热缩护套:聚合物成型,无

嘴,45°

在 TE 官网查看>



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套

带 45° 转接接头的热缩聚合物成型护套,采用无嘴设计。它用于直接连接到连接器。



主体方向: 45°

模制部件形状代码: 243

有嘴: **否** 材料代码: 3

材料系统代码: 10

产品特性

参考编号

TE 内部编号	CAT-R21-7310554222
结构特性	
有嘴	否

主体特性

主要产品材料	半刚性改性聚烯烃, 耐流体改性弹性体			
材料代码	3, 25			
材料系统代码	10, 25			

壳体特性

尺寸

兼容电缆直径范围 (mm)	14.2 - 19.3, 17.8 - 23.9
兼容电缆直径范围 (in)	.5676, .794
连接器或后盖外径 (mm)	16, 18
连接器或后盖外径 (in)	.63, .71
兼容电缆直径(最大值) (mm)	4.5, 5, 6
兼容电缆直径(最大值) (in)	.177, .196, .23
原始内径(最小值) (mm)	19.3, 24

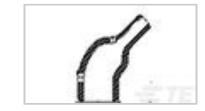


原始内径(最小值) (in)	.76, .945
使用环境	
工组温度范围 (°C)	-75 - 150, -55 - 135
工组温度范围 (°F)	-103 - 302, -67 - 275
电阻保护	偶尔暴露在液体中, 高温下长期暴露在液体中
行业标准	
与已批准的标准产品兼容	BS-G-198-5-DE, DEF Std 59-97 第 3 版类型 DE, IEC 62329-3-102, MIS-34867, SAE AS81765/1 类型 I, VG95343 部件 6、7、8 和 9
其他	
模制部件形状代码	243

查看下一页产品



产品 (1 of 1)









	243A022-3-0	243A022-25-0	243A012-3-0	243A012-25-0
TE 产品编号	814441-000	878729-000	808735-000	806654-000
材料代码	3	25	3	25
材料系统代码	10	25	10	25
粘合要求	粘合剂需单独购买	粘合剂需单独购买	粘合剂需单独购买	粘合剂需单独购买
工组温度范围	-55 - 135 °C	-75 - 150 °C	-55 - 135 °C	-75 - 150 °C
电阻保护	偶尔暴露在液体中	高温下长期暴露在液体中	偶尔暴露在液体中	高温下长期暴露在液体中
欧盟 ELV 符合性				
欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准
欧盟ELV指令2000/53/EC	超出欧盟 ELV 标准范围	符合欧盟 ELV 标准	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围
产品系列	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM

*欧盟RoHS指令2011/65/EU

这些产品符合欧盟有害物质限制指令2011/65/EU(RoHS2). 特定的电子电器设备产品被要求不得含有汞、镉、六价铬、PBB、PBDE、铅、DEHP、BBP、DBP和DIBP超出阈值。被标识为"符合"的产品均不含有以上所列任何物质超出阈值。根据指令要求,电子电器整机产品将标有CE标识,元器件产品则无需标识。

**欧盟ELV指令2000/53/EC

这些产品符合车辆报废指令 2000/53/EC (ELV) 的物质限用要求。ELV 指令要求车辆的材料和元件所含的汞、镉、六价铬和铅不得超出规定阈值。标明"合规"的产品中的此类物质含量未超出阈值。

热缩护套:聚合物成型,无嘴,45°

