

1. DOMAINE D'APPLICATION

Cette spécification définit les caractéristiques techniques et les performances électriques et mécaniques des embases AMP 50 voies MQS sortie coudée 90° à fixation rapide de type "Board-Locks".

2. PRESENTATION DES PRODUITS

2.1. Description

Cette embase est composée de 34 broches et 8 doigts de shunts

Boîtier : - Matière PCT avec 30 % fibre de verre
 - Détrompages mécaniques et visuels avec la contre-partie
 - Fixation sur carte imprimée par Board-Locks

Contacts : - Dimension : 0,63 x 0,63 mm
 - Matériel : Bronze
 - Finition (en sélectif) :
 - Dorure sur sous-couche Nickel sur zone de contact, du côté d'accouplement sur rangée supérieure.
 - Etamage sur sous-couche Nickel sur zone pour souder, du côté du circuit imprimé et sur la rangée inférieure côté accouplement.

2.2. Référence

1. SCOPE

This specification defines the technical characteristics and electrical and mechanical performances of AMP 50 way MQS right angle header, with "Board-Locks".

2. PRESENTATION OF PRODUCT

2.1. Description

The header is composed of 34 pins and 8 plastic fingers

*Housing : - Material in PCT with 30% glass reinforced
 - Coding : Mechanical
 - PCB mounting : board-locks*

*Contacts : - Dimension : 0,63 x 0,63 mm
 - Matériel : Bronze
 - Post plating :
 - Selective gold plated over nickel on contact area on superior row.
 - Selective tin plated over nickel on soldered area and inferior row on contact area.*

2.2. Reference

Référence Part Number AMP	Interface Spécification Interface Specification	Interface de CI PCB Interface
953775-x	208-15552	Voir Plan client See Customer drawing

3. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

3.1. Température maxi pour process de refusion : 250°C

3.2. Classe de température

Température d'environnement	Température d'essais
- 40°C / +85°C	- 40°C / +100°C

3.3. Tension nominale : 12 V

3. GENERAL REQUIREMENTS

3.1. Maxi temperature for refusion process : 250°C

3.2. Class of temperature

Environment temperature	Test temperature
- 40°C / +85°C	- 40°C / +100°C

3.3. Nominal voltage : 12 V

Rédigé par : F. VERGNE

Date : 28 Novembre 2003

Approuvé par : J. J. REVIL

Date : 10 décembre 2003

4. EXIGENCES ET ESSAIS - DEFINITION OF TEST

Les essais sont effectués conformément à la norme connectique CEI 60512 et repérés par leur numéro

Test are carried according to IEC 60512 series.

EXAMEN GÉNÉRAL - GENERAL EXAMINATION			
Essais - Tests	Réf. - Ref.	Modalités - Modalities	Sanction - Decision
Examen visuel <i>Visual examination</i>	1a	Examen à l'oeil nu <i>Examination with the naked eye</i>	Pas de défaut nuisant au bon fonctionnement <i>No defect that would impair normal operation</i>
ESSAIS ÉLECTRIQUES - ELECTRICAL TESTS			
Essais - Tests	Réf. Ref.	Modalités - Modalities	Sanction - Decision
Résistance d'isolement <i>Insulation resistance</i>	3a	Tension d'essai : 100 V Méthode A : Essai entre un contact et tous les autres <i>Test voltage: 100 V</i> Method A : <i>Test between one contact and the others</i>	$R_i \geq 50 \text{ M}\Omega$
Tension de tenue <i>Dielectric withstanding voltage</i>	4a	Tension d'essai : 1000 V AC pendant 1 min. <i>Test voltage: 1000 V AC during 1 min</i>	Ni claquage, ni amorce d'arc <i>No breakdown, no flashover</i>
ESSAIS MÉCANIQUES - MECHANICAL TESTS			
Essais - Tests	Réf. - Ref.	Modalités - Modalities	Sanction - Decision
Chute libre <i>Free fall</i>		Chute libre d'un mètre sur 1 bloc de ciment <i>Fall from 1 meter height on concrete block</i>	Pas de détérioration au niveau du board-lock <i>No damage in board-lock</i>
Rétention des broches dans l'embase <i>Contact retention in housing</i>	15a	Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25N <i>Apply on each contact an axial force of 25 N</i>	Pas de détérioration <i>No damage</i>
Effort de montage de l'embase sur le circuit imprimé <i>Mounting force of header on the PCB</i>		Appliquer une force sur l'embase dans le sens d'insertion des board-locks <i>Apply a force on header perpendicular to PCB</i>	$F \leq 50 \text{ N}$
Rétention de l'embase sur le circuit imprimé <i>Header retention on the PCB</i>		Appliquer un effort sur l'embase prémontée dans le sens de l'arrachement <i>Apply a force on header perpendicular to PCB</i>	$F \geq 10 \text{ N}$