



---

**AIRBAG MANAGEMENT CONNECTOR 56 WAY**  
**Anschluss, 56 polig für Airbagsteuerung**

---

**APPLICATION SPECIFICATION**  
**Verarbeitungsspezifikation**

# APPLICATION SPECIFICATION

## Verarbeitungsspezifikation

### TABLE OF CONTENTS

#### Inhalt

#### 1. GENERAL Allgemein

- 1.1 PURPOSE  
Anwendung
- 1.2 CUSTOMER DRAWINGS  
Kundenzeichnungen

#### 2. CABLE ASSEMBLY Kabel-Konfektionierung

- 2.1 DELIVERY CONDITION  
Anlieferungszustand
- 2.2 INSERTION OF THE TERMINALS  
Bestückung mit Kontakten
- 2.3 MOVING THE SOCKET HOUSING INTO THE COVER  
Stecken des Buchsengehäuses ins Umgehäuse
- 2.4 FIXING OF THE HARNESS WITH CABLE TIE  
Befestigung des Kabels mit Kabelbinder
- 2.5 REMOVAL OF THE TERMINALS  
Entfernen der Kontakte

#### 3. MATING AND UNMATING OF THE CONNECTOR Stecken und Lösen der Kupplung

**FIGURES:  
Abbildungen:**

FIG. 1: Abb. 1	COVER WITH LEVER Umgehäuse mit Hebel
FIG. 2: Abb.2:	HOUSING WITH SPRINGS Gehäuse mit Federn
FIG. 3, 4: Abb. 3, 4:	SOCKET HOUSING, DEFLECTION DEVICE Buchsengehäuse, Auslenkvorrichtung
FIG. 5: Abb. 5	INSERTING CONTACTS – DETAILED VIEW Bestückung mit Kontakten – Detaildarstellung
FIG. 6: Abb. 6	PUSHING HOUSING INTO COVER Einführen des Buchsengehäuses ins Umgehäuse
FIG. 7: Abb. 7:	HARNESS FIXING Befestigung des Kabels
FIG. 8: Abb. 8:	REMOVING CONTACTS Entfernung der Kontakte
FIG. 9, 10: Abb. 9, 10:	MATING PLUG INTO HEADER Stecken in die Stiftleiste
FIG. 11: Abb. 11:	MATED PLUG Gesteckte Kupplung

## 1. GENERAL Allgemein

### 1.1 PURPOSE Anwendung

THIS SPECIFICATION DESCRIBES THE INSERTION AND REMOVAL OF THE TERMINALS INTO THE SOCKET HOUSING AND THE MATING/UNMATING OPERATION OF THE PLUG ONTO THE HEADER.

Die vorliegende Spezifikation beschreibt die Bestückung und Entfernung der Kontakte in das und aus dem Buchsengehäuse und das Stecken und Ziehen der Kupplung in die und aus der Stiftleiste.

### 1.2 CUSTOMER DRAWINGS Kundenzeichnungen

THIS APPLICATION SPECIFICATION IS BASED ON THE LATEST VALID CUSTOMER DRAWING. IN THE CASE OF A CONFLICT BETWEEN THIS DOCUMENT AND A CUSTOMER DRAWING, THE CUSTOMER DRAWING TAKES PRECEDENCE

Dieser Verarbeitungsspezifikation liegen jeweils letztgültige Kundenzeichnungen zugrunde. Bei eventuell auftretenden Unterschieden zwischen dem vorliegenden Dokument und den Kundenzeichnungen sind die Daten in den Kundenzeichnungen vorrangig maßgebend.

DRAWING-NO:  
Zeichnungs-Nr:

DESCRIPTION:  
Zeichnungsname:

#### **32 WAY MODULE: 32 poliger Modul:**

1534700  
1534701

32 WAY COVER  
32 WAY SOCKET HOUSING

#### **24 WAY MODULE: 24 poliger Modul:**

1534704  
1534705

24 WAY COVER  
24 WAY SOCKET HOUSING

#### **INTERFACE SPECIFICATION: Ausführungsvorschrift der Schnittstelle:**

114-94085

INTERFACE DRAWING, 56-POS.  
24+32 PINS / 6+8 SC-SPRINGS

## 2. CABLE ASSEMBLY Kabel-Konfektionierung

### 2.1 DELIVERY CONDITION Anlieferungszustand

SOCKET HOUSING AND COVER ARE DELIVERED SEPARATELY.  
Buchsengehäuse und Umgehäuse werden getrennt geliefert.

INSIDE THE HOUSING ARE PLACED SHORT CIRCUIT SPRINGS, IN THE 32 WAY MODULE 8, IN THE 24 WAY MODULE 6 OF THEM (FIG. 2).

Im Buchsengehäuse befinden sich Kurzschlussbrücken. Im 32-poligen Modul 8 Stück, im 24-poligen 6 Stück (Abb. 2).

THE LEVER IS FIXED ON THE COVER. DELIVERY CONDITION IS ENDOCKED POSITION OF THE LEVER (FIG. 1).

Am Umgehäuse ist der Hebel befestigt. Im Anlieferungszustand befindet sich der Hebel in der Endraststellung (Abb. 1).

PARTS AND DELIVERY CONDITION SEE CUSTOMER DRAWINGS.  
Genauere Teilebezeichnung und Anlieferungszustand siehe Kundenzeichnungen.

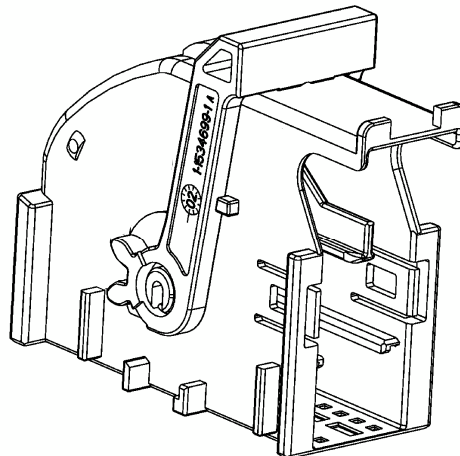


FIG. 1: COVER WITH LEVER, DELIVERY CONDITION (32-WAY PICTURE)  
Abb. 1: Umgehäuse mit Hebel, Anlieferungszustand (32-pol. Abbildung)

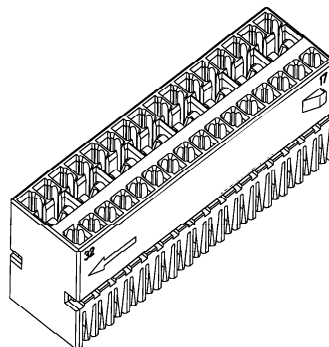


FIG. 2: HOUSING WITH SPRINGS (32-WAY PICTURE)  
Abb. 2: Umgehäuse mit Federn (32-pol. Abbildung)

## 2.2 INSERTION OF THE TERMINALS Bestückung mit Kontakten

BEFORE INSERTING THE TERMINALS INTO THE SOCKET HOUSING THE SHORT CIRCUIT SPRINGS HAS TO BE PUSHED OUT OF THE CONTACT CAVITY WITH A DEFLECTION DEVICE (FIG. 3, 4). OTHERWISE THE GOLD PLATED AREA OF THE SPRINGS COULD BE DAMAGED DURING INSERTING THE TERMINALS: IN THAT CASE THE FUNCTIONALITY OF THE CONNECTOR COULD BE REDUCED. THE CONTACT IS LOCKED BY THE LOCKING LANCE IN THE HOUSING (SEE FIG. 5-1 BY 5-3).

Vor der Bestückung des Buchsengehäuses mit Kontakten muss die Kurzschlussfeder aus der Kontaktkammer mit der Vorrichtung ausgelenkt werden (Abb. 3, 4). Ohne die Benutzung der Auslenkvorrichtung kann die vergoldete Federoberfläche durch das Einführen der Kontakte beschädigt werden. Dies kann eine fehlerhafte Steckerfunktion zur Folge haben. Der Kontakt wird im Buchsengehäuse durch einen Rasthaken fixiert (Abb. 5-1 bis 5-3).

**NOTE!: DIMENSIONS FOR DEFLECTION TOOL SEE DRAWING TYCO-NO 1534701 AND 1534705**

**WICHTIG!: Geometriemasse zur Auslenkvorrichtung siehe TYCO-Zeichnungs-Nr: 1524701 und 1534705**

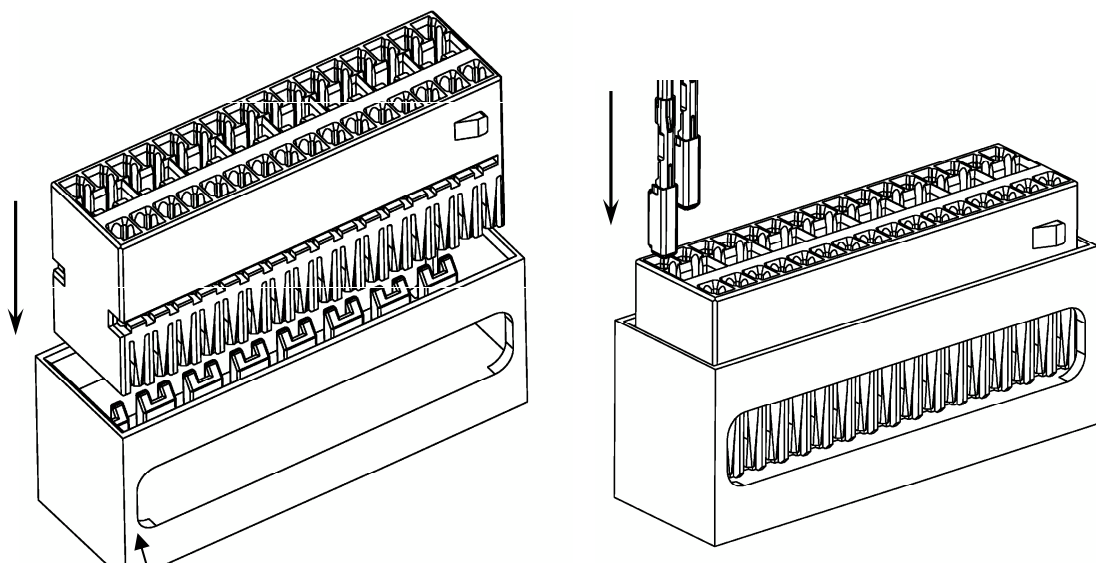


FIG. 3, 4: SOCKET HOUSING, DEFLECTION DEVICE (32-WAY PICTURE)  
Abb. 3, 4: Buchsengehäuse, Auslenkvorrichtung (32-pol. Darstellung)

Deflection Device (Principle)  
Auslenkvorrichtung (Prinzipdarstellung)

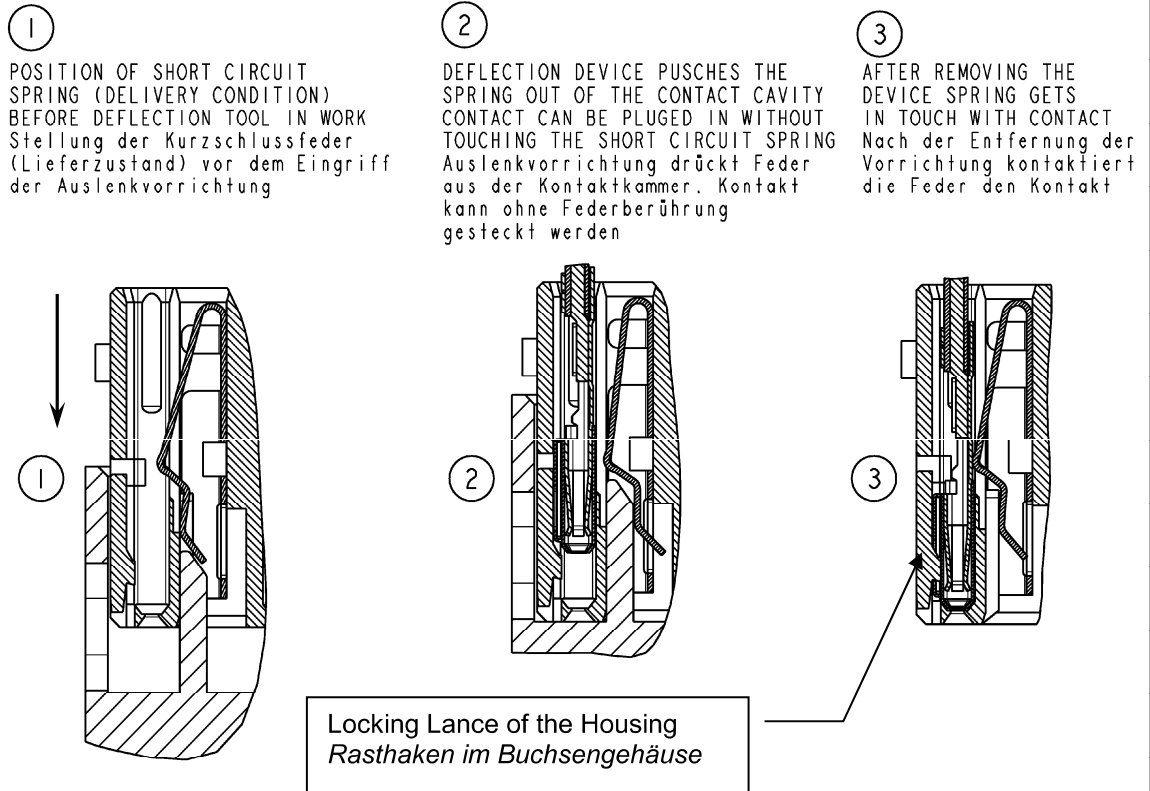


FIG. 5-1, 5-2, 5-3: INSERTING CONTACTS - DETAILED VIEW  
Abb. 5-1, 5-2, 5.3: Einführen der Kontakte - Detailansicht

**2.3 MOVING THE SOCKET HOUSING INTO THE COVER**  
**Stecken des Buchsengehäuses ins Umgehäuse**

AFTER INSERTING THE TERMINALS THE SOCKET HOUSING WILL BE PUSHED INTO THE COVER. THE LOCKING LATCH OF THE HOUSING HAS TO BE LOCKED IN INTO THE LOCKING WINDOW OF THE COVER (SEE FIG. 6, 7). OPENED LOCKING TABS (SEE FIG. 8) CAUSES THE SOCKET HOUSING TO BE RELEASED EASILY AND MUST, THERFORE, BE AVOIDED.

Nach der Bestückung mit Kontakten wird das Buchsengehäuse in das Umgehäuse gesteckt. Der Rasthaken des Buchsengehäuses muss im Rastfenster des Umgehäuses einrasten (Abb. 6, 7). Geöffnete Rastlaschen (Abb. 8) führen zum einem Lösen des Buchsengehäuses und müssen daher vermieden werden.

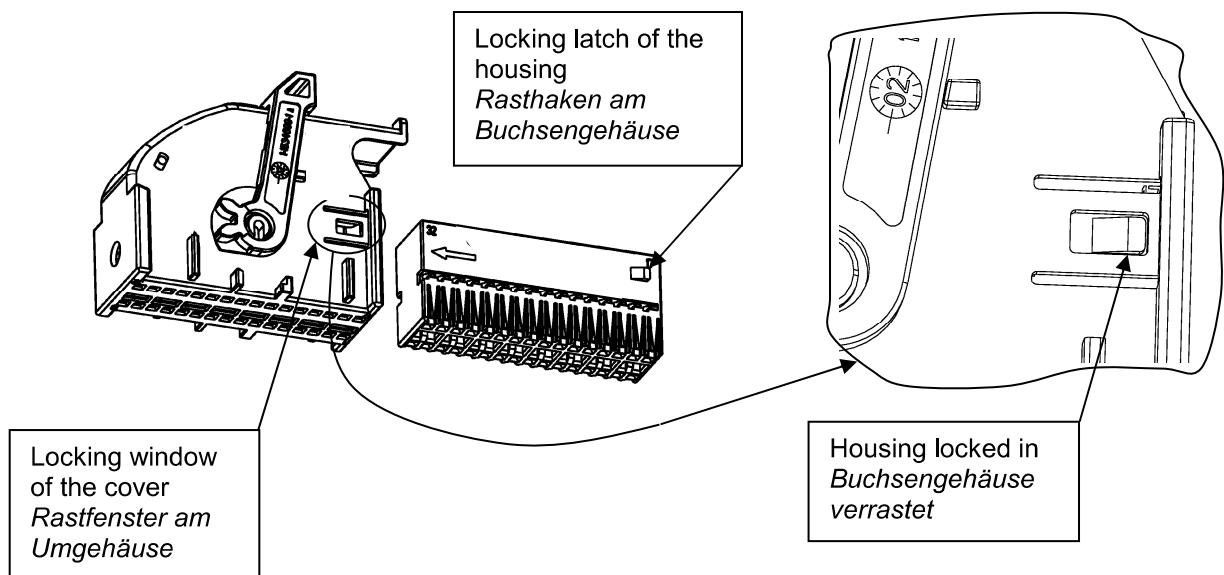


FIG. 6: PUSHING THE HOUSING INTO COVER (32-WAY PICTURE)  
*Abb. 6: Stecken des Buchsengehäuses ins Umgehäuse (32-pol. Darstellung)*

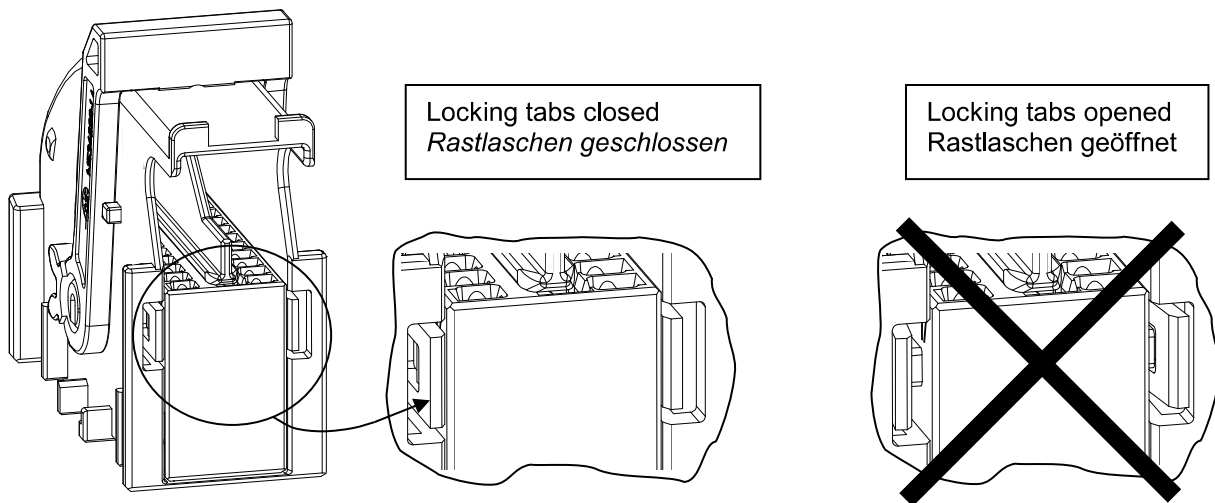


FIG. 7: CORRECT CONDITION OF THE LOCKING TABS  
*Abb. 7: Richtige Stellung der Rastlaschen*

FIG. 8: INCORRECT CONDITION OF THE LOCKING TABS  
*Abb. 8: Falsche Stellung der Rastlaschen*



## 2.4 FIXING OF THE HARNESS WITH CABLE TIE Befestigung des Kabels mit Kabelbinder

AT THE TOP OF THE CONNECTOR IS A HOLDING-FIXTURE FOR FIXING A CABLE-TIE (FIG. 9). THE CONFIGURATION AND KIND OF HARNESS-FIXING IN THE CONNECTOR HAS TO BE AGREED WITH THE FINAL CUSTOMER.

Der obere Bereich des Steckers ist zu einer Haltegeometrie zur Befestigung des Kabels mit einem Kabelbinder geformt (Abb. 9). Die Kabelbestückung und Art und Weise der Kabelbefestigung sind mit dem Endabnehmer abzustimmen.

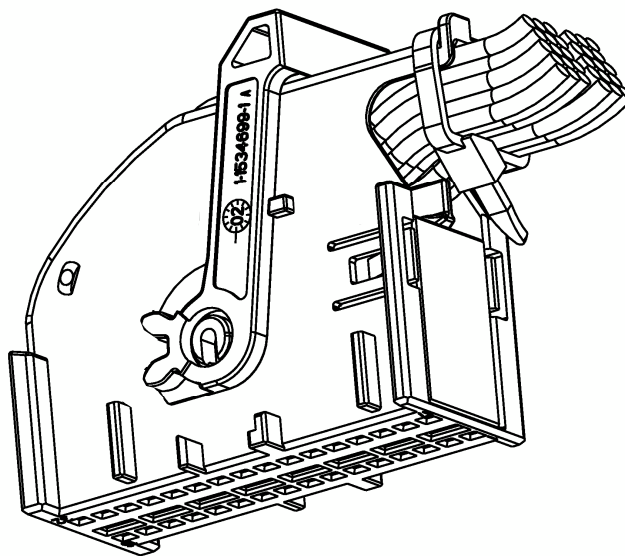


FIG. 9: FIXING THE HARNESS (32-WAY PICTURE)  
Abb. 9: Befestigung des Kabels (32-pol. Darstellung)

## 2.5 REMOVAL OF THE TERMINALS Entfernung der Kontakte

BEFORE THE TERMINALS CAN BE REMOVED THE CABLE TIE HAS TO BE DISLOCKED AND THE SOCKET HOUSING MUST BE MOVED OUT OFF THE COVER. AFTER THAT THE LOCKING LANCE IN THE SOCKET HOUSING HAS TO BE BEND OUT CAREFULLY AND AT THE SAME TIME THE CONTACT CAN BE PULLED OUT. (SEE FIG. 10). AFTER REMOVING THE CONTACT, THE LOCKING LANCE SHOULD RETURN INTO THE PLANE POSITION, OTHERWISE THE HOUSING IS DAMAGED AND CANNOT BE USED FURTHER.

Vor der Entfernung der Kontakte aus dem Buchsengehäuse muss der Kabelbinder entfernt werden und das Buchsengehäuse aus dem Umgehäuse gezogen werden. Den Rasthaken des Buchsengehäuses mit Schraubenzieher vorsichtig biegen und den Kontakt gleichzeitig herausziehen (siehe Abb. 10). Nach der Entfernung des Kontaktes muss sich der Rasthaken wieder gerade stellen. Ist dies nicht der Fall, ist das Gehäuse beschädigt und darf nicht mehr eingebaut werden.

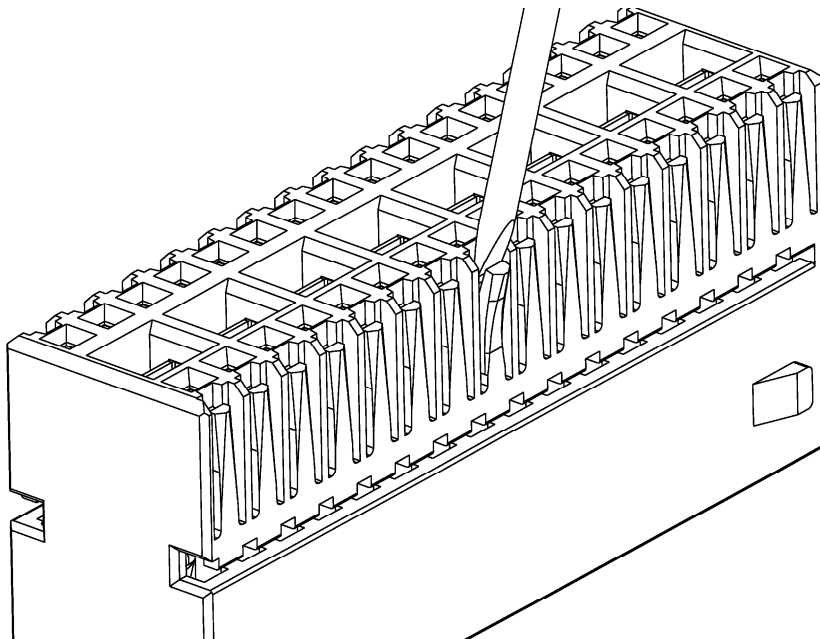


FIG. 10: REMOVING THE TERMINALS (32-WAY PICTURE)  
Abb. 10: Entfernung der Kontakte (32-pol. Darstellung)

### 3. MATING AND UNMATING OF THE PLUG Stecken und Ziehen der Kupplung

BEFORE THE CONNECTOR CAN BE MATED, THE LEVER MUST BE PLACED INTO THE PRELOCKED POSITION (FIG. 11, 12). THEN THE CONNECTOR HAS TO BE FEEDED INTO THE HEADER UP TO THE MECHANICAL STOP AND THE LEVER HAS TO BE ROTATED TO THE ENDOCKED POSITION (FIG 13). THE LEVER MUST BE LOCKED ON THE SNAP FIT.

Vor der Steckung der Kupplung muss der Hebel in die Vorraststellung positioniert werden (Abb. 11, 12). Kupplung in die Stiftleiste bis zum Anschlag einführen und den Hebel in die Endraststellung (Abb. 13) drehen. Hebel muss am Umgehäuse verrasten.

TO UNMATE THE CONNECTOR THE SNAP FIT HAS TO BE PUSHED DOWN (INTO THE COVER) AND THE LEVER HAS TO BE ROTATED TO THE MECHANICAL STOP (PRELOCKED POSITION).

Zum Ziehen der Kupplung den Rasthaken nach unten drücken und bis zum Anschlag nach unten drehen (Vorraststellung).

