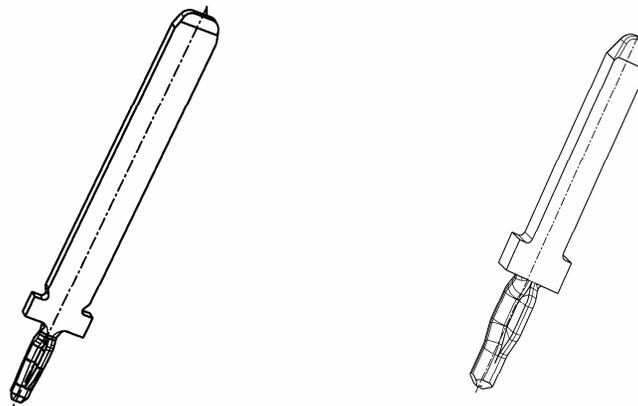


Verarbeitungsspezifikation

für Flachstecker mit einem ACTION PIN



Inhaltsverzeichnis

1. Allgemein

1.1 Zweck

2. Zusätzliche Unterlagen

2.1 Kundenzeichnung

2.2 Produktspezifikation

2.3 Prüfvorschrift

3. Beschreibung

3.1 Flachstecker mit einem ACTION PIN

4. Anforderungen

4.1 Leiterplatte

4.2 Einpresslöcher

4.3 Verarbeitungsmaße

4.3.1 Positionstoleranz der Leiterplatte

4.3.2 Flachsteckermaße

4.3.3 Flachsteckerverdrehwinkel

4.4 Verarbeitungsgeschwindigkeit und -kraft

4.4.1 Tabelle (Beispiel)

5. TYCO ELECTRONICS Verarbeitungswerkzeuge

1. Allgemein

1.1 Zweck

Diese Spezifikation beinhaltet die Richtlinien zur Verarbeitung eines Flachsteckers mit einem ACTION PIN Kontakt.

2. Zusätzliche Unterlagen

2.1 Kundenzeichnung

Maße, Werkstoffe und Oberflächen sind der Kundenzeichnung zu entnehmen.

2.2 Produktspezifikation

In der Produktspezifikation 108-18867 sind die elektrischen und mechanischen Eigenschaften des Kontaktes beschrieben.

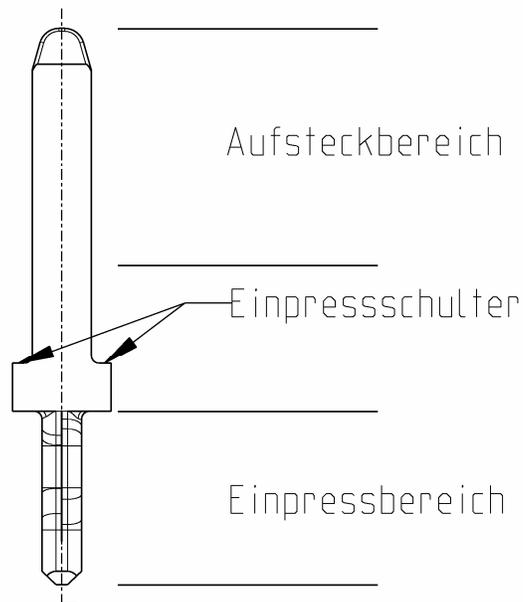
2.3 Prüfvorschrift

siehe Produktspezifikation 108-18867.

3. Beschreibung

3.1 Flachstecker mit ACTION PIN

Der Flachstecker mit ACTION PIN besteht aus dem Einpressbereich für Leiterplatten von 1.6 mm Dicke und dem Aufsteckbereich für Buchsenkontakte.



4. Anforderungen

4.1 Leiterplatte

Leiterplattenanforderungen sind der Produktspezifikation 108-18867 zu entnehmen.

4.2 Einpresslöcher

Fehlende Maße für den Lochaufbau wie z. B.:

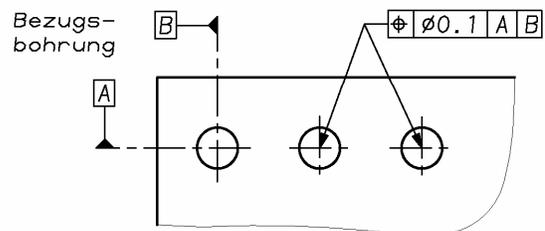
- Lochdurchmesser
- Cu Schichtdicke
- Sn Schichtdicke

siehe Kundenzeichnung.

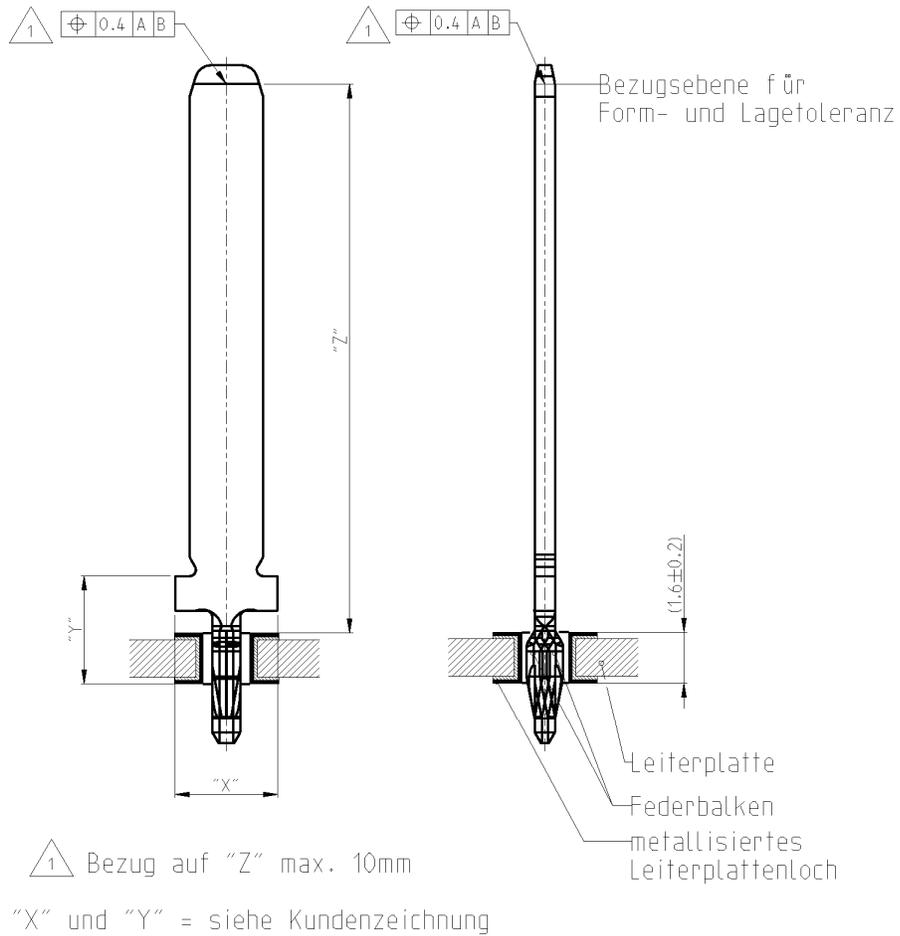
4.3 Verarbeitungsmaße

Fehlende Maße siehe Kundenzeichnung.

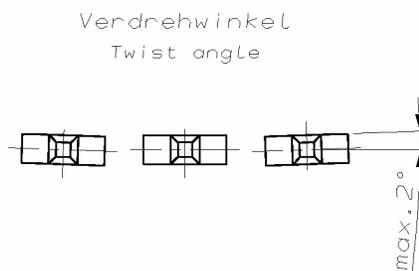
4.3.1 Positionstoleranz Leiterplatte



4.3.2 Flachsteckermaße



4.3.3 Flachsteckerverdrehwinkel



4.4 Verarbeitungsgeschwindigkeit und –kraft

Abhängig von der Anwendung und Ausführung ergeben sich verschiedene Werte, deshalb Beispiel in Tabelle 4.4.1 beachten.

Wenn keine vergleichbaren Beispiele enthalten sind, muß der Anwender den Einzelfall testen bzw. prüfen lassen.

4.4.1 Tabell (Beispiel)

Beispiel der Verarbeitung mit P300 X Y Einsetzmaschine	
Eindrückkraft:	Geschwindigkeit:
60 N bis 180 N	max. 200 mm/sec

5. TYCO ELECTRONICS Verarbeitungswerkzeuge

Unterlagen und Spezifikationen der Einsetzmaschinen sind über den Hersteller anzufragen.