

**SPECIFICATION DE SERTISSAGE DES CONTACTS MINI SPRING**

**1. BUT**

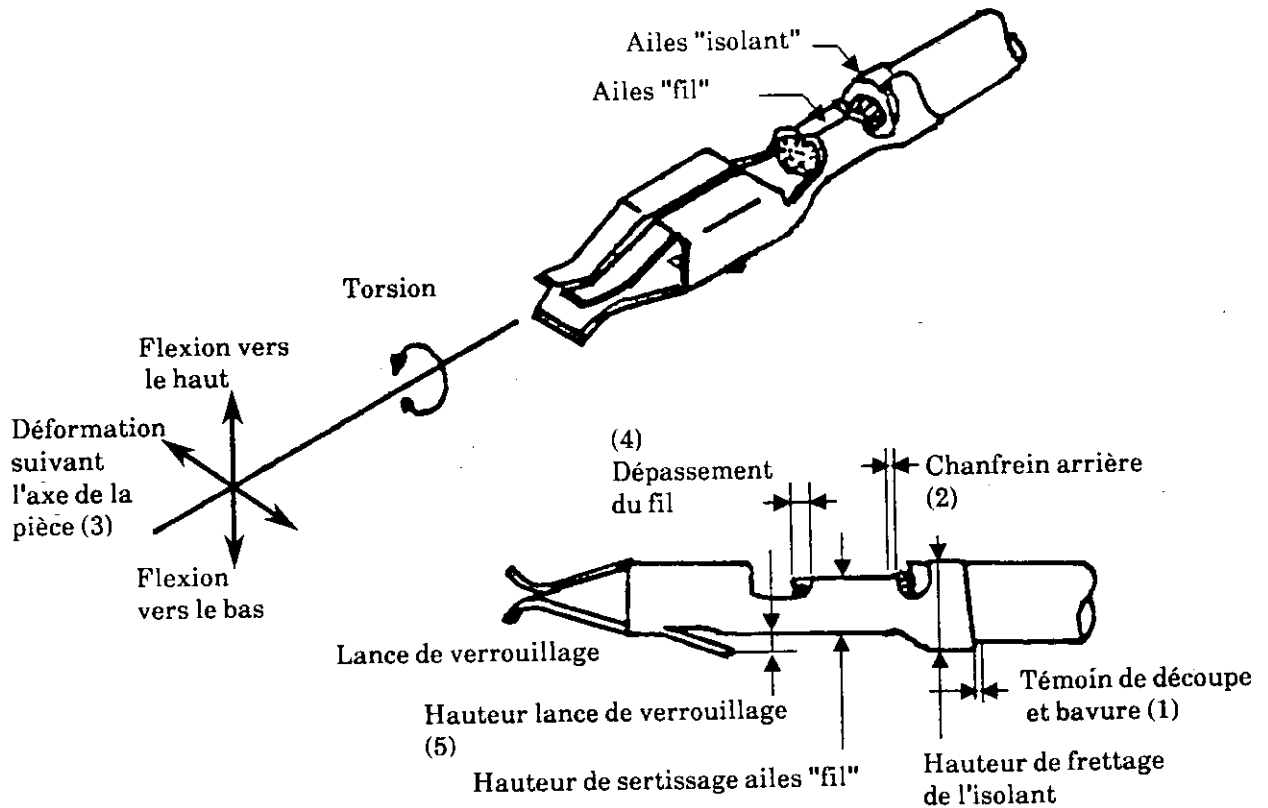
Cette spécification définit le sertissage des contacts AMP Mini Spring en bande, utilisés dans les connecteurs pour l'électronique automobile, décrits dans la spécification-produit AMP N° 108-15032, sertis sur machine automatique et sur fils client : SPEC 4957 RENAULT.

**2. CONTACTS**

- AMP réf. 925 590-2 pour conducteurs 0,5 à 2 mm<sup>2</sup> - Ø isolant 2,3 / 3,3 mm.
  - AMP réf. 925 595 pour conducteurs 1 à 2,5 mm<sup>2</sup> - Ø isolant 3 / 3,8 mm.
- (pour réf. 925 590-2, se reporter au tableau n°2 et pour la réf. 925 595 se reporter au tableau n°3).

**3. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE**

Cette spécification devra être appliquée en respectant les caractéristiques suivantes :



				DR	M. CHESLET	<b>AMP</b> AMP DE FRANCE 95301 PONTOISE		
				VERIF.	C. FRUCHARD			
				APP		LOC F	A N° 114-15014	REV B
B	ECN 5117	JPP	20.11.90	PAGE 1/3	DESCRIPTION SPECIFICATION DE SERTISSAGE DES CONTACTS AMP MINI SPRING			
A	ECN 4101	MC	20 6 84					
LTR	REVISION	APP	DATE					

DIST  
40

## 1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR :

TABLEAU N°1

	CARACTERISTIQUES A VERIFIER	VALEURS A MESURER	VOIR FIG. N°
1	Témoin de découpe et bavures	0,5 max	(1)
2	Chanfrein arrière	Identifiable visuellement	(2)
3	Déformation du réceptacle après sertissage Flexions haut et bas, suivant l'axe du réceptacle Torsion	6° max, haut et bas 5° max 12° max	(3)
4	Dépassement du fil	0,8 ± 0,4 mm	(4)
5	Hauteur de la lance de verrouillage	0,5 à 1 mm	(5)
6	Longueur de dénudage	3,5 à 4,5 mm	(6)

## 2) VALEURS DE SERTISSAGE :

TABLEAU N°2

Référence du contact en bande	925 590-2					
N° d'applicateur	* 2-482 410-3					
Sections de fils (mm <sup>2</sup> )	0,6 IRD/IN	0,6+ 0,35	1 IRD/IN	0,6+0,6	1+0,35	1,4 IRD/IN
Largeur de sertissage (mm)	2,28	2,28	2,28	2,28	2,28	2,28
Hauteur de sertissage tolérance ± 0,05 (mm)	1,30	1,41	1,41	1,48	1,54	1,54
Position de la molette	D	C	C	B	A	A
Largeur frettage isolant (mm)	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70
Hauteur frettage isolant (mm) à titre indicatif	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
Résistance à la traction du sertissage (daN)	10	10	15	15	15	20

IN = isolant normal

IR = isolant réduit

(\*) suivant machine utilisée, nous consulter

PAGE 2/3	<b>AMP</b> AMP DE FRANCE 95301 PONTOISE		
	LOC F	A	N° 114-15014
DESCRIPTION			REV B
SPECIFICATION DE SERTISSAGE DES CONTACTS AMP MINI SPRING			

## 3) VALEURS DE SERTISSAGE :

TABLEAU N°3

Référence du contact en bande	925 595-2							
N° d'applicateur	(*) 1-482 410-1							
Sections de fils (mm <sup>2</sup> )	0,6+0,6 IRD/IN	1+0,35 IRD	1+0,6 IRD	1+1 IRD	2 IRD/IN	1,4 +0,6	1+1,4 IRD**	2+0,6 IRD**
Largeur de sertissage (mm)	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80
Hauteur de sertissage tolérance ± 0,05 (mm)	1,38	1,38	1,50	1,62	1,62	1,62	1,75	1,75
Position de la molette	D	D	C	B	B	B	A	A
Largeur frettage isolant (mm)	4 Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max
Hauteur frettage isolant (mm) à titre indicatif	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max	4Max
Résistance à la traction du sertissage (daN)	10	10	15	15	25	25	25	25

IN = isolant normal

IR = isolant réduit

(\*) suivant machine utilisée, nous consulter

(\*\*) non recommandé

PAGE

3/3

**AMP**AMP DE FRANCE  
95301 PONTOISELOC  
F

A

N° 114-15014

REV  
B

DESCRIPTION

SPECIFICATION DE SERTISSAGE  
DES CONTACTS AMP MINI SPRING

DIST

K2