

Pin Insertion Machine P100

[在 TE 官网查看>](#)



应用工具 > 插针机

我们的半自动 P100 插针机可同时用于 TE 和其他制造商的产品。它可为常见于昂贵系统的中等批量生产节约分配成本。此外，此机器还可配备旋转插入手指，这种旋转插入手指在 $\pm 90^\circ$ 度的范围内按不同角度插入产品而不会降低插入速率。除 PCB 加工外，我们的插针机还可实现更大的灵活性，能够将触点插入外壳。



3

2

<10

每秒最大触点数
（双模式下为每秒 1.5 个行程） 最多可安装 2 个
固定的插入头 10 分钟内可完成
转换套件的转换

特点

满足当前和未来工具需求

- 板载容量高达 420 x 360 mm [16.5" x 14.2"]
- 最多可安装 2 个固定的插入头
- 10 分钟内可完成转换的转换工具套件（与 P300/P360/P550 兼容）
- 可自由编程的插入角度（ $\pm 90^\circ$ 度的最大旋转角度对插入速率没有影响）
- 插入速率高达 1.5 圈/秒（每次冲程最多 2 个触点）
- 单针和双针插入
- 下部下刀在插入过程中可支持 PCB 并能够完成箔紧等特殊操作（适用时）
- 灵活的 PCB 和配置有插针检查功能的下部支撑工具，可提高生产效率
- 实时力度监控，确保 100% 高质量（最大力度及力度与距离监控）
- 最大插入力为 900N（可根据要求配置更大力度）
- 用于实现 PCB 对齐精度的视觉系统
- XY 伺服电机
- 触摸屏提供了一个可轻松编程且直观的操作界面
- 能够处理任何制造商的卷轴触点（包括纳米触点）
- 触点弯曲特性允许触点弯曲达 90 度
- 完全可追溯性
- 面向工业 4.0，提供模块化选项

插针机概述（英文版）

了解有关插针机的更多信息，该插针机适用于 TE 和其他制造商的产品，可满足您的不同生产要求。

应用于

- 印刷电路板 (PCB) + 壳体



经过加工的卷料产品

- 免焊连接接触件
- 焊接端子
- 插针和公端
- 插槽
- 弹簧接触件
- 连续金属丝
- F 型柱
- 可根据要求提供零散元件

TE P 系列

P550 插针机

我们的 P550 插针机专为大批量 PC 板加工而设计，可在 30mm 间距下实现 5+ 冲程/秒的多头、高速插针操作。

P360 插针机

我们的模块化高速 P360 插针机专为大批量生产而设计，适用于各种生产线配置。

P300 插针机

P300 自动机器可用于加工卷料免焊连接和穿孔元件。它可作为单独设备或 SMEMA 兼容生产线的一部分来使用，通过缩短周期时间并减少废料来提高吞吐量。

P10 单针插针站

适合极小批量的维修，使用方便且易于操作。

产品特性

参考编号

TE 内部编号	CAT-P100
---------	----------

其他

最大端子数 (seconds)	3
最丰富的独特产品	2

[查看下一页产品](#)



相关材料

Specification Or Standard

PIN INSERTION MACHINES DOCUMENTATION REQUEST

English

Catalog Section

TE Pin Insertion Machines

English