

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

PART NUMBER	REV	FIRST USED	MACHINE REFERENCE	FEED TYPE
566388 -1	U	356462-2	G-SPLICE TERM	AIR FEED
566388 -2	U	2161300-1	5K OE & GI THRU SPLICE	AIR FEED
7-566388 -7	R	356462-2	SPARE PARTS KIT	
7-566388 -8	S	-	CONV. KIT FOR -1 TO -2	-

OBSOLETE

OBSOLETE

GUARD DETAIL
-1 ONLY

GUARD DETAIL
-2 ONLY

TERMINAL NAME: SPLICE					
485043					
CRIMPING DATA					
PAD NO.	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	WIRE SET UP	
5	.096	±.002 [2.44 ±0.05mm]		(1)14 & (1)15	
4	.090	±.002 [2.29 ±0.05mm]	5351-6750 CMA	(1)15 & (1)16	
4	.086	±.002 [2.18 ±0.05mm]	4351-5350 CMA	(1)16 & (1)18	
3	.080	±.002 [2.03 ±0.05mm]	3000-4350 CMA	(2)18	
CRIMP		SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE		.140 [3.56mm]	F	3000-8400 CMA	
INSUL		-	-	-	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE LAYOUT
.290-.330		114-2088	.620	408-8318(-1) 408-32027(-2)	- L1805

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

				USED ON			
OBSOLETE		OBSOLETE					
2	-	2	-	1-18023-3	SCR, SHC, M4 X 16	70	
1	-	1	-	2168489-1	ACTUATOR, SPARE MC1	69	
1	-	1	-	2161461-1	GUARD, EXTENSION	68	
1	-	1	-	2161460-1	GUARD	67	
-	-	1	1	371178	BASE MOUNT WASHER	66	
-	-	1	1	461065-1	AIR FEED ASSY (1 INCH)	65	
						64	
-	-	1	1	980285-2	ELBOW, SWIVEL 1/8 NPT - 1/4 T	63	
-	-	1	1	23238-1	QUICK DISCONNECT	62	
-	-	21.00	21.00	27319-4	TUBING, POLY-FLO Ø25	61	
						60	
						59	
						58	
						57	
-	-	1	1	1-694433-7	PAWL, FEED	56	
						55	
						54	
-	-	1	1	1-461062-1	FEED FINGER ASSY	53	
						52	
						51	
						50	
						49	
-	-	1	1	22374-7	VALVE, QUICK EXHAUST	48	
-	-	1	1	22304-1	NIPPLE, HEX 1/8 NPT	47	
-	-	1	1	21004-9	SCR,SHC(.31 X .50)WHEEL ADJ	46	
-	-	1	1	27058-2	BALL PLUNGER	45	
-	-	1	1	1338117-1	TOOL HOLDER ASSEMBLY	44	
-	-	1	1	1338124-1	WHEEL, ADJ	43	
						42	
-	-	1	1	7-21002-8	BOLT, CRIMPER(5/16x.88)	41	
-	-	2	2	2-18023-9	SCR,SHC (M6x20)BASEPLATE	40	
						39	
						38	
						37	
						36	
-	-	2	2	18027-4	WASHER, FLAT	35	
						34	
-	-	1	1	1338397-1	PLATE, BASE	33	
-	-	1	1	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32	
-	-					31	
-	-	1	1	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30	
-	-	1	1	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29	
-	-	1	1	1-455888-4	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
-	-	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
-	-	1	1	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
-	-	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25	
-	-	1	1	6-690440-5	GUIDE, STRIP (REAR)	24	
-	-	1	1	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23	
-	-	1	1	1338200-5	SPACER, WIRE CRIMPER	22	
						21	
						20	
-	-	1	1	1-690472-6	STRIPPER	19	
						18	
						17	
						16	
						15	
						14	
						13	
-	-	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12	
-	-	1	1	690461-1	STOP, SHEAR	11	
-	-	1	1	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10	
-	1	1	1	1803095-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9	
-	1	1	1	9-683403-1	ANVIL	8	
						7	
						6	
-	-	1	1	1338126-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
-	-	1	1	1338200-3	SPACER, WIRE CRIMPER	4	
-	-	1	1	1338200-2	SPACER, WIRE CRIMPER	3	
-	-	1	1	1338200-1	SPACER, WIRE CRIMPER	2	
-	1	1	1	1338125-1	CRIMPER, WIRE	1	
-78	-77	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
				PARTS LIST			
QTY REQD PER ASSY							

1 RECOMMENDED SPARE PARTS.

2 GREASE LIGHTLY.

3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.

4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS

5 ITEM NOT SHOWN

6 INSTALL ITEM 2,3 & 4 AS REQUIRED SHIP REMAINING ITEMS WITH APPLICATOR

7 CRIMPER BOLT MUST BE LOOSENEED TO CHANGE CRIMP HEIGHT ADJUSTING WHEEL. BE SURE TO SEAT THE CRIMPER AGAINST THE ADJUSTING WHEEL AND REALIGN THE TOOLING.

8 PLACE ITEM 112 BETWEEN ITEM 71 AND 75 ON -1. PLACE ITEM 112 BETWEEN ITEM 71 AND 68 ON -2.

U1	REVISED PER ECR-23-187524	19SEP2023	GK	TE
U	REVISED PER ECR-21-123714	10DEC2021	GK	RK
T	REVISED PER ECR-21-005794	26MAY2021	GK	RK
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DIN

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
INCHES		0 PLC ±.0005	
ANGLES:		1 PLC ±.0005	
SURFACE TEXTURE		2 PLC ±.0005	
		3 PLC ±.0005	
		4 PLC ±.0005	

DIN	K. STAKEM	9/9/99	MATERIAL	-	HEAT TREAT	-
CHK	C. ERISMAN	9/9/99				
APVD	S. LAWRUK	9/9/99	 TE Connectivity			
NAME						
SIDE FEED THRU SPLICE APPLICATOR						
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET		OF	REV
-	A1	566388	1		1	U1

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING