

Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des contacts MIC fabriqués par Tyco Electronics France. Ces caractéristiques sont à respecter pour une bonne utilisation du produit.

This specification covers general requirements for crimping tab MIC I manufactured by Tyco Electronics France. These requirements must be maintained to have satisfying performance of product.

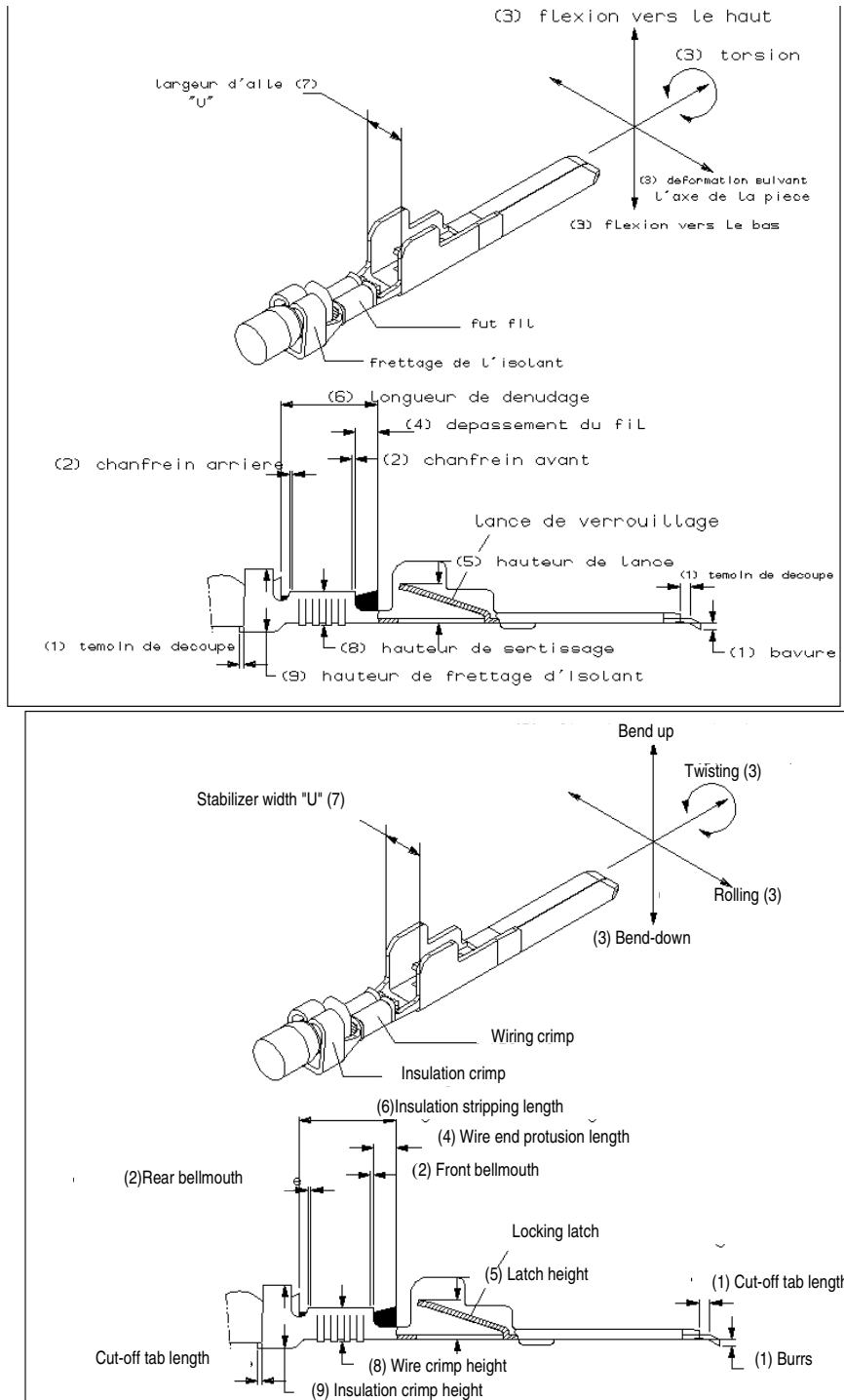


Figure 1/ Figure 1

Rédigé par
 Drawing by: R. PATIN

Date : 23 Avril 1996
 23 April 1996

Approuvé par
 Approved by: Y. PETRONIN

Date : 24 Avril 1996
 24 April 1996

1. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR 1. CRIMPING REQUIREMENTS ON APPLICATOR

	Caractéristiques à vérifier <i>Check items</i>		Valeurs à mesurer <i>Specified requirements</i>	Voir figure n° <i>See figure n°</i>
A	Témoin de découpe, bavure <i>Cutt-off tab, length burrs</i>		0,2 ±0,15 0,1 max	(1)
B	Chanfrein avant et arrière <i>Front and hear bellmouth</i>		Identifiable visuellement <i>Must be visually identified</i>	(2)
C	Déformations de la languette après sertissage <i>Allowable deviation after crimping</i>	Flexion haut <i>Bend-up</i>	6° max	(3)
		Flexion bas <i>Bend-down</i>	6° max	
		Suivant l'axe de la languette <i>Rolling</i>	5° max	
		Torsion <i>Twisting</i>	12° max	
D	Dépassement du fil <i>Wire end protusion length</i>		0,8 ±0,4 mm	(4)
E	Hauteur de la lance <i>Locking latch height</i>		1,7 à 2,1 mm	(5)
F	Longueur de dénudage <i>Insulation stripping length</i>		5 ^{+1/-0}	(6)
G	Largeur d'aile (U) <i>Stabilizer width (U)</i>		3 + 0,1 mm - 0,3 mm	(7)

2. PARAMÈTRES DE SERTISSAGE
2. CRIMPING VALUES

Référence du contact en bande <i>Contact P/N (strip form)</i>	N° d'applicateur <i>Applicator N°</i>	Section de fils <i>Wire size (sqmm)</i>	Sertissage cuivre <i>Wire barrel crimp</i>			Sertissage isolant <i>Insulation barrel crimp</i>			Code disque <i>Disc code</i>	Résistance à la traction <i>Crimp tensile strength (dan)</i>
			Hauteur <i>Height (± 0,05)</i>	(8) Largeur de sertissage <i>Crimp width +0/+0,02</i>	Type de sertissage <i>Type crimper</i>	Hauteur <i>Height (± 0,1)</i>	(9) Largeur de sertissage <i>Crimp width +0/+0,05</i>	Type de sertissage <i>Type crimper</i>		
142184-1	HDI 1529237	0.35	1.21	1.78	F	2.1	2.8	F	C	5
		0.5	1.27			2.15			-	-
		0.6	1.32			2.2			B	10
		0.75	1.41			2.25			-	-
		1	1.48			2.4			A	15
		0.35 + 0.35	1.36			2.2			B	10
		0.35 + 0.60	1.48			2.6			A	15