

**EMBASE 40 VOIES SORTIES DROITES
A SOUDER SUR CARTE IMPRIMEE**

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases AMP 40 voies au pas de 2,54 mm à souder sur carte imprimée.

I. PRESENTATION DES PRODUITS

1.1 Description

- Boîtier en PBT 20% fibres de verre
- Broches en bronze post-étamé compatibles avec contacts de type MQS
- Détrompages mécanique et visuel avec la contre-partie
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 1.6 +/- 0.2 mm) possible avec version à oreilles
- Détrompage et polarisation par rapport à la carte imprimée

1.2 Références

DESIGNATION	REFERENCE	CONFORME AU PLAN D'INTERFACE
Embase 40 Voies	953118-X	208-15554

II. DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. A Juin 96).

III. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

. Température : Classe 1

- température d'environnement : -40 / + 85° C
- température d'essai : -40 / +100° C

. Vibrations : Classe A

. Etanchéité : Classe 0

. Tension nominale : 12 V

Rédigé par S. IVANOVIC

Date : 15 Décembre 1997

Approuvé par J. J. REVIL

Date :

IV. ESSAIS

Les essais effectués conformément à la norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. A Juin 1996) sont repérés par leur numéro.

EXAMEN GENERAL			
ESSAIS	Réf.	MODALITES	SANCTION
EXAMEN VISUEL		Examen à l'oeil nu	Aspect : pas de défaut nuisant au bon fonctionnement
ESSAIS ELECTRIQUES			
ESSAIS	Réf.	MODALITES	SANCTION
RESISTANCE D'ISOLEMENT	9.2	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact	$R_i \geq 50 \text{ M}\Omega$
TENSION DE TENUE	9.3	Tension d'essai : 1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse	Ni claquage Ni amorce d'arc
ESSAIS MECANIQUES			
ESSAIS	Réf.	MODALITES	SANCTION
RETENTION DES BROCHES DANS L'EMBASE	10.1.3	Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25 N	Pas de détérioration
TENUE A LA CHALEUR DE SOUDURE		Chauffer l'embase pendant 3 minutes à 160°C	Pas de détérioration visible à l'oeil nu