

CV1983-ST-230V2300W-EU

✓ 有效

RAYCHEM

TE 内部编号 EG1100-000

Discrete, Asia Pacific / EMEA, Cable Assembly, Heating Tool, 220 V,
Heat Shrink Equipment

[在 TE 官网查看>](#)



应用工具 > 热缩设备



设备加工类型: 分离式

适用区域: 亚太地区, 欧洲、中东和非洲

热缩设备应用: 电缆组件

工具类型: 加热工具

工作电压: 220 V

产品特性

电气特征

工作电压	220 V
------	-------

产品供货情况

适用区域	亚太地区, 欧洲、中东和非洲
------	----------------

其他

设备加工类型	分离式
热缩设备应用	电缆组件
工具类型	加热工具

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月（240） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I <



900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC

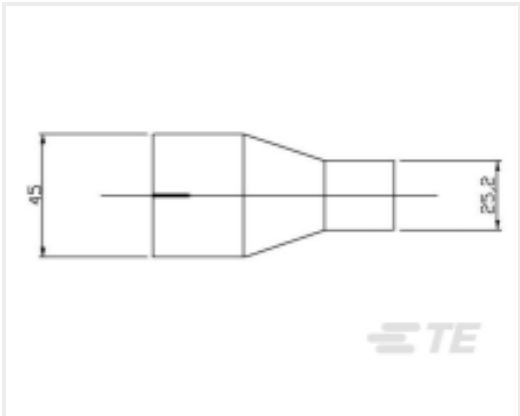
焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 989172-000

[AD-1962-CV1648-PR.RFL-ADP](#)

客户还购买了



TE 产品编号307569-000

[202W302-12-0](#)



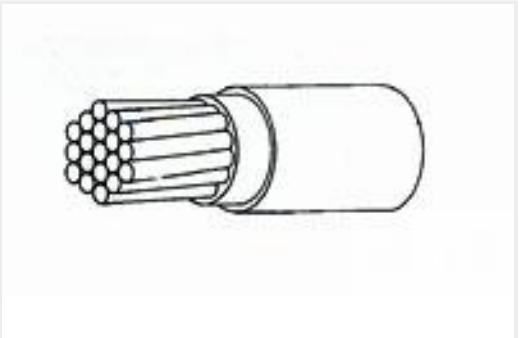
TE 产品编号256157-000

[202W342-12-0](#)



TE 产品编号CB03334007

[RW-200-E-1/4-0-SP](#)



TE 产品编号218205-001

[22759/34-18-9](#)



TE 产品编号5-747904-5

[9 Plug Solder Cup, 30 gold, Ro](#)

TE 产品编号699231N002

[MTCB1X-XXX-105CS025](#)

TE 产品编号ZPF000000000207531

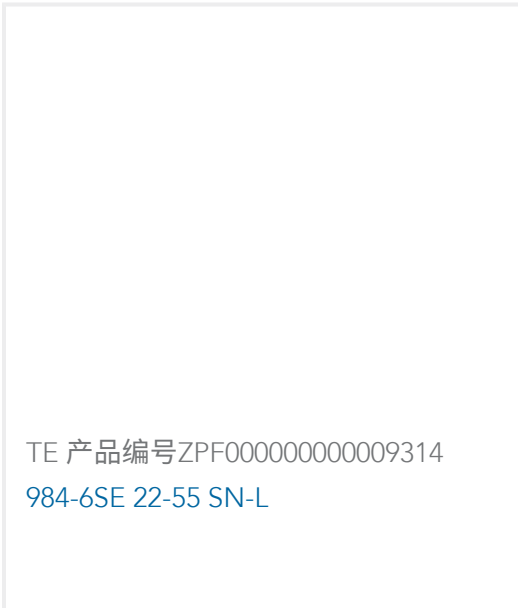
[983-0SE 20-04 PN-A1301](#)

TE 产品编号ZPF00000000009294

[984-6SE 18-31 SN-L](#)



TE 产品编号ZPF000000000207533
983-0SE 20-04 P7 A1301



TE 产品编号ZPF00000000009314
984-6SE 22-55 SN-L

文档

数据表/目录页

Raychem Application Tooling

英文版本

使用说明书

ELECTRON ST

英文版本

机构认证

机构批件

英文版本

机构批件

英文版本