
AMP MCP1.5K^{TM*} / AMP MCP 2.8^{TM*} 22pos./18pos. Receptacle Housing, Sealed
AMP MCP1.5K^{TM*} / AMP MCP 2.8^{TM*} 22pol./18pol. Buchsengehäuse, gedichtet

1.6mm / 2.8mm Tab Housing, sealed, 22pos./18pos.
1.6mm / 2.8mm Flachsteckergehäuse, gedichtet, 22pol./18pol.

Mounting Adapter / Befestigungsadapter

Contents

1.	General	4
1.1	Purpose	4
1.2	Customer Drawing	4
1.3	Product Specification	4
1.4	Contact system	5
2.	Product Description	6
2.1	Receptacle housings	6
2.2	Tab connector	7
2.3	Adapter	8
3.	Application Description	9
3.1	Receptacle connector	9
3.1.1	Loading up the housings with contacts	9
3.1.2	Final locking of secondary locking device	10
3.1.3	Unlocking the secondary locking device	11
3.1.4	Extracting the contacts	12
3.1.5	Insertion of cavity plugs	12
3.1.6	Mounting of the cover	13
3.2	Tab connector	15
3.2.1	Contact loading	15
3.2.2	Final locking of secondary locking device	16
3.2.3	Unlocking the secondary locking device	17
3.2.4	Extracting the contacts	18
3.2.5	Insertion of cavity plugs	18
3.2.6	Mounting of the tab connector	19
3.2.7	Mounting of the tab connector	21
3.3	Interconnection of the coupling	24
3.3.2	Mating with the counterpart and locking	26

Inhaltsverzeichnis

1.	Allgemein	4
1.1	Zweck	4
1.2	Kundenzeichnung	4
1.3	Produktspezifikation	4
1.4	Kontaktsystem	5
2.	Produktdarstellung	6
2.1	Buchsengehäuse	6
2.2	Flachsteckergehäuse	7
2.3	Adapter	8
3.	Verarbeitungs Hinweise	9
3.1	Buchsenkontakt Stecker	9
3.1.1	Bestücken der Gehäuse mit Kontakten	9
3.1.2	Verriegelung der 2. Kontaktsicherung	10
3.1.3	Entriegelung der 2. Kontaktsicherung	11
3.1.4	Ausdrücken der Kontakte	12
3.1.5	Montage von Blindstopfen	12
3.1.6	Montage der Abdeckkappe	13
3.2	Flachsteckergehäuse	15
3.2.1	Bestückung mit Kontakten	15
3.2.2	Verriegelung der 2. Kontaktsicherung	16
3.2.3	Entriegelung der 2. Kontaktsicherung	17
3.2.4	Ausdrücken der Kontakte	18
3.2.5	Montage von Blindstopfen	18
3.2.6	Befestigung des Flachsteckergehäuses	19
3.2.7	Befestigung des Flachsteckergehäuses	21
3.3	Verbindung der Kupplung	24
3.3.2	Stecken	26

1. GENERAL**1.1 Purpose**

This specification includes the guidelines for the application and the mounting of the named connector and their accessories.

1.2 Customer Drawing

For dimensions, materials and surfaces finishes etc. see the current customer drawings.

1.3 Product Specification

This application specification is valid for the products specified in product specification 108-94204. This product specification provides a description of the electrical and mechanical properties of this connector. Also see the current contact systems product- and application specifications.

1. ALLGEMEIN**1.1 Zweck**

Diese Spezifikation beinhaltet die Richtlinien zur Montage der genannten Steckverbindungen und deren Zubehör.

1.2 Kundenzeichnung

Maße, Werkstoffe und Oberflächenangaben sind den jeweils aktuell gültigen Kundenzeichnungen zu entnehmen.

1.3 Produktspezifikation

Diese Verarbeitungsspezifikation ist gültig für die nach Produktspezifikation 108-94204 spezifizierten Produkte. In dieser Produktspezifikation sind die mechanischen und elektrischen Eigenschaften der Steckverbindung beschrieben. Weiterhin sind die aktuellen gültigen Produkt- und Verarbeitungsspezifikationen des Kontaktsystems zu beachten.

1.4 Contact system

The connectors described in this specification are designed for receiving AMP MCP* contacts with a "SWS" (single-wire-sealing-system). The max. permitted wire size depends on the contact system.

Performance information about the AMP MCP* contact systems and their applications are provided by the relevant product and application specifications.

AMP MCP1.5K™*

Customer drawing: 1241436
Product specification: 108-18716
Application specification: 114-18386

Tab 1,6x0,6mm

Customer drawing: 1355055
Product specification: 108-18331
Application specification: 114-18082-1

AMP MCP2.8™*

Customer drawing: 1355036
Product specification: 108-18513-1
Application specification: 114-18148-1

Tab 2,8x0,8mm

Customer drawing: 1355052
Product specification: 108-18063
Application specification: 114-18051

1.4 Kontaktsystem

Bei den in der Spezifikation beschriebenen Gehäusen kommen AMP MCP* Kontakte mit „EDS“ (Einzeldichtungssystem) zum Einsatz. Der maximal zulässige Drahtgrößenbereich ist abhängig vom Kontaktsystem. Nähere Informationen zum Kontaktsystem sind der gültigen Kundenzeichnung zu entnehmen.

Die Leistungsdaten der AMP MCP* Kontaktsysteme und Angaben zu deren Verarbeitung sind in den gültigen Produkt- und Verarbeitungsspezifikationen ersichtlich:

AMP MCP1.5K™*

Kundenzeichnung: 1241436
Produktspezifikation: 108-18716
Verarbeitungsspezifikation: 114-18386

Flachstecker 1,6x0,6mm

Kundenzeichnung: 1355055
Produktspezifikation: 108-18331
Verarbeitungsspezifikation: 114-18082-1

AMP MCP2.8™*

Kundenzeichnung: 1355036
Produktspezifikation: 108-18513-1
Verarbeitungsspezifikation: 114-18148-1

Flachstecker 2,8x0,8mm

Kundenzeichnung: 1355052
Produktspezifikation: 108-18063
Verarbeitungsspezifikation: 114-18051

2. PRODUCT DESCRIPTION

2.1. Receptacle housings

The receptacle connectors are shown in pictures 2.1.1. (22POS) and 2.1.2. (18POS).

The connector consists of the receptacle housing, the secondary locking device (1), the cavity block, the radial seal, the lever (2), two slides.

The receptacle housing has multiple coding versions for the tab housing.

Delivery condition:

The secondary locking device of the receptacle housing is delivered in pre-locked-position

ATTENTION:

The lever is in final locked position, which have to be closed in any other process than mating

2. PRODUKTDARSTELLUNG

2.1. Buchsengehäuse

In Abbildung 2.1.1 ist der Buchsenstecker dargestellt.

Der Buchsenstecker besteht aus dem Buchsengehäuse, der zweiten Kontaktsicherung (1), dem Kammerblock, der Radialdichtung, dem Hebel (2), zwei Schiebern.

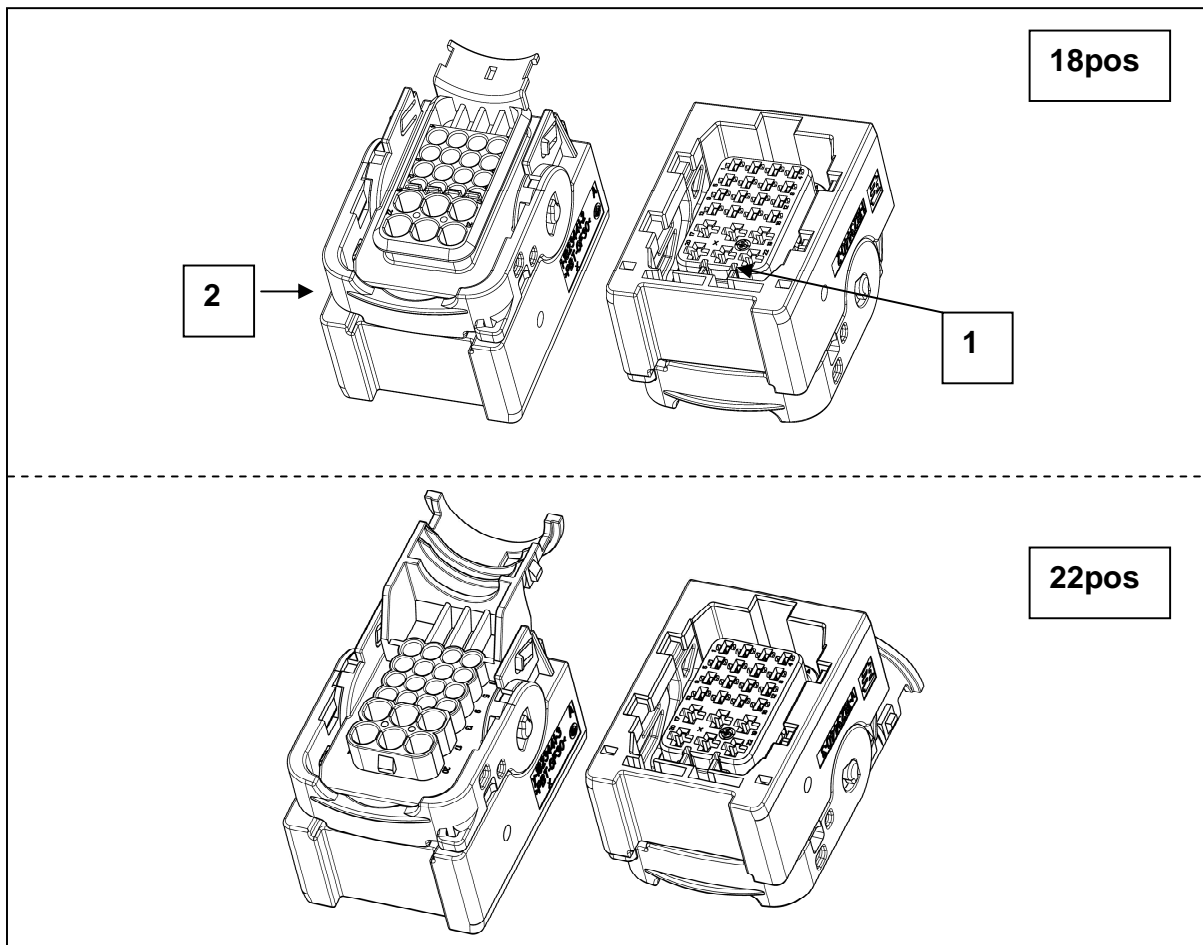
Das Buchsengehäuse weist eine Kodierung für das Flachsteckergehäuse auf.

Lieferzustand:

Die zweite Kontaktsicherung des Buchsengehäuses befindet sich bei Auslieferung in der Vorraststellung

Achtung:

Der Hebel ist in verriegelter Stellung, diese Stellung darf während keinem anderen Prozess außer beim Steckvorgang verlassen werden



Picture / Abbildung 2.1.1

2.2 Tab connector

The tab housings are shown in picture 2.2.1. (22POS) and 2.2.2 (18POS).

Delivery condition:

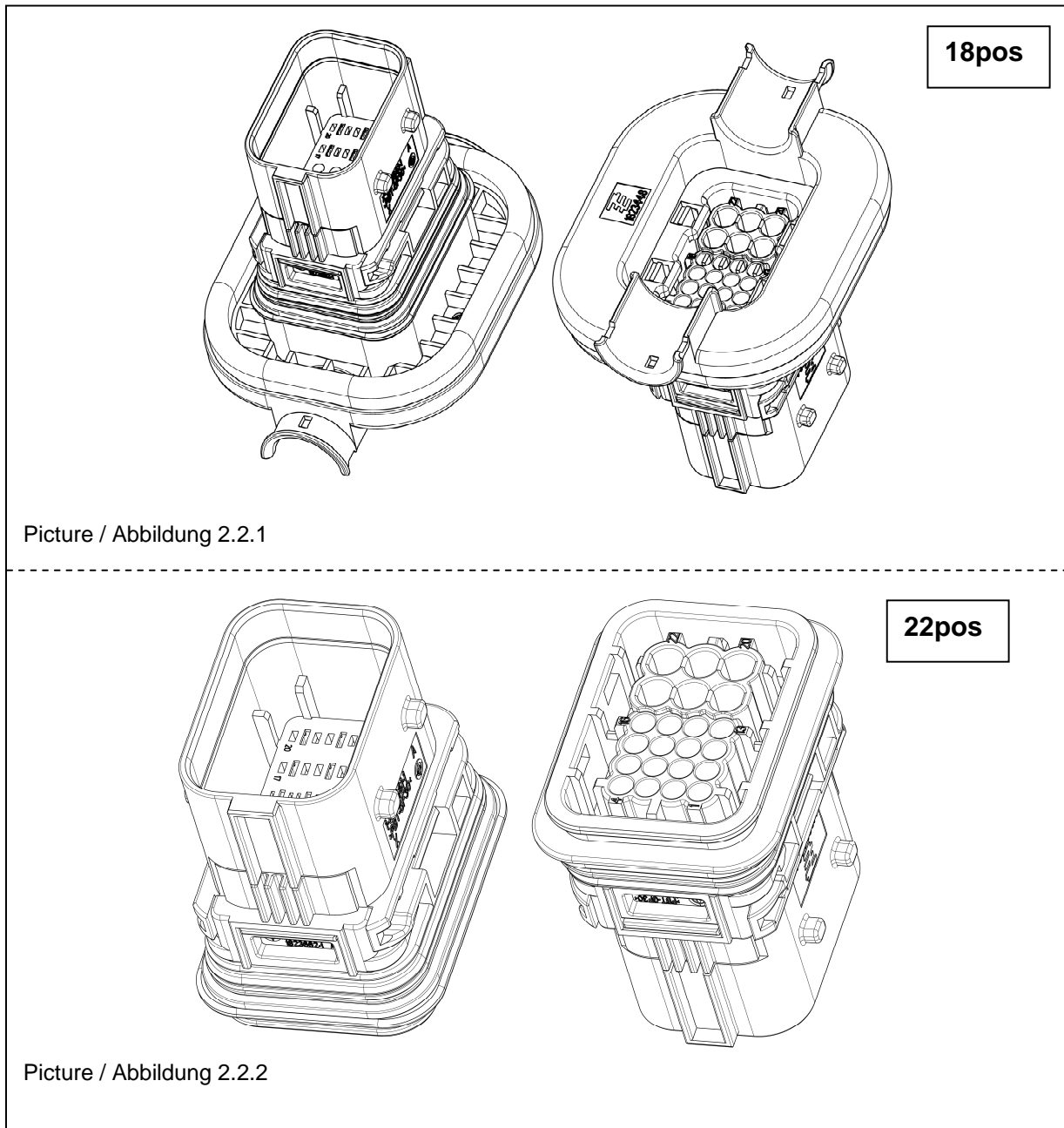
The secondary locking device of the receptacle housing is delivered in pre-locked position

2.2 Flachsteckergehäuse

In Abbildung 2.2.1 (22POS) und 2.2.2. (18POS) ist das Flachsteckergehäuse dargestellt.

Lieferzustand:

Die zweite Kontaktsicherung des Buchsengehäuses befindet sich bei Auslieferung in der Vorraststellung

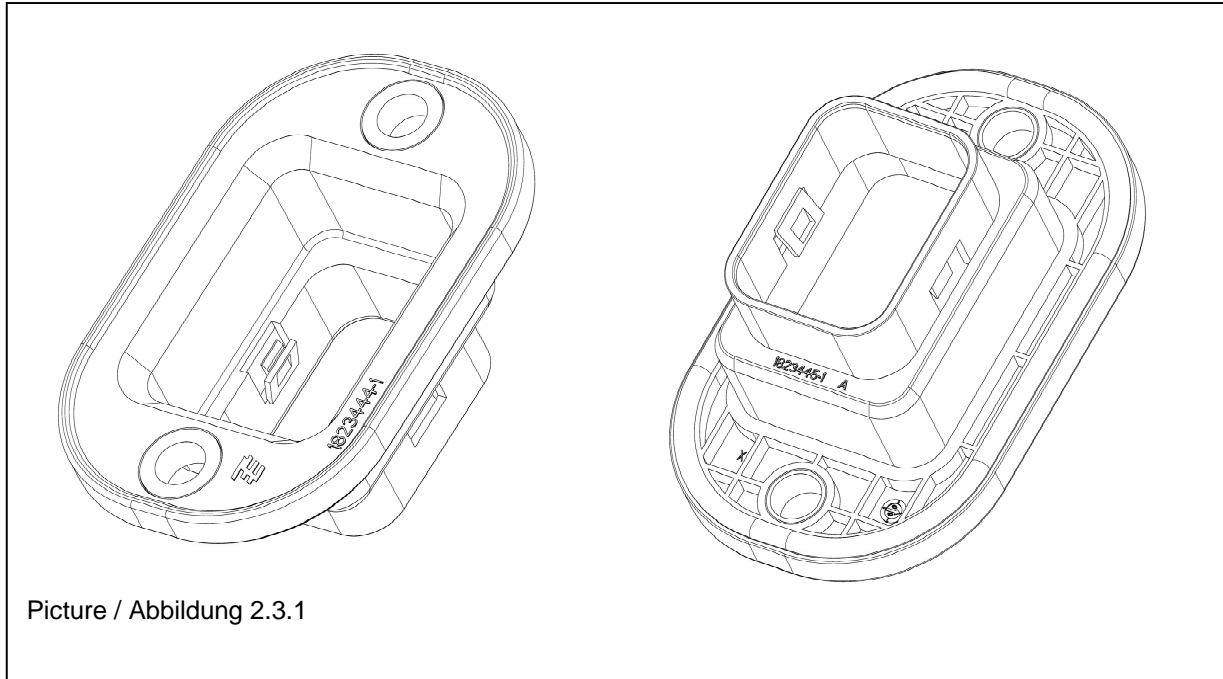


2.3 Adapter

The adapter is shown in picture 2.3.1. and consists of an adapter, foam seal and 2 bushings

2.3 Adapter

In Abbildung 2.3.1 (22POS) ist der Adapter dargestellt und besteht aus Adapter, Schaumdichtung und 2 Buchsen



3. APPLICATION DESCRIPTION

3. VERARBEITUNGSHINWEISE

3.1 Receptacle connector

3.1 Buchsenkontakt Stecker

3.1.1 Loading up the housings with contacts

3.1.1 Bestücken der Gehäuse mit Kontakten

Contacts can only be inserted if the secondary lock is in the pre-lock position (see chapter 3.2).

Die Kontaktbestückung ist nur in Vorraststellung befindlicher zweiter Kontaktsicherung (s. Abschnitt 3.2) möglich.

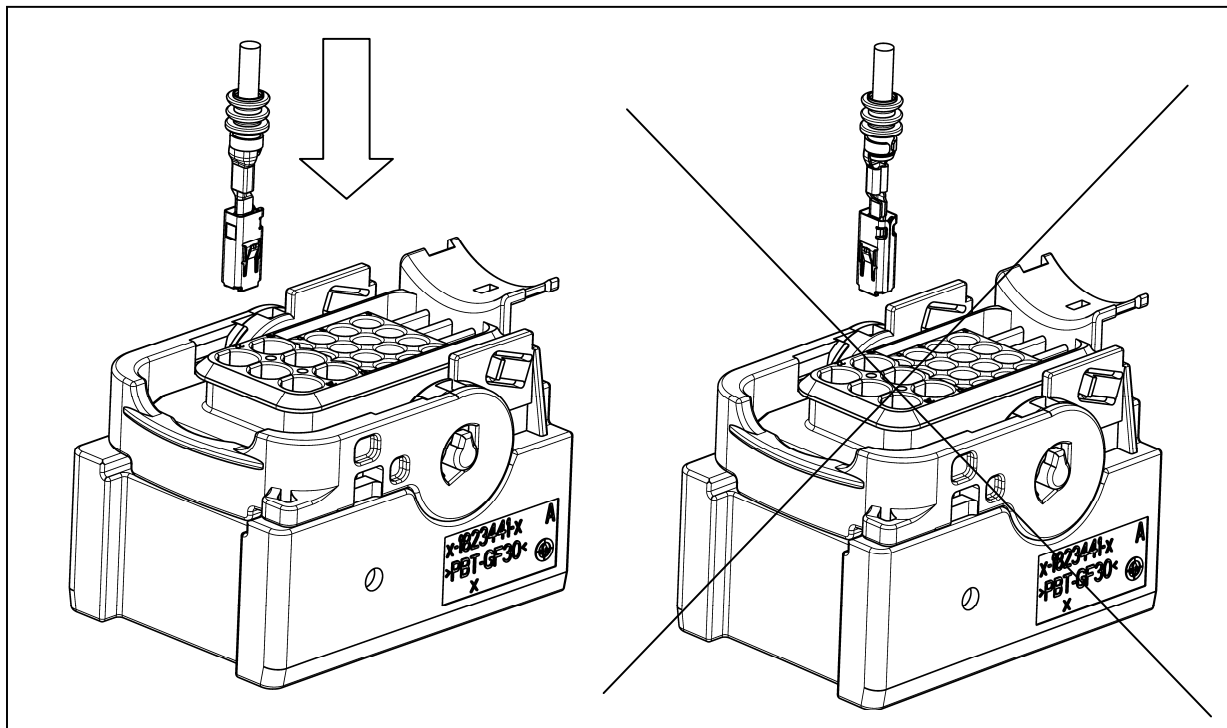
Pay attention to the correct orientation of contacts acc. to figure 3.1.1.

Auf richtige Orientierung der Kontakte gemäß der Abbildung 3.1.1 ist zu achten.

If the orientation is incorrect, the contacts cannot be fully inserted.

Ist diese nicht gegeben, stößt der Kontakt bereits im Bereich der zweiten Kontaktsicherung an und der gesamte Crimpbereich ragt aus dem Gehäuse heraus. Ist die Orientierung korrekt, wird die Verrastung der Kontakte durch ihr Anschlagen in den Kammern (wobei sich die Kontakte inkl. Crimps vollständig in den Kammern befinden) und ein metallisches „Klick“ - Geräusch signalisiert.

Full insertion is confirmed by an audible click.



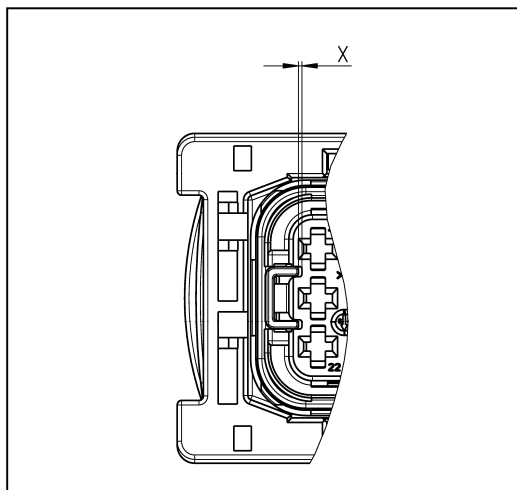
Picture / Abbildung 3.1.1

3.1.2 Final locking of secondary locking device

The housings described in this specification are equipped with a not-to-lose pre assembled secondary locking device. Delivery state is the pre-locked position. In this position the AMP MCP2.8™ SWS and AMP MCP1.5K™ SWS contacts (see chapter 3.1.1) can be loaded. Afterwards the secondary locking device has to be moved into the final locking position with the help of a simple aid or tool (for instance a suitable screwdriver). Reaching the final position is signalled by a "click" noise.

3.1.2 Verriegelung der 2. Kontaktsicherung

Die in dieser Spezifikation beschriebenen Gehäuse sind mit einer unverlierbar befestigten zweiten Kontaktsicherung ausgestattet. Anlieferungszustand ist die Vorraststellung. In dieser Stellung werden die Gehäuse mit den AMP MCP2.8™ EDS und AMP MCP1.5K™ EDS Kontakten (s. Abschnitt 3.1.1) bestückt. Danach wird die zweite Kontaktsicherung, unter Verwendung eines einfachen Hilfsmittels bzw. Werkzeuges (z.B. eines passenden Schraubendrehers), in die Endraststellung gedrückt. Das Erreichen der Endraststellung wird und durch ein "Klick" Geräusch signalisiert.



Picture / Abbildung 3.1.3

Secondary locking device in final locked position $x = 0-0.2\text{mm}$

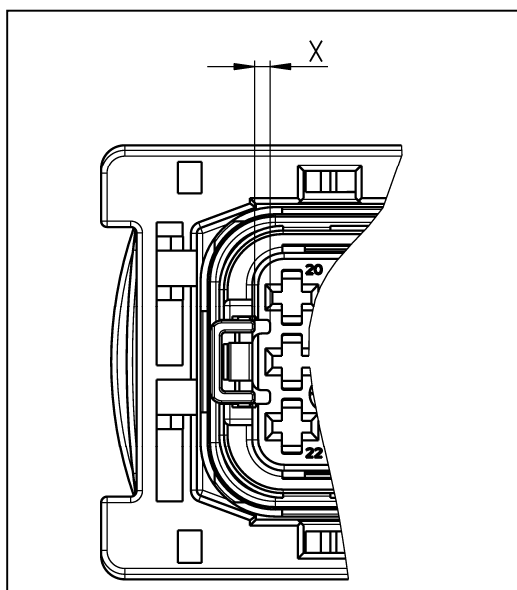
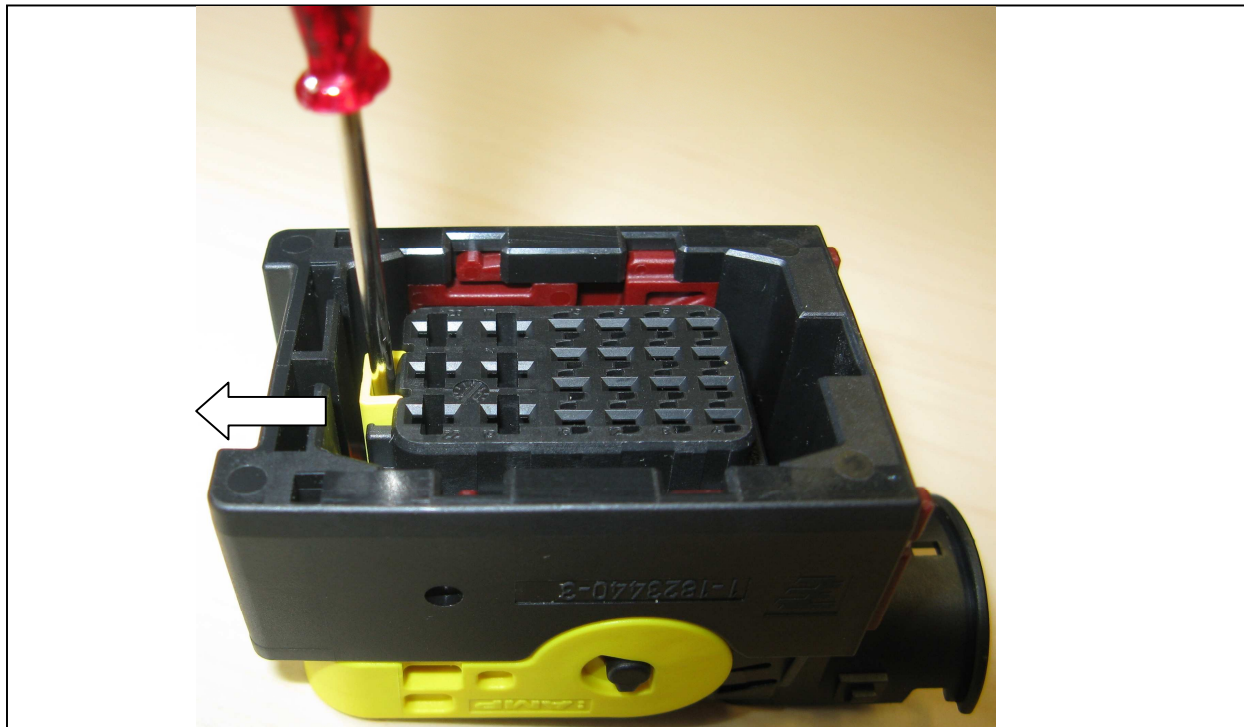
Zweite Kontaktsicherung in Endraststellung $x = 0-0.2\text{mm}$

3.1.3 Unlocking the secondary locking device

A suitable screwdriver has to be inserted into the provided recess (see figures 3.1.3.1) to unlock the secondary locking device. With a small force, the locking device can be moved into the pre-locked position.

3.1.3 Entriegelung der 2. Kontaktsicherung

Zur Entriegelung der zweiten Kontaktsicherung ist ein Schraubendreher oder ähnliches mit geeigneter Klinge in die vorgesehenen Öffnungen (s. Abb. 3.1.3.1) einzuführen. Durch sanften Druck gelangt die Kontaktsicherung in die Vorraststellung.



Picture / Abbildung 3.1.3.1
Secondary locking device in pre locked position $x = 0.5-0.9\text{mm}$
Zweite Kontaktsicherung in Vorraststellung $x = 0.5-0.9\text{mm}$

3.1.4 Extracting the contacts

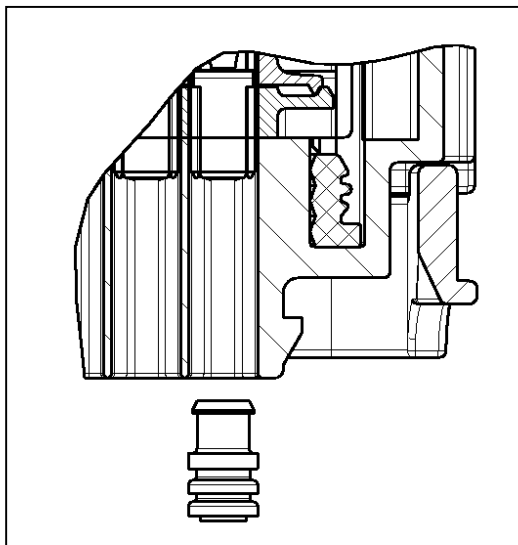
To extract single contacts, the secondary locking must be moved into the unlocked position as shown in picture 3.1.4 at first.
See application specification of contacts for sufficient unlocking respective extracting tools.
The tool has to be inserted from connection side into the according cavity of housing against the stop; the contact will be unlocked thereby.
The tool remains in that position and by pulling the cable the contact can be taken out.

Note:

Do not pull at the cable before unlocking the contact; on the other hand by pressing the cable gently against the cable outlet direction the unlocking procedure will be facilitated.

3.1.5 Insertion of cavity plugs

Unused cavities have to be closed with cavity plugs. The p/n's of the cavity plugs are shown on the contact drawings p/n 1355036 and 1241436.
The cavity plug assembly can happen by hand or with a assembly devices. However, the defined insertion depth of 1 +3mm have to be met shown in picture 3.1.6.2 . During the assembly process pay attention not to damage the sealing ribs.
The insertion direction of the cavity plugs are shown in picture 3.1.6.1.



Picture / Abbildung 3.1.6.1

3.1.4 Ausdrücken der Kontakte

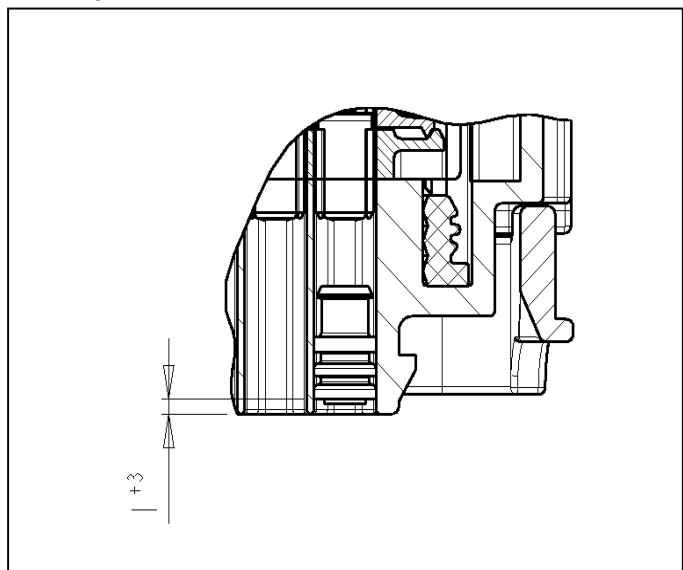
Um einzelne Kontakte auszubauen, muss die zweite Kontaktsicherung vorher wie in Abb. 3.1.4 gezeigt in die Vorraststellung geschoben werden.
Geeignete Entrieglungs- bzw. Ausdrückwerkzeuge sind der Verarbeitungsspezifikation des Kontaktes zu entnehmen.
Das Werkzeug wird von der Kontaktierungsseite in die betreffende Gehäusekammer bis zum Anschlag eingeschoben; der Kontakt wird dadurch entriegelt.
Das Werkzeug verbleibt in dieser Stellung und der Kontakt kann nun durch Ziehen an der Leitung entnommen werden.

Hinweis:

Keinesfalls darf vor der Kontaktentriegelung an der Leitung gezogen werden; durch leichtes Drücken entgegen der Kabelabgangsrichtung hingegen wird die Entriegelung erleichtert.

3.1.5 Montage von Blindstopfen

Unbenutzte Kontaktkammern sind mit Blindstopfen zu verschließen. Die Blindstopfen sind auf der Kontaktzeichnungen p/n 1355036 und 1241436 aufgeführt.
Die Montage der Blindstopfen kann von Hand oder mit Hilfswerkzeugen erfolgen. Jedoch muss die Eindringtiefe von 1 +3mm siehe Abbildung 3.1.6.2 eingehalten werden. Bei der Montage ist darauf zu achten, dass die Dichtlamellen nicht beschädigt werden.
Die Einsteckrichtung der Blindstopfen wird in Abbildung 3.1.6.1 beschrieben.



Picture / Abbildung 3.1.6.2

3.1.6 Mounting of the cover

Before mounting the cover to the receptacle housing (22pos.), it is necessary to load the connector with contacts and corrugated tube (nominal width 17). The cover has to be used with a corrugated tube.

While inserting the corrugated tube, the tube has to be placed to the dead stop directly. (picture 3.1.7.1)

If the corrugated tube and the cables are in the right position and fixed, the cover will be plugged with the nose into the housing-lax. In the second step, the cover is twisted down and the snap-in-hook of the housing fixed the cover (picture 3.1.7.2)

The cover gives the opportunity to fix the corrugated tube in addition with a cable tie.

No wires over lengths under the cover are allowed!

The corrugated tube have to be fastened behind the connector in a distance of 100mm max.

3.1.6 Montage der Abdeckkappe

Bevor die Abdeckkappe montiert wird, ist das Buchsengehäuse (22pol.) mit Kontakten und Wellrohr (NW 17) zu bestücken.

Die Abdeckkappen müssen mit Wellrohr verwendet werden.

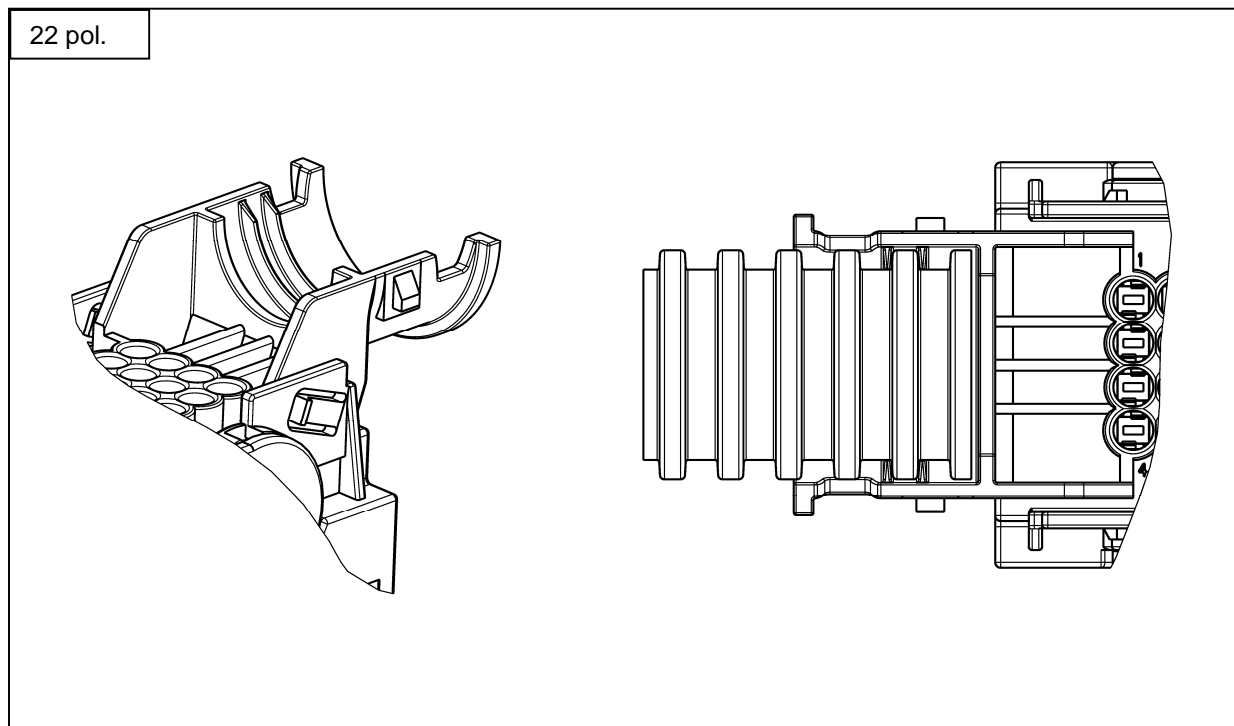
Beim Einlegen des Wellrohres sollte das Wellrohr bis zum dafür vorgesehenen Anschlag eingelegt werden. (Abbildung 3.1.7.1)

Nachdem das Wellrohr und das Kabelbündel fixiert sind, wird die Abdeckkappe mit der Nase in die Gehäuse-lax eingeschoben. Im zweiten Schritt wird die Kappe nach unten geschwenkt und verrastet (Abbildung 3.1.7.2)

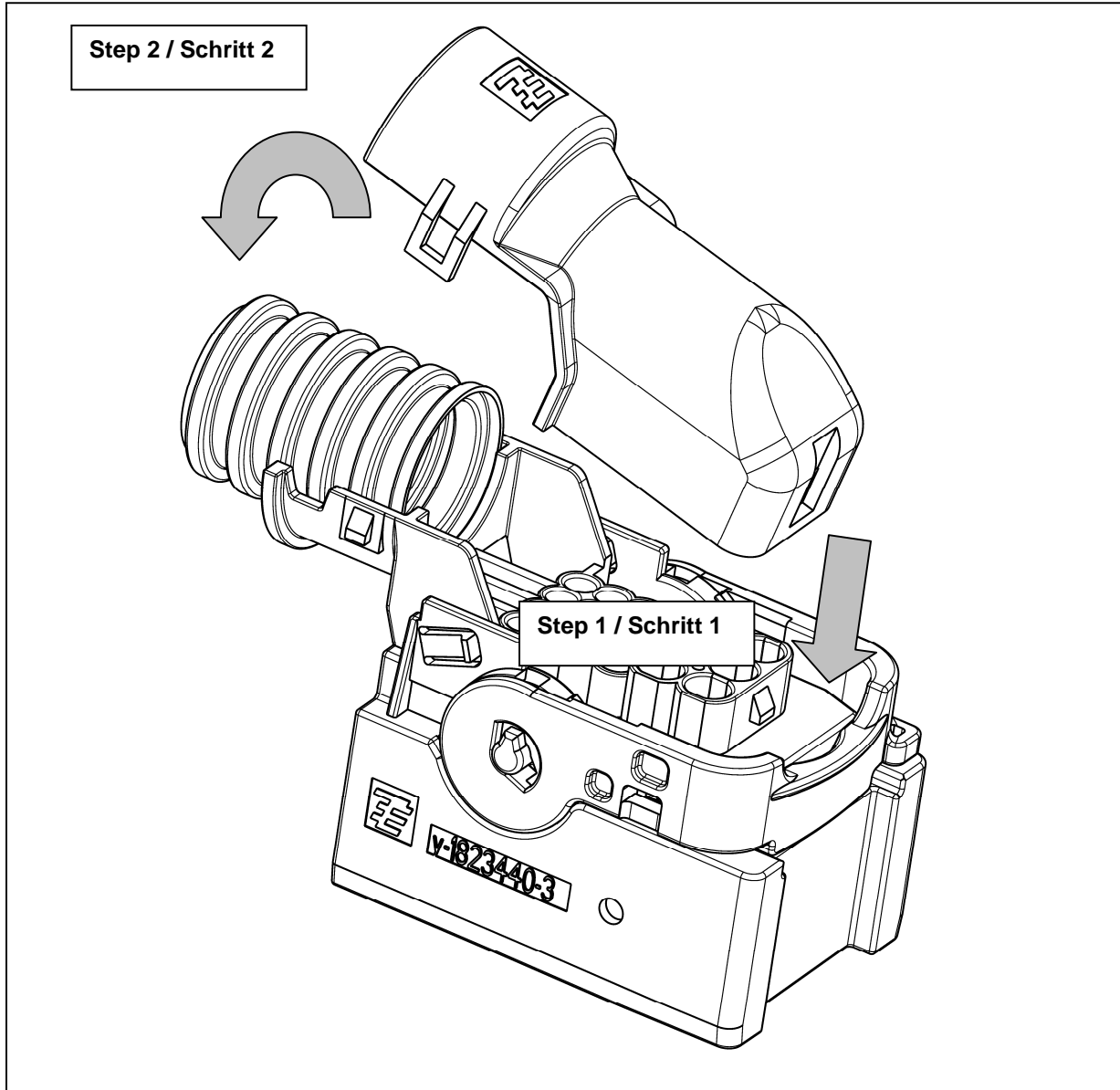
Die Abdeckkappe bietet die Möglichkeit, das Wellrohr zusätzlich mit einem Kabelbinder zu halten.

Überlange Leitungen sind unter der Abdeckkappe nicht erlaubt!

Hinter dem Buchsenstecker muss das Wellrohr bzw. Kabelbaum nach max.100mm abgefangen werden.



Picture / Abbildung 3.1.7.1



Picture / Abbildung 3.1.7.2

3.2 Tab connector

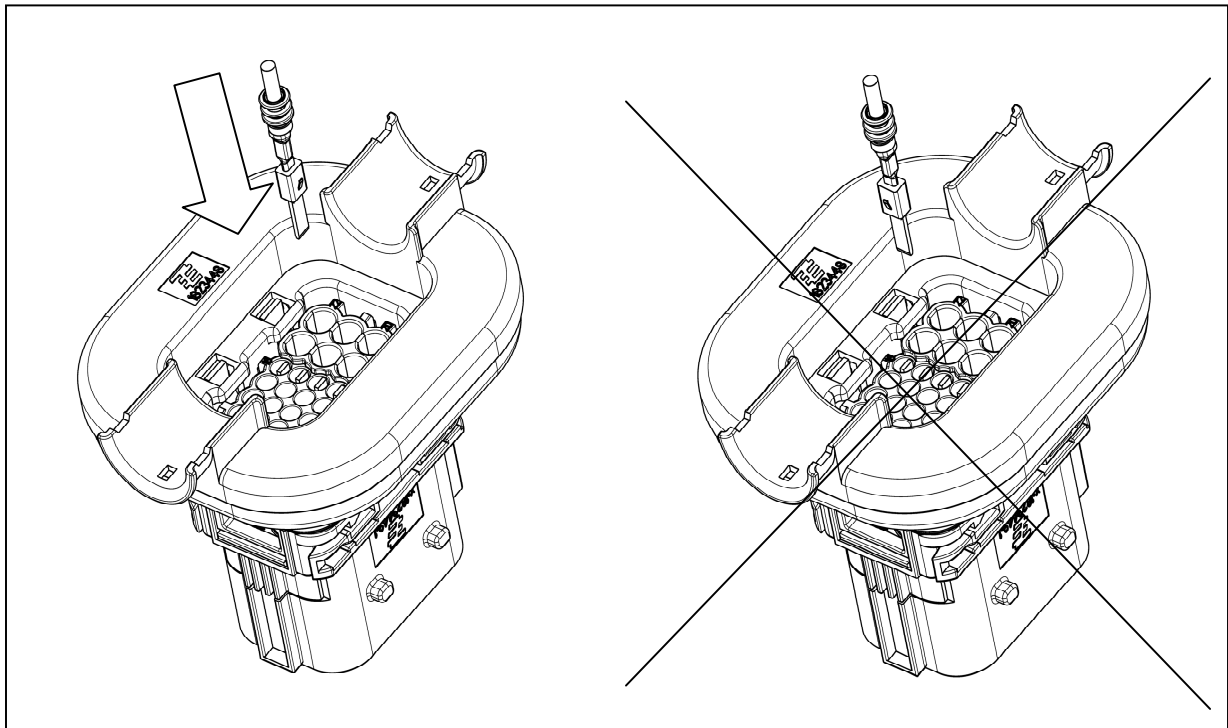
3.2 Flachsteckergehäuse

3.2.1 Contact loading

One has to pay attention to the correct orientation of contacts, which is shown in picture 3.2.2 . With correct orientation the locking is signalised by a stop (contacts incl. Crimps are located in the cavities completely) and a metallic "click" noise.

3.2.1 Bestückung mit Kontakten

Auf die richtige Orientierung der Kontakte wie in Abbildung 3.2.2 ist zu achten. Ist die Orientierung korrekt, wird die Verrastung der Kontakte durch ihr Anstoßen in den Kammern gestoppt (wobei sich die Kontakte inkl. Crimp vollständig in den Kammern befinden) und durch ein metallisches "Klick"- Geräusch signalisiert.



Picture / Abbildung 3.2.2

3.2.2 Final locking of secondary locking device 3.2.2 Verriegelung der 2. Kontaktsicherung

The housings in this specification are equipped with a captive pre-assembled secondary locking device. Delivery state is the pre-locked position. In this position the 2.8mm and 1.5mm Tab SWS contacts (see chapter 3.2.3) can be loaded. Afterwards the secondary locking device has to be moved into the final locking position with the help of a simple aid or tool (for instance a suitable screw-driver).

Reaching the final position is signalled by a "click" noise.

Note:

The secondary locking device does not stringently detect the correct position of the terminal in the cavity.

Correct contact location must be assured before the secondary locking device is activated.

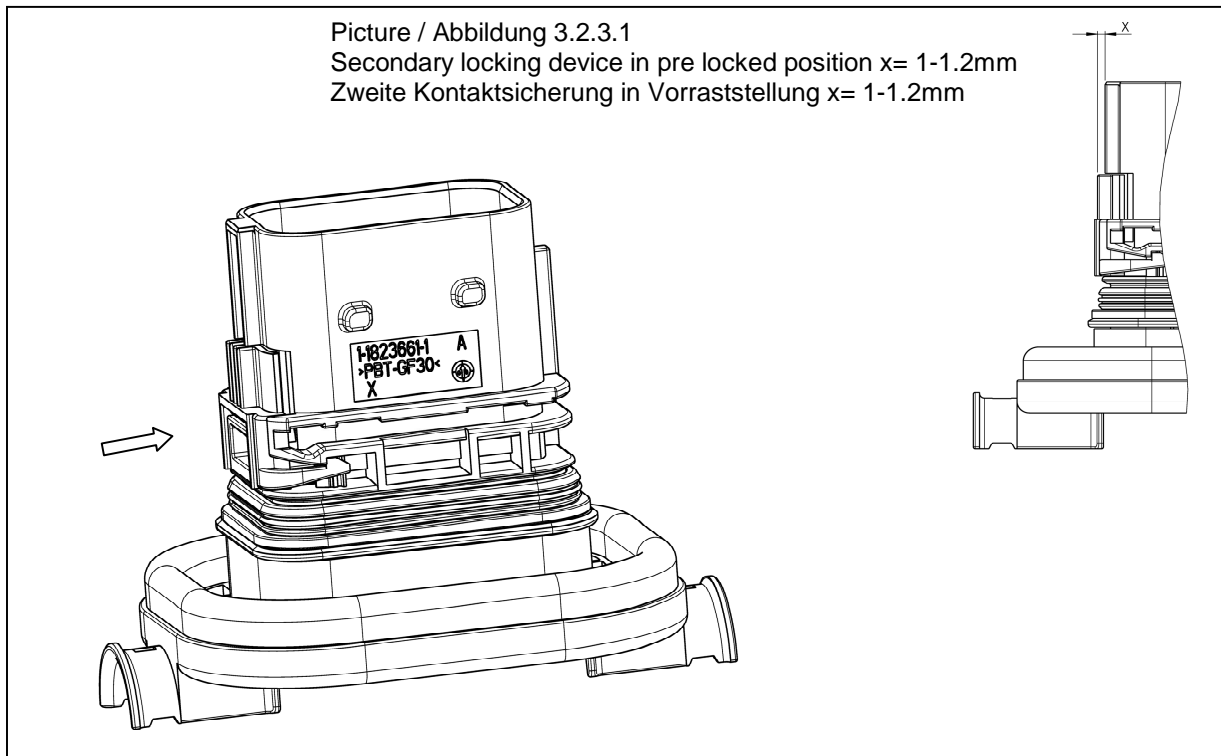
Only if both secondary locking devices (receptacle and tab side) are in the closed position can the connector be mated (Poka-Yoke-Feature).

Die Gehäuse sind mit einer unverlierbar befestigten zweiten Kontaktsicherung ausgestattet. Anlieferzustand ist die Vorraststellung. In dieser Stellung werden die Gehäuse mit den 2.8mm und 1.5mm Flachstecker EDS Kontakten (s. Abschnitt 3.2.3) bestückt. Danach wird die zweite Kontaktsicherung, unter Verwendung eines einfachen Hilfsmittels bzw. Werkzeuges (z.B. eines passenden Schraubendrehers), in die Endraststellung gedrückt. Das Erreichen der Endraststellung wird und durch ein "Klick" Geräusch signalisiert.

Hinweis:

Die zweite Kontaktsicherung erkennt nicht zwingend die korrekte Position des Kontaktes in der Kammer. Bevor die zweite Kontaktsicherung betätigt wird, muss sichergestellt werden, dass sich die Kontakte in korrekter Position befinden und deren Primärverriegelungen eingerastet sind.

Nur wenn sich die zweiten Kontaktsicherungen beider Kupplungspartner in Endraststellung befinden, kann die Steckverbindung geschlossen werden (Poka Yoke-Merkmal).



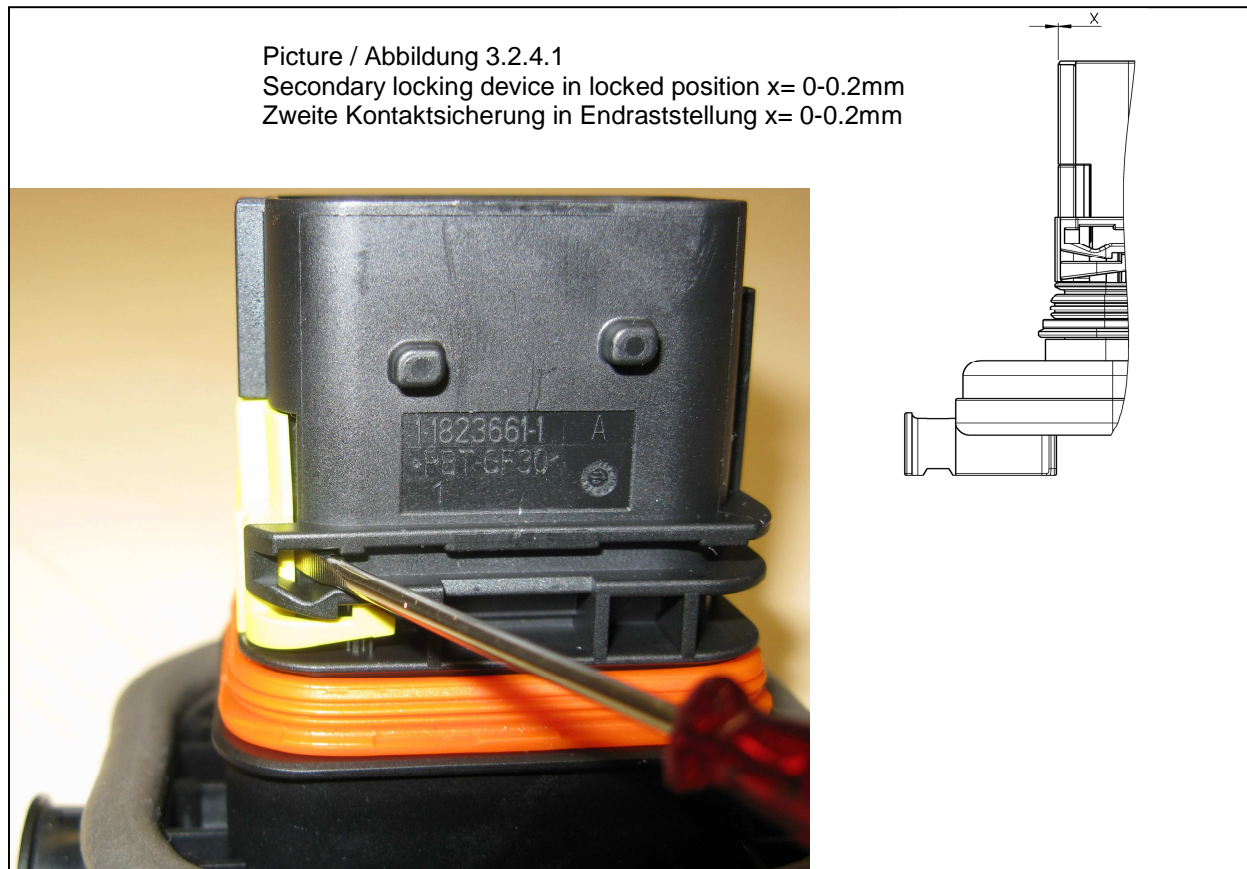
Picture / Abbildung 3.2.3

3.2.3 Unlocking the secondary locking device

A suitable screwdriver has to be inserted into the provided recess (see figures 3.2.4) to unlock the secondary locking device. With a small force, the locking device can be moved into the pre-locked position.

3.2.3 Entriegelung der 2. Kontaktsicherung

Zur Entriegelung der zweiten Kontaktsicherung ist ein Schraubendreher oder ähnliches mit geeigneter Klinge in die vorgesehenen Öffnungen (s. Abb. 3.2.4) einzuführen. Durch sanften Druck gelangt die Kontaktsicherung in die Vorraststellung.



Picture / Abbildung 3.2.4

3.2.4 Extracting the contacts

To extract single contacts, the secondary locking at first must be moved into the unlocked position as shown in picture 3.2.4.

See application specification of contacts for sufficient unlocking respective extracting tools.

The tool has to be inserted from connection side into the according cavity of housing against the stop; the contact will be unlocked thereby.

The tool remains in that position and by pulling the cable the contact can be taken out.

Note:

Do not pull at the cable before unlocking the contact; on the other hand by pressing the cable gently against the cable outlet direction the unlocking process will be supported.

3.2.5 Insertion of cavity plugs

See chapter 3.1.6

3.2.4 Ausdrücken der Kontakte

Um einzelne Kontakte auszubauen, muss die zweite Kontaktsicherung vorher wie in Abb. 3.2.4 gezeigt in die Vorraststellung geschoben werden. Geeignete Entrieglungs- bzw. Ausdrückwerkzeuge sind der Verarbeitungsspezifikation des Kontaktes zu entnehmen.

Das Werkzeug wird von der Kontaktierungsseite in die betreffende Gehäusekammer bis zum Anschlag eingeschoben; der Kontakt wird dadurch entriegelt. Das Werkzeug verbleibt in dieser Stellung und der Kontakt kann nun durch Ziehen an der Leitung entnommen werden.

Hinweis:

Keinesfalls darf vor der Kontaktentriegelung an der Leitung gezogen werden; durch leichtes Drücken entgegen der Kabelabgangsrichtung hingegen wird das einsetzen des Entriegelungswerkzeugs unterstützt.

3.2.5 Montage von Blindstopfen

Siehe Kapitel 3.1.6.

3.2.6 Mounting of the tab connector

The tab connector provides two possibilities for mounting. It can be mounted on two different metal brackets.

For a stable mounting on a metal bracket an additional adapter for e.g. **p/n 1823444-1/1823444-2** has to be used. This adapter will be fixed on the metal bracket with 2 screws.

Assembly steps:

Step 1:

Mounting of the adapter (see pic. 3.2.1.1)

Not applicable, when the adapter won't be used!

Step 2:

Assembly of the tab connector

The tab connector has to be mated into the adaptor against the stop (see pic. 3.2.7.1). Reaching the final position is signalled by a "click" noise. (see point 3 pic. 3.2.7.1).

Attention!

In addition, on the adapter solution (see pic. 3.2.7.1) the pre fixation of the secondary locking device of the tab connector have to be unlocked.

Disassembly steps:

Disassembly of the tab connector

With the help of a screw driver (blade width: 10mm, blade thickness: 2mm) or a similar tool the locking clips must be lifted one after another as shown for example in pic. 3.2.7.1.

At the same time the Tab-Housing must be pulled out of the adapter. After that the tab connector can be released.

3.2.6 Befestigung des Flachsteckergehäuses

Das Flachsteckergehäuse bietet zwei Möglichkeiten der Befestigung. Es kann in zwei verschiedenen Blechausschnitten befestigt werden.

Für eine stabile Befestigung in einem Blechausschnitt muss zusätzlich ein Adapter z.B. **p/n 1823444-1 / 1823444-2** verwendet werden. Dieser Adapter wird mittels 2 Schrauben an dem Blech befestigt.

Montageablauf:

Schritt 1:

Montieren des Adapters (siehe Abb. 3.2.1.1)

Entfällt, wenn der Adapter nicht zum Einsatz kommt!

Schritt 2:

Montieren des Flachsteckergehäuses

Das Flachsteckergehäuse wird bis zum Anschlag in die Öffnung des Adapters eingeschoben (siehe Abb. 3.2.7.1). Das Erreichen der Endraststellung wird durch ein "Klick" Geräusch signalisiert (siehe Punkt 3 Abb. 3.2.7.1).

Achtung!

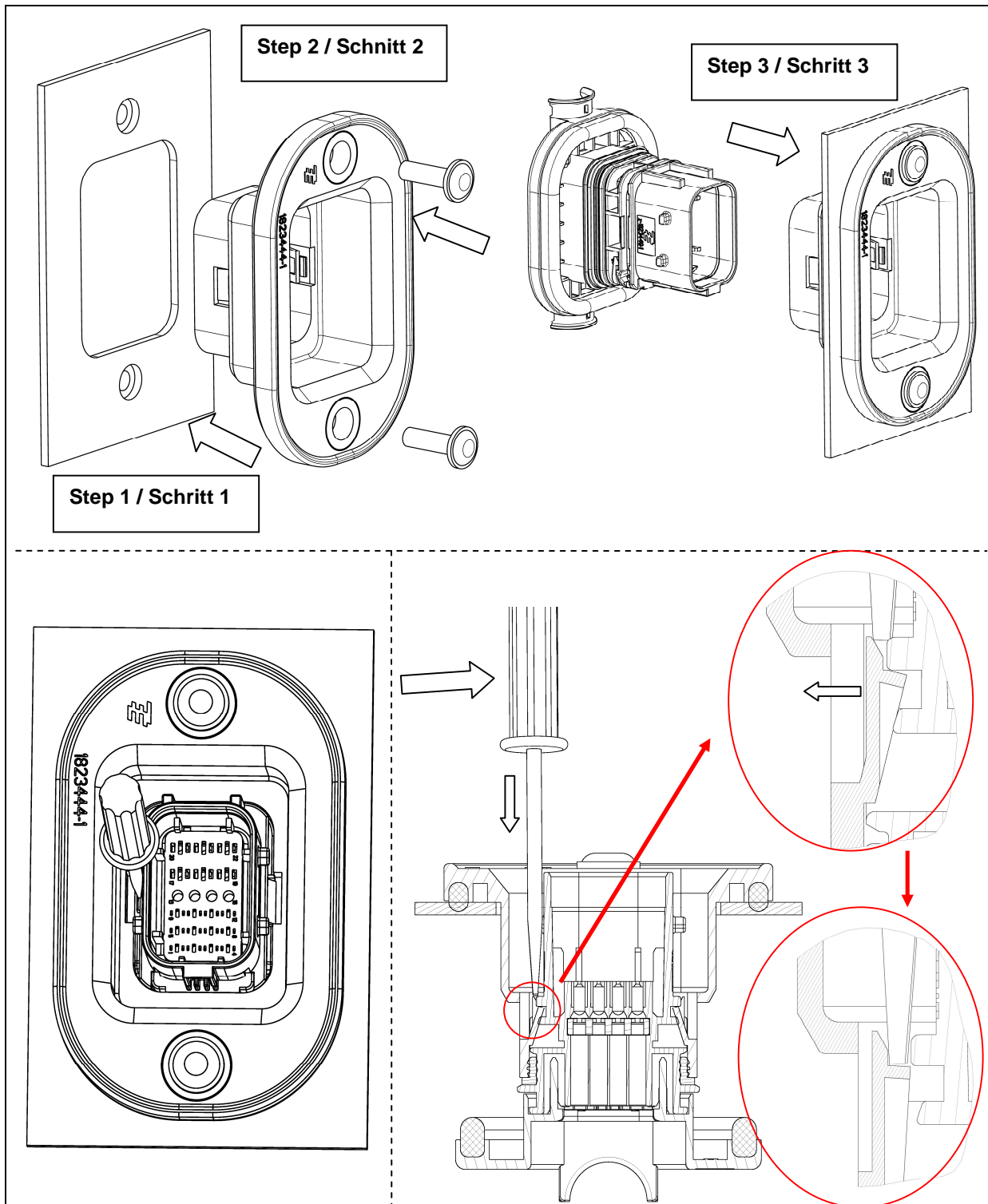
Bei der Adapter-Lösung (siehe Abb. 3.2.7.1) muss zusätzlich die Vorverrastung der zweiten Kontaktsicherung des Flachsteckergehäuses gelöst werden

Demontageablauf:

Demontieren des Flachsteckergehäuses

Die Rastlaschen müssen mittels zweier Hilfswerkzeuge (z.B. Schraubendreher Klängenbreite: 10mm, Klängenstärke: 2mm) wie in Abb. 3.2.7.1 dargestellt nach einander entriegelt werden.

Gleichzeitig muss nun das Flachsteckergehäuse aus dem Adapter herausgedrückt werden. Das Flachsteckergehäuse kann danach entnommen werden.



Picture / Abbildung 3.2.7.1

3.2.7 Mounting of the tab connector

The second opportunity for a stable mounting in a metal bracket is the adapter **p/n 1703806-1** and fixing slide **p/n 1703804-1-1**. This adapter will be fixed on the metal bracket with 4 screws.

Assembly steps:

Step 1:

Mounting of the adapter (see pic. 3.2.1.1)

Not applicable, when the adapter won't be used!

Step 2:

Assembly of the tab connector

The tab connector has to be mated into the adaptor against the stop (see pic. 3.2.8.1). A locking slide will fix the tab connector. (see point 3).

Attention!

In addition, on the adapter solution (see pic. 3.2.8.1) the pre fixation of the secondary locking device of the tab connector has to be unlocked.

Disassembly steps:

Disassembly of the tab connector

With the help of a screw driver or a similar tool the locking slide must be lifted and to be pulled out as shown in and 3.2.8.2.

After that the tab connector can be released.

3.2.7 Befestigung des Flachsteckergehäuses

Die zweite Möglichkeit für eine stabile Befestigung in einem Blechausschnitt bietet der Adapter **p/n 1703806-1** und ein Verriegelungsschieber **p/n 1703804-1**. Dieser Adapter wird mittels 4 Schrauben an dem Blech befestigt.

Montageablauf:

Schritt 1:

Montieren des Adapters (siehe Abb. 3.2.1.1)

Entfällt, wenn der Adapter nicht zum Einsatz kommt!

Schritt 2:

Montieren des Flachsteckergehäuses

Das Flachsteckergehäuse wird bis zum Anschlag in die Öffnung des Adapters eingeschoben (siehe Abb. 3.2.8.1). Ein Sicherungsschieber fixiert das Flachsteckergehäuse montiert (siehe Punkt 3).

Achtung!

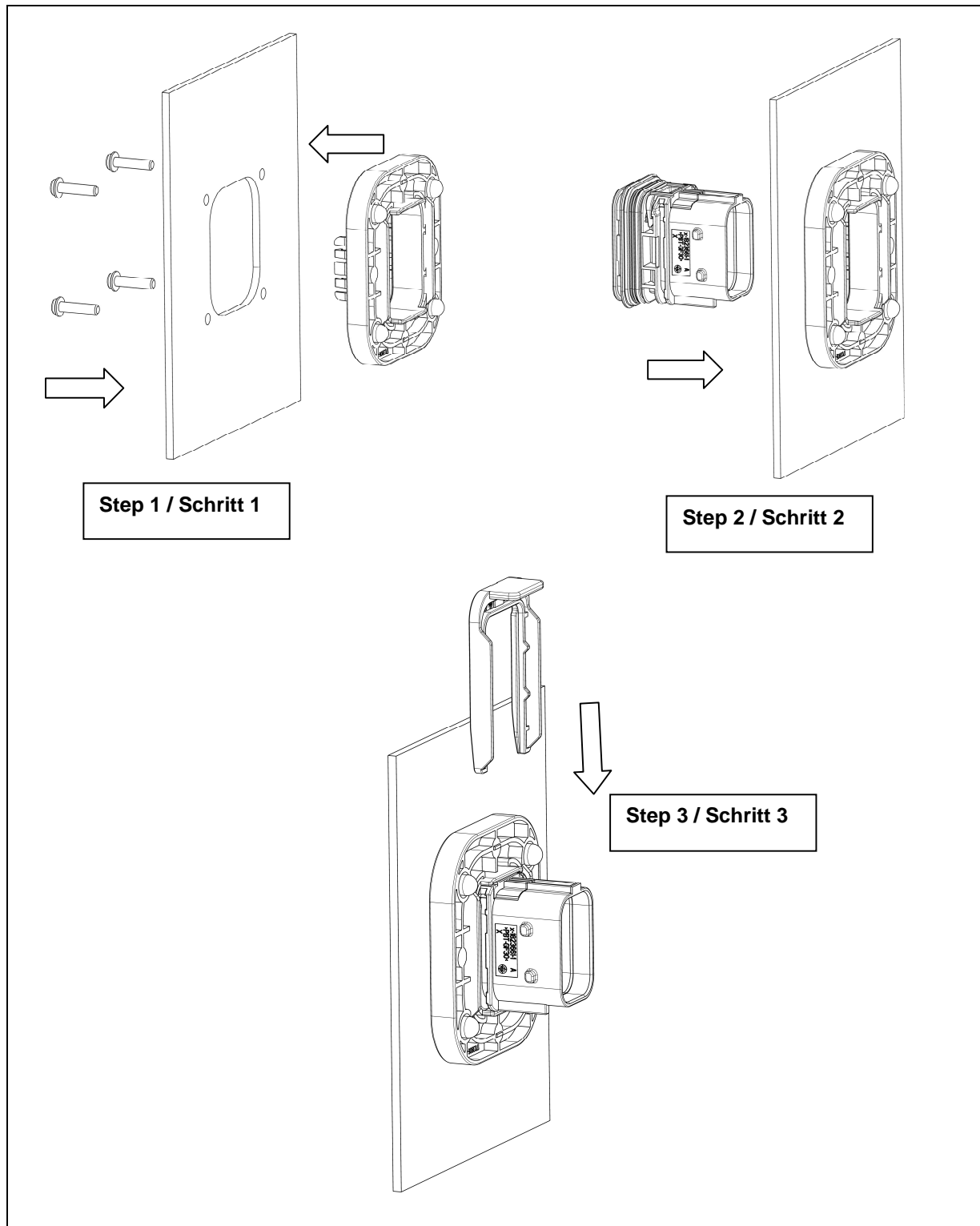
Bei der Adapter-Lösung (siehe Abb. 3.2.8.1) muss zusätzlich die Vorverrastung der zweiten Kontaktsicherung des Flachsteckergehäuses gelöst werden.

Demontageablauf:

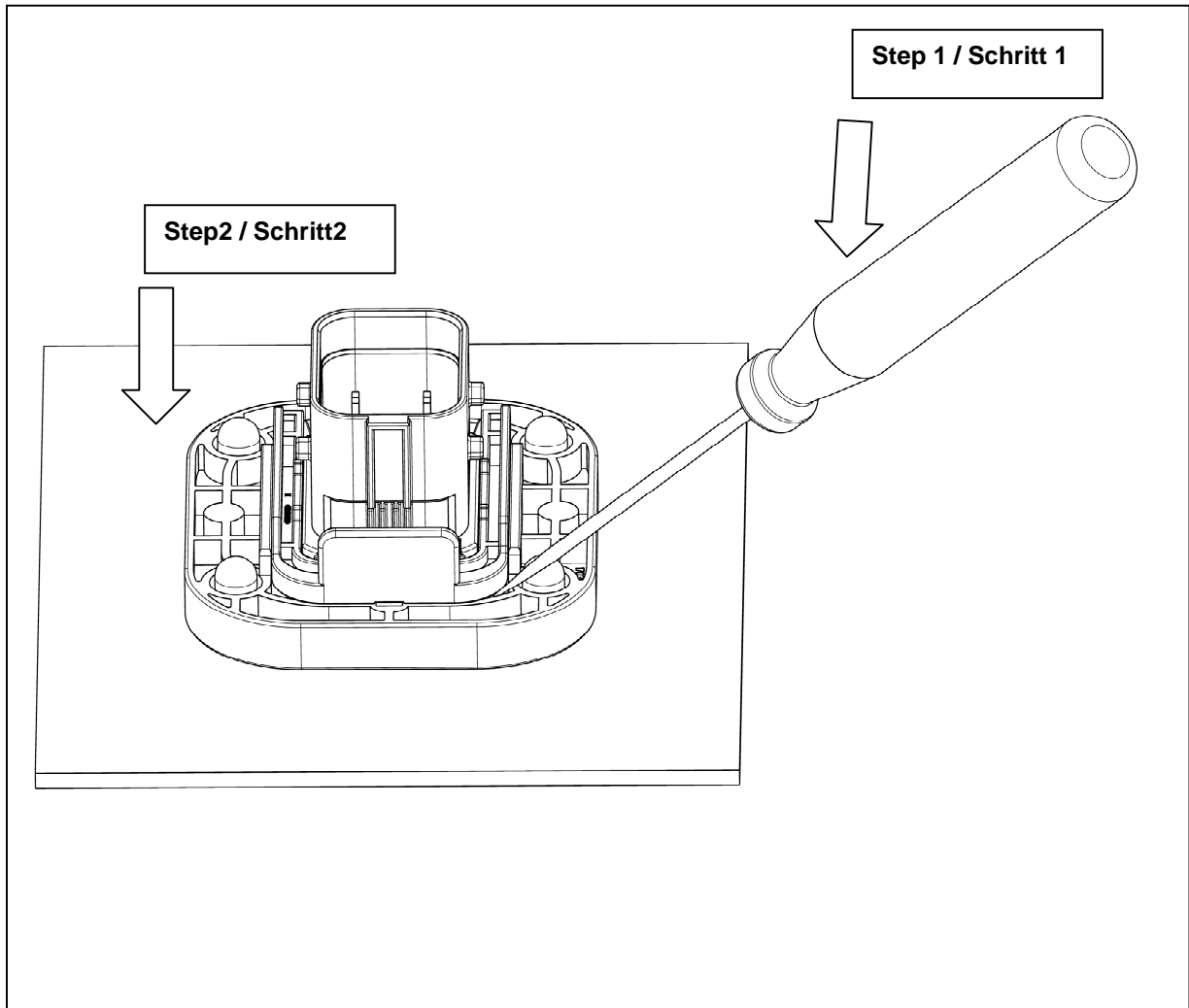
Demontieren des Flachsteckergehäuses

Der Sicherungsschieber muss mittels eines Hilfswerkzeuges (z.B. Schraubendreher) wie in und 3.2.8.2 dargestellt angehoben und heraus gedrückt werden.

Anschließend kann das Flachsteckergehäuse aus dem Adapter entnommen werden.



Picture / Abbildung 3.2.8.1



Picture / Abbildung 3.2.8.2

3.3 Interconnection of the coupling

3.3.1 Mating

The connector has a lever/slide mating/unmating aid. In delivery condition the lever is in final locking position. Before interconnection, the lever must be moved into pre-locking position.

Take care, that the right polarisation and coding fits to the counterpart. It is shown in 3.3.1.2.

When polarisation and coding of both parts fit together the pivots of the tab housing will disappear in the receptacle connector.

Now, it is possible to interconnect the system by moving the lever down.

If polarisation and coding doesn't fit together, it is possible to close the lever, but not to interconnect the system.

Furthermore, as described in chapter 3.2.8 pay attention that the locking slide is in final locked position. Otherwise, the lever might be destroyed during mating process caused by to high handling force!

The correct locking is signalised by a "click" noise and a haptic snapping in (picture 3.3.1.1).

3.3 Verbindung der Kupplung

3.3.1 Stecken

Der Buchsenstecker besitzt als Steck- und Ziehhilfe ein Hebel/Schieber Design. Der Hebel befindet sich im Lieferzustand in der Verriegelungsstellung. Vor dem Stecken muss der Hebel bis zum Anschlag in Vorraststellung gebracht werden. Auf richtige Polarisierung und Kodierung mit dem Gegenstück ist zu achten. Sie werden in 3.3.1.2 dargestellt.

Erst wenn Polarisierung und Kodierung beider Teile zueinander passen, tauchen die Verriegelungsnocken des Flachsteckergehäuses im Buchsenstecker ein.

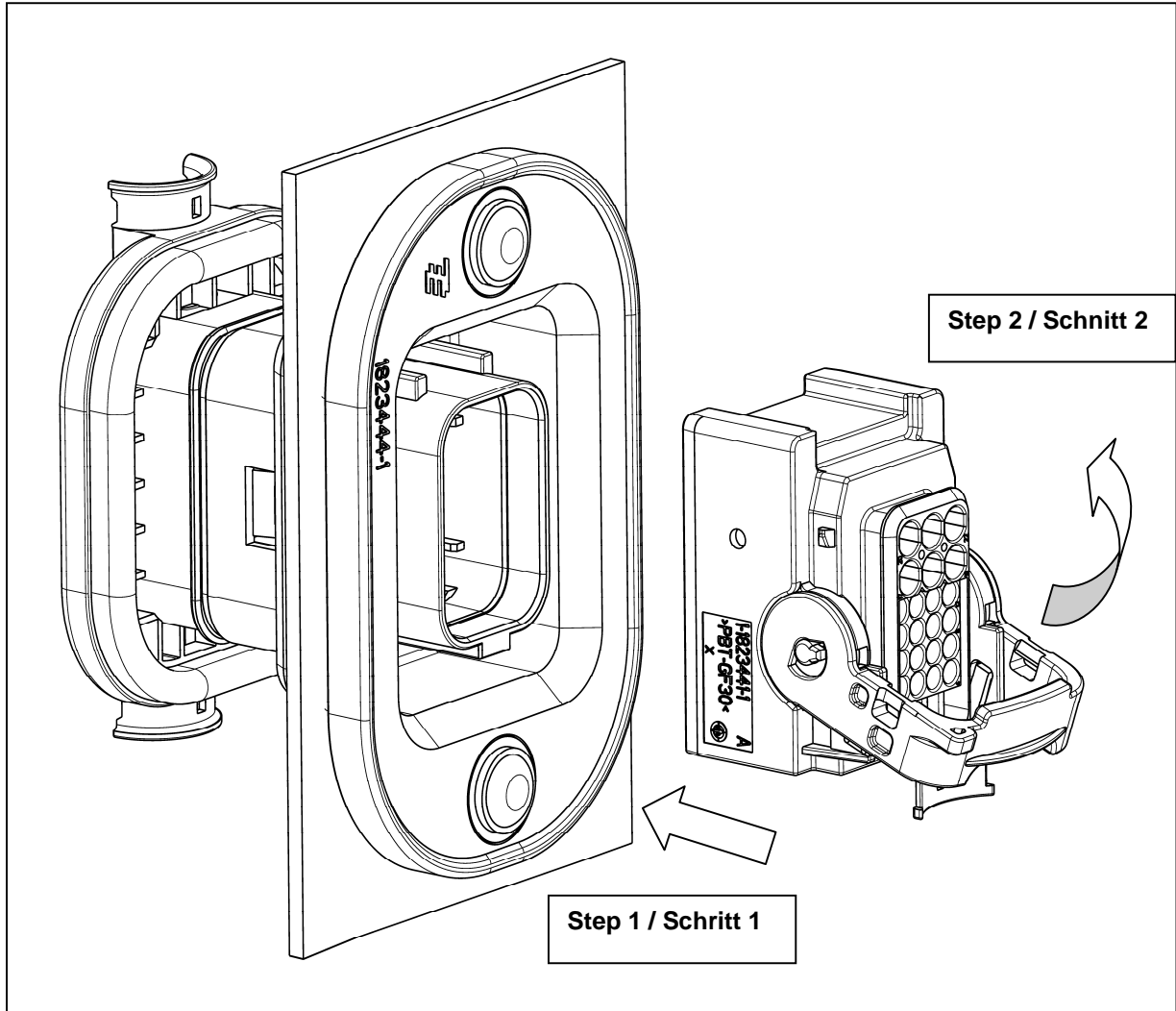
Nun kann mit Hilfe des Hebels die Steckverbindung geschlossen werden.

Passen Polarisierung und Kodierung beider Teile nicht zueinander, kann der Hebel zwar geschlossen werden, verriegelt aber nicht die Steckverbindung.

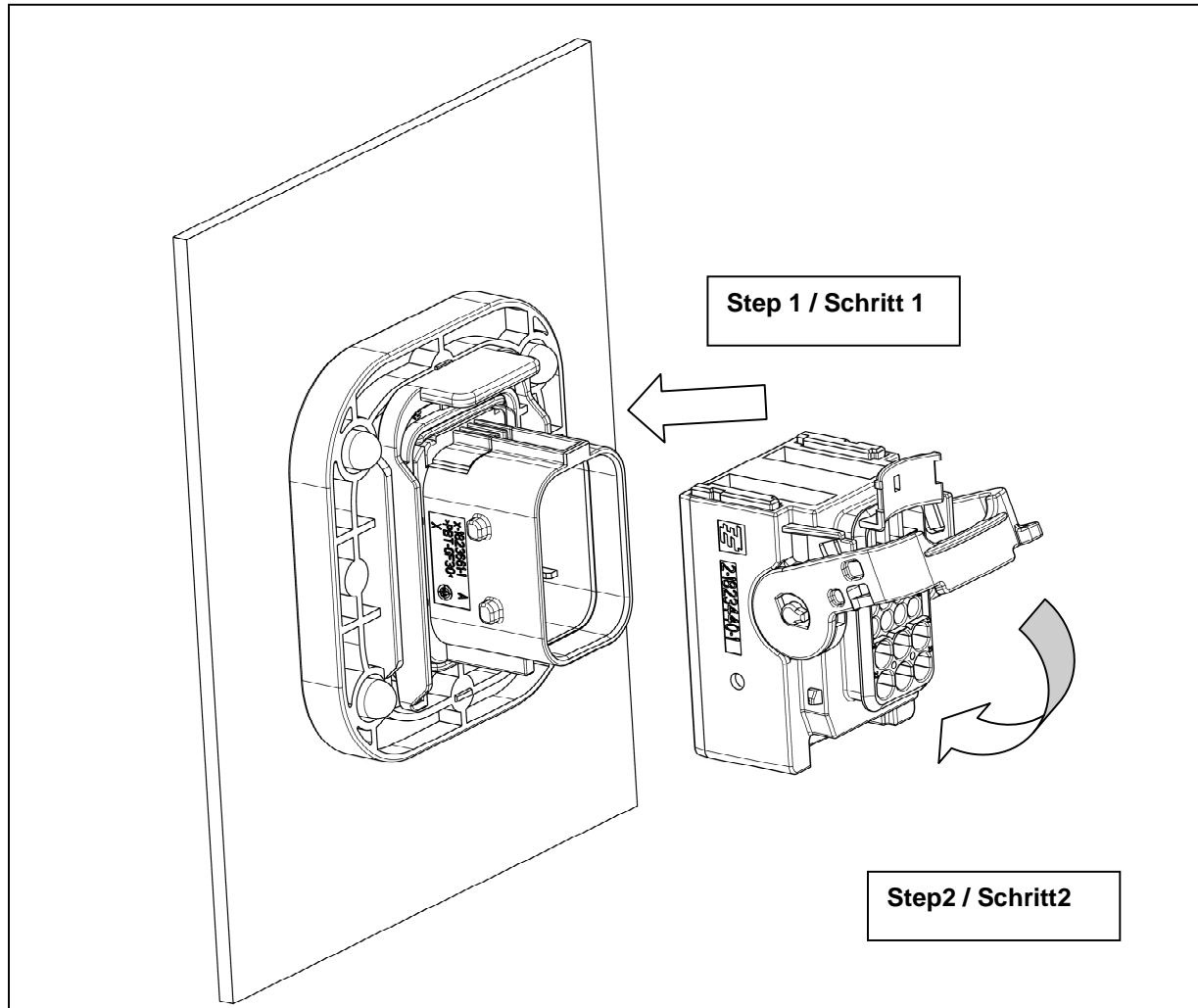
Außerdem ist darauf zu achten, dass sich der Verriegelungsschieber wie in Kapitel 3.2.8 beschrieben in „Endraststellung befindet.

Ist dies nicht der Fall, kann der Hebel „beim Schließen“ durch das Aufbringen einer zu hohen Kraft zerstört werden!

Die korrekte Verrastung des Hebels wird durch ein „Klick“- Geräusch, sowie haptisch signalisiert (Abbildung 3.3.1.1).



Picture / Abbildung 3.3.1.1



Picture / Abbildung 3.3.1.2

3.3.2 Mating with the counterpart and locking

To disconnect the connector, the lever has to be brought into the pre-locked position. The connect position is signalled by a "click" noise.

To avoid a damage of the lever grip and operate always the lever centric.

If the connector is very dirty or icy, a cleaning with a high pressure water jet (preferably, max. 80bar/80°C, don't point the jet to SWS and wires directly), a jet of water or defrosting is necessary to enable a disconnection without damage.

3.3.2 Stecken mit dem Gegenstecker und Verrastung

Zum Lösen des Steckverbinders wird der Hebel in die Vorraststellung gebracht. Die korrekte Verrastung wird durch ein „Klick“- Geräusch signalisiert.

Um eine Beschädigung des Hebels zu vermeiden, den Hebel immer mittig betätigen.

Bei stärkeren Verschmutzungen oder Vereisungen der Steckverbindung muss vorher eine Reinigung mit einem Hochdruckreiniger (vorzugsweise, max. 80bar/80°C, nicht direkt auf die EDS und Leitungen richten), Wasserstrahl oder Enteisung erfolgen, um ein beschädigungsfreies Entkoppeln zu ermöglichen.