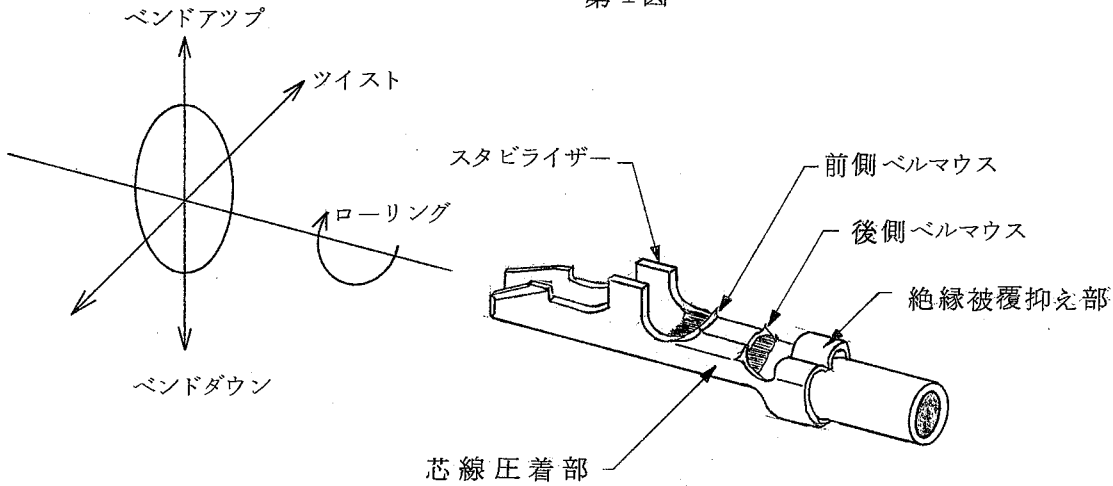
2. 適用型番と適用電線範囲

第1表

型番	電線サイズ AWG	絶縁被覆径
170197-1	0.2 ~ 0.56 mm (#24~20)	1.6 ~ 2.3 φ
170198-1	0.05 ~ 0.15 mm (#30~26)	0.66 ~ 1.22 φ

3. 用語と図解

第1図



DR	J. Seki 12/3/75		AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
CHK	T. Naguchi 12-3-75		LOC	NO
APP	R. Satoko 12-3-75		J A	114-5014
SHEET		NAME		
1 OF 2		取付適用規格 ミニ・アンプイン・ターミナル 圧着条件		

4. 圧着仕様

4.1 必要条件

- 1) 絶縁被覆むき長さ $4 \pm 0.5 \text{ mm}$
- 2) 圧着による変形許容度
 - (i) ベンドアツプ及びダウン 10° 以下
 - (ii) ローリング及びツイスト 8° "

3) 電線突き出し長さ

電線端末は、芯線圧着部前端から先に出ていなければならないが、スタビライザーより前に出てはならない。(第一図参照)

4) ベルマウス

前後のベルマウスは、ほぼ同じ大きさに揃って圧着されていること。

4.2 圧着データ

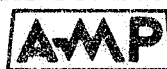
第2表

端子型番	アプケータ- 型番	電線サイズ mm [AMG #]	芯線圧着部		絶縁被覆 抑え部 圧着巾 mm [インチ]	圧着部 引張強度 *	摘 要
			圧着巾 mm [インチ]	圧着高さ mm			
170197-1	721374-2	0.2 [#24]	1.4 "F"	0.97	3.05 "F" [.12]	3 ^{kg} 以上	* 製品規格 108-5087 4.5.1項及び 5.3.2項参照
		0.3 [#22]	[.055]	1.04		4.5	
		0.5 [#20]	↓	1.14		7.5	
170198-1	721375-2	0.05X[#30]	1.07 "F"	0.81	1.78 "F" [.07]	0.55	
		0.08X[#28]	[.042]	0.81		0.7	
		0.13[#26]	↓	0.86		2	

4.3 圧着に関する注意事項

- 1) 絶縁被覆むきの際、芯線を真直ぐに揃え、傷、欠落等をつけぬこと。
- 2) 圧着されない芯線があつたり、芯線圧着部の合せ目から芯線の一部がはみ出したりしてはいけない。
- 3) 絶縁被覆の一部が、芯線圧着部の中に入ってはならない。
- 4) 圧着后、絶縁被覆は絶縁被覆抑え部で固定されていること。

以上

SHEET			AMP (Japan), Ltd. TOKYO, JAPAN	
2 OF 2			LOC J A	NO 114-5014
NAME 取付摘要規格				
ミニ・アンプイン・ターミナル 圧着条件				