

EMBASE 6 VOIES MQS COUDEE

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases AMP 6 voies MQS coudées au pas de 2,54 mm à souder sur carte imprimée.

I. PRESENTATION DES PRODUITS

1.1 Description:

- Boîtier en PBT 20% fibres de verre et boîtier en PCT 30% fibres de verre.
- Broches en bronze post-étamé compatibles avec contacts de type MQS
- Détrompages mécanique et visuel avec la contre-partie
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 1.6 +/- 0.2 mm)

1.2 Références:

DESIGNATION	REFERENCE	CONFORME AU PLAN D'INTERFACE
Embase 6 Voies MQS coudée	185681-X 185682-X 185869-X	208-15518
	953440-X 953442-X 953444-X	208-15575

II. DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme connectique B 21 7050 (PSA).

III. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

- . Température : Classe 1
 - température d'environnement : -40 / + 85° C
 - température d'essai : -40 / +100° C
- . Vibrations : Classe A

Rédigé par
S. IVANOVIC

Date
19 JUL 96

Approuvé par
Y. Petronin

Date
19 JUL 96

EC EROO-7512-98

- . Etanchéité : Classe 0
- . Tension nominale : 12 V

IV. ESSAIS

Les essais effectués conformément à la norme connectique B 21 7050 (PSA) sont repérés par leur numéro.

ESSAI	N°	MODALITE	EXIGENCE
EXAMEN GENERAL			
EXAMEN VISUEL		Examen à l'oeil nu	Aspect : pas de défaut nuisant au bon fonctionnement
ELECTRIQUES			
RESISTANCE D'ISOLEMENT	8.2	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact	$R_i \geq 50 \text{ M}\Omega$
TENSION DE TENUE	8.3	Tension d'essai : 1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse	Ni claquage Ni amorce d'arc
MECANIQUES			
RETENTION DES BROCHES DANS L'EMBASE		Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25 N	Pas de détérioration
TENUE A LA CHALEUR DE SOUDURE		Chauffer l'embase pendant 3 minutes à 160°C	Pas de détérioration visible à l'oeil nu