

SMT HEADERS 18 AND 26W MQS

Embases 18 et 26v MQS pour montage en surface

SUMMARY

1. SCOPE
2. PRODUCT PRESENTATION
3. REQUIREMENTS
4. LIST OF TESTS
5. TESTS SCHEDULE
6. APPENDIX

SOMMAIRE

1. *OBJET*
2. *PRESENTATION DU PRODUIT*
3. *EXIGENCES*
4. *LISTE DES ESSAIS*
5. *PROGRAMME D'ESSAIS*
6. *ANNEXES*

Rédigé par : J. LALANGE

Approuvé par : J. LALANGE

Tyco Electronics France SAS
B.P. 30039, 95301 CERGY-PONTOISE Cedex

©2002 Tyco Electronics Corporation
All International Rights Reserved
(Tous droits réservés)

1 de 4

LOC F

Ce document est sujet à modifications. Contacter Tyco Electronics pour identifier la dernière révision et en obtenir une copie. Personnel Tyco Electronics : consultez la base de données Startec.

This document, managed by Tyco Electronics France, is archived in the Startec database.

A printout cannot be considered as a controlled document

1. SCOPE

1.1. Content

This specification covers the conditions of use and the mechanical and electrical performances of the MQS 18 and 26w MQS headers.

1.2. Qualification

Tests are performed according to the specifications described in this document. Inspections shall be performed using the product drawing

2. PRODUCT PRESENTATION

2.1. Application

This header is used for automotive. It is mounted on a printed circuit board for the connection of an electronic device to the vehicle bundle.

2.2. Product description

It is a straight header with 18 or 26 pins MQS (2 rows) with SMT termination on PCB side.



1. OBJET

1.1. Contenu

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases 18 et 26v montage en surface

1.2. Qualification

Les essais sont réalisés conformément aux spécifications citées dans ce document. Les contrôles sont réalisés par rapport au plan produit

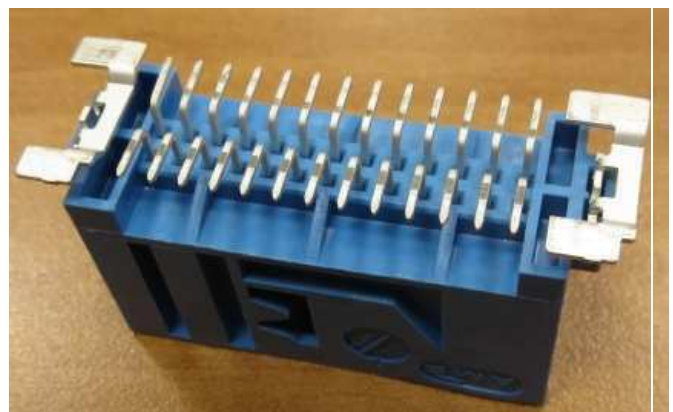
2. PRESENTATION DU PRODUIT

2.1. Application

Cette embase est utilisée dans le domaine automobile. Elle est montée sur un circuit imprimé et raccorde un boîtier électronique au faisceau véhicule.

2.2. Description du produit

Il s'agit d'une embase avec 18 ou 26 pins MQS (2 rangées) avec terminaison SMT coté PCB.



3. REQUIREMENTS

3.1. Design and Construction

Product shall be of the design, construction and physical dimensions on the applicable product design.

3.2. Materials

Materials details are defined in the drawing definition.

3.3. Operating conditions

- Operating Temperature : Class T1 (-40°C/+85°C) with test temp 100°C
- Vibration : Class 1
- Sealing : Class 0

3.4. Performances and test description

The product is designed to meet the mechanical and electrical performances requirements specified in §4

Excepted if specified, tests conditions are following :

- Temperature : 23°C ± 5°C
- Relative humidity: 60% ± 15%
- Atmospheric pressure: 96kPa ±10kPa
- Voltage: 12V ±0.1V

3.5. Reference documents

- (1) PSA Standart B217050 Rev A june 1996
- (2) TE dwg 185454 for 26w header
- (3) TE dwg 185458 for 18w header

3. EXIGENCES

3.1. Définition et construction

Le produit doit répondre à la conception, définition et tolérances telles que définies sur le plan produit en vigueur.

3.2. Matières

Les matières et types sont définies sur le plan produit.

3.3. Conditions d'utilisation

- Température d'environnement : (voir à gauche)
- Vibrations : (voir à gauche)
- Étanchéité : (voir à gauche)

3.4. Performances et description des Tests

Le produit est conçu pour satisfaire aux exigences électriques et mécaniques spécifiées au §4.

Sauf si spécifié, les conditions d'essai sont les suivantes :

- Température : (voir à gauche)
- Humidité relative : (voir à gauche)
- Pression atmosphérique : (voir à gauche)
- Tension d'alimentation : (voir à gauche)

3.5. Documents de référence

Voir ci-contre à gauche

4. LIST OF TESTS

4. LISTE DES ESSAIS

Designation	REF	Procédure / Modalité	Requirements / Exigences
Visual examination <i>Examen visuel</i>		General inspection prior to testing and after testing (naked eye or with magnification apparatus). Keep a control sample for each test file <i>Inspection générale avant et après essais à l'œil nu ou avec appareil grossissant. Conserver un échantillon témoin pour chaque file d'essai</i>	No evidence of deterioration, cracks, deformities that could affect part functionality. <i>Aucune évidence de détérioration, fissure , déformation, qui pourrait nuire à un fonctionnement normal.</i>
Insulation resistance <i>Résistance d'isolement</i>	8.2	Record the resistance measured between each terminal and between all adjacent terminal. <i>Enregistrer la résistance mini entre chaque contact et entre deux contacts adjacents</i>	R > 50 MΩ at 100v / 1mn <i>R > 50MΩ à 100v / 1mn</i>
Voltage resistance <i>Tension de tenue</i>	8.3	Voltage is applied between one terminal and all others connected to mass. <i>La tension est appliquée entre un contact et tous les autres réunis à la masse.</i>	1000V No dielectric breakdown, flashover, breakage <i>1000V Pas de court circuit, arc, fissure</i>
Terminal retention force <i>Retention des contacts</i>		Apply a pressure to push each contact out of the header. <i>Appliquer sur chaque contact une force axiale de 12N</i>	F > 12N <i>F > 12N</i>
Solder clip retention force <i>Retention des pattes dans le boitier</i>		Apply a pressure to pull out each solder clip out of the header <i>Appliquer sur chaque patte une force axiale de 40N</i>	F > 40N <i>F > 40N</i>
Soldering heat resistance <i>Tenue à la chaleur de brasage</i>		Heat the header 2mn / 230°C <i>Chauffer l'embase pendant 2mn à 230°C</i>	No evidence of deterioration, <i>Pas de deterioration visible à l'oeil nu</i>