



Application Specification

08 DEC 2011 REV. A2

Kontaktstift 0.63 x 0.63 mit ACTION PIN Pin 0.63 x 0.63 with ACTION PIN

Inhaltsverzeichnis Table of contents 1. **ZWECK** 1. **PURPOSE** ZUSÄTZLICHE UNTERLAGEN 2. 2. ADDITIONAL DOCUMENTS **Customer Drawing** 2.1 Kundenzeichnung 2.1 2.2 **Produktspezifikation** 2.2 **Product Specification** 2.3 Prüfvorschrift Test Specification 2.3 3. **BESCHREIBUNG** 3. DESCRIPTION **ACTION PIN** 3.1 3.1 **ACTION PIN** REQUIREMENTS 4. ANFORDERUNGEN 4. 4.1 Leiterplatte 4.1 Printed Circuit Board Einpresslöcher **Printed Circuit Board Holes** 4.2 4.2 4.3 Verarbeitungsmaße 4.3 **Processing Dimensions** 4.3.1 Position Tolerance 4.3.1 Positionstoleranz Leiterplatte **Printed Circuit Board** 4.3.2 Stiftmaße 4.3.2 Pin Dimensions 4.3.3 Verdrehwinkel 4.3.3 Twist Angle Einpressgeschwindigkeit und 4.4 Press-in Speed and 4.4 **Einpresskraft Insertion Force** 4.4.1 Beispiel: 4.4.1 Example: **Verarbeitungsmaschine P300 Processing Machine P300 TE Connectivity** TE Connectivity 5. 5. **VERARBEITUNGSWERKZEUGE PROCESSING TOOLS**



1. ZWECK

Purpose

Diese Spezifikation beinhaltet die Richtlinien zur Verarbeitung des ACTION PIN Kontaktes.

This specification contains the guidelines to process the ACTION PIN contact.

2. ZUSÄTZLICHE UNTERLAGEN ADDITIONAL DOCUMENTS

2.1 Kundenzeichnung

Customer drawing

Maße, Werkstoffe und Oberflächen sind der Kundenzeichnung zu entnehmen. *The customer drawing shows the dimensions, materials and surfaces.*

2.2 Produktspezifikation

Product Specification

In der Produktspezifikation 108-18643 sind die elektrischen und mechanischen Eigenschaften des Kontaktes beschrieben. The electrical and mechanical characteristics of the contact are described in the Product Specification 108-18643.

2.3 Prüfvorschrift Test Specification

siehe Produktspezifikation 108-18643 see Product Specification 108-18643

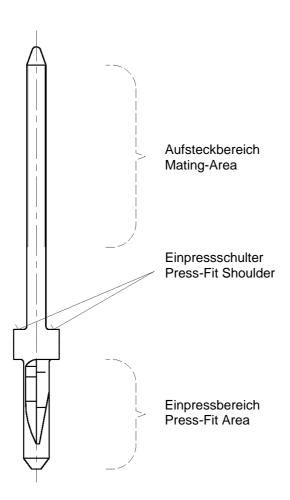
Rev. A2 2 of 7



3. BESCHREIBUNG DESCRIPTION

3.1 ACTION PIN ACTION PIN

Der ACTION PIN besteht aus dem Einpressbereich für Leiterplatten von 1.6 mm Dicke und dem Aufsteckbereich für Buchsenkontakte. The ACTION PIN consists of the Press-Fit Area for Printed Circuit Board of 1.6mm thickness and the Mating-Area for socket contacts.



Rev. A2 3 of 7



4 ANFORDERUNGEN REQUIREMENTS

4.1 Leiterplatte

Printed Circuit Board

Leiterplattenanforderungen sind in der Produktspezifikation 108-18643 zu entnehmen.

Printed Circuit board requirements can be found in product specification 108-18643.

4.2 Einpresslöcher

Printed Circuit Board Holes

Fehlende Maße für den Lochaufbau wie z.B.:

For missing dimensions for the layout of the holes such as i.e.:

- Lochdurchmesser
 Cu Schichtdicke
 Sn Schichtdicke
- hole diameter
 Cu layer thickness
 Sn layer thickness

siehe Kundenzeichnung. see customer drawing.

4.3 Verarbeitungsmaße

Processing Dimensions

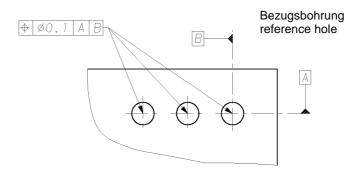
Fehlende Maße siehe Kundenzeichnung.

Missing dimensions see customer drawing.

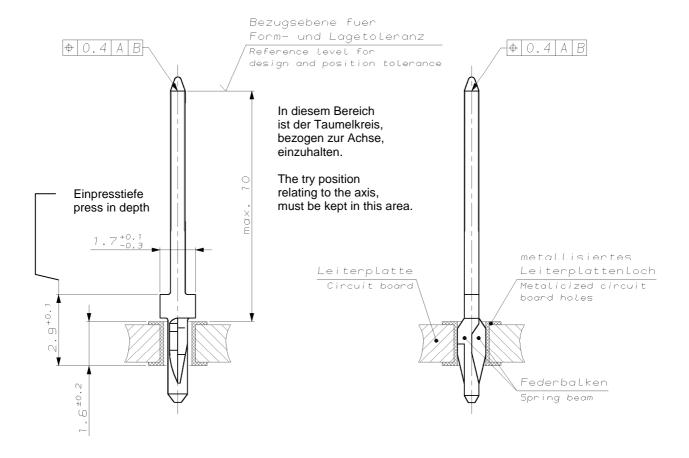
Rev. A2 4 of 7



4.3.1 Positionstoleranz Leiterplatte Postion Tolerance Printed Circuit Board



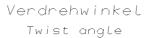
4.3.2 Stiftmaße Pin Dimensions

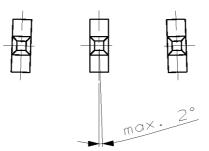


Rev. A2 5 of 7



4.3.3 Verdrehwinkel Twist Angle





4.4 Einpressgeschwindigkeit und Einpresskraft Press-in Speed and Insertion Force

Abhängig von der Anwendung und Ausführung ergeben sich verschiedene Werte, deshalb Beispiel in Tabelle 4.4.1 beachten.

Wenn keine vergleichbaren Beispiele enthalten sind, muss der Anwender den Einzelfall testen bzw. prüfen lassen.

The different values are dependent on the application and execution; therefore, observe the example in table 4.4.1.

If no comparable examples are present, the user must have the individual case tested or checked.

Rev. A2 6 of 7



4.4.1

Beispiel der Verarbeitung mit P300 X Y Einsetzmaschine	
Eindrückkraft	Geschwindigkeit
60 N bis 180 N	max. 200 mm/sec

Example of processing with P300 X Y insert machine	
Insertion Force	Press-in Speed
60 N bis 180 N	max. 200 mm/sec

TE Connectivity VERARBEITUNGSWERKZEUGE TE Connectivity PROCESSING TOOLS 5.

Unterlagen und Spezifikationen der Einsetzmaschinen sind über den Hersteller anzufragen.

Documents and specifications for inserting machines need to be requested from the

manufacturer.

Rev. A2 **7** of **7**