

CONTACT 6.35NG1 / 6.35 NG1 RECEPTACLE**1 - OBJET / SCOPE**

La présente spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques du contact 6.35 NG1 à sertir sur fil.

This specification covers general requirements, electrical and mechanical performances for crimping 6.35 NG1 receptacle.

Note : En cas de litige, la version en français fait foi.
In case of problem, the French version is the reference one.

2 - PRESENTATION DU PRODUIT / PRODUCT PRESENTATION**2.1. Description / Description**

Ce contact est constitué d'une partie active assurant le contact électrique sur la languette par le maintien en pression des lames inférieures et supérieures sur les faces de la languette.

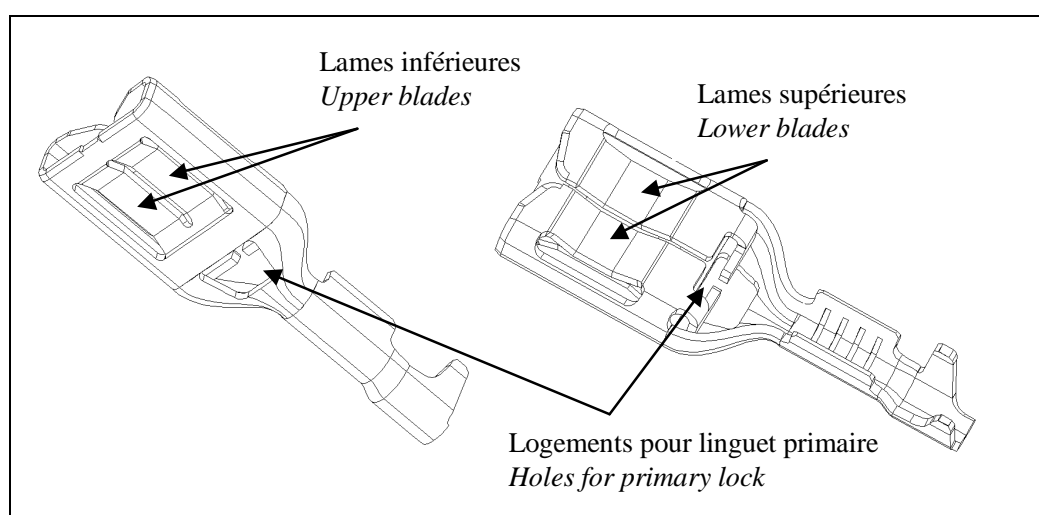
La rétention du contact est assurée dans l'alvéole par un linguet plastique venant se loger à l'arrière de la partie active et dans l'ouverture de la zone de transition. Le contact est réversible à 180° dans l'alvéole.

Ce contact est destiné à être utilisé pour des sections de fil de 0.35 à 0.75 mm².

This contact is made of a active area which allowed the electrical contact on the tab by pressure of the lower and upper blades on the tab's faces

The contact retention in the cavity is made by a flexible latch. The contact is reversible at 180° in its cavity.

This contact is dedicated to 0.35 to 0.75mm² wire section.



2.2. Références / Part numbers

Désignation Designation	Référence Tyco TYCO part number	Matière Material	Protection Finition
Contact 6.35 NG1 <i>6.35 NG1 receptacle</i>	1544615-1	UZ15	Pré-étamé <i>Pre-tinned</i>

3 - SPECIFICATIONS / SPECIFICATIONS

3.1. Spécifications de sertissage / Crimping specifications

114-15095 : Spécification d'application du contact 6.35 NG1, gamme 0.35 à 0.75 mm².

114-15095 : Application specifications for 6.35 NG1 receptacle, range 0.35 to 0.75 mm².

3.2. Instructions de démontage des contacts / Receptacle removal instructions

Un outil pour extraire le contact de l'alvéole est décrit en annexe 1.

A tool to remove the contact out of the cavity is described in appendix 1.

4 - CONDITIONS D'UTILISATION / CONDITIONS OF USE

4.1. Température d'environnement / Environmental temperature

- Classe 1 : -40°C à 85°C
 -40°C to 85°C

4.2. Vibrations

- Classe 1 : Essai à définir en fonction de l'application
 Test to define according the conditions of use

4.3. Etanchéité / Sealing

- Classe 0 : non étanche
 non sealing

5 - DEFINITION DES ESSAIS / TESTS DEFINITION

Sauf spécifications particulières, les essais sont réalisés dans les conditions suivantes :

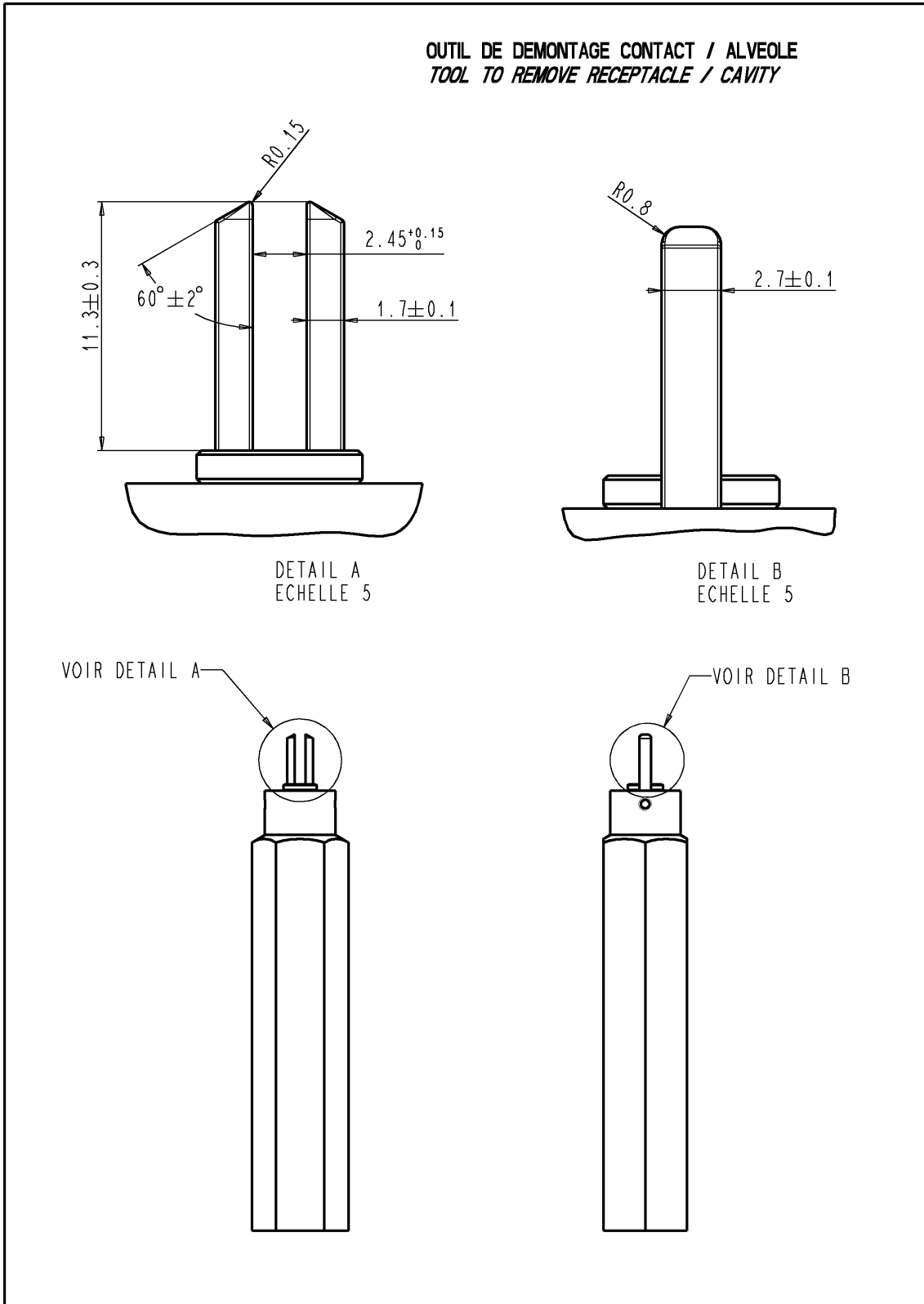
Unless otherwise specified, the tests are performed under the following conditions :

- Température : 23+/- 5 °C
Temperature
- Humidité relative : 60% ± 15%
Relative humidity
- Pression atmosphérique : 96kPa ± 10kPa
Atmospheric pressure
- Tension d'alimentation : 13.5 +/-0.1 V
Supply voltage

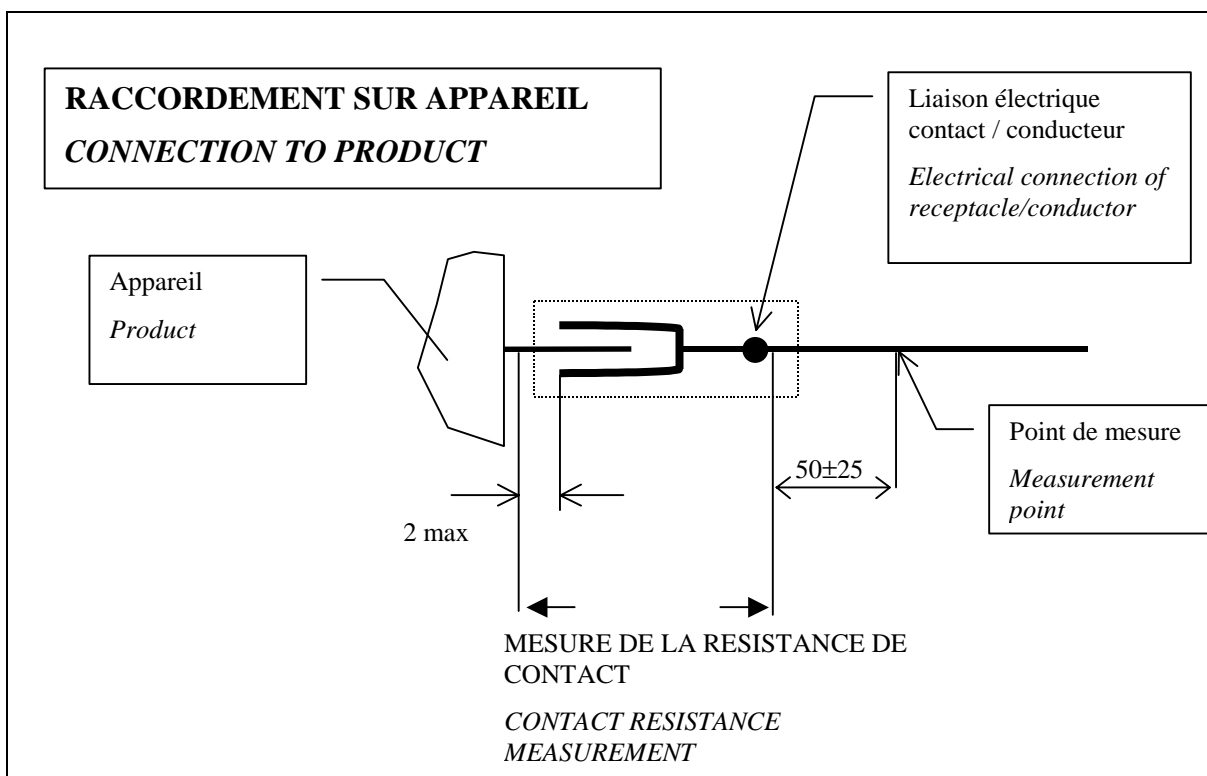
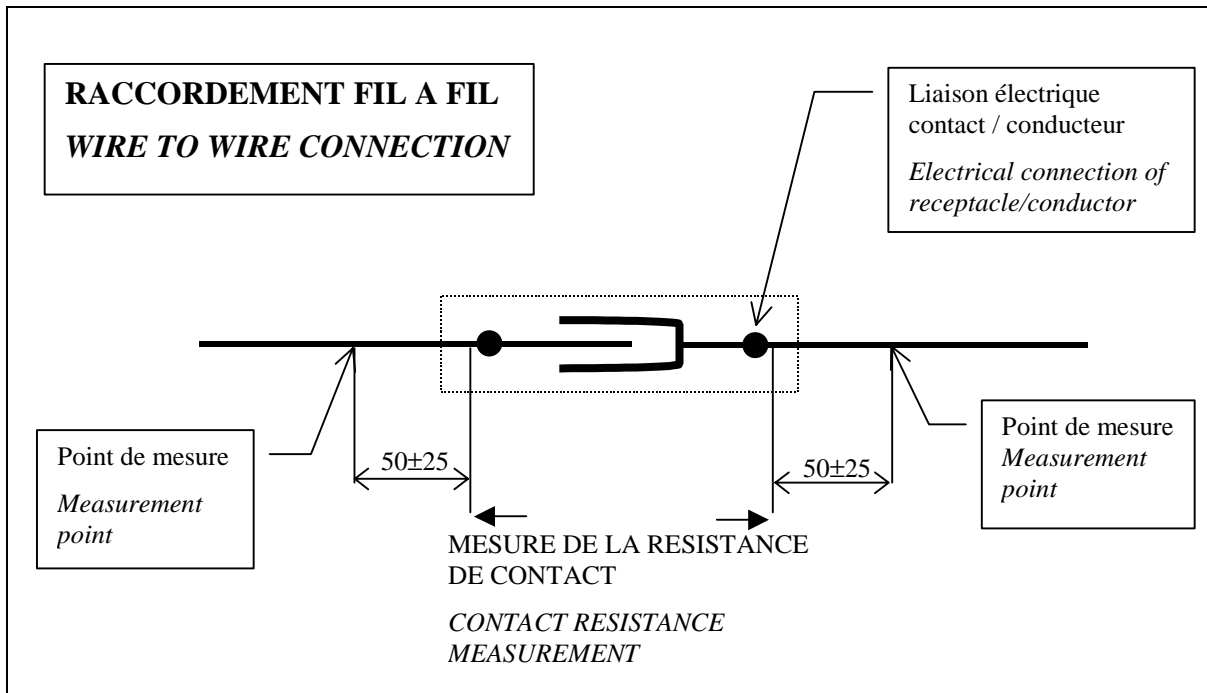
ESSAIS / TESTS	N°	Modalités / Method	Sanctions / Requirements
EXAMEN VISUEL <i>VISUAL INSPECTION</i>	5.1		Pas de défaut pouvant nuire au fonctionnement <i>No defect that could perturb the functionality</i>
ELECTRIQUES <i>ELECTRICAL</i>	5.2		
Résistance de contact <i>Contact resistance</i>	5.2.1	Tension d'essai : 20mV <i>Test voltage</i> Courant d'essai : 50mA <i>Test current</i> Méthode de mesure : annexe 2 <i>Test method : appendix 2</i>	Rc < 1mΩ
Courbe de derating <i>Derating curve</i>	5.2.2	NF C 93-400	In : valeur de courant pour un échauffement de 40°C <i>In : current value for a temperature rise of 40°C</i>
MECANIQUES <i>MECHANICAL</i>	5.3		
Tenue à la traction du conducteur / contact <i>Conductor/receptacle pulling force</i>	5.3.1	Vitesse de traction : 50mm/min <i>Traction speed</i>	0.35mm ² : 60 N minimum 0.5mm ² : 60N minimum 0.6mm ² : 100 N minimum 0.75mm ² : 100N minimum
Force d'insertion des contact dans l'alvéole <i>Insertion force in cavity</i>	5.3.2		12 N maximum
Force de rétention des contacts dans l'alvéole <i>Retention force in cavity</i>	5.3.3	Vitesse de traction : 50mm/min <i>Traction speed</i>	120 N minimum
ENDURANCE	5.4		
Endurance mécanique <i>Resistance to manoeuvres</i>	5.4.1	Nombre de manœuvres : 20 <i>Number of manoeuvres</i>	Rc < 1 mΩ

ESSAIS / TESTS	N°	Modalités / Method	Sanctions / Requirements
Résistance aux vibrations <i>Resistance to vibrations</i>	5.4.2	Essai à définir en fonction de l'application <i>Test to define according the conditions of use</i>	
Tenue à la corrosion <i>Corrosion test</i>	5.4.3	Essai à définir en fonction de l'application <i>Test to define according the conditions of use</i>	
Tenue aux fluides <i>Resistance to fluids</i>	5.4.4	Essai à définir en fonction de l'application <i>Test to define according the conditions of use</i>	
Tenue aux chocs thermiques <i>Heat shocks</i>	5.4.5	Méthode de mesure : annexe 3 <i>Measurement method : appendix 3</i> Nombre de cycles : 100 <i>Number of cycles : 100</i>	$\Delta R_c < 1 \text{ m}\Omega$
Endurance en courant à température élevée <i>Current cycles at high temperature</i>	5.4.6	Méthode de mesure : annexe 4 Température d'essai : 85°C Nombre de cycles : 500 <i>Test method : appendix 4</i> <i>Test temperature : 85°C</i> <i>Number of cycles : 500</i>	$\Delta R_c < 1 \text{ m}\Omega$
Endurance en température humidité <i>Heat/humidity cycles</i>	5.4.7	Essai à définir en fonction de l'application <i>Test to define according the conditions of use</i>	$\Delta R_c < 1 \text{ m}\Omega$

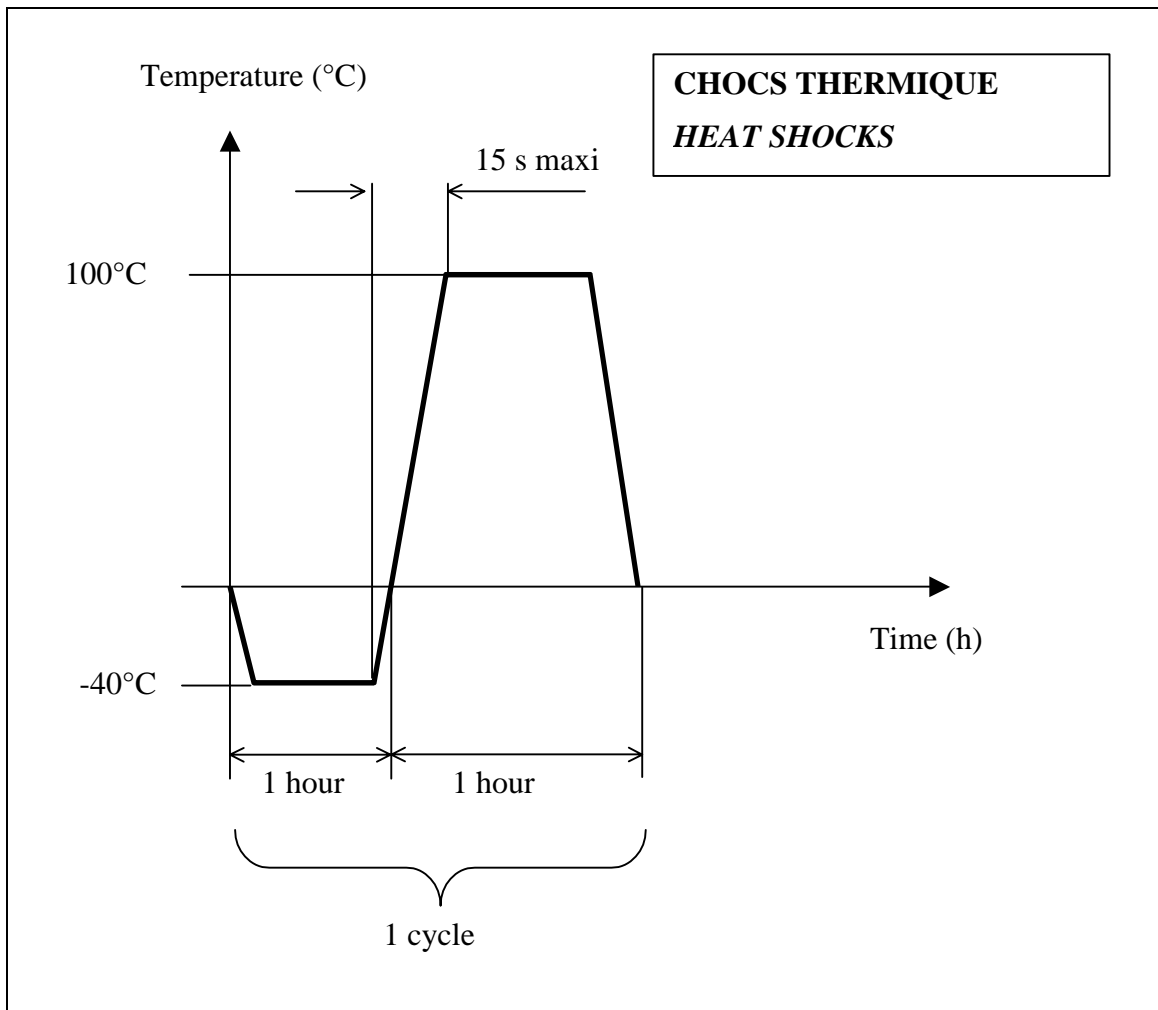
ANNEXE 1 / APPENDIX 1



ANNEXE 2 / APPENDIX 2



ANNEXE 3 / APPENDIX 3



ANNEXE 4 / APPENDIX 4

