

NOTE


所有数值均为公制单位。除非有其它规定，否则尺寸单位均为mm，尺寸公差为 $\pm 0.13\text{mm}$ ，角度尺寸为 $\pm 2^\circ$ 。视图仅供参考。

1. 简介

此规格涵盖了LUMAWISE Z50 LED底座的应用要求。此款LED底座允许使用两个用户自备的M3x6-mm(最小深度)或者美制4-40号安装螺丝直接将LED与散热器连接，同时插入式电线端接方式便于与LED形成电气连接。此款LED底座结构紧凑并符合Zhaga标准要求。

LED底座包括两个插入式连接端子，两个LED接触端子，可以使用22、20与18AWG多股线、单芯线和保险丝。LUMAWISE Z50 LED 座具有扣入式 LED 固位功能，在装配时可轻松将 LED 固定在灯座中。有两个进线孔，两个安装螺纹孔。在LED底座顶部与底部的每个进线孔的位置都有LED的正负极标示，可用来定位LED。LED底座可直接与次级光学附件连接。

使用本规范中提供的术语可以帮您方便地查询信息。图1提供了本产品的基本术语与特征名称。

LED底座(符合Zhaga标准)

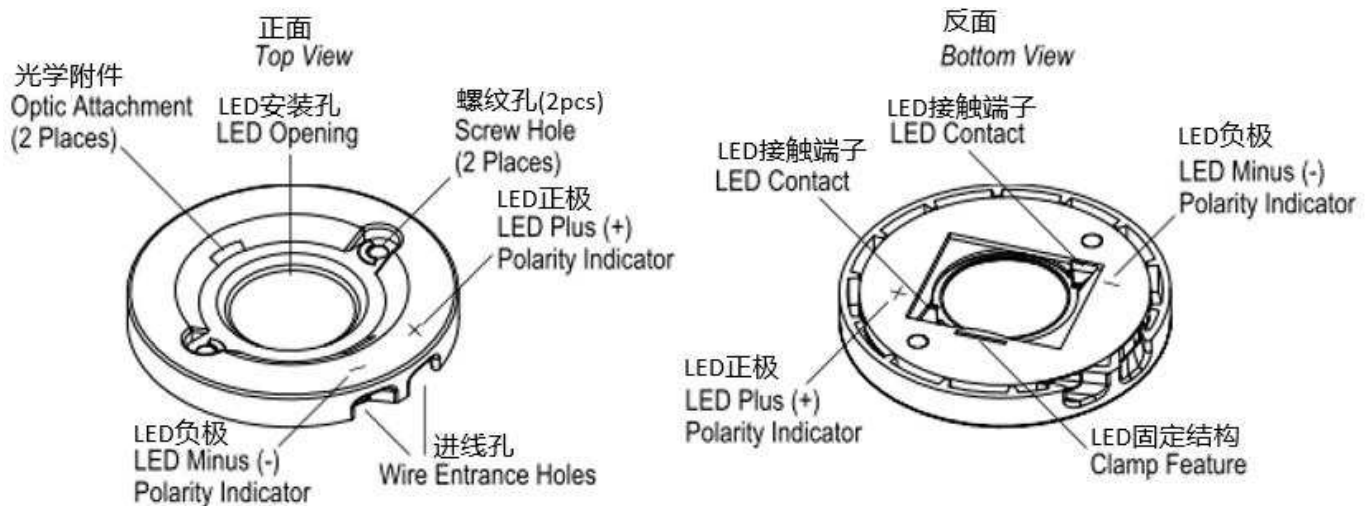


图1

2. 参考资料

2.1. 修正概要

- 初次发行。

2.2. 辅助信息

基础料号2213130与产品代码L836就表示LUMAWISE Z50 LED底座，使用这些基础料号与代码就可以帮助您获得产品与工具信息。这些信息也可以从当地的销售代表那里获得，也可以通过访问我们的网站www.te.com或者拨打此页下方的产品信息中心与工具帮助中心的电话。

备注：Zhaga是品牌商标。

2.3. 图纸

此产品的客户图可以从TE网站中获得。如果客户图中的产品信息与此应用规范以及任何提供的技术文件有冲突，请拨打第一页下方的产品信息中心电话确认。

2.4. 规范

产品规范108-133008提供了产品性能与测试信息。

2.5. 指导资料

指导说明书(408系列)提供产品安装说明，此产品暂无。

3. 要求

3.1. 安全

不要将产品包装箱堆积太高而导致包装箱弯曲变形。

3.2. 存储

为了预防LED底座的端子变形，在产品未被使用前应该都存放在包装箱内。此款产品必须存放在-20~+60°C [-4~140°F]的环境温度中，并在生产日起一年内使用，具体的生产日期刻在产品底部，产品使用时应按照先进先出原则，从而避免存储污染对产品性能造成不利的的影响。

3.3. 线材选择与准备

此款LED底座适用22、20与18AWG多股线、单芯线。推荐使用UL1007型电子线。电线需要剥外皮，相关尺寸请参阅下图2。



警示

在剥线过程中或剥皮以后线材导体不能出现擦伤、刮伤或切伤的现象。

绞线的线材在剥皮以后线材导体不能出现扭曲的现象



警示

为了便于将电线插入插座线入孔，在生产时绞线应该是直的或者是轻微扭曲。

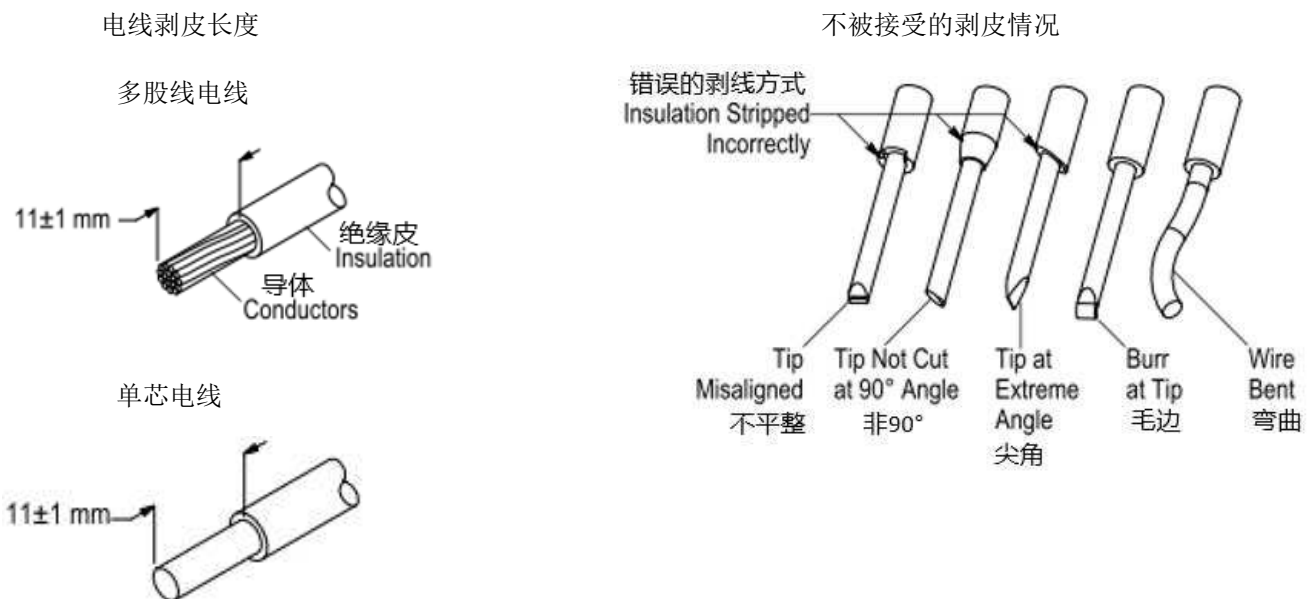


图 2

备注：1. 保险丝的剥线长度与上图相同，不再赘述。
2. 非比例绘图。

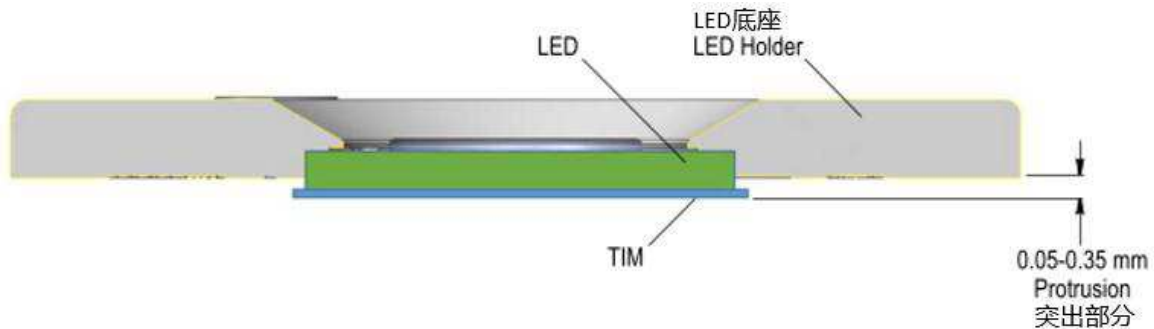
3.4. 客供的散热介质材料(TIM)与LED

对于此款 LED 底座，推荐使用散热介质材料（TIM），为了选择最合适的 TIM，必须考虑在极限温度下的物理、机械与热性能，散热方案与质量，以及 LED 制造商对温度的要求。

另外，TIM 与 LED 必须符合下列的要求：

- TIM 必须覆盖 LED 与散热器之间的区域。
- LED 突出部分包括 TIM 层，突出部分的厚度大于 0.05mm，小于 0.35mm。（参考图 3）
- 安装完 LED 底座后，TIM 与 LED 的累加高度在 0.85mm 到 1.5mm 之间(取决于选择的 TIM 与 LED)，TIM 可以涂在 LED 底座或散热器上。

NOTE 由于 LED 的突出所以允许 LED 底座有轻微的弯曲。



备注：非等比例绘图

图 3

3.5. 装配螺丝

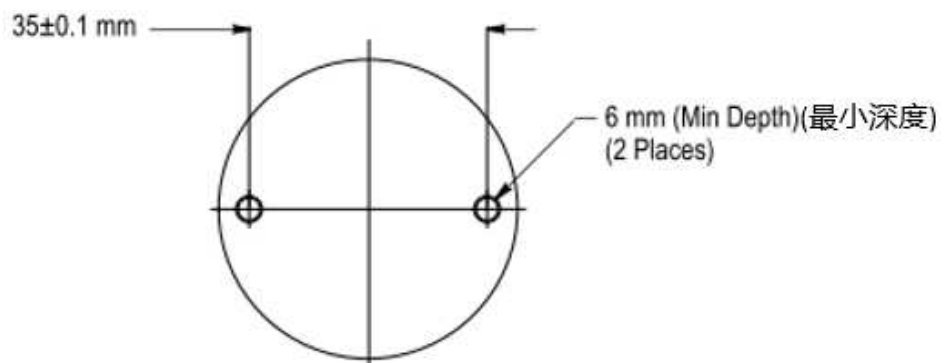
此款装配螺丝的规格是 M3x6-mm(最小深度)或美制 4-40 号(用户自备)。推荐使用的螺丝头部形状如图 4 所示，因为平头与椭圆头没有平面区域与 LED 底座接触，所以不允许使用。



图 4

3.6. 装配孔模式

散热器必须干净平整，在装配区域不能高低不平。推荐使用的装配孔模式在 LED 底座的客户图中也有提闪，如图 5 所示。钻完螺丝孔后，产品表面需要使用异丙醇进行清洁。



备注：非等比例绘图

图 5

3.7. 装配



警示

此款 LED 底座是设计用在通风环境下的, 是为了使具有挥发性的有机化合物(VOC)排出。为了避免损坏 LED, 尽可能的阻止 LED 的反射光直接扩散在 LED 底座的表面上。

1.LED 必须从 LED 底座的底部装入 LED 安装孔内, 以便使 LED 的一边与 LED 底座的固定结构相对应。在将 LED 按方向装入 LED 安装孔时要先观察 LED 的极性标示, LED 装入正确的位置后固定结构会将其卡住, 如图 6 中的细节 A 与 B 所示。



警示

为了避免损坏 LED, LED 必须正确的放置与安装在 LED 底座内。否则在将 LED 底座安装在散热器上时 LED 会发生破裂。

2.将 LED 底座底部放在散热器上, 螺纹孔与散热器上的孔对齐。使用两个符合 3.4.段描述要求的螺丝将 LED 底座安装在散热器上, 螺丝的安装扭矩在 0.4N.m 到 0.6N.m 之间, 如图 6 中的细节 C 所示。

3.将剥了外皮的线材装入进线孔直到触到 LED 底座底部。如图 6 中的细节 D 与 E 所示。

4.如果使用 TIM 的话, 将 TIM 涂在 LED 底座或散热器上。

3.8. 卸除

可以卸掉螺丝将 LED 底座从散热器上移除。

3.9. 更换与修理

有缺陷与损坏的 LED 底座不能被使用, 将电线卸除的 LED 底座也不能被重复使用, 没有将电线卸除的 LED 底座最多可以重复使用安装 5 次。

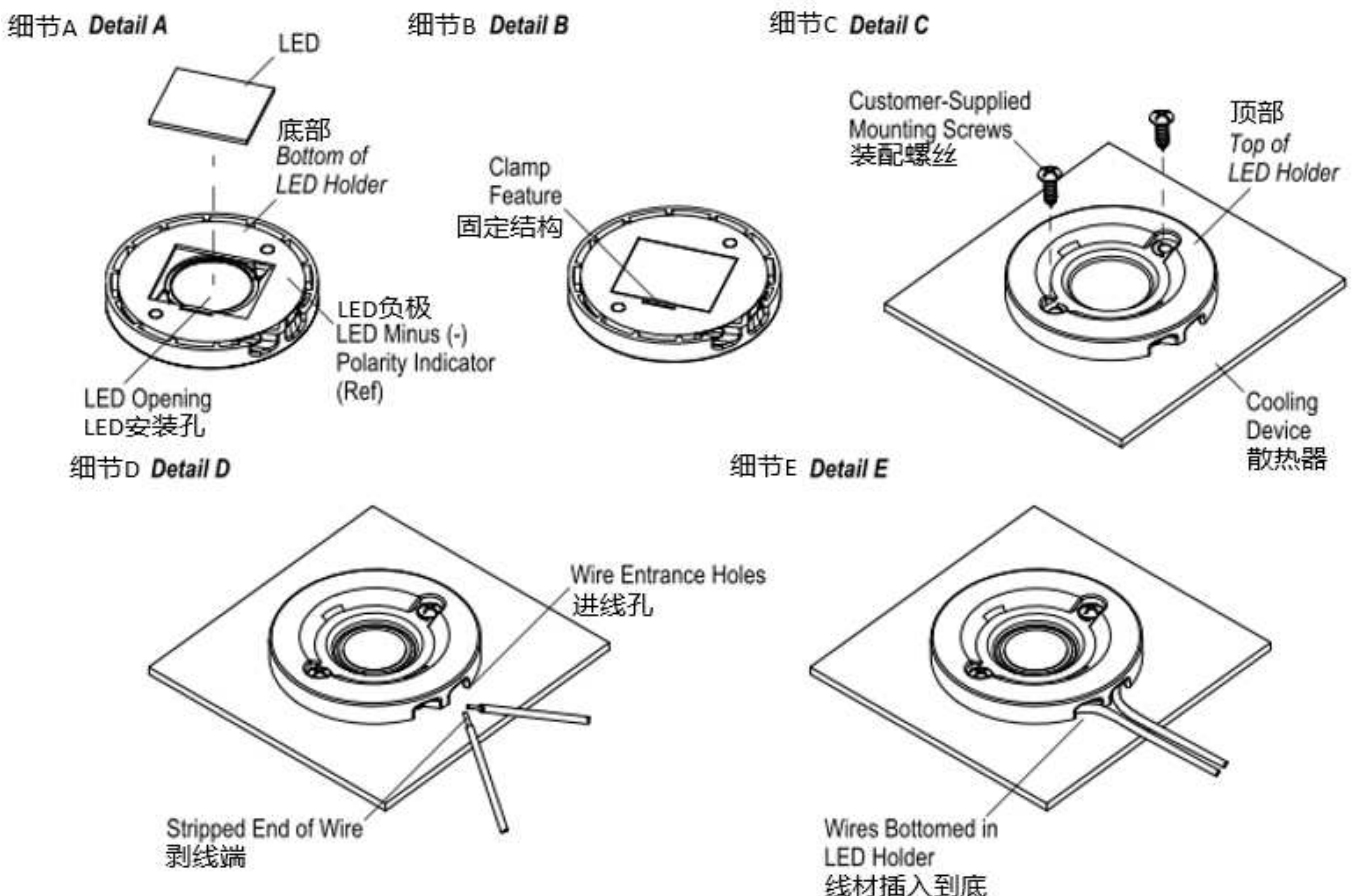


图 6

4. 认证

LUMAWISE Z50 LED 底座获得了 UL 认证，文件号为 E28476。

5. 工具

用标准螺丝刀扭紧装配螺丝从而将 LED 底座安装到散热器上。

6. 辅助图

下面的插图显示了 LUMAWISE Z50 LED 底座的典型应用，生产人员应该熟悉此插图以确保正确的应用此产品，对于不正确的应用应该使用此份规格书的前几页信息以及随产品与工具出货的指导资料进行检查。

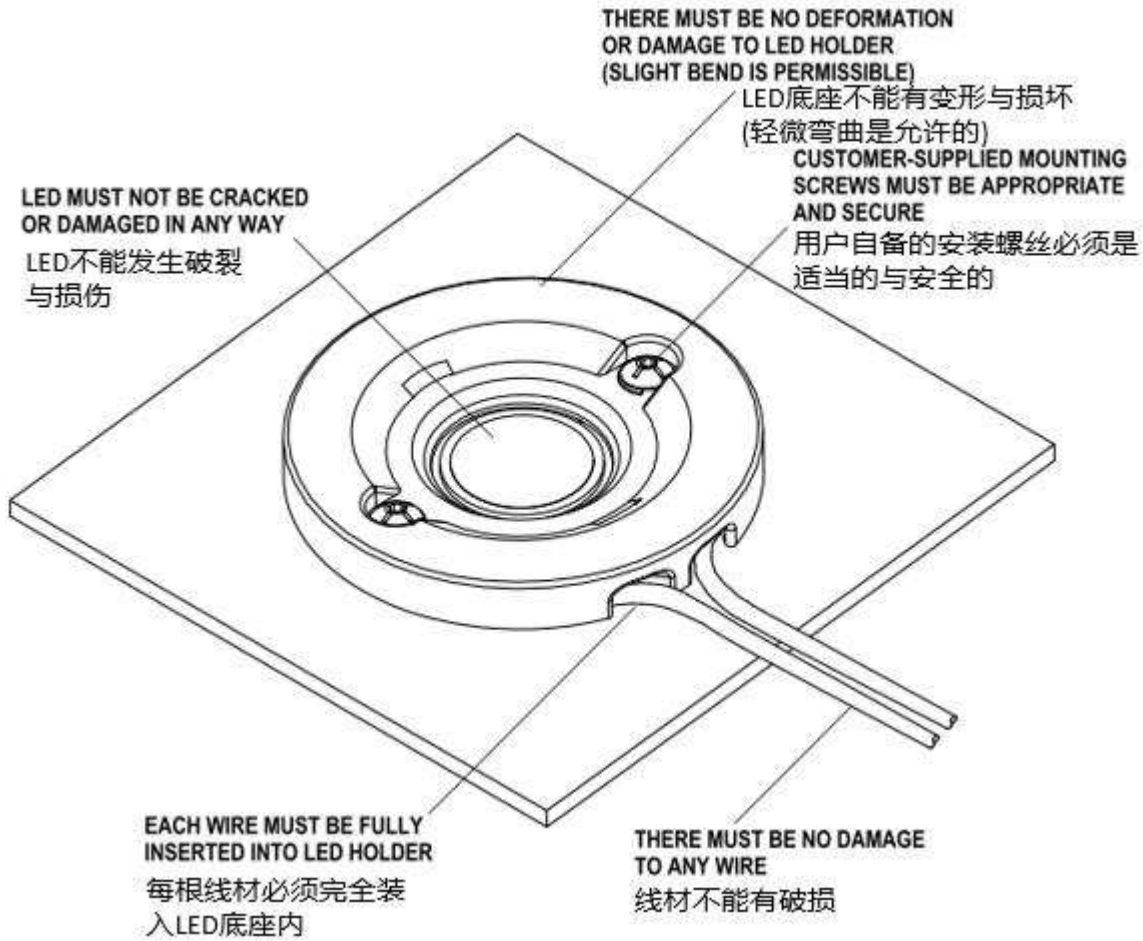


图 7