

202C653-770-0 ✓ 有效

RAYCHEM

TE 内部编号 F67100-000

Heat Shrink Boots, Straight, Size 202, Lipped, 770, 770, -55 – 125 °C [-67 – 257 °F], Chemical, Biological, Radiological & Nuclear (CBRN)

[在 TE 官网查看>](#)



线路保护与管理 > 热缩模块 > 热缩护套 > 旋绕热缩单管护套：有嘴，直形



主体方向: 直式

模制部件形状代码: 202

有嘴: 是

材料代码: 770

材料系统代码: 770

[所有 旋绕热缩单管护套：有嘴，直形 \(60\)](#)

## 产品特性

### 结构特性

有嘴	是
----	---

### 主体特性

主要产品材料	NBCCS
--------	-------

材料代码	770
------	-----

材料系统代码	770
--------	-----

### 壳体特性

主体方向	直式
------	----

### 使用环境

可燃性要求	阻燃
-------	----

工作温度范围	-55 – 125 °C[-67 – 257 °F]
--------	----------------------------

电阻保护	化学、生物、放射性物质及核物质 (CBRN)
------	------------------------

### 其他

模制部件形状代码	202
----------	-----

## 产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)



欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月（240） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种均质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

## 配套部件



TE 产品编号 889431-000  
S1264-KIT-1

## 客户还购买了



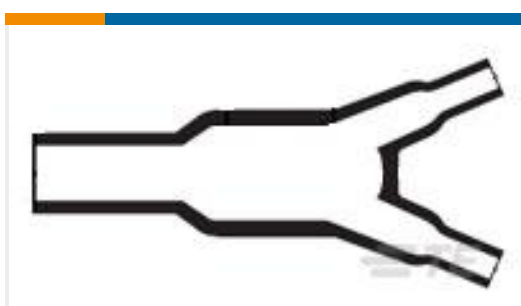
TE 产品编号205838-1  
CPC PLUG ASSEMBLY SIZE 11-8



TE 产品编号5677954003  
RNF-3000-24/8-X-SP



TE 产品编号YDTS26F13-35SAV001  
PLUG ASSY



TE 产品编号468963-000  
382A012-4/86-0



## 文档

### 产品图纸

[202C653-770-0](#)

英文版本

### 数据表/目录页

[1654025\\_Sec4\\_-770](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

### 产品规格

[Molded Components Nuclear, Biological, Chemical Contamination Survivable Modified Fluoropolymer, Radiation Crosslinked, Heat Shrinkable](#)

英文版本