热缩护套：聚合物成型，有嘴

在 TE 官网查看>

线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套

带 45°、120° 和 145° 转接接头的热缩聚合物成型护套，采用有嘴设计。它用于直接连接到连接器。

主体方向: **45°**

模制部件形状代码: **242**

有嘴: **是**

材料代码: **12**

材料系统代码: **200**

产品特性

参考编号

TE 内部编号	CAT-R21-731055422

结构特性

有嘴	是
粘合要求	粘合剂需单独购买, 粘合剂预涂膜

主体特性

主要产品材料	低火灾隐患材料, 半刚性改性聚烯烃, 改性氟硅弹性体, 柔性改性聚烯烃, 耐流体改性弹性体
材料代码	3, 4, 12, 25, 100
材料系统代码	10, 100, 200, 25

壳体特性

主体方向	120°, 145°, 45°

尺寸

兼容电缆直径范围 (mm)	14.2 - 19, 14.2 - 20, 17.8 - 23.9, 17.8 - 25.4, 17.9 - 31, 21.4 - 36, 22.1 - 35.6, 24.1 - 38.1, 27.9 - 43, 28.2 - 43, 33.7 - 60, 33.7 - 58, 38.7 - 55
兼容电缆直径范围 (in)	.56 - .79, .56 - .75, .7 - .94, .7 - 1.22, .7 - 1, .84 - 1.42, .87 - 1.4, .95 - 1.5, 1.1 - 1.69, 1.11 - 1.69, 1.33 - 2.36, 1.33 - 2.28, 1.52 - 2.17
连接器或后盖外径 (mm)	16, 20
连接器或后盖外径 (in)	.63, .787

兼容电缆直径（最大值） (mm)	6, 8
兼容电缆直径（最大值） (in)	.236, .315
原始内径（最小值） (mm)	19.1, 20, 24, 25.4, 31, 36, 38.1, 43, 55, 58, 60
原始内径（最小值） (in)	.75, .787, .945, 1, 1.22, 1.42, 1.5, 1.69, 2.17, 2.28, 2.36

使用环境

可燃性性能	阻燃
工组温度范围 (°C)	-75 - 150, -67 - 392, -55 - 135, -30 - 105
工组温度范围 (°F)	-103 - 302, -67 - 275, -22 - 221
电阻保护	偶尔暴露在液体中, 高温下长期暴露在液体中, 高温下长期浸泡

行业标准

与已批准的标准产品兼容	DEF Std 59-97 第 3 版类型 DA, MIS-34867, SAE AS81765/1 类型 I, SAE AS81765/1 类型 II, SAE AS81765/4, VG95343 部件 29 和 30, VG95343 部件 6、7、8 和 9

其他

模制部件形状代码	242, 243, 245, 262, 263, 264
粘合剂代码	180, 225, 42, 86

查看下一页产品

产品 (1 of 5)

	242W053-12/225-0	242A312-12-03-0	242W042-12/225-0	242W063-100/86-0
TE 产品编号	899772-000	642427-000	F11805-000	CL7755-000
主体方向	45°	45°	45°	45°
模制部件形状代码	242	242	242	242
材料代码	12	12	12	100
材料系统代码	200	200	200	100
粘合要求	粘合剂预涂膜	粘合剂需单独购买	粘合剂预涂膜	粘合剂预涂膜
工组温度范围	-67 - 392 °C	-67 - 392 °C	-67 - 392 °C	-30 - 105 °C
电阻保护	高温下长期浸泡	高温下长期浸泡	高温下长期浸泡	高温下长期暴露在液体中
粘合剂代码	225	225	225	86
欧盟 ELV 符合性				
欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准
欧盟ELV指令2000/53/EC	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围
产品系列	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM

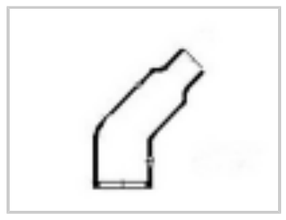
***欧盟RoHS指令2011/65/EU**

这些产品符合欧盟有害物质限制指令2011/65/EU（RoHS2). 特定的电子电器设备产品被要求不得含有汞、镉、六价铬、PBB、PBDE、铅、DEHP、BBP、DBP和DIBP超出阈值。被标识为"符合"的产品均不含有以上所列任何物质超出阈值。根据指令要求，电子电器整机产品将标有CE标识，元器件产品则无需标识。

****欧盟ELV指令2000/53/EC**

这些产品符合车辆报废指令 2000/53/EC (ELV) 的物质限用要求。ELV 指令要求车辆的材料和元件所含的汞、镉、六价铬和铅不得超出规定阈值。标明"合规"的产品中的此类物质含量未超出阈值。

产品 (2 of 5)

				
	242A322-25-0	242W042-3/42-0	242W063-12/225-0	263W042-12-0
TE 产品编号	806848-000	CL5943-000	C84710-000	199852-000
主体方向	45°	45°	45°	120°
模制部件形状代码	242	242	242	263
材料代码	25	3	12	12
材料系统代码	25	10	200	200
粘合要求	粘合剂预涂膜	粘合剂预涂膜	粘合剂预涂膜	粘合剂需单独购买
工组温度范围	-75 - 150 °C	-55 - 135 °C	-67 - 392 °C	-67 - 392 °C
电阻保护	高温下长期暴露在液体中	偶尔暴露在液体中	高温下长期浸泡	高温下长期浸泡
粘合剂代码	225	42	225	225
欧盟 ELV 符合性				
欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准
欧盟ELV指令2000/53/EC	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围
产品系列	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM

***欧盟RoHS指令2011/65/EU**

这些产品符合欧盟有害物质限制指令2011/65/EU（RoHS2). 特定的电子电器设备产品被要求不得含有汞、镉、六价铬、PBB、PBDE、铅、DEHP、BBP、DBP和DIBP超出阈值。被标识为"符合"的产品均不含有以上所列任何物质超出阈值。根据指令要求，电子电器整机产品将标有CE标识，元器件产品则无需标识。

****欧盟ELV指令2000/53/EC**

这些产品符合车辆报废指令 2000/53/EC (ELV) 的物质限用要求。ELV 指令要求车辆的材料和元件所含的汞、镉、六价铬和铅不得超出规定阈值。标明"合规"的产品中的此类物质含量未超出阈值。

产品 (3 of 5)

	263W023-25-0	243D022-3-G04-0	264W012-25-0	245W042-25-0
TE 产品编号	159189-000	156266-000	639198-000	CX4131-000
主体方向	120°	45°	120°	45°
模制部件形状代码	263	243	264	245
材料代码	25	3	25	25
材料系统代码	25	10	25	25
粘合要求	粘合剂需单独购买	粘合剂需单独购买	粘合剂需单独购买	粘合剂需单独购买
工组温度范围	-75 - 150 °C	-55 - 135 °C	-75 - 150 °C	-75 - 150 °C
电阻保护	高温下长期暴露在液体中	偶尔暴露在液体中	高温下长期暴露在液体中	高温下长期暴露在液体中
粘合剂代码	225	225	225	225
欧盟 ELV 符合性				
欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准
欧盟ELV指令2000/53/EC	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围
产品系列	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM

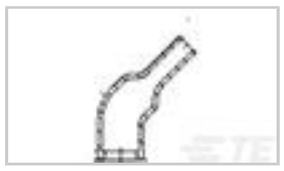
***欧盟RoHS指令2011/65/EU**

这些产品符合欧盟有害物质限制指令2011/65/EU（RoHS2). 特定的电子电器设备产品被要求不得含有汞、镉、六价铬、PBB、PBDE、铅、DEHP、BBP、DBP和DIBP超出阈值。被标识为"符合"的产品均不含有以上所列任何物质超出阈值。根据指令要求，电子电器整机产品将标有CE标识，元器件产品则无需标识。

****欧盟ELV指令2000/53/EC**

这些产品符合车辆报废指令 2000/53/EC (ELV) 的物质限用要求。ELV 指令要求车辆的材料和元件所含的汞、镉、六价铬和铅不得超出规定阈值。标明"合规"的产品中的此类物质含量未超出阈值。

产品 (4 of 5)

				
	242W053-25/225-0	243D012-12-G04-0	262W014-100/180-0	243D012-3/86-0
TE 产品编号	499744-000	A14715-000	C69741-000	CM8723-000
主体方向	45°	45°	145°	45°
模制部件形状代码	242	243	262	243
材料代码	25	12	100	3
材料系统代码	25	200	100	10
粘合要求	粘合剂预涂膜	粘合剂需单独购买	粘合剂预涂膜	粘合剂预涂膜
工组温度范围	-75 - 150 °C	-67 - 392 °C	-30 - 105 °C	-55 - 135 °C
电阻保护	高温下长期暴露在液体中	高温下长期浸泡	高温下长期暴露在液体中	偶尔暴露在液体中
粘合剂代码	225	225	180	86
欧盟 ELV 符合性				
欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准
欧盟ELV指令2000/53/EC	超出欧盟 ELV 标准范围	符合欧盟 ELV 标准	符合欧盟 ELV 标准	符合欧盟 ELV 标准
产品系列	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM

***欧盟RoHS指令2011/65/EU**

这些产品符合欧盟有害物质限制指令2011/65/EU（RoHS2). 特定的电子电器设备产品被要求不得含有汞、镉、六价铬、PBB、PBDE、铅、DEHP、BBP、DBP和DIBP超出阈值。被标识为"符合"的产品均不含有以上所列任何物质超出阈值。根据指令要求，电子电器整机产品将标有CE标识，元器件产品则无需标识。

****欧盟ELV指令2000/53/EC**

这些产品符合车辆报废指令 2000/53/EC (ELV) 的物质限用要求。ELV 指令要求车辆的材料和元件所含的汞、镉、六价铬和铅不得超出规定阈值。标明"合规"的产品中的此类物质含量未超出阈值。

产品 (5 of 5)

	243D012-3-G04/86-0	242W042-25-G44-0	264W012-3/86-0	242W053-25-G43-0
TE 产品编号	CZ8629-000	CL9475-000	CM8725-000	CF0262-000
主体方向	45°	45°	120°	45°
模制部件形状代码	243	242	264	242
材料代码	3	25	3	25
材料系统代码	10	25	10	25
粘合要求	粘合剂预涂膜	粘合剂需单独购买	粘合剂预涂膜	粘合剂需单独购买
工组温度范围	-55 - 135 °C	-75 - 150 °C	-55 - 135 °C	-75 - 150 °C
电阻保护	偶尔暴露在液体中	高温下长期暴露在液体中	偶尔暴露在液体中	高温下长期暴露在液体中
粘合剂代码	86	225	86	225
欧盟 ELV 符合性				
欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准	符合欧盟 RoHS 标准
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合欧盟 ELV 标准	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围	超出欧盟 ELV 标准范围
产品系列	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM	RAYCHEM

***欧盟RoHS指令2011/65/EU**

这些产品符合欧盟有害物质限制指令2011/65/EU（RoHS2). 特定的电子电器设备产品被要求不得含有汞、镉、六价铬、PBB、PBDE、铅、DEHP、BBP、DBP和DIBP超出阈值。被标识为"符合"的产品均不含有以上所列任何物质超出阈值。根据指令要求，电子电器整机产品将标有CE标识，元器件产品则无需标识。

****欧盟ELV指令2000/53/EC**

这些产品符合车辆报废指令 2000/53/EC (ELV) 的物质限用要求。ELV 指令要求车辆的材料和元件所含的汞、镉、六价铬和铅不得超出规定阈值。标明"合规"的产品中的此类物质含量未超出阈值。