



端子和接头 > 接头



线径: .15 – .61 mm²

可密封: 是

接头特性: 锯齿

压线筒内径: 1.09 mm [.043 in]

产品特性

产品类型特性

接头附件类型	接头
可密封	是
与分离式电线类型兼容	绞线
电线绝缘支持固定类型	非绝缘支撑

结构特性

锯齿数	4
与线缆类型兼容	分离式导线

主体特性

产品重量	.85 g
绝缘材料	热缩辐照交联聚偏二氟乙烯
接头特性	锯齿
主要产品颜色	透明

接触件特性

端子基材	铜合金
压线筒类型	Closed

端接特性

线缆端接方法	压接
--------	----

尺寸

--	--



恢复的内径	2.9 mm
线径	304 – 1216 CMA
压线筒内径	1.09 mm[.043 in]
产品长度	38.1 mm[1.5 in]

使用环境

流体阻力	浸入
绝缘选项	完全绝缘
工作温度范围	-65 – 150 °C[-85 – 302 °F]

行业标准

符合政府资质的接头	是
-----------	---

包装特性

封装数量	100
封装方法	袋/盒

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月（240） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种均质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 992008-000
AD-1377-CRIMP-TOOL-3-CVTY

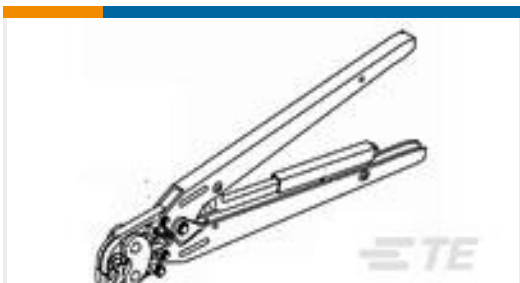
客户还购买了



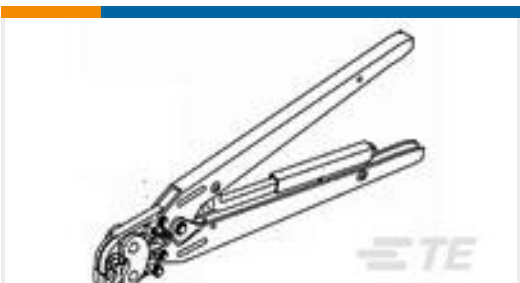
TE 产品编号6609066-4
20AYO1=F7694 S0



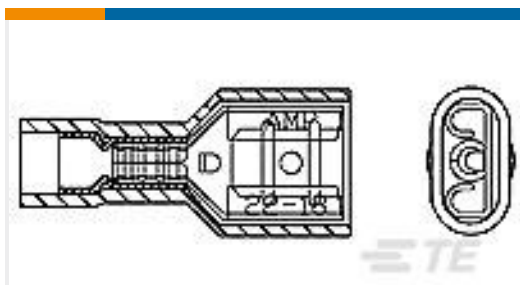
TE 产品编号165168
TERM, WIRE PIN, PIDG, 22-16



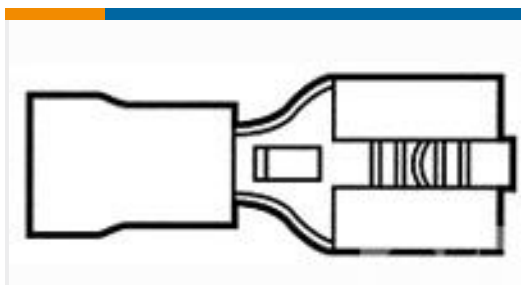
TE 产品编号69363
DAHT STRATO SOLIS 26-20 ASSY



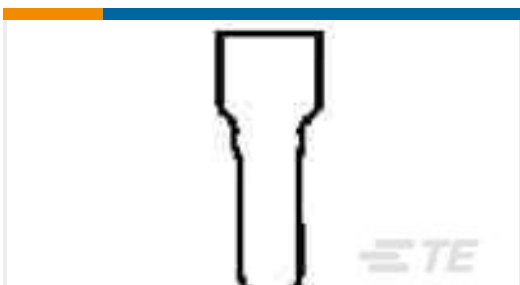
TE 产品编号47387-7
DAHT PG PIDG 16-12 ASSY



TE 产品编号735278
EPEZT * STECKHUELSE ISOLIERT 6,3 X 1,0 *



TE 产品编号9-160313-5
250 PIDG FASTON REC



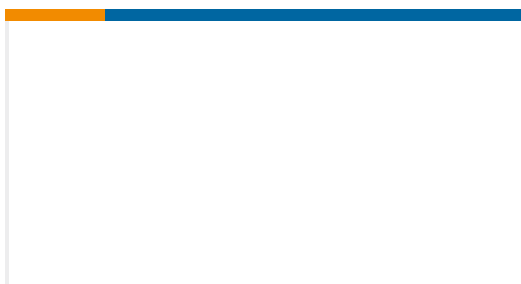
TE 产品编号35115
SPLICE,N CE 22-14



TE 产品编号2560-215-1631L
CONT PIN



TE 产品编号193842-1
SKT ASSY., 2MM, 12-14 AWG



TE 产品编号5-1437720-3
T01-500-3.5=INDUSTRIAL CONNECT

文档

数据表/目录页

[1654025_Sec8_ColdAppliedSplices](#)

英文版本

[1654025_Sec8_D-436](#)

英文版本

[Harness Repair Products Quick Reference Guide](#)

英文版本



产品规格

Installation Procedure for In-Line Cold Applied Splice, Series D-436-3X-COLD

英文版本