

該当製品の性能は、本規格内に記載されている、AMP アプリケーションツーリング又は AMP が認めたアプリケーションツーリングを使用し、かつ記載されている条件で作成された場合のみ保証されます。他のツーリング、他の条件で作成された場合には保証されません。

The performance of applicable product is guaranteed, only when processed by proper application tooling and condition described in this specification and/or AMP recognized one. No product is guaranteed when processed with the other tool or condition.

1. 適用範囲 (Scope)

本規格は、MICRO QUADLOK SYSTEM ソケットコンタクトの圧着条件(フレキシブル・ワイヤタイプ)について規定する。
This specification covers the requirements for crimping condition of the "MICRO QUADLOK SYSTEM" Socket Contact (Flexible-Wire Type).

2. 端子名称及び型番 (Applicable Contacts)

型番 * (Part No.)	名称 (Part Name)	仕 上 (Finish)
968221	Micro Quadlok System Socket Contact	

注記 * 型番(パーツナンバー)は、リスト中の親番号にダッシュ付きの1桁の数字をもって構成されます。各親番号に対するダッシュ付き型番の詳細は顧客用図面またはカタログを参照下さい。なお、接頭の数字がゼロの場合は、ゼロ及びダッシュは省略されます。

NOTE * Part Number is consisted from listed base number and 1 digit numeric prefix and suffix with dash.
Refer to catalog or customer drawing for specific part numbers for each base number. When prefix is zero ,zero and dash omitted.

3. 各部の名称 (Nomenclature)

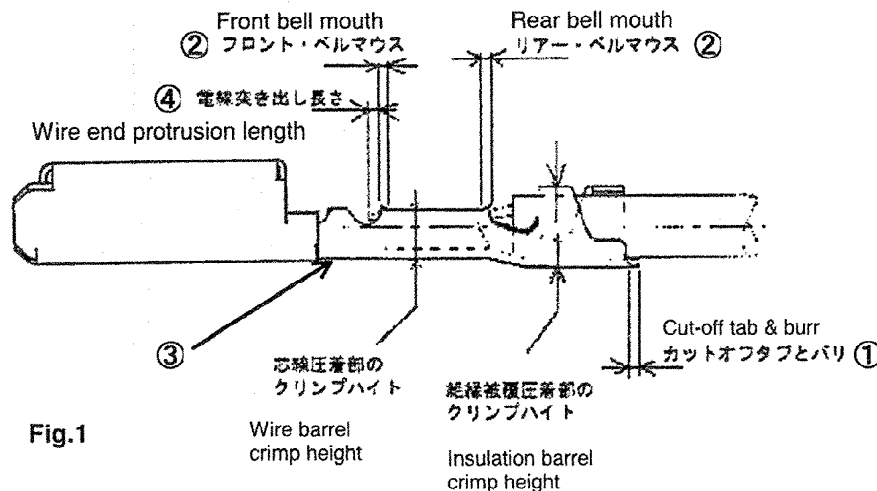


Fig.1

4. 圧着条件 (Crimp Conditions)

適合端子型番 Applicable Terminal number		MICRO QUADLOK SYSTEM Socket Contact P/N : 968221	備考 Remark
圧着条件 Crimping conditions			
1	カットオフ・タブ Cut-off tab length	0.3 mm 以内(ただし、バリは 0.03 mm 以内) 0.3mm MAX (Burr: 0.03mm MAX)	Fig.1-①
2	ベルマウス Bell mouth	前側 Front	Fig.1-②
		後側 Rear	
3	ワイヤバレルを基 準とした圧着後 の変形量 Deformation after crimping	バンド Bend	Fig.2
		ツイスト Twist	
		ローリング Rolling	
4	アンビル・バリ Anvil burr	0.1mm 以内 0.1mm MAX	Fig.1-③
5	電線端末突き出し長さ Wire end protrusion length	0.1~0.7mm	Fig.1-④
6	絶縁被覆むき長さ(圧着前) Wire insulation strip length	3.5±0.15 mm	

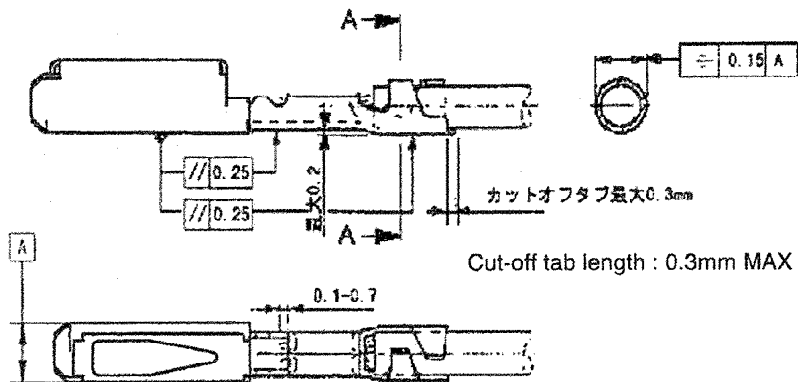


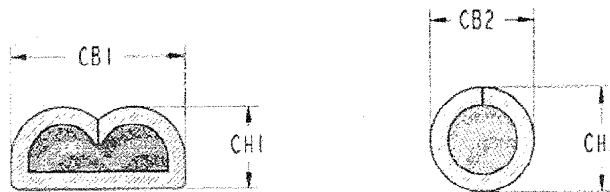
Fig.2

5. 圧着データ (Crimp Data)

コネクタ型番 Terminal PN	電線 サイズ Wire Size (呼び名) (Nominal)	アプリケーター 型番 Applicator PN	ワイヤバレル圧着 Wire barrel crimp (mm)			インシュレーション圧着 Ins barrel crimp (mm)			引張り 強度 Tensile strebgth (N) MIN
			幅 ⁽¹⁾ Width CB1	高さ ⁽²⁾ Height CH1	形状 Form	幅 ⁽¹⁾ Width CB2	高さ ⁽³⁾ Height CH2	形状 Form	
			968221	0.5 f	1528037-2 2-878591-2	1.4	0.95	F	

- 注記**
- (1) ワイヤバレル及びインシュレーションの圧着幅の公差: ±0.1
 - (2) ワイヤバレルの圧着高さの公差: ±0.03
 - (3) インシュレーションの圧着高さの公差: ±0.1
 - (4) 専用の固定治具を使用すること。(初期サンプルにて適用)

- Note**
- (1) Wire barrel and Insulation crimp width to be within ±0.1
 - (2) Wire barrel crimp height to be within ±0.03
 - (3) Insulation crimp height to be within ±0.1
 - (4) Use exclusive fixed jigs. (The initial crimped samples)



7. 適用電線データ (Applicable Wire Data)

電線サイズ Wire Size		素線数/素線径 No of Conductor / Dia of Conductor (mm)	計算断面積 Calculated cross-section area (mm ²)	絶縁被覆仕上外径 Insulation diameter (mm)	
呼び Nominal	種別 Classification			標準 Standard	最大 Maximum
0.5 f	AVSS	19 / 0.19	0.5387	1.6	1.7