
EMBASSE TH 8 VOIES DROITE POUR REFUSION
TH 8 WAYS STRAIGHT HEADER FOR REFLOW

1. BUT

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases pour le montage en surface au pas de 2,2 mm avec fixation rapide de type « board-lock ».

2. PRESENTATION DU PRODUIT

- Boîtier en PCT chargé 30% fibres de verre
- Contacts en bronze pré-étamé

3. SPECIFICATION DE REFERENCE

- CDC RENAULT 36-05-019/--E

4. REFERENCES CONCERNEES

Description	Références
Embase TH 8 voies droite	1801659-x

5. CONDITIONNEMENT D'ENVIRONNEMENT

- Température : classe 1
 - température d'environnement : -40/+85°C
 - température d'essai : +110°C
- Vibration : classe A
- Etanchéité : classe 0
- Tension nominale : 13,5 V
- Température maxi pour processus de refusions : +260°C

1. SCOPE

This specification covers the conditions of use, mechanical and electrical performances of TH right headers with board lock.

2. PRODUCT PRESENTATION

- *Housing: 30 % glass reinforced PCT.*
- *Contacts: Material: bronze.
Plating: tin plated.*

3. REFERENCE SPECIFICATION

- *CDC RENAULT 36-05-019/--E*

4. PARTS NUMBERS CONCERNED

Description	Parts numbers
TH 8 ways straight header	1801659-x

5. CONDITIONS OF USE

- *Temperature : class 1*
 - *operating of temperature : - 40°C /+85°C*
 - *test temperature : +110°C*
- *Vibration : class A*
- *Sealing : class 0*
- *Nominal voltage : 13.5V*
- *Maximum temperature for reflow process : +260°C*

6. ESSAIS AVANT REFUSION

6. TEST BEFORE REFLOW

EXAMEN GENERAL - GENERAL EXAMINATION		
Essais - Tests	Modalités - Modalities	Sanction - Requirements
Examen visual <i>Visual examination</i>	Examen à l'œil nu <i>Naked eye examination</i>	Aspect: Pas de défaut nuisant au bon fonctionnement. <i>No defect that would impair normal operation.</i>
ESSAIS ELECTRIQUE - ELECTRICAL TESTS		
Essais - Tests	Modalités - Modalities	Sanction - Requirements
Résistance d'isolement <i>Insulation resistance</i>	Tension d'essais: 500 V DC pendant 1min, entre chaque contact. <i>Voltage: 500v test between one contact and the others.</i>	$R_i \geq 100 \text{ M}\Omega$
Rigidité diélectrique <i>Dielectric withstanding voltage</i>	Tension d'essais : 1000v entre un contact et tous les autres réunis à la masse <i>Test voltage: 1000 V AC during 1 min between each contact.</i>	Ni claquage, ni amorce d'arc <i>No breakdown, no flashover</i>
ESSAIS MECANIQUE - MECHANICAL TESTS		
Essais - Tests	Modalités - Modalities	Sanction - Requirements
Rétention des broches dans l'embase <i>Pin retention into the header</i>	Appliquer sur chaque contact une force axiale de 50 mm/mn. <i>Apply an axial force (speed 50mm/min) on each pin until the slipping.</i>	$F \geq 25\text{N}$
Accouplement sur contre partie <i>Mating force into counterpart</i>	Appliquer une force axiale de 50 mm/mn <i>Apply an axial force 50 mm/min.</i>	$F \leq 70\text{N}$
Désaccouplement sur contre partie (avec action sur le linguet) <i>Unmating force into counterpart (with action on the locking device)</i>	Appliquer une force d'extraction axiale de 50 mm/mn <i>Apply an axial extraction force 50 mm/min.</i>	$F \leq 70\text{N}$
Détrompage circuit imprimé <i>PCB keying</i>	Appliquer une force axiale de 50 mm/mn sur mauvais coding. <i>Apply an axial force 50 mm/min on wrong coding.</i>	$F \geq 50 \text{ N}$
Effort de montage de l'embase sur le CI <i>Mounting header on the PCB</i>	Appliquer une force axiale sur l'embase dans sa partie centrale. <i>Apply an axial force on central housing.</i>	$F \leq 50 \text{ N}$
Rétention de l'embase non soudée sur le CI <i>Retention Header on the PCB</i>	Appliquer une force axiale sur l'embase. <i>Apply an axial force.</i>	$F \geq 10\text{N}$
Résistance aux manœuvres <i>Resistance to maneuver</i>	5 accouplements et désaccouplement à -30°C <i>5 mating and unmating at -30°C</i>	Pas de détérioration, pas de claquage et amorce d'arc <i>No damage, no breakdown and flashover</i> : $R_i \geq 100 \text{ M}\Omega$: 1000v AC

7. ESSAIS APRES REFUSION

7. TEST AFTER REFLOW

EXAMEN GENERAL - GENERAL EXAMINATION		
Essais - Tests	Modalités - Modalities	Sanction - Requirements
Examen visuel <i>Visual examination</i>	Examen à l'œil nu <i>Naked eye examination</i>	Aspect: Pas de défaut nuisant au bon fonctionnement. <i>No defect that would impair normal operation.</i>
ESSAIS MECANIQUE - MECHANICAL TESTS		
Essais - Tests	Modalités - Modalities	Sanction - Requirements
Accouplement sur contre partie <i>Mating force into counterpart</i>	Appliquer une force axiale de 50 mm/mn <i>Apply an axial force 50 mm/min.</i>	$F \leq 70N$
Désaccouplement sur contre partie (avec action sur le linguet) <i>Unmating force into counterpart (with action on the locking device)</i>	Appliquer une force d'extraction axiale de 50 mm/mn <i>Apply an axial extraction force 50 mm/min.</i>	$F \leq 70N$
Rétention contrepartie sur embase (sans action du linguet) <i>Unmating force into counterpart (without action on the locking device)</i>	Appliquer une force d'extraction axiale de 50 mm/mn <i>Apply an axial extraction force 50 mm/min.</i>	$F \geq 120N$
Efficacité du dispositif de détrompage (polarisation) <i>Locating device (polarization)</i>	Appliquer une force axiale de 50 mm/mn <i>Applied an axial force 50 mm/min.</i>	$F \geq 200N$
Efficacité du dispositif de détrompage mécanique <i>Mechanical locating device</i>	Appliquer une force axiale de 50 mm/mn <i>Apply an axial force 50mm/min.</i>	$F \geq 120N$
Résistance aux manœuvres <i>Resistance to maneuver</i>	5 accouplements et désaccouplements à -30°C <i>5 mating and unmating at -30°C</i>	Pas de détérioration, pas de claquage et amorce d'arc <i>No damage, no breakdown and flashover</i> : $R_i \geq 100 M\Omega$: 1000v AC