



应用工具 > 手动压接工具



工具等级: 商用压接工具

棘轮配置: 操作人员可拆除和进行调节

模具组类型: 固定工具

TE 认证: 无法认证

电源技术类型: 手动

产品特性

其他

工具等级	商用压接工具
棘轮配置	操作人员可拆除和进行调节
模具组类型	固定工具
TE 认证	无法认证
电源技术类型	手动
工具类型	直动手动工具

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2020年6月（209） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC



焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

TE 产品编号 1062-20-0644
SOC, SF, SIZE 20, 14-16, AU/SN

TE 产品编号 1060-20-0622
PIN, SF, SIZE 20, 14-16, NI/NI

TE 产品编号 1060-20-0644
PIN, SF, SIZE 20, 14-16, AU/SN

TE 产品编号 1062-20-0622
SOC, SF, SIZE 20, 14-16, NI/NI

客户还购买了

TE 产品编号BKA186N00590200000
923 EXTENSION, SPEEDTEC-READY

TE 产品编号CKA267N00450051000
940 EXTENSION, SPEEDTEC-READY

TE 产品编号BSA852F0185201A000
917 PLUG

TE 产品编号3-1630027-0
HSC300 3R2 5%

TE 产品编号1060-20-0622
PIN, SF, SIZE 20, 14-16, NI/NI

TE 产品编号AEA047N00000050A000
617 RECEPTACLE, SPEEDTEC

TE 产品编号CKA267N00440051000
940 EXTENSION, SPEEDTEC-READY

TE 产品编号AKA034M04670200000
623 EXTENSION, SPEEDTEC-READY



文档

CRIMP TOOL

英文版本

数据表/目录页

[Bottoming Dies](#)

英文版本

使用说明书

[使用说明书（美国）](#)

英文版本