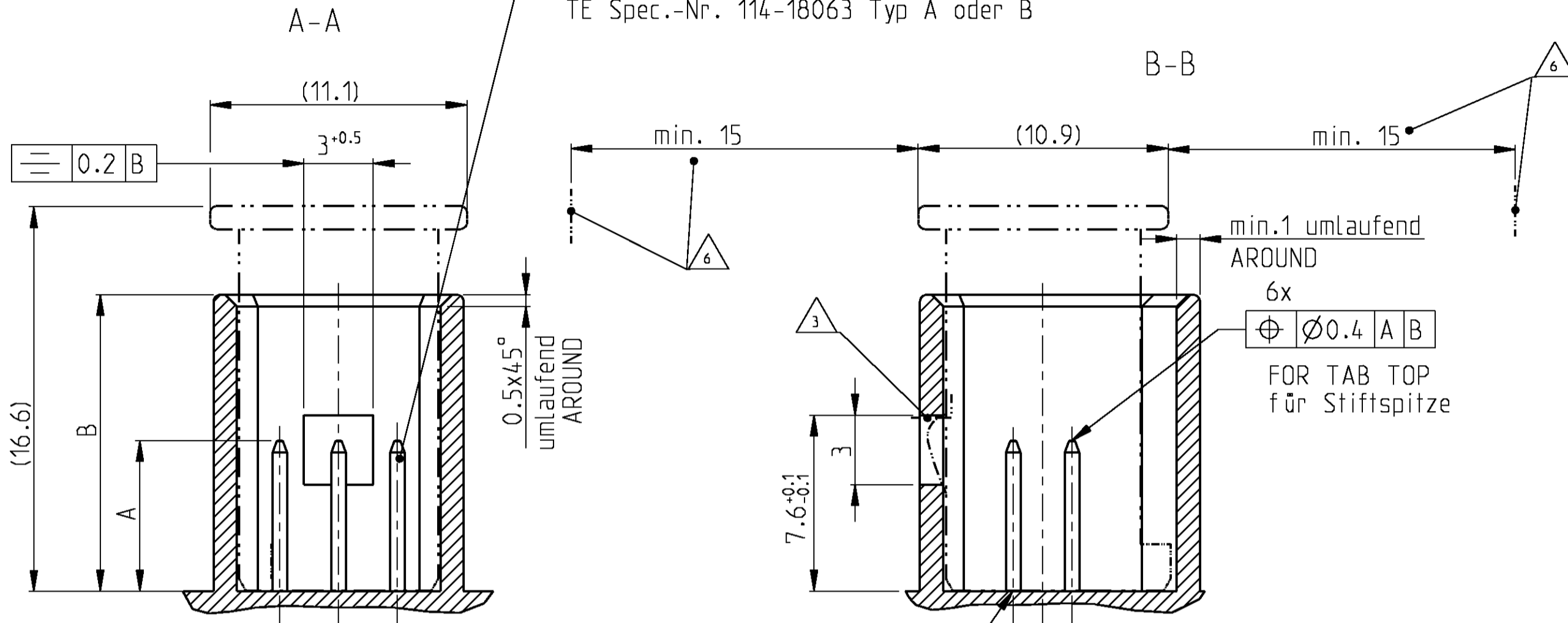


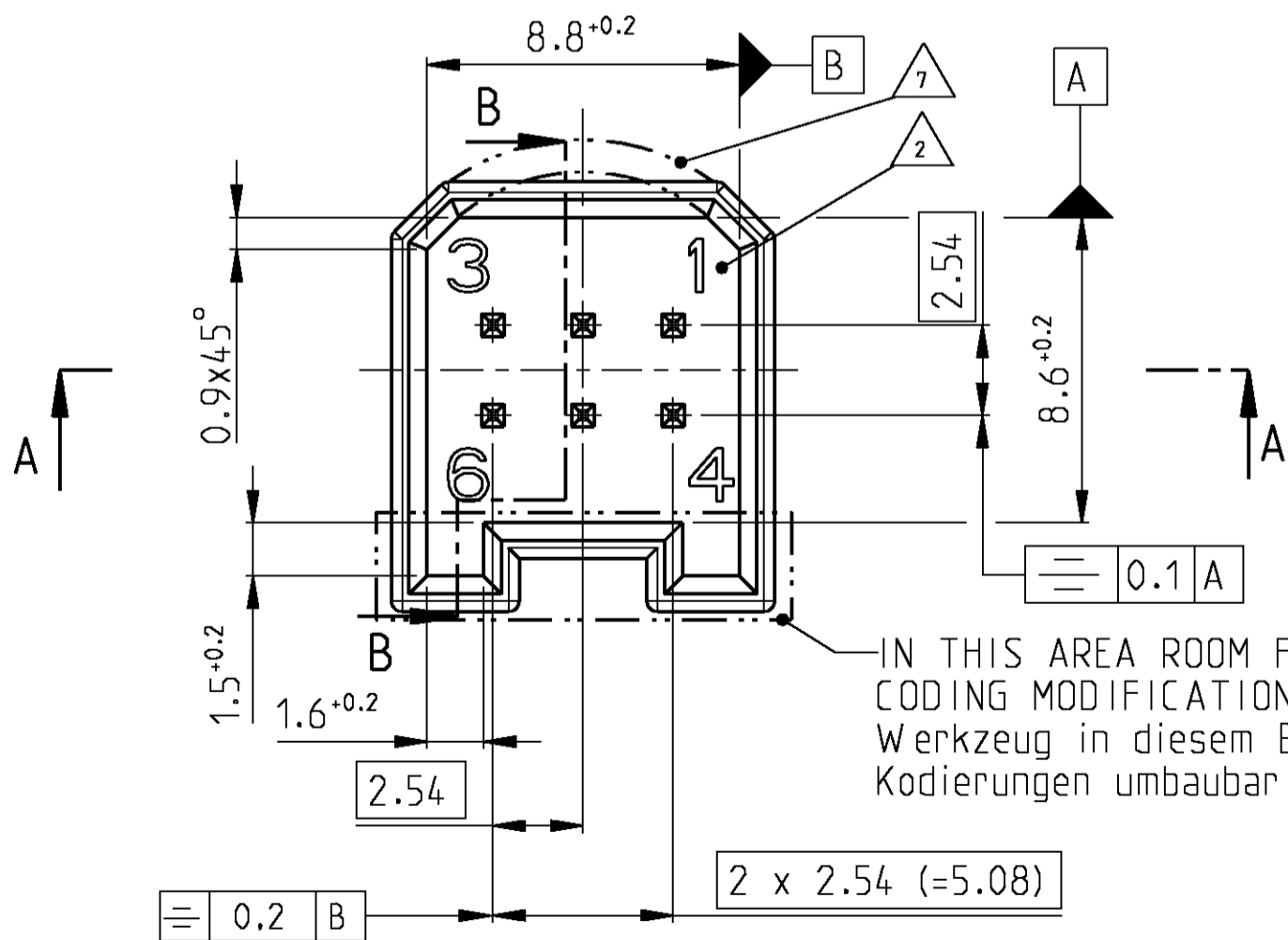
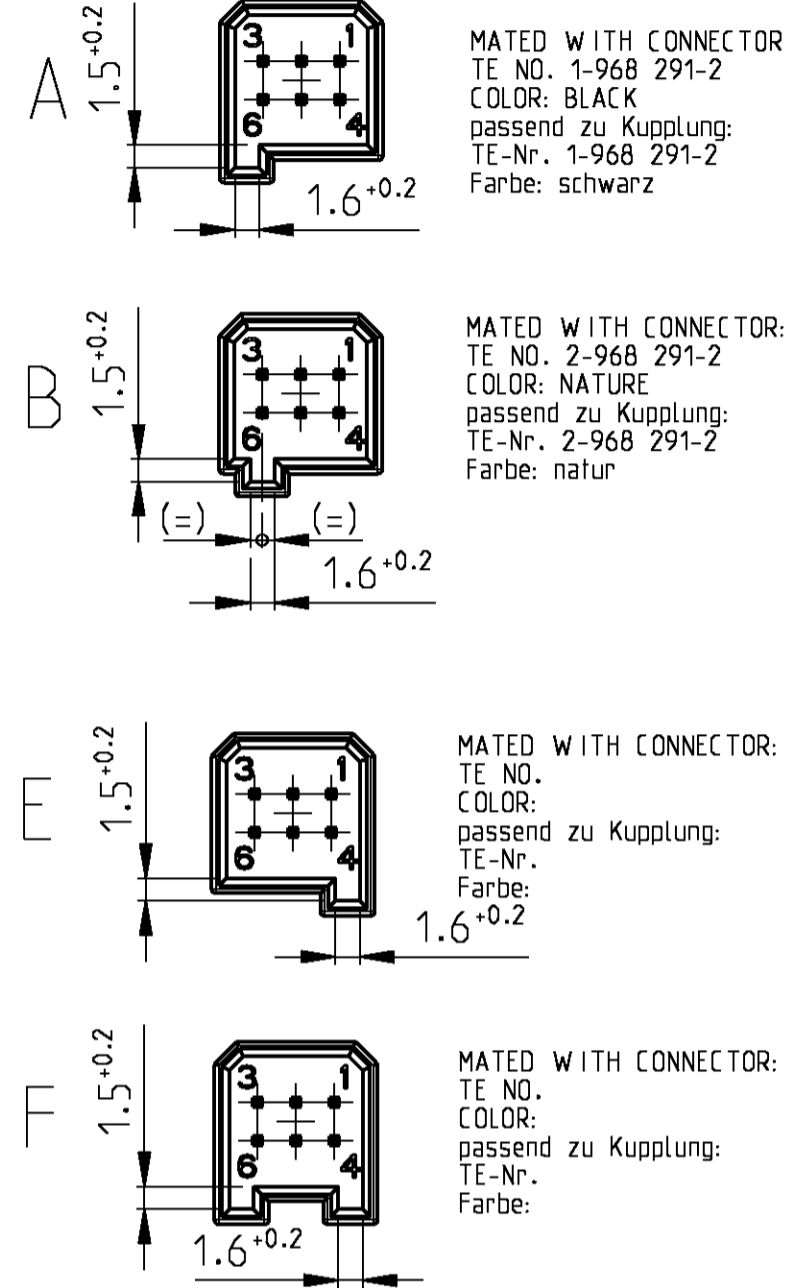
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
 VERTRÄGLICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG
 RELEASED FOR PUBLICATION
 FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG
 1998
 MATED WITH:
 PASSEND ZU:
 © COPYRIGHT 1998 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.
 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

LOC	DIST	REVISIONS ÄNDERUNGEN			
P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
A1	-	NEW DRAWING	10FEB1998	SSC	-
B		TABLE ADDED (SEE EC EG00 3579 01)	31OCT2001	RHR	-
B1		spec. no. changed from 114-18063-036 to ...-36	27JUL06	HHC	-
B2		position tolerance enlarged from 0.3 to 0.4	05MAY2009	HHC	-

TAB FOR MICRO QUADLOK SYSTEM
 SEE TE SPECIFICATION 114-18063 TYP A OR B
 Kontaktstift Micro Quadlok System
 siehe Ausführungsvorschrift
 TE Spec.-Nr. 114-18063 Typ A oder B



Kodierungen 2:1



IN THIS AREA ROOM FOR CODING MODIFICATION
 Werkzeug in diesem Bereich für Kodierungen umbaubar vorsehen

NOTES:

- MATED WITH CONNECTOR (6-POS.)
TE NO. 968 291
- CHARACTERS DEEP
- IN THIS AREA MAX. 0.03mm
BURRS PERMITTED
- NO SPECIFIED RADII R0.3
- NO SPECIFIED WALL THICKNESS MIN.1mm
- OPERATION AREA
- AREA OF LOCKING HOLE HAS TO SPRING OUT
BY 0.5mm
- CODING F AS SHOWN
- RELATION LAYER FOR THE
POSITION TOLERANCE A AND B MEASURED
AT THE BOTTOM OF THE PIN HEADER

Bemerkungen:

- passend zu Buchsengehäuse (6-pol)
TE-Nr. 968 291
- Schrift vertieft
- In diesem Bereich max. 0.03mm
Grat zulässig
- unbemaßte Radien R0.3
- unbemaßte Wandstärken min.1mm
- Bei Ärtigungsfreiraum
- Kragen muß im Bereich des Rastfensters
0.5mm nach außen federn können
- Kodierung F gezeichnet
- Bezuglinie für Positionstoleranz A und B
am Boden der Stiftwanne

APPLICATION Anwendung	DIMENSION Maß	
	A	B
DO NOT USE FOR NEW DESIGN Für Neuanwendungen nicht verwenden	REF6.7	10.5 ^{+0.3}
FOR NEW DESIGN AND DESIGN MODIFICATIONS FOR IMPROVEMENT OF KQJHRI PURPOSE Nur für Neuanwendungen und Designänderungen zur Verbesserung der Kojhri-Sicherheit	6.5 ^{+0.20} -0.20	12.8 ^{+0.3}

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AME INKORPORIERT. KONTROLLIERE ÄNDERUNGEN, DIE SICH ZWISCHEN ZEICHNUNG UND VORBEREITUNG DEN BEWEIS LETZTBESTEHEN ANDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.	
DIMENSIONS: MASSE IN EINHEITEN: [mm]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN DIN 16901-14.0
MATERIAL	ANGLES/WINKEL ±2° FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

DWN S.Schäfer 10FEB1998	tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim
CHK J.Waller 10FEB1998	NAME INTERFACE DRAWING, 6 POS. MQS Ausführungsvorschrift 6 pol. MQS
APVD -	SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO. 114-18063-36 RESTRICTED TO NUR FÜR -
PRODUCT SPEC -	SCALE MASSSTAB 5:1 SHEET BLATT 1 OF 1 REV B2
APPLICATION SPEC -	CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG