



线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点

模制部件形状: Y 形

分支/支脚数量: 4

材料代码: 780

材料系统代码: 780

粘合要求: 粘合剂需单独购买

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	Y 形
--------	-----

结构特性

分支/支脚数量	4
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	NBCCS
材料代码	780
材料系统代码	780

尺寸

内径范围（支脚 3）	11.4 – 20.6 mm[.45 – .81 in]
内径范围（支脚 2）	11.4 – 20.6 mm[.45 – .81 in]
内径范围（支脚 1）	11.4 – 20.6 mm[.45 – .81 in]
内径范围（主体）	11.4 – 34.3 mm[.45 – 1.35 in]

使用环境

工组温度范围	-55 – 175 °C[-67 – 347 °F]
电阻保护	化学、生物、放射性物质及核物质 (CBRN)

操作/应用

机械阻力	辐射
------	----

其他

模制部件形状代码	462A
----------	------



尺寸代码

422

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

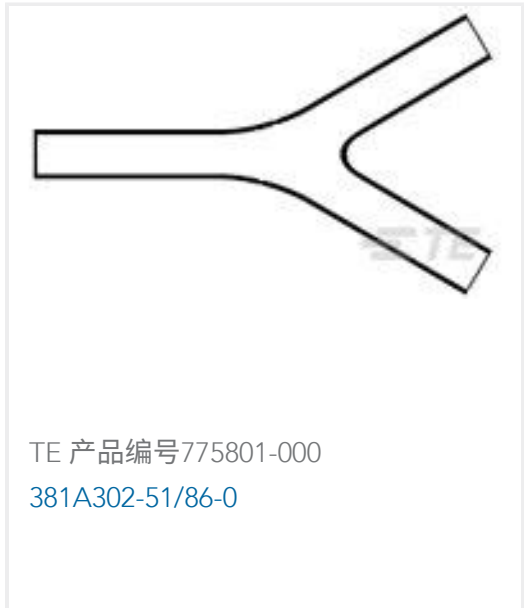
配套部件



TE 产品编号 195133-000
[S1255-04-3/4X100FT](#)

客户还购买了



 TE 产品编号233776-000 462A421-51/86-0	 TE 产品编号CAT-R21-567014 小尺寸热缩护套：吹塑，细线电缆，有嘴，直形	 TE 产品编号453295-000 TXR32AB00-1404AI	 TE 产品编号775801-000 381A302-51/86-0
 TE 产品编号190754-000 322A112-4/86-0	 TE 产品编号YDTS20Z21-16PAV001 RECP ASSY	 TE 产品编号848677-000 202D921-4/86-0	 TE 产品编号6-1618107-4 WOUVT-1-120AC=WILMAR OVER /UNDE
 TE 产品编号1-116975-5 HSG-RECP ECONOMATE 2			

文档

产品图纸
462A422-780-0

英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-780

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本