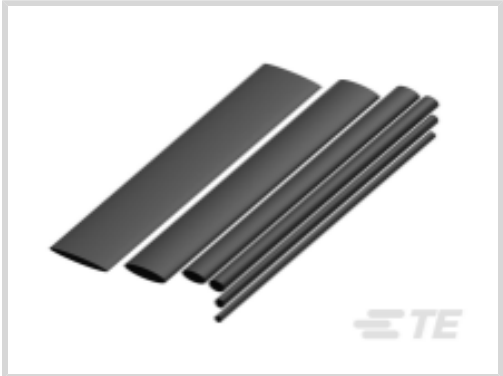




热缩管 > SST 热缩管



热缩管产品类型: 热缩管

主要产品颜色: 黑色

收缩率: 3:1

墙面类型: 单壁

收缩后内径（最大值): 5.59 mm [.22 in]

[所有 SST 热缩管 \(63\)](#)

产品特性

产品类型特性

热缩管产品类型	热缩管
墙面类型	单壁

主体特性

流体类型	涡轮燃料, 润滑油, 液压油, 解冻液
主要产品颜色	黑色
收缩率	3:1
主要产品材料	辐照改性聚烯烃
灵活性	半刚性

尺寸

产品长度	304.8 mm[12 in]
恢复的壁厚（公差）	2.54 mm[.1 in]
收缩后内径（最大值)	5.59 mm[.22 in]
原始内径（最小值)	19.05 mm[.75 in]
热缩管尺寸范围	5.59 – 19.05 mm[.22 – .75 in]

使用环境

电阻属性	湿度
------	----



收缩温度（最小值）	90 °C
热缩管易燃性类型	非阻燃
工组温度范围	-55 – 110 °C
收缩温度	121 °C

操作/应用

机械阻力	摩擦, 液体, 湿度
------	------------

产品供货情况

适用区域	全球
------	----

包装特性

封装方法	Box
------	-----

其他

符合低释气要求	否
产品来源	捷克共和国

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2023年1月（233） 不含REACH SVHC
卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>



配套部件

TE 产品编号 955018-000
CLTEQ-M105-TUNNEL-OVEN

TE 产品编号 2326489-1
MODEL 105 TUNNEL OVEN, 36" ENTRY, STAND

该系列中的其他产品 | RAYCHEM SST/SST-FR

单壁热缩管(62)

热缩管(65)

客户还购买了

TE 产品编号440129-6
2.0MM,HSG,6POS

TE 产品编号34805
TERM, PIDG, RT, 16-14 HD, #10

TE 产品编号440055-6
2.0MM,HDR,6POS,R/A

TE 产品编号DT04-3P-E004
REC, 3P, BLK, N

TE 产品编号1825068-2
C22204 CAP RED

TE 产品编号35349
TERMINAL,PG R 16-14HD 1/4

TE 产品编号1-1617036-2
HFW4A1201K00 = 2100 HFW 4A REL

TE 产品编号4-2176347-1
CRGCQ 2010 22K 1%



文档

产品图纸

SST-12-07/226

英文版本

数据表/目录页

Measuring_Single_Wall_Tubing

英文版本

SST and SST-FR Pages from 9-1773447-9

英文版本

Selecting_Correct_Tubing_1216

英文版本

产品规格

应用规格

英文版本