

能源和电力产品 > 电源电缆附件 > 灌封树脂



灌封树脂产品供货情况: ANZPAC, EMEA, 中国, 亚洲, 美洲

灌封树脂技术: 树脂

灌封树脂产品类型: 灌胶材料

灌封树脂包装方式: 鼓

产品使用: 防潮、抗机械冲击并防振, 防潮、抗机械冲击并防振

产品特性

产品类型特性

自我修复	否
灌封树脂技术	树脂
灌封树脂产品类型	灌胶材料
材料系统	双组份碳氢化合物树脂, 双组份碳氢化合物树脂

主体特性

颜色	淡棕色
----	-----

使用环境

易燃性	非阻燃
环境阻力	防水

操作/应用

应用	灌胶
获得船舶-海洋-造船认证	否
无溶剂	是
无卤素	是
机械阻力	机械和防潮保护
紫外线稳定型	否
不含异氰酸盐	是
无标记 Acc REACH & CLP	是
不含硅	是

行业标准

UL 等级	否
-------	---

产品供货情况

最小订货量	1
灌封树脂产品供货情况	ANZPAC, EMEA, 中国, 亚洲, 美洲

包装特性

最小封装单元	1
灌封树脂包装方式	鼓

其他

可选其他颜色	否
产品使用	防潮、抗机械冲击并防振, 防潮、抗机械冲击并防振

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240) SVHC候选清单的声明更新至: 2016年6月 (169) 超过限值的SVHC： Not Yet Reviewed
卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的物品中高度关注物质含量（SVHC）信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）“物品中物质的要求指南”（2011年4月第2版），在最终产品中高度关注物质含量按重量计算不超过0.1%。TE注意到欧洲法院在2015年9月10日的裁定（也被称为O5A：Once An Article Always An Article），对于“复杂物品”，高度关注物质含量阈值标准适用于产品本身以及组成产品的单个物品。TE已经基于新的ECHA“物品中物质的要求指南”（2017年6月第4版）完成对O5A规则的评估，并将相应更新REACH的声明。

客户还购买了



文档

数据表/目录页

[RAPID Polyurethane Casting Resins](#)

英文版本

[RAPID Polyurethan-Vergussmassen](#)

德语