

HFT5000-20/10-0-530MM

✓ 有效

RAYCHEM | RAYCHEM HFT5000

TE 内部编号 CH70376001

Heat Shrink Tubing, Black, 2:1, Shrinks To 10 mm [.394 in],
Polyethylene/Polyester, Fiber & Fabric Wall Material, RAYCHEM
HFT5000

[在 TE 官网查看>](#)



热缩管 > HFT5000 热缩管



热缩管产品类型: 热缩管

主要产品颜色: 黑色

收缩率: 2:1

收缩后内径 (最大值): 10 mm [.394 in]

主要产品材料: 聚乙烯/聚酯

[所有 HFT5000 热缩管 \(128\)](#)

产品特性

产品类型特性

热缩管产品类型	热缩管
壁材料类型	纤维与织物

主体特性

流体类型	制动液, 无铅汽油, 柴油, 洗车液, 润滑油, 液压油, 电池用酸, 防冻剂
主要产品颜色	黑色
收缩率	2:1
主要产品材料	聚乙烯/聚酯
灵活性	非常具有柔性

尺寸

产品长度	530 mm[20.866 in]
收缩后内径 (最大值)	10 mm[.394 in]
原始内径 (最小值)	20 mm[.787 in]

使用环境

收缩温度 (最小值)	80 °C
热缩管易燃性类型	非阻燃



工组温度范围	-40 – 125 °C
收缩温度	110 °C

操作/应用

机械阻力	切通性, 弯曲, 振动, 摩擦, 机械损害
------	-----------------------

产品供货情况

适用区域	全球
------	----

包装特性

封装方法	零件
------	----

其他

产品来源	捷克共和国
------	-------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

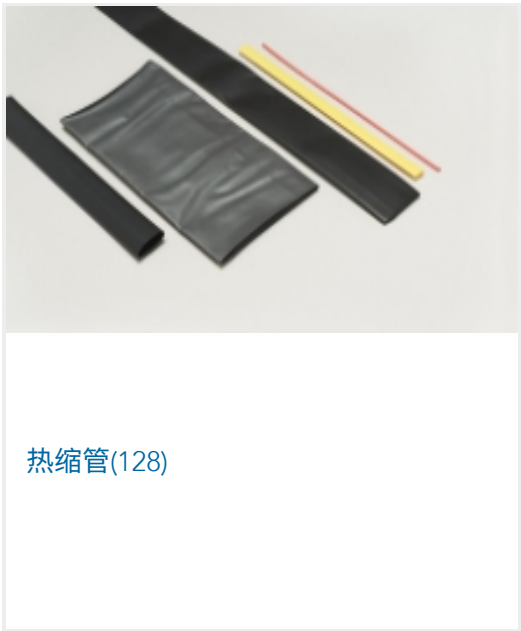
产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的物品中高度关注物质含量（SVHC）信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）“物品中物质的要求指南”（2011年4月第2版），在最终产品中高度关注物质含量按重量计算不超过0.1%。TE 注意到欧洲法院在2015年9月10日的裁定（也被称为O5A：Once An Article Always An Article），对于“复杂物品”，高度关注物质含量阈值标准适用于产品本身以及组成产品的单个物品。TE 已经基于新的 ECHA“物品中物质的要求指南”（2017年6月第4版）完成对O5A规则的评估，并将相应更新REACH的声明。

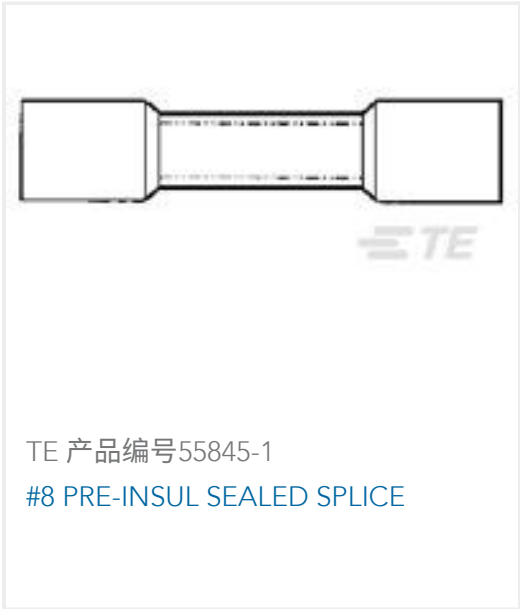
配套部件



该系列中的其他产品 | RAYCHEM HFT5000



客户还购买了





文档

[HFT5000-20/10-0-530MM](#)

英文版本

数据表/目录页

[Measuring_Single_Wall_Tubing](#)

英文版本

[HFT5000 Pages from 9-1773447-9](#)

英文版本

[Selecting_Correct_Tubing_1216](#)

英文版本

应用规格

英文版本

机构认证

[UL](#)

英文版本