



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护盖



墙面类型: 双壁

粘合要求: 粘合剂预涂膜

工组温度范围: -40 – 105 °C [-40 – 221 °F]

产品特性

产品类型特性

墙面类型	双壁
------	----

结构特性

粘合要求	粘合剂预涂膜
------	--------

主体特性

收缩率	4:1
主要产品颜色	黑色
灵活性	半刚性
内衬类型	粘贴
主要产品材料	生物基辐照改性聚烯烃
密封剂类型	抗焊剂

尺寸

恢复的壁厚（标称）	1.86 mm[.073 in]
产品长度	35 mm[1.378 in]
收缩后内径（最大值）	2.41 mm[.095 in]
原始内径（最小值）	10.8 mm[.425 in]

使用环境

可燃性性能	阻燃
电阻属性	受限浸入保护, 溅湿保护, 潮湿/喷溅防护
流体阻力类型	制动液, 助力转向液, 发动机冷却液, 发动机清洗剂, 柴油, 水, 润滑油, 自动变速器油



工组温度范围	-40 – 105 °C[-40 – 221 °F]
操作/应用	
机械阻力	应力消除, 摩擦, 机械损害, 液体
识别标记	
已标记	编号 3
行业标准	
与机构/标准产品兼容	UL
UL 等级	获得认可

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年6月（241） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的物品中高度关注物质含量（SVHC）信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）“物品中物质的要求指南”（2011年4月第2版），在最终产品中高度关注物质含量按重量计算不超过0.1%。TE 注意到欧洲法院在2015年9月10日的裁定（也被称为O5A：Once An Article Always An Article），对于“复杂物品”，高度关注物质含量阈值标准适用于产品本身以及组成产品的单个物品。TE 已经基于新的 ECHA“物品中物质的要求指南”（2017年6月第4版）完成对O5A规则的评估，并将相应更新REACH的声明。

配套部件



该系列中的其他产品 | BIOFUSE BICAP



文档

产品图纸
BICAP-NO.3-0-35MM
英文版本

数据表/目录页
BIOFUSE TUBING: BICAP
英文版本

产品规格
应用规格
英文版本