



面向太空应用的 RAYCHEM 焊接套管器件

TE 内部编号 EM7794-000

5.08 mm [.2 in] Expanded Inside, Shrinks To 24.13 mm [.95 in],
RAYCHEM Soldersleeve Device for Space Applications,
SolderSleeve Shield Terminators

[在 TE 官网查看>](#)

线路保护与管理 > 互连器件 > 焊接套管屏蔽终结器



工作温度（最大值）： 150 °C [302 °F]
原始内径（最小值）： 5.08 mm [.2 in]
收缩后内径（最大值): 24.13 mm [.95 in]
预装引线: 否
电线温度（最大值）： 150 °C

产品特性

产品类型特性

互连器件接头类型	SolderSleeve
温度标识	否
温度标识类型	无

结构特性

预装引线	否
------	---

尺寸

原始内径（最小值）	5.08 mm[.2 in]
收缩后内径（最大值)	24.13 mm[.95 in]

使用环境

工作温度（最大值）	150 °C[302 °F]
电线温度（最大值）	150 °C

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工	受限材料超出阈值



业和信息化部携七部委2016年第32号令	
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 超过限值的SVHC： Pb (37% in Solder) 物品安全使用说明： 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。 作业后彻底清洗。 如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

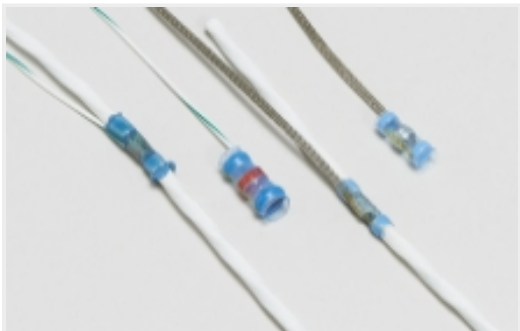
此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 EG8162-000
HL1920E-230V-EURO

该系列中的其他产品 | 面向太空应用的 RAYCHEM 焊接套管器件



焊接套管屏蔽终结器(3)

客户还购买了





TE 产品编号CAT-NEMA-M27500-SR
NEMA WC27500: Crosslinked ETFE
Lightweight Cables



TE 产品编号EM7793-000
S01-6-R



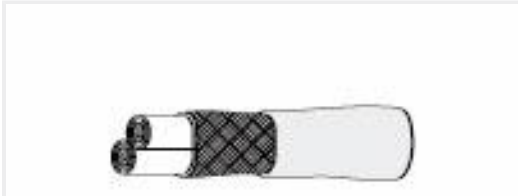
TE 产品编号163665-000
S02-07-R



TE 产品编号656537-000
S02-04-R



TE 产品编号EM7795-000
S01-8-R



TE 产品编号074911-000
55A1821-20-9/96-9CS2275



TE 产品编号696451-1
PIDG 22-16 K-D,NI-PL



TE 产品编号796859-4
4 POS TERMI-BLOK PLUG RT ANGLE



TE 产品编号7-1625984-6
HSA50 68R 5%

文档

S01-7-R

英文版本

1654025_Sec8_B-155_CWT_SO63_S01to03_SO96

英文版本

SolderSleeve for Space

英文版本